

Originālās ierīkošanas un ekspluatācijas instrukcijas tulkojums

BEKOMAT® 14
BEKOMAT® 14 CO
BEKOMAT® 14 CO PN25

- > BM14
- > BM14CO
- > BM14COPN25

■ Satura rādītājs

1. Norādes par dokumentāciju	4
1.1 Kontaktinformācija	4
1.2 Informācija par ierīkošanas un ekspluatācijas instrukciju.....	4
1.3 Piemērojamie dokumenti	4
2. Drošība	5
2.1 Lietošana	5
2.1.1 Paredzētā lietošana	5
2.1.2 Paredzami nepareizas lietošanas veidi	5
2.2 Ekspluatanta atbildība	6
2.3 Mērķgrupa un personāls	7
2.4 Izmantoto simbolu skaidrojums	8
2.5 Drošības norādījumi	9
3. Informācija par ražojumu	11
3.1 Ražojuma apraksts	11
3.2 Ražojuma apskats.....	11
3.3 Funkciju apraksts	12
3.4 Datu plāksnīte	13
3.5 Piegādes komplekts	13
4. Tehniskie dati	14
4.1 Ekspluatācijas parametri.....	14
4.2 Uzglabāšanas un transportēšanas parametri.....	15
4.3 Materiāli	15
4.4 Klimata zonas un jaudas dati	16
4.4.1 Jaudas dati.....	16
4.5 Izmēri	17
4.5.1 BM14, BM14 CO	17
4.5.2 BM14 CO PN25.....	17
4.6 Uzstādīšanas izmēri	18
4.7 Spaiļu plāni	18
4.7.1 Barošanas bloka plate.....	18
4.7.2 Vadības plate	18
5. Transport. un uzglabāšana.....	19
5.1 Transportēšana.....	19
5.2 Uzglabāšana	19
6. Montāža.....	20
6.1 Brīdinājuma norādījumi	20
6.1.1 Vispārīgi montāžas norādījumi	21
6.2 BM14, BM14 CO montāža	23
6.3 BM14 CO PN25 montāža	24

7. Elektriskā instalācija	25
7.1 Brīdinājuma norādījumi	25
7.2 Pievienošanas darbi	26
7.2.1 Sprieguma apgādes pievienošana.....	26
7.2.1.1 Barošanas bloka plate, AC	26
7.2.1.2 Barošanas bloka plate, DC	29
7.2.2 Bezpotenciāla kontakta pievienošana	31
7.2.3 Ārējā TESTA pievienošana.....	32
8. Ievade ekspluatācijā	33
8.1 Brīdinājuma norādījumi	33
8.2 Darbi ievadei ekspluatācijā.....	33
9. Ekspluatācija	34
9.1 Darba stāvokļi.....	34
10. Uzturēšana kārtībā	36
10.1 Brīdinājuma norādījumi	36
10.2 Uzturēšanas darbu grafiks	36
10.3 Uzturēšanas darbi	37
10.3.1 Nodilumdaļu nomaiņa	37
10.3.2 Tīrīšanas darbi.....	44
10.3.3 Vizuālā apskate.....	45
10.3.4 Hermētiskuma pārbaude	45
11. Patērējamie materiāli, piederumi un rezerves daļas.....	46
11.1 Pasūtījuma informācija	46
11.2 Piederumi	46
11.3 Rezerves daļas.....	47
12. Ekspluatāc. pārtraukšana	51
12.1 Brīdinājuma norādījumi	51
12.2 Ekspluatāc. pārtraukšanas darbi.....	51
13. Demontāža	52
14. Iznīcināšana.....	53
14.1 Brīdinājuma norādījumi	53
14.2 Utilizācijas darbi.....	54
15. Kļūdu un traucējumu novēršana / FAQ	55
16. Pielikumi.....	56
16.1 Sertifikāti un atbilstības deklarācijas	56
16.2 BM14 klaidskats	60
16.3 BM14 CO, BM14 CO PN25 klaidskats.....	62


1. Norādes par dokumentāciju

Šajā dokumentācijā ir aprakstītas visas ražojuma un tā piederumu ierīkošanai un ekspluatācijai nepieciešamās darbības.

1.1 Kontaktinformācija

Ražotājs	Serviss un instrumenti
BEKO TECHNOLOGIES GmbH Im Taubental 7 41468 Neuss Tel. + 49 2131 988 - 1000 info@beko-technologies.com www.beko-technologies.com	BEKO TECHNOLOGIES GmbH Im Taubental 7 41468 Neuss Tel. + 49 2131 988 - 1000 service-eu@beko-technologies.com www.beko-technologies.com


1.2 Informācija par ierīkošanas un ekspluatācijas instrukciju

INFORMĀCIJA	Autortiesības!
	Ierīkošanas un ekspluatācijas instrukcijas saturu teksta, attēlu, fotogrāfiju, rasējumu, shēmu un citu attēlu veidā ražotājs ir aizsargājis ar autortiesībām. Tas it īpaši attiecas uz pavairošanu, tulkošanu, mikrofilmēšanu un saglabāšanu atmiņā, kā arī apstrādi ar elektroniskajām sistēmām.

Publicēšanas datums	Pārskatīts	Versija	Izmaiņu iemesls	Izmaiņu apjoms
01.01.2020.	00	00	Standartu un direktīvu izmaiņas	Sastādīšana no jauna
24.06.2025	01	00	Papildināts instruments	Nodaļa 10.3

Ierīkošanas un ekspluatācijas instrukcija, turpmāk saukta „Instrukcija”, nepārtraukti jāglabā ražojuma tuvumā, kā arī visu glabāšanas laiku tai jābūt salasāmai.

Ražojuma pārdošanas gadījumā vai, nododot to citai personai, instrukcija jādod līdzi.

NORĀDĪJUMS	Ievērojiet instrukciju!
	Šajā instrukcijā ietverta visa pamatinformācija par drošu ražojuma ekspluatāciju. Tādēļ tā jālasa pirms jebkādu darbību veikšanas. Pretējā gadījumā var rasties apdraudējums cilvēkiem un materiāliem, kā arī iekārtas funkciju un darbības traucējumi.

1.3 Piemērojamie dokumenti

Plašāka informācija atrodama turpmākajos dokumentos:

- Ierīkošanas un ekspluatācijas instrukcija: Termostatiski vadāma apsilde un izolācijas apvalks
- Ierīkošanas un ekspluatācijas instrukcija: Cauruļu papildu apsilde

2. Drošība

2.1 Lietošana

2.1.1 Paredzētā lietošana

BEKOMAT® turpmāk saukts „Ražojums”, ir kondensāta novadītājs ar elektronisku līmeņa regulēšanu un kalpo kondensāta novadīšanai no saspiestās gāzes iekārtām.

Jebkāds cits pielietojums, kas atšķiras no šajā instrukcijā aprakstītā lietojuma, uzskatāms par neatbilstošu un var radīt apdraudējumu personu drošībai, kā arī videi.

Pie paredzētās lietošanas jāievēro:

- izlasiet un ievērojiet šo instrukciju.
- Ražojumu un piederumus lietojiet tikai ar tādām vielām, kas nesatur kodīgas, agresīvas, korozīvas, indīgas, uzliesmojošas, oksidējošas vai neorganiskas sastāvdaļas. Šaubu gadījumā jāveic analīzes.
- Lietojiet ražojumu un piederumus tikai mitrās vidēs, kurās iespējamas tikai ūdens šļakatas, kurās nav rūsējošas sastāvdaļas.
- Lietojiet ražojumu un piederumus tikai tehniskajos datos norādīto ekspluatācijas parametru robežās un saskaņā ar līgumā ietvertajiem piegādes noteikumiem.
- Lietojiet ražojumu un piederumus tikai ar atbilstoši tehniskajiem datiem ierīkoto cauruļvadu sistēmu ar attiecīgajiem pieslēgumiem, cauruļu diametriem un montāžai nepieciešamo brīvo telpu.
- Lietojiet ražojumu un piederumus zonās, kurās nav ķīmikāliju un gāzu ar korozīvu iedarbību.
- Lietojiet ražojumu un piederumus tikai ārpus sprādzienbīstamām zonām.
- Lietojiet ražojumu un piederumus tikai telpās un ārpus zonām ar tiešu saules staru iedarbību un siltuma avotiem, kā arī ārpus zonām, kur pastāv sasalšanas risks.
- Kombinējiet ražojumu un piederumus tikai ar instrukcijā minētajiem un ieteicamajiem **BEKO TECHNOLOGIES GmbH** ražojumiem.
- Ievērojiet noteikto uzturēšanas darbu grafiku.

Pirms ražojuma lietošanas sākuma iekārtas ekspluatantam ir jānodrošina visi pareizas lietošanas nosacījumi un priekšnoteikumi.

Ražojums un piederumi ir paredzēti vienīgi lietošanai komerciālajā darbībā vai rūpnieciskajās zonās. Visas aprakstītās montāžas, ierīkošanas, ekspluatācijas, demontāžas un likvidācijas darbības drīkst veikt vienīgi kvalificēts personāls.

2.1.2 Paredzami nepareizas lietošanas veidi

Par paredzamo nepareizo lietošanu uzskatāms, ka ražojums vai piederumi tiek izmantoti savādāk, nekā aprakstīts nodaļā „Paredzētā lietošana”. Paredzami nepareizas lietošanas veidi aptver ražojuma vai piederumu izmantošanu tādā veidā, kādā ražotājs vai piegādātājs to nav paredzējis, taču kas var izrietēt no paredzamas cilvēku izturēšanās.

Paredzami nepareizas lietošanas gadījumi

- Jebkāda veida modifikāciju veikšana, īpaši konstrukcijas izmaiņas un tehnoloģiskā procesa izmaiņas.
- Esošo vai ieteicamo drošības ietaišu darbības bloķēšana vai to nelietošana.

Šis saraksts nepretendē uz pilnīgumu, jo nav iespējams paredzēt visus iespējamus nepareizas lietošanas gadījumus. Ja iekārtas ekspluatantam ir zināmas nepareizas lietošanas situācijas, kas šeit nav aprakstītas, nekavējoties par tām jāinformē ražotājs.


2.2 Ekspluatanta atbildība

Lai nepieļautu negadījumus, traucējumus un ietekmi uz vidi, atbildīgajam ekspluatantam ir jānodrošina turpmāko noteikumu ievērošana.

- Pirms jebkādam darbībām pārbaudīt, vai iepriekš minētā instrukcija pieder pie šī ražojuma.
- Vai ražojums un piederumi tiek izmantoti atbilstoši, vai pienācīgi tiek veiktas apkopes un uzturēšanas darbi.
- Vai tiek ievērotas visas spēkā esošās likumdošanas prasības, drošības tehnikas noteikumi un nelaimes gadījumu profilakses noteikumi.
- Vai ražošanas telpās jebkurā laikā ir pieejami visi noteikumi un ekspluatācijas norādes drošam darbam, kā arī norādījumi par rīcību nelaimes gadījumā un ugunsgrēka gadījumā.
- Vai ražojums un piederumi tiek izmantoti tikai ar ieteicamajām un darba kārtībā esošām drošības iekārtām.
- Vai visus montāžas, instalācijas un uzturēšanas darbus veic tikai kvalificēts personāls.
- Vai personāla rīcībā ir nepieciešamais aizsargaprīkojums; vai šis aprīkojums tiek arī izmantots.
- Vai ar attiecīgu tehnisko drošības pasākumu palīdzību netiek pārsniegti vai netiek sasniegti pieļaujamie ekspluatācijas parametri.

2.3 Mērķgrupa un personāls

Šī instrukcija ir paredzēta turpmāk nosauktajam personālam, kas veic darbus ar ražojumu vai tā piederumiem.

INFORMĀCIJA	Prasības personālam
	Personāls nedrīkst veikt ar ražojumu vai piederumiem nekādas darbības, atrodoties narkotisko vielu, medikamentu, alkohola vai citu, apziņu ietekmējošu vielu ietekmē.

Kvalif. personāls transport. un uzglabāšanai

Kvalificēts personāls transportēšanai un uzglabāšanai ir personas, kas, pamatojoties uz savu izglītību, profesionālo pieredzi un kvalifikāciju, droši veic visas darbības attiecībā uz ražojuma transportēšanu un uzglabāšanu, spēj sniegt instrukcijas, patstāvīgi identificēt iespējamās bīstamās situācijas un veikt pasākumus bīstamības novēršanai. Pie šādām īpašībām pieskaitāma pieredze darbā ar celšanas mehānismiem, dakšu iekrāvējiem un cēlējierīcēm, kā arī reģionālo spēkā esošo likumu, standartu un direktīvu pārzināšana attiecībā uz transportēšanu un uzglabāšanu.

Kval. personāls sasp. gāzes tehnol.

Kvalificēts personāls darbam ar saspīstās gāzes tehnoloģijām ir personas, kas, pamatojoties uz savu izglītību, profesionālo pieredzi un kvalifikāciju, droši veic visas darbības ar saspīstajām gāzēm un zem spiediena esošām sistēmām; spēj sniegt instrukcijas, patstāvīgi identificēt iespējamās bīstamās situācijas un veikt pasākumus bīstamības novēršanai. Pie šādām spējām pieskaitāma īpaša pieredze darbā ar mērīšanas, vadības un regulēšanas tehniku, kā arī reģionālo spēkā esošo likumu, standartu un direktīvu pārzināšana attiecībā uz saspīstās gāzes tehnoloģijām.

Kval. personāls elektrotehnikā











Kvalificēts personāls elektrotehnikā ir personas, kas, pamatojoties uz savu izglītību, profesionālo pieredzi un kvalifikāciju, droši veic visas darbības attiecībā uz ražojuma elektrosistēmu, spēj sniegt instrukcijas, patstāvīgi identificēt iespējamās bīstamās situācijas un veikt pasākumus bīstamības novēršanai. Pie šādām spējām pieskaitāma īpaša pieredze darbā ar elektriskajām iekārtām, mērīšanas, vadības un regulēšanas tehniku, kā arī reģionālo spēkā esošo likumu, standartu un direktīvu pārzināšana (piem., VDE 0100 / IEC 60364 / ATEX) darbā ar elektrotehniku.

Servisa kval. personāls

Servisa kvalificēts personāls ir cilvēki, kuriem ir iepriekš minētā kvalificētā personāla spējas un kvalifikācija. Servisa kvalificētam personālam nepieciešams nodrošināt pierādāmu apmācību un saņemt nepieciešamās atļaujas.

2.4 Izmantoto simbolu skaidrojums

Turpmāk izmantotie simboli norāda uz drošībai svarīgu un nozīmīgu informāciju, kas jāievēro darbā ar ražojumu, lai garantētu drošu un optimālu ekspluatāciju.


Simbols	Apraksts/skaidrojums
	Vispār. brīd. simbols (bīstami, brīdinājums, uzmanību)
	Brīdinājums par sistēmām zem spiediena
	Brīdinājums par elektrisko spriegumu
	levērot ierīkošanas un ekspluatācijas instrukciju
	Vispārīgs norādījums
	Valkāt drošības apavus
	Lietot elpošanas ceļu aizsarglīdz., aizsardz. klase FFP 3 (resp. ar daļiņu filtru)
	Valkāt aizsargcimdus (aizsardz. pret iegriez. un šķidrumu necaurlaidīgi cimdi)
	Lietot aizsargbrilles ar sānu aizsargiem (slēgta tipa brilles)
	Vispārīga informācija

2.5 Drošības norādījumi

Drošības norādījumi brīdina par riskiem darbā ar ražojumu un piederumiem.






Šie drošības norādījumi obligāti jāievēro, lai nepieļautu negadījumus, kaitējumu cilvēkiem vai materiālos zaudējumus, kā arī darbības traucējumus iekārtas ekspluatācijas laikā.

Drošības norādījuma strukturālā uzbūve:

SIGNĀLVĀRDS	Riska veids un avots!
 Drošības simbols	Iespējamās sekas, neievērojot risku
	<ul style="list-style-type: none"> • Pasākumi, lai izvairītos no riskiem

Signālvārdi

RISKS	Tieši draudošs risks Sekas neievērošanas gadījumā: nāve vai smagas traumas cilvēkiem
BRĪDINĀJUMS	Tieši draudošs risks Sekas neievērošanas gadījumā: iespējama nāve vai smagas traumas cilvēkiem
UZMANĪBU	Iespējams risks Sekas neievērošanas gadījumā: iespējams kaitējums cilvēkiem vai materiāli zaudējumi
NORĀDĪJUMS	Papildu norādījumi Sekas neievērošanas gadījumā: iespējamās problēmas ekspluatācijā, lietošanā un apkopju veikšanā. Cilvēki attiecībā uz ekspluatācijas drošību nav apdraudēti.

RISKS	Ekspluatācija ārpus pieļaujamajām robežvērtībām!
	<p>Ja ražojuma vai piederumu ekspluatācija notiek ārpus pieļaujamajām robežvērtībām un ekspluatācijas parametriem, notiek neatļauta iejaukšanās ražojuma darbībā vai veiktas tā modifikācijas, pastāv letāla iznākuma risks vai smagu traumu risks.</p> <ul style="list-style-type: none"> Lai nodrošinātu ražojuma un piederumu drošu ekspluatāciju, obligāti jāievēro datu plāksnītē un instrukcijā norādītās robežvērtības, ekspluatācijas parametri un uzturēšanas intervāli, kā arī uzstādīšanas un vides nosacījumi. Pārbaudiet, vai piederumu lietošanas rezultātā nav izmainīti vai ierobežoti ekspluatācijas parametri.
RISKS	Sistēma zem spiediena!
	<p>Nonākot kontaktā ar ātri vai triecienvēdīgi izplūstošu saspiesto gāzi vai eksplodējošām iekārtas daļām, pastāv nāvējošu vai smagu traumu risks.</p> <ul style="list-style-type: none"> Visi darbi veicami tikai tad, kad sistēmā nav spiediena, un sistēma ir nodrošināta pret nejaušas spiediena uzkrāšanas iespēju. Veicot jebkādas montāžas, ierīkošanas, uzturēšanas un remonta darbus, ap darba zonu ierīkojiet drošības zonu. Pirms spiediena uzkrāšanas sistēmā pārbaudiet visus cauruļu savienojumus; vajadzības gadījumā – pievelciet. Spiediens sistēmā jāuzkrāj lēnām. Nepieļaujiet spied. triec. un lielas spied. diferences. Visi cauruļvadi jāsamontē bez nospriegojuma. Novērsiet svārstību rašanos cauruļvadu tīklā un ierīkojiet svārstību vājinātāju.
RISKS	Elektriskais spriegums
	<p>Nonākot kontaktā ar daļām, kas atrodas zem elektriskā sprieguma, pastāv nāvējošu vai ārkārtīgi smagu traumu risks. Var rasties iekārtas funkciju un darbības traucējumi, kā arī materiālie zaudējumi.</p> <ul style="list-style-type: none"> Ražojumu un piederumus drīkst pievienot elektriskajai strāvai tikai tādā gadījumā, ja tie nav bojāti. Instalācijas, uzturēšanas un remonta darbus veikt tikai tad, kad ražojumam un piederumiem ir atvienota strāva, un tie ir nodrošināti pret nejaušu ieslēgšanu. Veicot jebkādas ierīkošanas, uzturēšanas un remonta darbus, ap darba zonu ierīkojiet drošības zonu. Ražojumu un piederumus lietojiet tikai ar pilnībā uzliktu un aizvērtu pārsegu vai korpusu.
RISKS	Nepareizu rezerves daļu, piederumu vai materiālu lietošana
	<p>Lietojot nepareizas rezerves daļas, piederumus vai materiālus, kā arī palīgvielas un tehnoloģiskos materiālus, pastāv nāvējošu vai smagu traumu risks. Var rasties iekārtas funkciju un darbības traucējumi, kā arī materiālie zaudējumi.</p> <ul style="list-style-type: none"> Jebkādu darbu laikā lietojiet tikai ražotāja nosauktās, nebojātas oriģ. rezerves daļas, atļautās palīgvielas un tehn. materiālus. Lietojiet tikai attiecīgajam mērķim sertificētus materiālus, kā arī piemērotus instrumentus teicamā stāvoklī. Izmantojiet tikai tādus cauruļvadus, kas ir tīri un nav korodēti.
UZMANĪBU	Kondensāts ar kaitīgu vielu piemaisījumiem
	<p>Kondensātā esošās veselībai un videi bīstamās vielas, nonākot saskarē ar ādu, acīm un gļotādu, var izraisīt to kairinājumu un bojājumus. Kondensāts ar kaitīgu vielu piemaisījumiem nedrīkst nonākt kanalizācijā, gruntsūdeņos vai augsnē.</p> <ul style="list-style-type: none"> Lietojiet individuālos aizsardzības līdzekļus. Izplūdis vai izlaistīts kondensāts jāsavāc un jāznīcina saskaņā ar vietējiem noteikumiem.

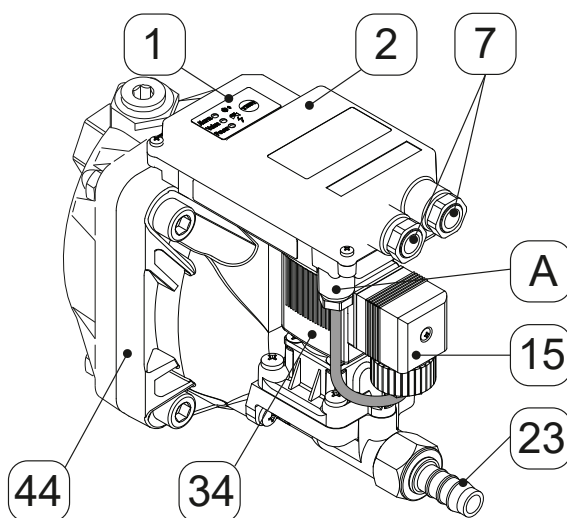
3. Informācija par ražojumu

3.1 Ražojuma apraksts

BEKOMAT® ir kondensāta novadītājs ar elektronisku līmeņa regulēšanu un kalpo kondensāta novadīšanai no saspīestās gāzes iekārtām.

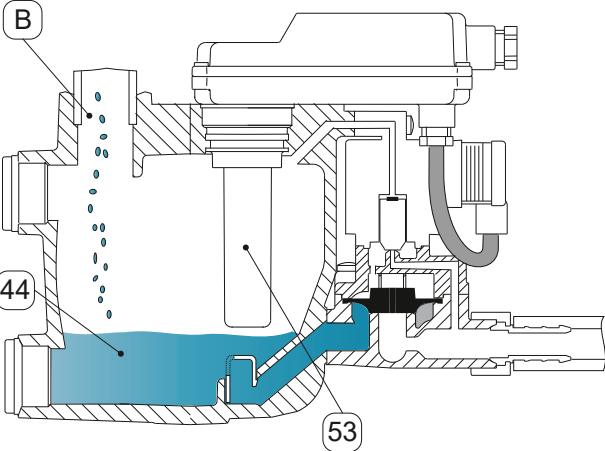
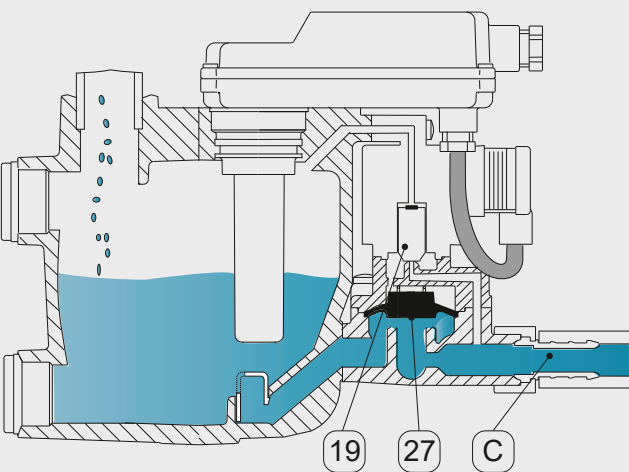
Izveidojies kondensāts tiek savākts iekārtā **BEKOMAT®**, un tā daudzumu kontrolē iebūvētais kapacitātes sensors. Kad sasniegts definētais piepildījuma līmenis, kondensāts tiek novadīts caur iepriekš iestatītu magnētisko vārstu.

3.2 Ražojuma apskats



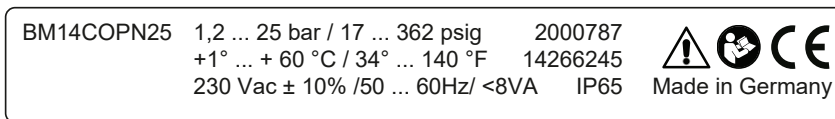
Poz. Nr.	Apraksts/skaidrojums	Poz. Nr.	Apraksts/skaidrojums
[1]	Vadības etiķete ar taustiņu TEST	[15]	Magnētiskā vārsta spraudnis
[2]	Korpusa augšdaļa	[23]	Šļūtenes uzgalis (ne BEKOMAT® 14 CO PN25)
[7]	Kabeļu izvadi labajā pusē: Sprieguma apgāde kreisajā pusē: bezpotenciāla kontakts	[34]	Magnētiskais vārsts
[A]	Magnētiskā vārsta kabeļa izvads	[44]	Savākšanas tvertne

3.3 Funkciju apraksts

Attēls	Apraksts/skaidrojums
	<p>Kondensāts caur kondensāta ieplūdes atveri [B] ieplūst BEKOMAT® un tiek uzkrāts savākšanas tvertnē [44]. Ar kapacitātes sensoru devēja caurulē [53] tas nepārtraukti kontrolē uzpildes līmeni savākšanas tvertnē [44].</p>
	<p>Vadības ierīce vada vadības vārstu ar vārsta serdeni [19] un membrāna [27] atver kondensāta izplūdi [C] uz kondensāta noplūdes cauruļvadu.</p> <p>Kad BEKOMAT® ir iztukšots, kondensāta izplūde [C] no jauna tiek cieši noslēgta, lai nerastos saspīestās gāzes zudumi.</p>

3.4 Datu plāksnīte

Datu plāksnīte atrodas uz korpusa un tajā ir **BEKOMAT®** identifikācijas un ekspluatācijas parametri. Saziņai ar ražotāju vai piegādātāju šos datus turiet gatavībā sistēmas identificēšanai.



Piemēra attēls

Pozīcija datu plāksnītē	Apraksts/skaidrojums
BM14COPN25	Ražojuma apzīmējums
1,2 ... 25 bar / 17 ... 362 psig	Darba spiediens
+1° ... +60 °C / 34° ... 140 °F	Darba temperatūra
230 Vac ± 10% / 50-60Hz/ <8VA	Darba spriegums
2000787	Pasūtījuma numurs
14266245	Sērijas numurs
IP65	IP aizsardzības veids

NORĀDĪJUMS	Rīcība ar datu plāksnīti
	Nekad nesabojājat vai nenoņemiet datu plāksnīti, kā arī nepadariet to nesalasāmu.

Papildu informāciju par simboliem skatiet „2.4 Izmantoto simbolu skaidrojums“ 8. lappusē.

3.5 Piegādes komplekts

Turpmākajā tabulā redzams **BEKOMAT®** piegādes komplekts:

Attēls	Apraksts/skaidrojums
	BEKOMAT®
	Originālās ierīkošanas un ekspluatācijas instrukcijas tulkojums

4. Tehniskie dati

4.1 Ekspluatācijas parametri

BEKOMAT®	14	14 CO	14 CO PN25
Min. / maks. darba spiediens	0,8 ... 16 bar(ü) 12 ... 230 psi(g)		1,2 ... 25 bar(ü) 18 ... 362 psi(g)
Min. / maks. darba temperatūra	+1 ... +60 °C +34 ... +140 °F		
Min. / maks. vides temperatūra	+1 ... +60 °C +34 ... +140 °F		
Min. / maks. vides mitrums	10 ... 80 %, bez aprasošanas		
Kondensāta ieplūde	3 x G3/4 (iekšējā vītne) 3 x 3/4" NPT (iekšējā vītne)		
Kondensāta novadīšana	G1/2 (iekšējā vītne)		G3/8 (iekšējā vītne)
Šķidrums	Kondensāts, satur eļļu	Kond., satur eļļu + bez eļļas	
Masa neslogotā stāvoklī	2,9 kg 6.4 lbs		3,1 kg 6.8 lbs
Darba spriegums	230 / 115 / ... / 24 VAC ± 10%, 50 ... 60 Hz / 24 VDC ± 10% skatīt datu plāksnīti		
Enerģijas patēriņš	P < 8,0 VA (W)		
Drošinātāji	ieteicams AC: 1 A (inerts) paredzēts DC: 1 A (inerts)		
Ieteicamais kabeļa diametrs	5,8 ... 8,5 mm 0.23 ... 0.34 inch		
Ieteicamais dzīslas šķērssgriezums (enerģijas apgādei)	3 x 0,75 ... 1,5 mm ² AWG 16 ... 18		
Ieteic. kabeļa izolācijas noņemš. garums	PE= ~ 60 mm ~ 2.3 inch L N= ~ 50 mm ~ 1.96 inch		
Kabeļu dzīslu ieteic. izolācijas noņemš. garums	~ 6 mm ~ 0.24 inch		
Bezpotenciāla kontakta pieslēgšanas dati slodzē	AC: maks. 250 V / 1A DC: maks. 30 V / 1A		
Aizsardzības veids	IP65 / NEMA 13		
Pārsprieguma kategorija	II		
Piesārņotības pakāpe	3		

4.2 Uzglabāšanas un transportēšanas parametri

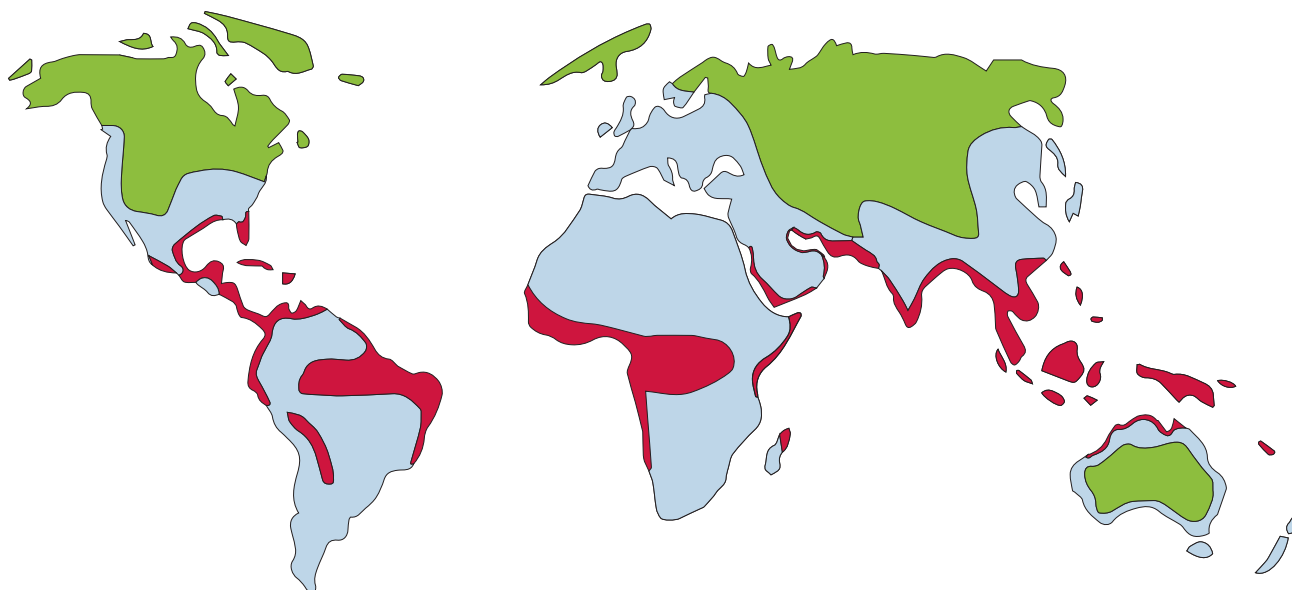
BEKOMAT®	14	14 CO	14 CO PN25
Min. / maks. uzglab. un transport. temp.		+1 ... +60 °C +34 ... +140 °F	

4.3 Materiāli

BEKOMAT®	14	14 CO	14 CO PN25
Korpuss	Alumīnijs	Alumīnijs, ar cietu pārklājumu	
Membrāna	FKM		

4.4 Klimata zonas un jaudas dati

Atkarībā no tā, kādā klimata zonā ražojums tiek lietots, ražojuma jauda atšķiras atkarībā no klimatiskajiem vides apstākļiem.



Klimata zona	Maks. kompresora jauda		Maks. žāvētāja jauda		Maks. filtra jauda	
	m³/min.	cfm	m³/min.	cfm	m³/min.	cfm
Mērvienība						
zaļa	150	5297	300	10595	1500	52972
zila	130	4590	260	9180	1300	45910
sarkana	90	3178	80	2825	900	31783

Norādītie jaudas dati attiecas uz mērenu klimatu, kas ir Eiropā, plašās vietās Dienvidaustrumāzijā, Ziemeļāfrikā, Dienvidāfrikā, Ziemeļamerikas un Dienvidamerikas daļās (klimata zona: zila).

Uz sausu un / vai vēsu klimatu (klimata zona: zaļa) attiecas šāds faktors:

Jauda klimata zonā "Zila" \times apm. 1,2

Uz siltu un / vai mitru klimatu (tropi; klimata zona: sarkana) attiecas šāds faktors:

Jauda klimata zonā "Zila" \times apm. 0,7

4.4.1 Jaudas dati

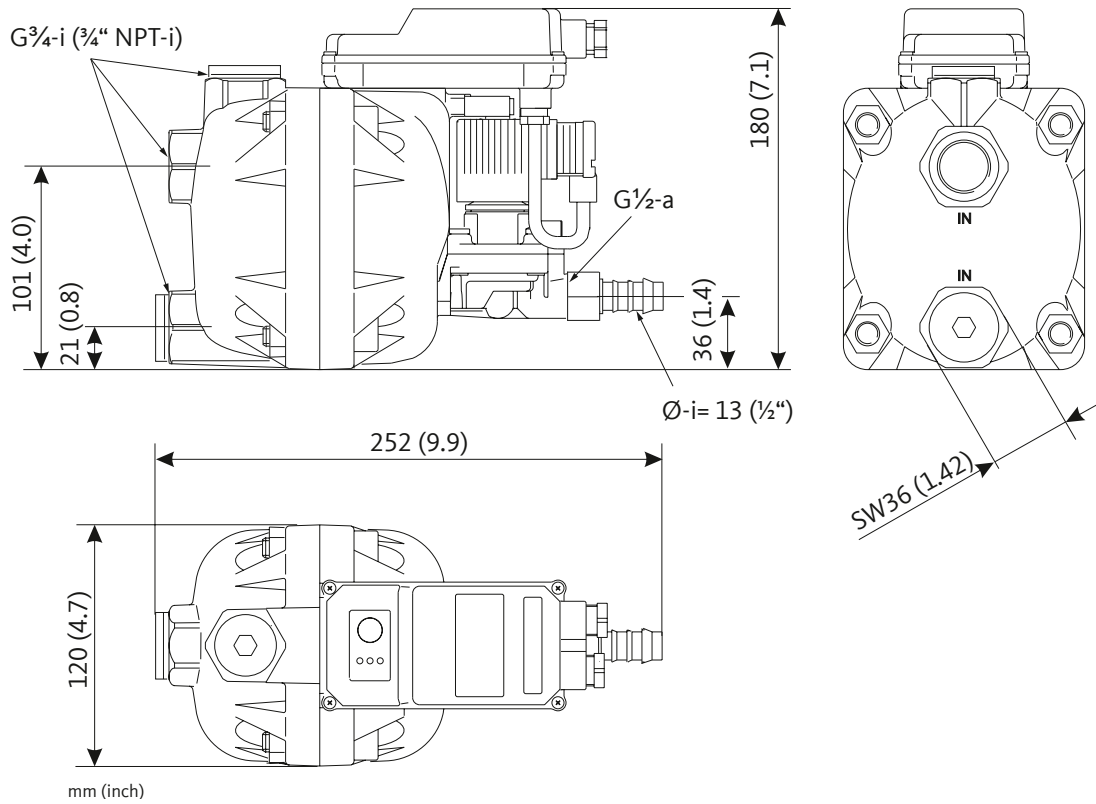
BEKOMAT®	14	14 CO	14 CO PN25
Maks. kompresora jauda		150 m³/min. 5297 cfm	
Maks. aukstuma tipa žāvētāja jauda		300 m³/min. 10595 cfm	
Maks. filtra jauda		1500 m³/min. 52972 cfm	

Darba spiediens	1 bar(ü) 14.5 psi(g)	2 bar(ü) ... 4 bar(ü) 29.01 psi(g) ... 58.02 psi(g)	5 bar(ü) ... ≥ 7 bar(ü) 72.52 psi(g) ... ≥ 101.52 psi(g)
Ø nov. daudzums	29,10 l/h 7.68 gal/h	31,74 l/h 8.38 gal/h	33,33 l/h 8.80 gal/h
maks. novad. daudzums (īslaicīgi)*	170 l/h 44.90 gal/h	250 l/h 66.04 gal/h	350 l/h 92.46 gal/h

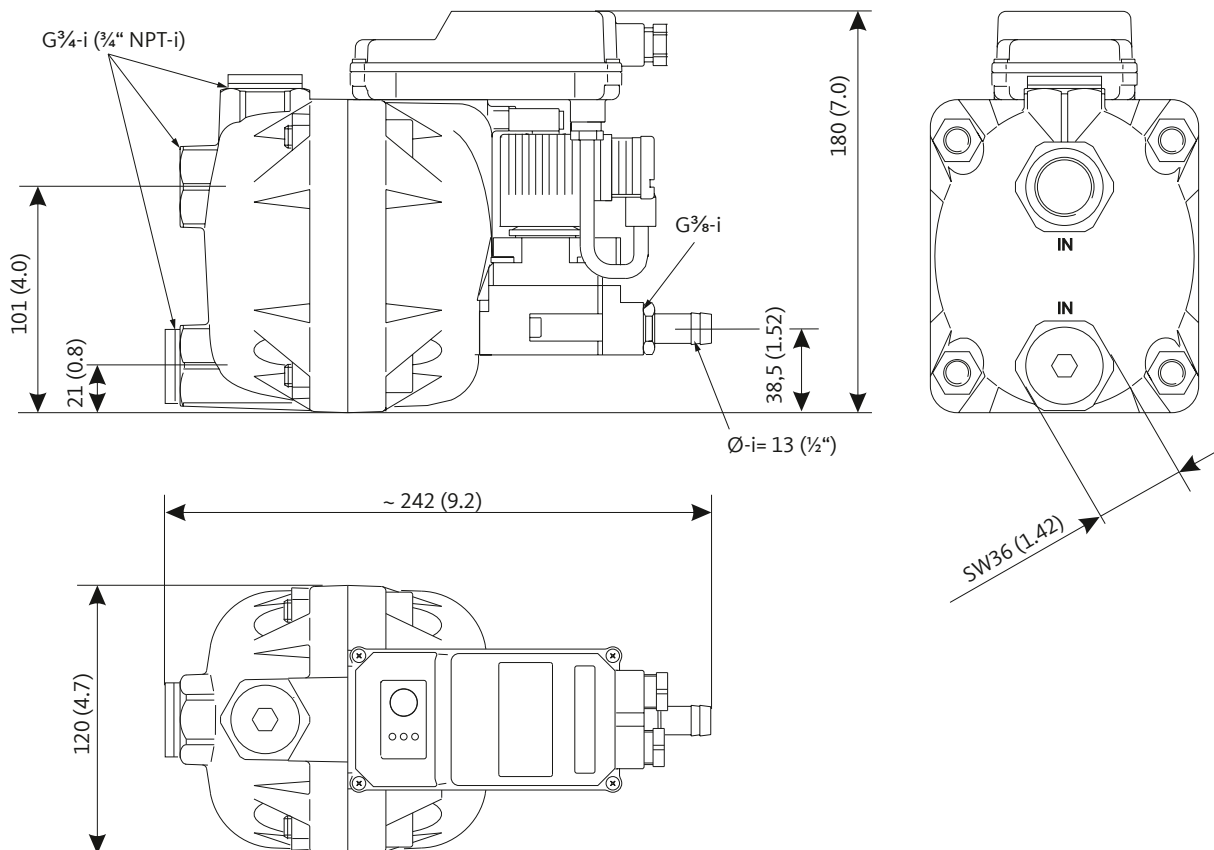
* Augstāko līmeni var sasniegt tikai tad, ja instalācija ir teicama un atbilst ierīkošanas un ekspluatācijas instrukcijas prasībām. Šaubu gadījumā jāuzstāda gaisa kompensācijas cauruļvads.

4.5 Izmēri

4.5.1 BM14, BM14 CO



4.5.2 BM14 CO PN25



4.6 Uzstādīšanas izmēri

Attēls	Apraksts/skaidrojums
	<p>Veicot uzstādīšanu, atstājiet pietiekamu brīvo montāžas telpu virs pārsega augšdaļas, lai LED būtu redzamas un varētu nospiegt taustiņu TEST.</p>

4.7 Spaiļu plāni





4.7.1 Barošanas bloka plate

VAC plates attēls	VDC plates attēls

4.7.2 Vadības plate

Attēls																			
	<table border="1"> <tr><td>1.0</td><td>+24V</td></tr> <tr><td>1.1</td><td>0V</td></tr> <tr><td>2.0</td><td>OT1</td></tr> <tr><td>2.1</td><td> </td></tr> <tr><td>2.2</td><td>INP1</td></tr> <tr><td>2.3</td><td>0V</td></tr> <tr><td>3.0</td><td>0V</td></tr> <tr><td>3.1</td><td>+24V</td></tr> <tr><td>3.2</td><td>OT2</td></tr> </table>	1.0	+24V	1.1	0V	2.0	OT1	2.1	 	2.2	INP1	2.3	0V	3.0	0V	3.1	+24V	3.2	OT2
1.0	+24V																		
1.1	0V																		
2.0	OT1																		
2.1	 																		
2.2	INP1																		
2.3	0V																		
3.0	0V																		
3.1	+24V																		
3.2	OT2																		
	<p>Sprieguma apgāde no bloka plate</p> <p>nav aizņemts</p> <p>Ārējais tests</p> <p>Magnētiskais vārsts</p>																		

5. Transport. un uzglabāšana

BRĪDINĀJUMS	Nepietiekama kvalifikācija
	<p>Ja darbus veic personāls ar nepiet. kvalifikāciju, strādājot ar ražojumu, var notikt negadījumi, cilvēki var gūt traumas vai radīt materiālos zaudējumus vai izraisīt iekārtas darb. traucējumus.</p> <p>Turpmāk tekstā aprakstītos darbus ražojumam var veikt un dokumentēt tikai kvalif. personāls transport. un uzglabāšanai.</p>
UZMANĪBU	Nepareiza transportēšana un uzglabāšana
 	<p>Nepareizas transport. vai uzglabāšanas rezultātā cilvēki var gūt traumas vai var radīt materiālos zaudējumus.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Veicot jebkādus darbus ar iepakojuma materiāliem, valkājiet aizsargcimdus. • Lietojiet individuālos aizsarglīdzekļus, regulāri pārbaudiet, vai tie ir teic. stāvoklī un darbojas teicami; bojātās daļas nekavējoties jānomaina. • Rīkojieties piesardzīgi ar iepakojumu un produktu. • Iesaiņojiet visas daļas piemērotā trieciendrošā materiālā. • Iepakojumu transportējiet un pārvietojiet atbilstoši marķējumam (ievērojiet cēlējinstrumentu stiprinājuma punktus, smaguma centru un līdzsvarojumu, piem., turēt vertikāli, nemest utt.) • Izmantot profes., teicamā stāv. esošas transportētš. un celšanas ierīces. • Ievērojiet pieļauj. transport. un uzglabāšanas parametrus. • Uzglabājiet ražojumu tikai ārpus zonām ar tiešu saules staru iedarbību un siltuma avotiem.
NORĀDĪJUMS	Rīcība ar iepakojuma materiāliem
	<p>Nepareizi iznīcinot iepakojuma materiālus, var nodarīt kaitējumu videi.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Iznīciniet iepakojuma materiālus atbilstoši reģionālajai likumdošanai, kā arī attiecīgās valsts vadlīnijām un noteikumiem.

5.1 Transportēšana

Pēc transportēšanas un iepakojuma materiālu noņemšanas ražojums ir jāpārbauda, vai transportēšanas laikā tas nav bojāts. Par jebkādiem bojājumiem nekavējoties jāinformē pārvadātājs, uzņēmums **BEKO TECHNOLOGIES GmbH** vai tā pārstāvniecība.

Ražojums jātransportē kā norādīts turpmāk.

- Ražojums jātransportē tikai iepakojumā.
- Rīkojieties piesardzīgi ar iepakojumu un ar ražojumu.
- Ievērojiet transportēšanas svāra norādes un marķējumu uz iepakojuma.
- Transportēšanas laikā nostipriniet ražojumu pret izslīdēšanu un apgāšanos.





5.2 Uzglabāšana

Ražojums un piederumi jāglabā kā norādīts turpmāk.

- Ievērojiet uzglabāš. nosacījumus, kas sniegti nodaļā „**4.2 Uzglabāšanas un transportēšanas parametri**“ **15. lappusē.**
- Uzglabāt slēgtā, sausā telpā, kur nepastāv sasalšanas risks.
- Uzglabāšanas laikā sargāt no ārējo atmosfēras nokrišņu un tiešu saules staru iedarbības un siltuma avotiem.
- Uzglabāšanas vietā nodrošināt pret nokrišanu un satricinājumiem.

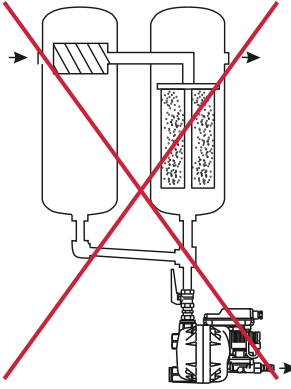
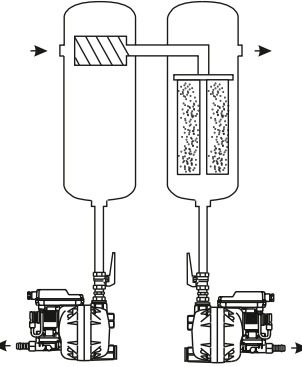

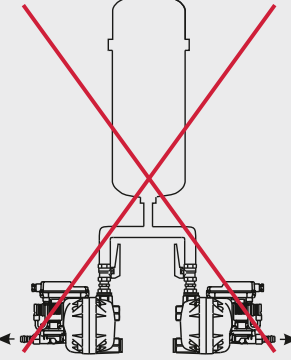
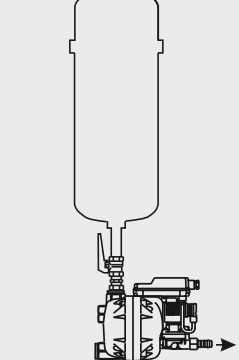

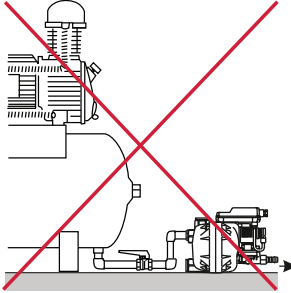
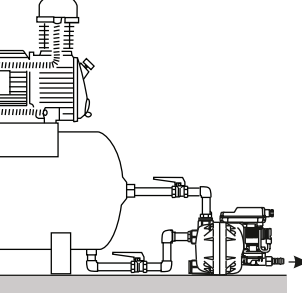

6. Montāža

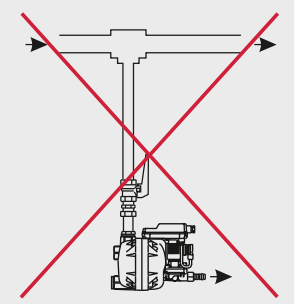
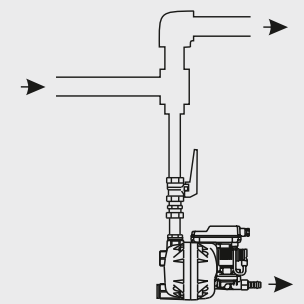

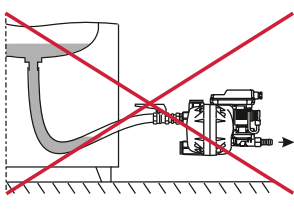
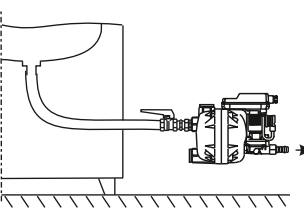

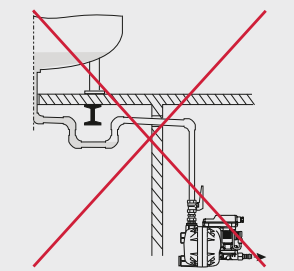
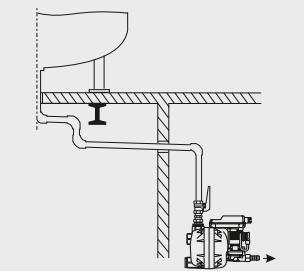

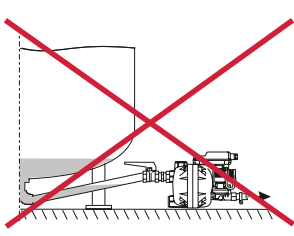
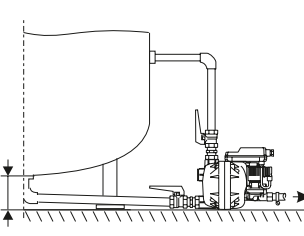

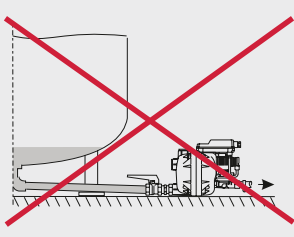
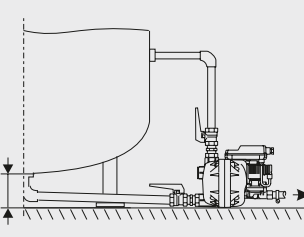

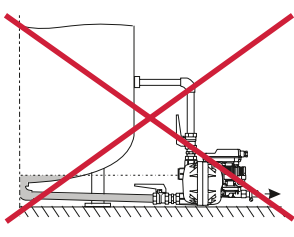
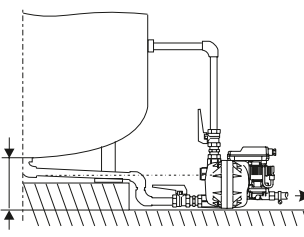

6.1 Brīdinājuma norādījumi

RISKS	Nepareizu rezerves daļu, piederumu vai materiālu lietošana
	<p>Lietojot nepareizas rezerves daļas, piederumus vai materiālus, kā arī palīgvielas un tehnoloģiskos materiālus, pastāv nāvējošu vai smagu traumu risks. Var rasties iekārtas funkciju un darbības traucējumi, kā arī materiālie zaudējumi.</p> <ul style="list-style-type: none"> Jebkādu darbu laikā lietojiet tikai ražotāja nosauktās, nebojātas oriģ. rezerves daļas, atļautās palīgvielas un tehn. materiālus. Lietojiet tikai attiecīgajam mērķim sertificētus materiālus, kā arī piemērotus instrumentus teicamā stāvoklī. Izmantojiet tikai tādus cauruļvadus, kas ir tīri, bez bojājumiem un nav korodēti.
RISKS	Sistēma zem spiediena!
	<p>Nonākot kontaktā ar ātri vai triecienvēdīgi izplūstošu saspiesto gāzi vai eksplodējošām iekārtas daļām, pastāv nāvējošu vai smagu traumu risks.</p> <ul style="list-style-type: none"> Visi darbi veicami tikai tad, kad sistēmā nav spiediena, un sistēma ir nodrošināta pret nejaušas spiediena uzkrāšanas iespēju. Veicot jebkādas montāžas, ierīkošanas, uzturēšanas un remonta darbus, ap darba zonu ierīkojiet drošības zonu. Pirms spiediena uzkrāšanas sistēmā pārbaudiet visus cauruļu savienojumus; vajadzības gadījumā – pievelciet. Spiediens sistēmā jāuzkrāj lēnām. Nepieļaujiet spied. triec. un lielas spied. diferences. Visi cauruļvadi jāsamontē bez nosprigojuma. lepl./nopl. caurules stingri jānostiprina.
BRĪDINĀJUMS	Nepietiekama kvalifikācija
	<p>Ja darbus veic personāls ar nepiet. kvalifikāciju, strādājot ar ražojumu un piederumiem, var notikt negadījumi, cilvēki var gūt traumas vai radīt materiālos zaudējumus vai izraisīt iekārtas darb. traucējumus.</p> <ul style="list-style-type: none"> Visus darbus drīkst veikt vienīgi kvalificēts personāls darbam ar saspiebtās gāzes tehnoloģijām.
UZMANĪBU	Neprofesionāla montāža
	<p>Ja ražojuma un piederumu montāža notiek neprofesionāli, cilvēki var gūt traumas vai radīt materiālos zaudējumus vai izraisīt iekārtas darb. traucējumus.</p> <ul style="list-style-type: none"> Šļūtenes jānostiprina un jānofiksē tā, lai tās nevar veikt spēcīgas kustības.

6.1.1 Vispārīgi montāžas norādījumi


Jebkurā brīdī ievērojiet šos montāžas norādījumus.

Nepareizi	Pareizi	Apraksts/skaidrojums
		 <p>Filtra apvads! Katrā kondensāta veidošanās vietā kondensāts jānovada atsevišķi, lai izvairītos no filtru apvada!</p>
		 <p>Nepieļaujiet spiediena diferences! Katrā kondens. veidoš. vietā kondensāts jānovada ar BEKOMAT® palīdz., lai izvairītos no spied. diferences sistēmā!</p>
		 <p>Nodrošiniet pietiekošu ventilāciju! Ja iepļūdes kritums nav pietiekams vai arī ja rodas citas iepļūdes problēmas, uzstādiet gaisa kompensācijas cauruli!</p>

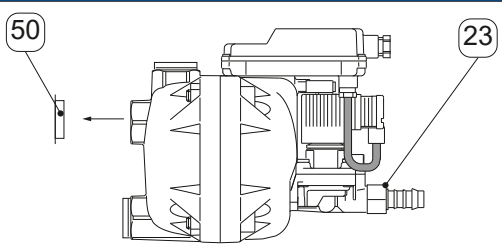
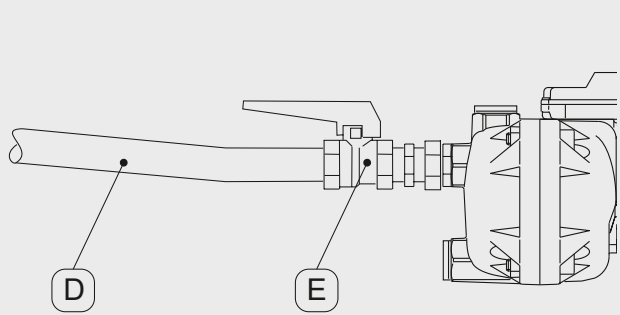
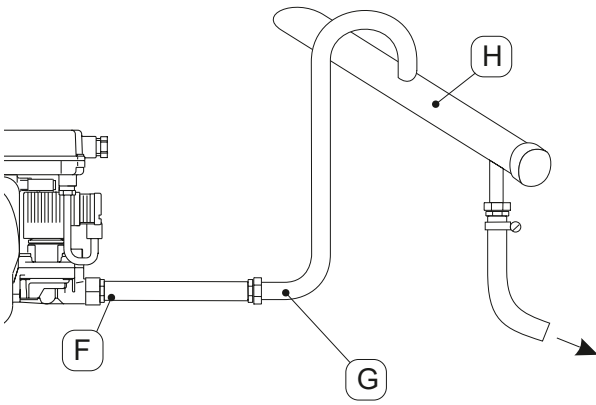
Nepareizi	Pareizi	Apraksts/skaidrojums
		 <p>Atvairvirisma! Veicot tiešu ūdens novadīšanu no saspīstās gāzes cauruļvada, ir jāizveido saspīstās gāzes plūsmas apvads!</p>
		 <p>Nepārtraukts kritums! Izmantojot spiediena šļūteni kā ieklūdi, nepieļaujiet ūdens „maisa” izveidošanos!</p>
		 <p>Nepārtraukts kritums! Veidojot ieklūdes cauruļvadu, nepieļaujiet ūdens „maisa” izveidošanos.</p>
		 <p>Nepārtraukts kritums! Kondensāta ieklūdi uzstādi ar nepārtrauktu kritumu. Ja montāžas augstums ir ierobežots, apakšējo ieklūdi uzstādi ar atsevišķu atgaisošanas cauruļvadu.</p>
		 <p>Nodrošiniēt pietiekošu ventilāciju! Ja veidojas liels kondensāts, nepieciešams uzstādīt atsevišķu atgaisošanas cauruļvadu.</p>
		 <p>Ievērojiet minimālo montāžas augstumu! Kondensāta ieklūdes augstumam jābūt zemākam nekā savākšanas telpas (piem., katla) zemākajai vietai.</p>

6.2 BM14, BM14 CO montāža

Pirms montāžas darbiem jābūt izpildītiem turpmākajiem priekšnosacījumiem un pabeigtām sagatavošanas darbībām.


Priekšnoteikumi		
Instrumenti	Materiāls	Aizsardzības līdzekļi
<ul style="list-style-type: none"> piem., bīdatslēga 	<ul style="list-style-type: none"> Blīv. mater. Ieplūdes un izplūdes caurule 	<p>Visu laikā jāvalkā:</p> 

Sagatavošanas darbības	
1.	Izlaidiet spiedienu no saspīstās gāzes sistēmas vai attiecīgā sistēmas posma un nodrošiniet to pret nejaušu spiediena uzkrāšanu.
2.	Jebkurā brīdī ievērojiet dotos montāžas norādījumus.

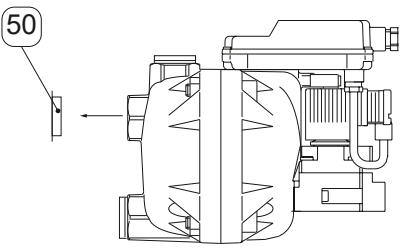
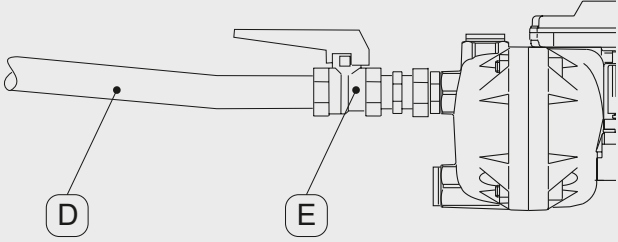
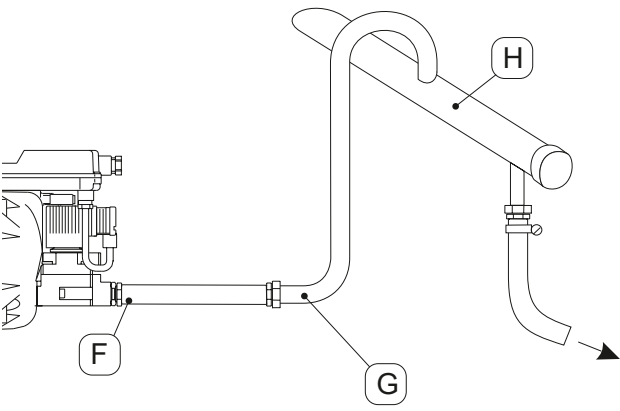
Attēls	Apraksts/skaidrojums
	<ol style="list-style-type: none"> Noņemiet putekļu uzliku [50]. Uzskrūvējiet komplektā pievienoto šļūtenes uzgali [23] uz kondensāta noplūdes.
	<p>Montāžas norādījumi</p> <ul style="list-style-type: none"> Kondensāta ieplūdes caurules kritumam [D] jābūt $\geq 3\%$. Neuzstādiat kondensāta ieplūdes caurulē [D] filtru. Kondensāta ieplūdes caurules diametram [D] jābūt $\geq 3/4"$ (iekšējais diametrs ≥ 18 mm (0,7")). Ieteikums Aprīkojiet kondensāta ieplūdes cauruļvadu [D] ar noslēgkrānu [E], lai nodrošinātu vienkāršu ražojuma uzturēšanu. <ol style="list-style-type: none"> Priekš kondensāta ieplūdes cauruļvada [D] noblīvējiet spiedienizturīgas caurules galu un ieskrūvējiet kondensāta ieplūdē.
	<p>Montāžas norādījumi</p> <ul style="list-style-type: none"> Kondensāta ieplūdes cauruli [G] atļauts uzstādīt maks. 5 m (17 ft) vertikālā stāvoklī. Uz katru kāpuma metru nepieciešamais minimālais spiediens palielinās par 0,1 bar (1,5 psi). Kolektora diametram [H] jābūt $\geq 1"$, bet kritumam jābūt $\geq 3\%$. Neierīkojiet kondensāta noplūdē noslēgvārstus. Nesalokiet, nenobloķējiet spiediena šļūteni [F], kā arī neierīkojiet to noliktavās vai transportēšanas laukumos. <ol style="list-style-type: none"> Pievienojiet īsu spiediena šļūteni [F] (paredzētu attiecīgajam sistēmas spiedienam) ar šļūtenes apskavu uz kondensāta noplūdes un uz kondensāta noplūdes cauruļvada [G].

6.3 BM14 CO PN25 montāža

Pirms montāžas darbiem jābūt izpildītiem turpmākajiem priekšnosacījumiem un pabeigtām sagatavošanas darbībām.





Priekšnoteikumi		
Instrumenti	Materiāls	Aizsardzības līdzekļi
<ul style="list-style-type: none"> piem., bīdatslēga 	<ul style="list-style-type: none"> Blīv. mater. Ieplūdes un izplūdes caurule 	Visu laikā jāvalkā: 

Sagatavošanas darbības	
1.	Izlaidiet spiedienu no saspīstās gāzes sistēmas vai attiecīgā sistēmas posma un nodrošiniet to pret nejaušu spiediena uzkrāšanu.
2.	Jebkurā brīdī ievērojiet dotos montāžas norādījumus.

Attēls	Apraksts/skaidrojums
	<p>3. Noņemiet putekļu uzliku [50].</p>
	<p>Montāžas norādījumi</p> <ul style="list-style-type: none"> Kondensāta ieplūdes caurules kritumam [D] jābūt $\geq 3\%$. Neuzstādiel kondensāta ieplūdes caurulē [D] filtru. Kondensāta ieplūdes caurules diametram [D] jābūt $\geq 3/4"$ (iekšējais diametrs ≥ 18 mm (0,7")) . Ieteikums Aprīkojiet kondensāta ieplūdes cauruļvadu [D] ar noslēgkrāni [E], lai nodrošinātu vienkāršu ražojuma uzturēšanu. <p>4. Priekš kondensāta ieplūdes cauruļvada [D] noblīvējiet spiedienizturīgas caurules galu un ieskrūvējiet kondensāta ieplūdē.</p>
	<p>Montāžas norādījumi</p> <ul style="list-style-type: none"> Kondensāta ieplūdes cauruli [G] atļauts uzstādīt maks. 5 m (17 ft) vertikālā stāvoklī. Uz katru kāpuma metru nepieciešamais minimālais spiediens palielinās par 0,1 bar (1,5 psi). Kolektora diametram [H] jābūt $\geq 1"$, bet kritumam jābūt $\geq 3\%$. Neierīkojiet kondensāta noplūdē noslēgvārstus. <p>5. Pievienojiet īsu spiediena šļūteni [F] (paredzētu attiecīgajam sistēmas spiedienam) uz kondensāta noplūdes un uz kondensāta noplūdes cauruļvada [G].</p>


7. Elektriskā instalācija

7.1 Brīdinājuma norādījumi

RISKS	Nepareizu rezerves daļu, piederumu vai materiālu lietošana
	<p>Lietojot nepareizas rezerves daļas, piederumus vai materiālus, kā arī palīgvielas un tehnoloģiskos materiālus, pastāv nāvējošu vai smagu traumu risks. Var rasties iekārtas funkciju un darbības traucējumi, kā arī materiālie zaudējumi.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Jebkādu darbu laikā lietojiet tikai ražotāja nosauktās, nebojātas oriģ. rezerves daļas, atļautās palīgvielas un tehn. materiālus. • Lietojiet tikai attiecīgajam mērķim sertificētus materiālus, kā arī piemērotus instrumentus teicamā stāvoklī.
RISKS	Elektriskais spriegums
	<p>Nonākot kontaktā ar daļām, kas atrodas zem elektriskā sprieguma, pastāv nāvējošu vai ārkārtīgi smagu traumu risks, kā arī var rasties iekārtas funkciju un darbības traucējumi, kā arī materiālie zaudējumi.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ierīkošanas, uzturēšanas un remonta darbus veikt tikai tad, kad ražojumam un piederumiem ir atvienota strāva, un tie ir nodrošināti pret nejaušu ieslēgšanu. • Veicot jebkādas ierīkošanas, uzturēšanas un remonta darbus, ap darba zonu ierīkojiet drošības zonu. • Ierīkojot instalāciju, ievērojiet visus spēkā esošos noteikumus (piem., VDE 0100 / IEC 60364 / ATEX). • Aizsardz. vadu (zemējums) pievienojiet saskaņā ar noteik.
BRĪDINĀJUMS	Nepietiekama kvalifikācija
	<p>Ja darbus veic personāls ar nepiet. kvalifikāciju, strādājot ar ražojumu un piederumiem, var notikt negadījumi, cilvēki var gūt traumas vai radīt materiālos zaudējumus vai izraisīt iekārtas darb. traucējumus.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Visus darbus ar ražojumu un piederumiem drīkst veikt vienīgi kvalificēts personāls darbam ar elektrotehniku.
UZMANĪBU	Neprofesionāli ierīkota elektroinstalācija
	<p>Ja ražojuma un piederumu elektroinstalācija tiek veikta neprofesionāli, cilvēki var gūt traumas vai radīt materiālos zaudējumus vai izraisīt iekārtas darb. traucējumus.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Pārbaudiet visus spraudsavien., vai tie ir stingri. • Nepieļaujiet pakļupšanas risku, aizķeroties aiz kabeļa. • Izvairieties no mehāniskas kabeļu noslodzes un izveidojiet attiecīgu kabeļu izvadu.

7.2 Pievienošanas darbi

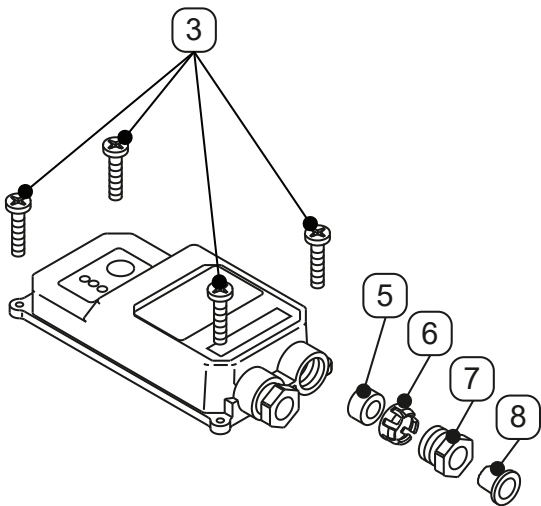
Lai veiktu pievienošanas darbus, jābūt izpildītiem turpmākajiem priekšnosacījumiem un pabeigtām sagatavošanas darbībām.

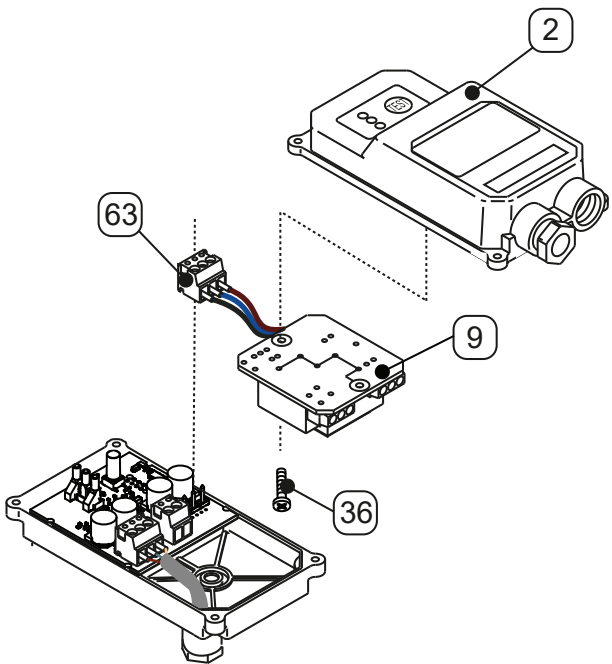
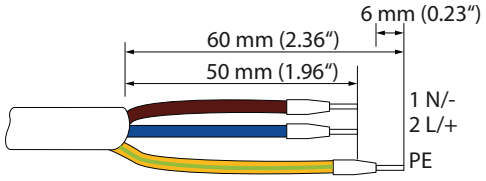
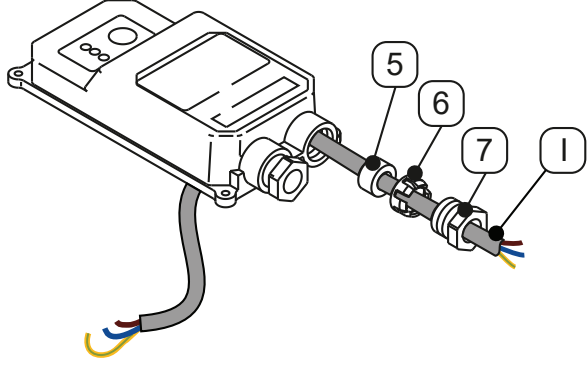
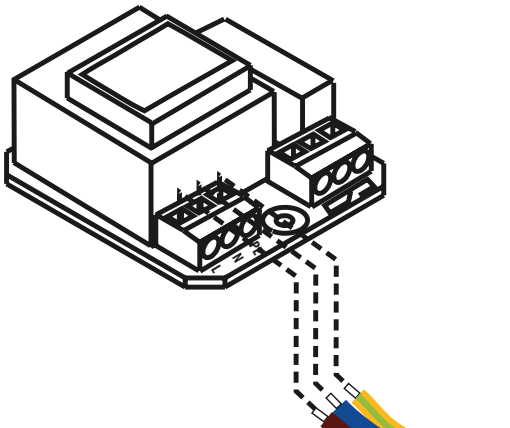
Priekšnoteikumi		
Instrumenti	Materiāls	Aizsardzības līdzekļi
<ul style="list-style-type: none"> Izolācijas noņemš. instrumenti Apsp. kņabīles dzīs. galu apvalk. Skrūvgriezis - krustveida, izm. 2,5 mm (0.09") Skrūvgriezis - taisns, izm. 2,5 mm (0.09") 	<ul style="list-style-type: none"> 3 dzīslu kabelis – 230 V sprieguma apgādei 2 dzīslu kabelis – 24 V sprieguma apgādei 2 dzīslu kabelis ārējam testam 2/3 dzīslu kabelis bezpotenciāla kontaktam (atkarībā no pielietojuma mērķa) Dzīslas gala apvalki 	<p>Visu laikā jāvalkā:</p> 

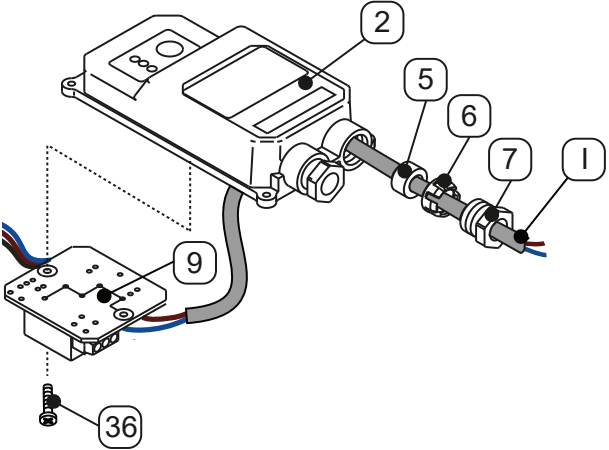
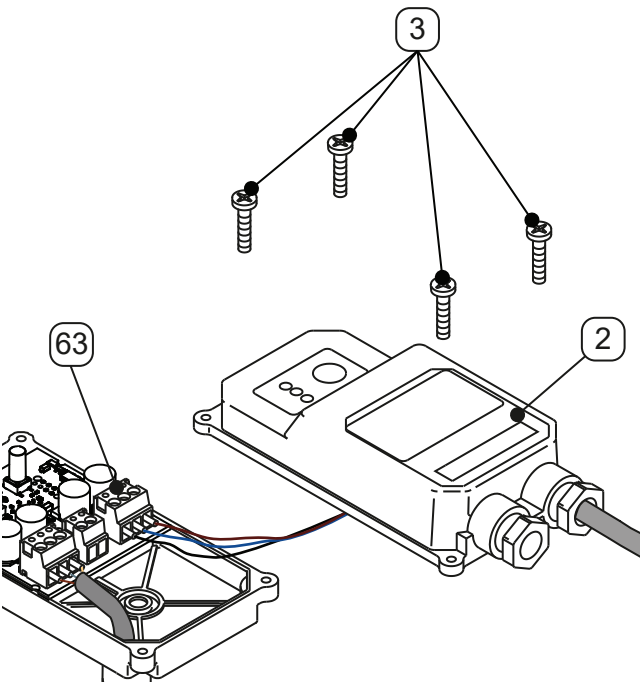
Sagatavošanas darbības	
1.	Montāžai jābūt pabeigtai
2.	Nodrošiniet BEKOMAT® sprieguma apgādes kabeli atbilstoši norādēm tehniskajos datos. AC = 1 A (inerts) ieteicams DC = 1 A (inerts) paredzēts
3.	Ar AC sprieguma apgādi tuvumā jābūt paredzētai pieejamai atslēgšanas ierīcei (piem., tīkla kontaktdakša vai slēdzis), kas atvieno visus strāvu vadošos vadus.

7.2.1 Sprieguma apgādes pievienošana

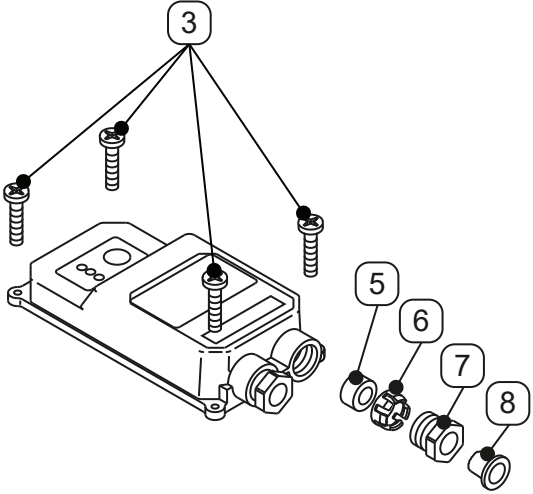
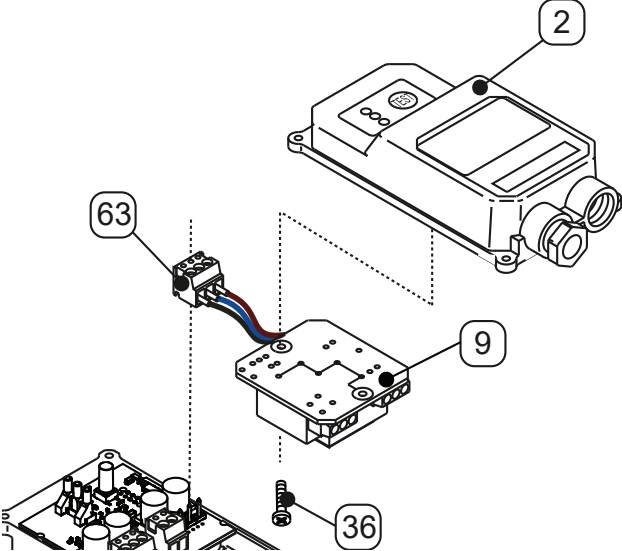
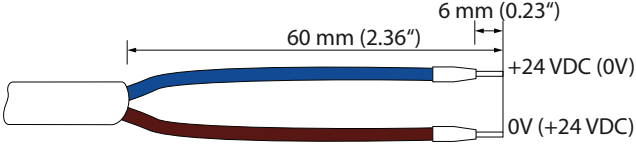
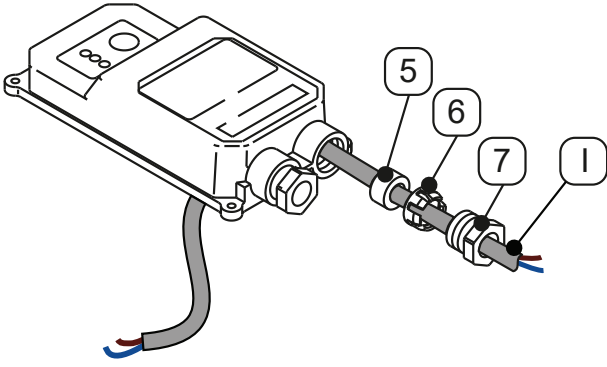
7.2.1.1 Barošanas bloka plate, AC

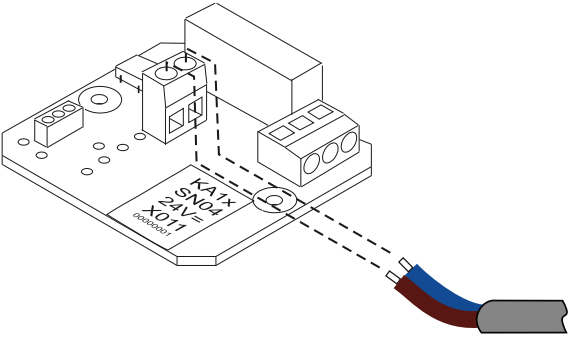
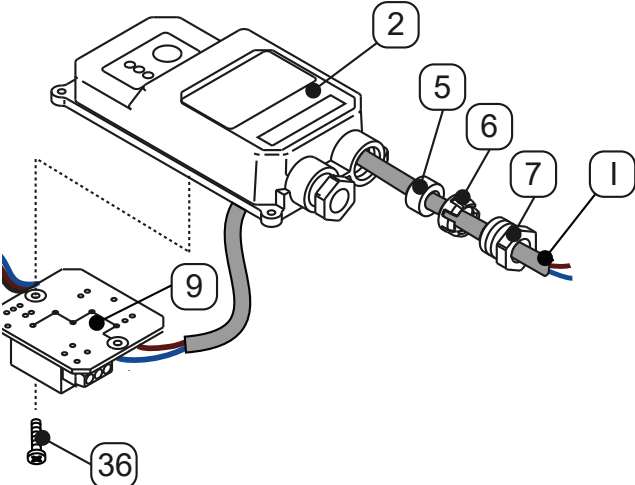
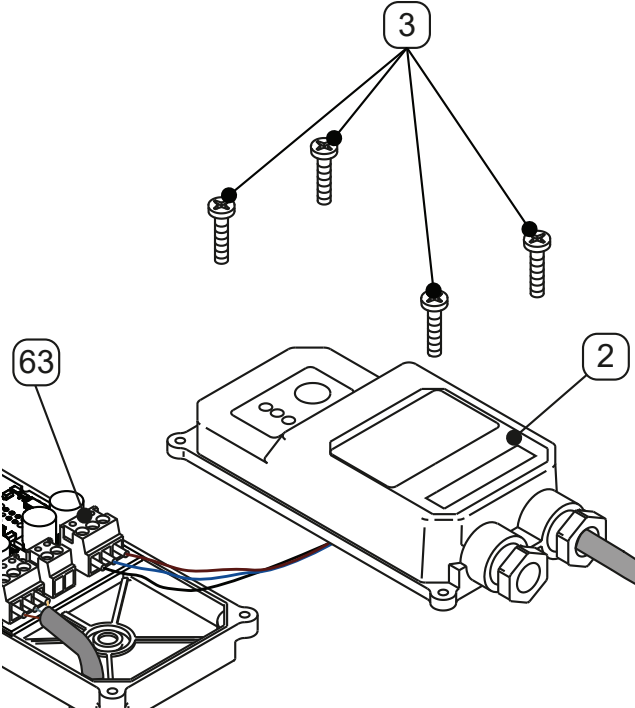
Attēls	Apraksts/skaidrojums
	<p>4. Atskrūvējiet korpusa augšdaļas 4 skrūves ar noapaļotu, cilindrisku galvu [3] un izskrūvējiet kabeļa izvada [5, 6, 7, 8] komponentus.</p>

Attēls	Apraksts/skaidrojums
	<ol style="list-style-type: none"> 5. Nedaudz paceliet korpusa augšdaļu [2] un virzienā uz augšu izņemiet barošanas bloka plates kabeļu spaili [63]. 6. Izskrūvējiet skrūvi ar noapaļotu, cilindrisku galvu [36] un izņemiet bar. bloka plati [9] no korpusa augšdaļas [2].
	<ol style="list-style-type: none"> 7. Sagatavojiet sprieguma apgādes 3 dzīslu kabeli.
	<ol style="list-style-type: none"> 8. Iespraudiet kabeļa izvada [5, 6, 7] komponentus virs sprieguma apgādes [1] kabeļa un ievietojiet kabeli korpusa augšdaļā.
	<ol style="list-style-type: none"> 9. Pievienojiet sprieguma apgādes kabeli atbilstoši spaiļu plānam pie barošanas bloka plates („4.7.1 Barošanas bloka plate“ 18. lappusē).

Attēls	Apraksts/skaidrojums
	<p>10. Atkārtoti ievietojiet barošanas bloka plati [9] korpusa augšdaļā [2] un nostipriniet ar skrūvi ar noapaļotu, cilindrisku galvu [36]. To darot, nospiegējiet sprieguma apgādes [I] kabeli un ieskrūvējiet kabeļa izvada komponentus [5, 6, 7].</p>
	<p>11. Uzstādiet kabeļa spaili [63]. Uzlieciet korpusa augšdaļu [2] un nostipr. ar 2 skrūvēm ar noap., cilindrisku galvu [3].</p>

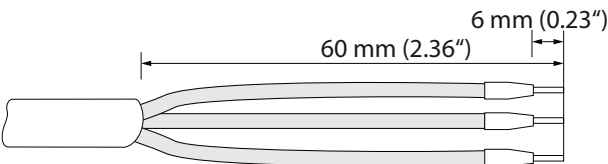

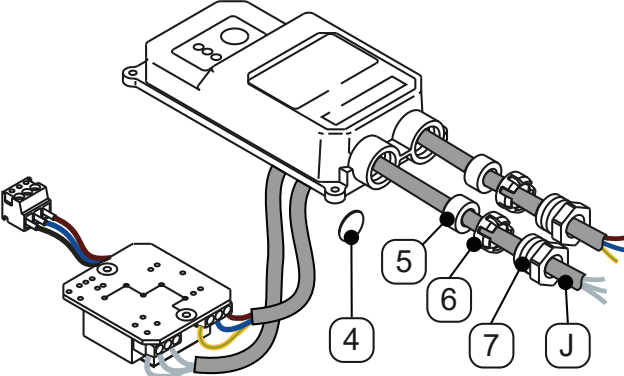
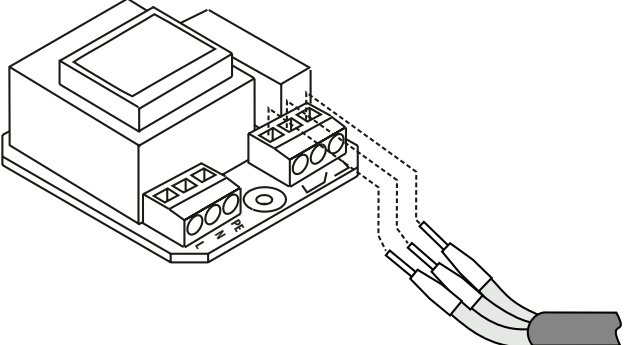
7.2.1.2 Barošanas bloka plate, DC

Attēls	Apraksts/skaidrojums
	<p>1. Atskrūvējiet korpusa augšdaļas 4 skrūves ar noapaļotu, cilindrisku galvu [3] un izskrūvējiet kabeļa izvada [5, 6, 7, 8] komponentus.</p>
	<p>2. Nedaudz paceliet korpusa augšdaļu [2] un virzienā uz augšu izņemiet barošanas bloka plates kabeļu spaili [63].</p> <p>3. Izskrūvējiet skrūvi ar noapaļotu, cilindrisku galvu [36] un izņemiet bar. bloka plati [9] no korpusa augšdaļas [2].</p>
	<p>4. Sagatavojiet sprieguma apgādes 2 dzīslu kabeli.</p>
	<p>5. Iespraudiet kabeļa izvada komponentus [5, 6, 7] virs sprieguma apgādes [1] kabeļa un ievietojiet kabeli korpusa augšdaļā.</p>

Attēls	Apraksts/skaidrojums
	<p>6. Pievienojiet sprieguma apgādes kabeli atbilstoši spaiļu plānam pie barošanas bloka plates („4.7.1 Barošanas bloka plate“ 18. lappusē).</p>
	<p>7. Atkārtoti ievietojiet bar. bloka plati [9] korpusa augšdaļā [2] un nostipriniet ar skrūvi ar noapaļotu, cilindrisku galvu [36]. To darot, nospiegējiet sprieguma apgādes [1] kabeli un ieskrūvējiet kabeļa izvada komponentus [5, 6, 7].</p>
	<p>8. Atkārtoti kabeļa spaili [63], uzstādiet korpusa augšdaļu [2] un nostipriniet ar skrūvēm ar noapaļotu, cilindrisku galvu [3].</p>


7.2.2 Bezpotenciāla kontakta pievienošana

BEKOMAT® ir aprīkots ar bezpotenciāla kontaktu uz barošanas bloka plates. Ar šā kontakta palīdzību traucējuma ziņojumu var parādīt uz attālās vadības pults.

Attēls	Apraksts/skaidrojums
	<p>1. Sagatavojiet bezpotenciāla kontakta 2/3 dzīslu kabeli (atkarībā no pielietojuma mērķa).</p> <p> Ja papildus bezpotenciāla kontaktam ir jāpievieno arī ārējais TESTS, pieslēgumam jāizmanto 4/5 dzīslu kabelis (atkarībā no pielietojuma mērķa).</p>
	<p>2. izņemiet pretputekļu pārsegu [4].</p> <p>3. Iespraudiet kabeļa izvada komponentus [5, 6, 7] virs bezpotenciāla kontakta [J] kabeļa un ievietojiet kabeli korpusa augšdaļā.</p>
	<p>4. Pievienojiet bezpotenciāla kontakta kabeli atbilstoši spaiļu plānam pie barošanas bloka plates („4.7.1 Barošanas bloka plate“ 18. lappusē).</p>




7.2.3 Ārējā TESTA pievienošana

BEKOMAT® ir aprīkots ar pieslēguma iespēju ārējam TESTA taustiņam. Ar tā palīdzību kondensātu var novadīt attālināti, ar tālvadību. Kad tiek pieslēgts ārējais kontakts, atveras magnētiskais vārsts – tāpat kā, nospiežot taustiņu TESTA korpasa augšdaļā, un **BEKOMAT®** novada kondensātu.

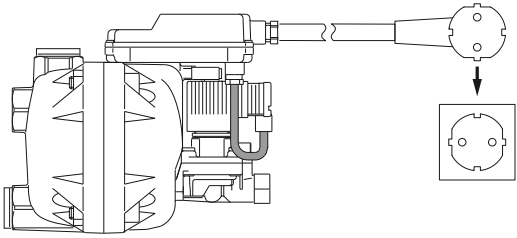
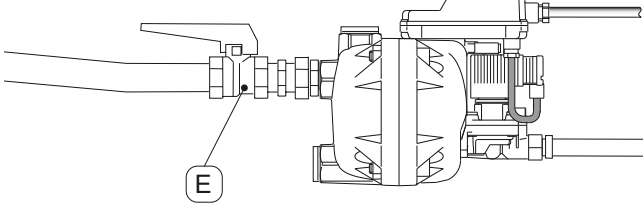
Attēls	Apraksts/skaidrojums
	<p>1. Sagatavojiet ārējā TESTA kabeli.</p> <p> Ja papildus ārējam TESTAM ir jāpievieno arī bezpotenciāla kontakts, pieslēgumam jāizmanto 4/5 dzīslu kabelis (atkarībā no pielietojuma mērķa).</p>
	<p>2. izņemiet pretputekļu pārsegu [4] no kreisās puses kabeļa izvada.</p> <p>3. Iespraudiet kabeļa izvada komponentus [5, 6, 7] virs kabeļa [J] un ievietojiet kabeli korpasa augšdaļā.</p>
	<p>4. Pievienojiet ārējā TESTA kabeli atbilstoši spaiļu plānam pie barošanas bloka plates („4.7.2 Vadības plate“ 18. lappusē).</p>

8. Ievade ekspluatācijā

8.1 Brīdinājuma norādījumi

RISKS	Sistēma zem spiediena!
	<p>Nonākot kontaktā ar ātri vai triecienvēidīgi izplūstošu saspiesto gāzi vai eksplodējošām iekārtas daļām, pastāv nāvējošu vai smagu traumu risks.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Visi darbi veicami tikai tad, kad sistēmā nav spiediena, un sistēma ir nodrošināta pret nejaušas spiediena uzkrāšanas iespēju. • Veicot jebkādas montāžas, ierīkošanas, uzturēšanas un remonta darbus, ap darba zonu ierīkojiet drošības zonu. • Pirms spiediena uzkrāšanas sistēmā pārbaudiet visus cauruļu savienojumus; vajadzības gadījumā – pievelciet. • Spiediens sistēmā jāuzkrāj lēnām. • Nepieļaujiet spied. triec. un lielas spied. diferences. • Visi cauruļvadi jāsamontē bez nospriegojuma. • Iepl./nopl. caurules stingri jānostiprina.
RISKS	Elektriskais spriegums
	<p>Nonākot kontaktā ar daļām, kas atrodas zem elektriskā sprieguma, pastāv nāvējošu vai ārkārtīgi smagu traumu risks, kā arī var rasties iekārtas funkciju un darbības traucējumi, kā arī materiālie zaudējumi.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ierīkošanas, uzturēšanas un remonta darbus veikt tikai tad, kad ražojumam un piederumiem ir atvienota strāva, un tie ir nodrošināti pret nejaušu ieslēgšanu. • Veicot jebkādas ierīkošanas, uzturēšanas un remonta darbus, ap darba zonu ierīkojiet drošības zonu. • Ierīkojot instalāciju, ievērojiet visus spēkā esošos noteikumus (piem., VDE 0100 / IEC 60364 / ATEX). • Aizsardz. vadu (zemējums) pievienojiet saskaņā ar noteik.
BRĪDINĀJUMS	Nepietiekama kvalifikācija
	<p>Ja darbus veic personāls ar nepiet. kvalifikāciju, strādājot ar ražojumu un piederumiem, var notikt negadījumi, cilvēki var gūt traumas vai radīt materiālos zaudējumus vai izraisīt iekārtas darb. traucējumus.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Visus darbus drīkst veikt vienīgi kvalificēts personāls darbam ar saspiestās gāzes tehnoloģijām.

8.2 Darbi ievadei ekspluatācijā

Attēls	Apraksts/skaidrojums
	<p>1. Nodrošiniet BEKOMAT® ar spriegumu.</p>
	<p>2. Spiediens sistēmas posmā jāuzkrāj lēnām. Lai to izdarītu, lēni atveriet noslēgkrānu [E].</p>

9. Ekspluatācija

Tiklīdz **BEKOMAT®** ir pieslēgts spriegumam, automātiski ieslēdzas paštests, kura laikā tiek pārbaudīti visi komponenti, kas ir nepieciešami **BEKOMAT®** darbībai bez traucējumiem.

Ja paštests beidzas pozitīvi, **BEKOMAT®** pārslēdzas normālā darbības režīmā.

→ Lai ieslēgtu akustisku signālu, magnētiskais vārsts nostrādā 2 reizes.

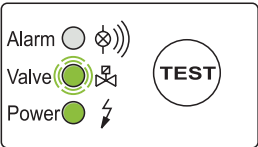
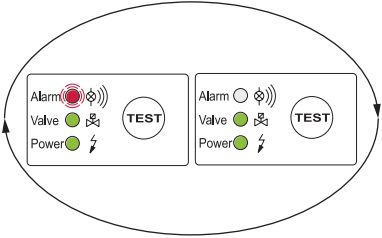
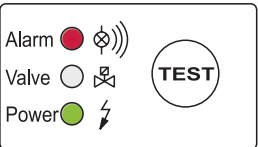
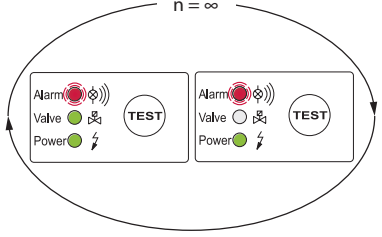
Ja paštests beidzas negatīvi, **BEKOMAT®** pārslēdzas Fail-Safe režīmā.

→ Lai ieslēgtu akustisku signālu, magnētiskais vārsts nostrādā 20 reizes.

Dažādo darbības stāvokļu LED signālus varat noteikt turpmāk dotajā tabulā.

9.1 Darba stāvokļi





Attēls	Apraksts/skaidrojums
	<p>Bez strāvas</p> <ul style="list-style-type: none"> Nespīd neviena LED
	<p>Ieslēgšana / Power-On paštests</p> <ul style="list-style-type: none"> Visas LED spīd 1 sekundi
	<p>Pozitīvs Power-On paštests (atkārtojas 2x)</p> <ul style="list-style-type: none"> Sarkanā trauksmes LED ir izsl. Zaļā vārsta LED spīd, kamēr magnētiskais vārsts taktē impulsus Zaļā enerģijas LED ir iesl. Magn. vārsts taktē impulsus <p>→ pāriet normālā režīmā</p>
	<p>Negatīvs Power-On paštests (atkārtojas 20x)</p> <ul style="list-style-type: none"> Sark. trauksm. LED ir iesl. Zaļā vārsta LED spīd, kamēr magnētiskais vārsts taktē impulsus Zaļā enerģijas LED ir iesl. Magn. vārsts taktē impulsus <p>→ pāriet Fail-Safe-režīmā (ilgstošais cikls)</p> <ul style="list-style-type: none"> Magnētiskais vārsts taktē impulsu 1 reizi sekundē
	<p>Darbīgā (normāls režīms)</p> <ul style="list-style-type: none"> Sarkanā trauksmes LED ir izsl. Zaļā vārsta LED ir izsl. Zaļā enerģijas LED ir iesl.

Attēls	Apraksts/skaidrojums
	<p>Novadīšanas process (taustiņš TEST īsi nospiests)</p> <ul style="list-style-type: none"> Sarkanā trauksmes LED ir izsl. Zaļā vārsta LED spīd novadīšanas procesa laikā Zaļā enerģijas LED ir iesl.
	<p>Iep. trauksme (taustiņš TEST nosp. >1 min, bet <5 min)</p> <ul style="list-style-type: none"> Sarkanā trauksmes LED mirgo Zaļā vārsta LED ir iesl. Zaļā enerģijas LED ir iesl.
	<p>Trauksme (taustiņš TEST nosp. >5 min)</p> <ul style="list-style-type: none"> Sark. trauksm. LED ir iesl. Zaļā vārsta LED ir izsl. Zaļā enerģijas LED ir iesl.
	<p>Trauksmes rež. (kondens. noplūde traucēta)</p> <ul style="list-style-type: none"> Sarkanā trauksmes LED mirgo Zaļā enerģijas LED spīd Zaļā vārsta LED spīd, kad magn. vārsts taktē impulsus Magn. vārsts taktē impulsus ik pēc 4 min. <p>→ Netraucētas kondensāta noplūdes gadījumā pāriet norm. režīmā</p>

Plašāku informāciju par kļūdu rādījumiem notiekošā darba režīmā skatīt „15. Kļūdu un traucējumu novēršana / FAQ“ 55. lappusē.

10. Uzturēšana kārtībā

10.1 Brīdinājuma norādījumi


RISKS	Sistēma zem spiediena!
	<p>Nonākot kontaktā ar ātri vai triecienuveidīgi izplūstošu saspiesto gāzi vai eksplodējošām iekārtas daļām, pastāv nāvējošu vai smagu traumu risks.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Visi darbi veicami tikai tad, kad sistēmā nav spiediena, un sistēma ir nodrošināta pret nejaušas spiediena uzkrāšanas iespēju. • Veicot jebkādas montāžas, ierīkošanas, uzturēšanas un remonta darbus, ap darba zonu ierīkojiet drošības zonu. • Pirms spiediena uzkrāšanas sistēmā pārbaudiet visus cauruļu savienojumus; vajadzības gadījumā – pievelciet. • Spiediens sistēmā jāuzkrāj lēnām. • Nepieļaujiet spied. triec. un lielas spied. diferences. • Visi cauruļvadi jāsamontē bez nospriegojuma. • Iepl./nopl. caurules stingri jānostiprina.
UZMANĪBU	Noteikumiem neatbilstoša tīrīšana un nepareizu tīrīšanas šķidrumu lietošana!
	<p>Veicot noteikumiem neatbilstošu tīrīšanu un lietojot nepareizus tīrīšanas šķidrumus, pastāv vieglu traumu gūšanas, kā arī veselības traucējumu un mantisko bojājumu risks.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nekādā gad. neveiciet mitro tīrīšanu. • Nelietojiet abrazīvus un agresīvus tīrīšanas līdzekļus vai šķīdinātājus, kas var sabojāt ārējo pārklājumu (piem., marķējumus, datu plāksnīti, pretkorozijas aizsardzību utt.). • Tīrīšanai nelietojiet smailus vai cietus priekšmetus. • Ārējai tīrīšanai izmantojiet samitrinātu drānu ar antistatiskām īpašībām. • Nekavējoties nomainiet nesalāsāmums ražojuma apzīmējumus (piktogrammas, marķējumus).
BRĪDINĀJUMS	Nepietiekama kvalifikācija
	<p>Ja darbus veic personāls ar nepiet. kvalifikāciju, strādājot ar ražojumu un piederumiem, var notikt negadījumi, cilvēki var gūt traumas vai radīt materiālos zaudējumus vai izraisīt iekārtas darb. traucējumus.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Visus darbus ar ražojumu un piederumiem drīkst veikt vienīgi servisa kvalificēts personāls.
NORĀDĪJUMS	Vietējie higiēnas noteikumi!
	Papildus minētajiem tīrīšanas norādījumiem ievērojiet vietējos higiēnas noteikumus.

10.2 Uzturēšanas darbu grafiks

Apkope	Intervāls
Nodilumdaļu nomaiņa	Katru gadu
Tīrīšanas darbi	Katru gadu
Vizuālā apskate	Ik nedēļu
Hermētiskuma pārbaude	Pēc ražojumam veiktajiem visiem montāžas, apkopes, kā arī uzturēš. darbiem

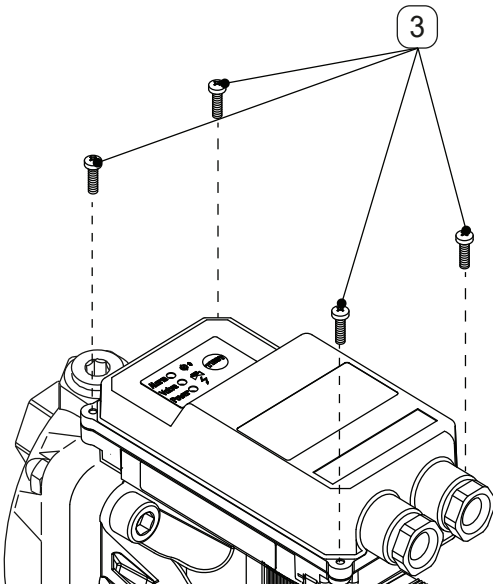
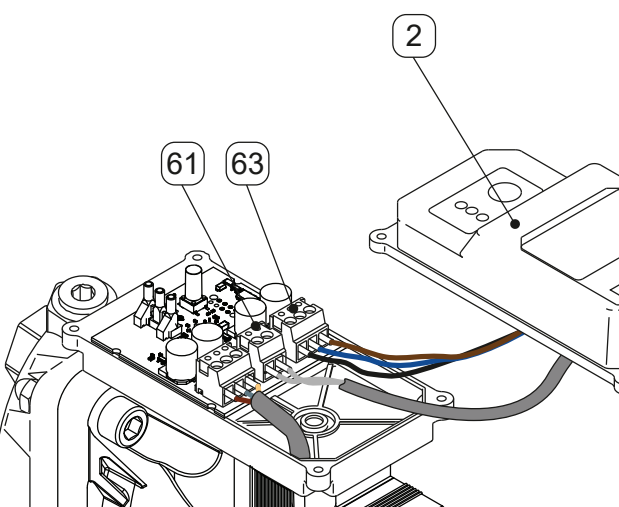
10.3 Uzturēšanas darbi

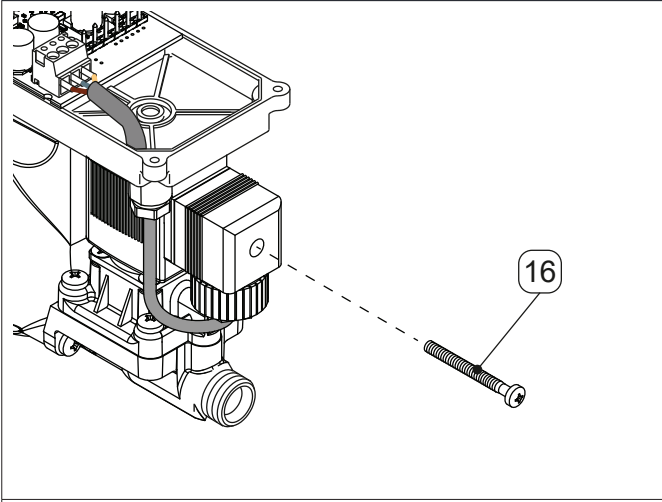
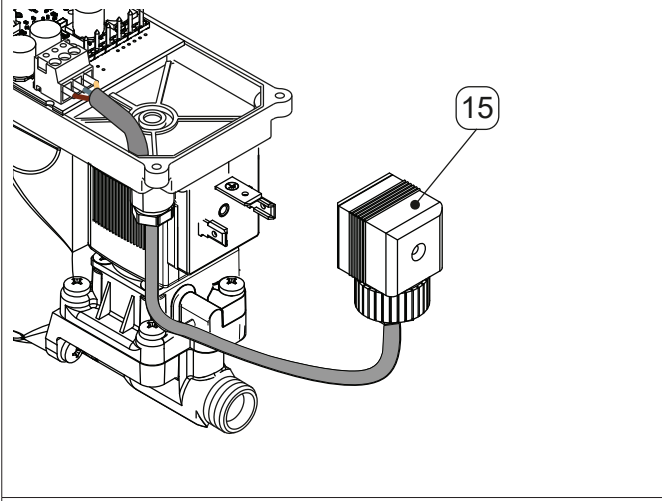
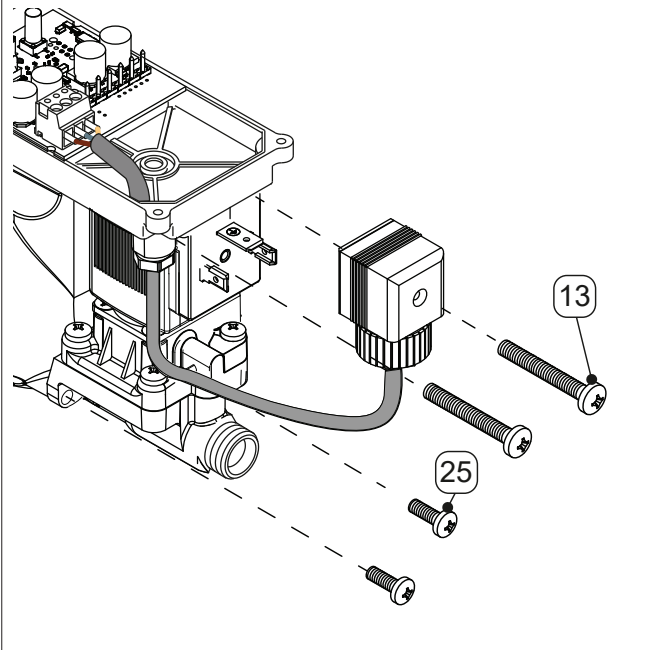
Pirms uzturēšanas darbiem jābūt izpildītiem turpmākajiem priekšnosacījumiem un pabeigtām sagatavošanas darbībām.

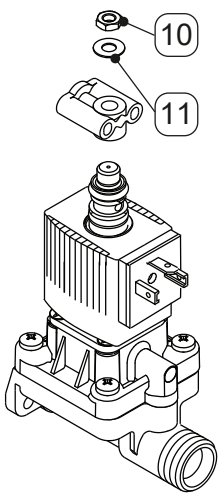
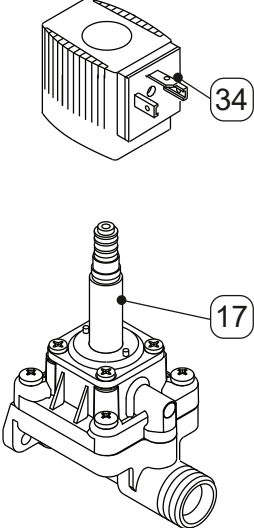
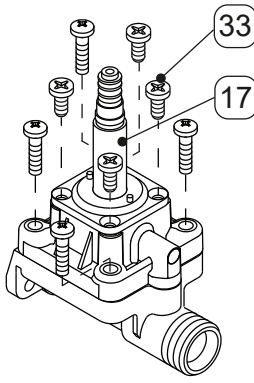
Priekšnoteikumi		
Instrumenti	Materiāls	Aizsardzības līdzekļi
<ul style="list-style-type: none"> Skrūvgriezis: krustveida, izmērs 2,5 mm (0.09") taisns, izmērs 2,5 mm (0.09") Torx, izm. TX20 piem., bīdatslēga Stieņu vai plastmasas tīrīšanas suka ar Ø maks. = 1,5 mm (0.05") Ø maks. = 2,5 mm (0.09") 	<ul style="list-style-type: none"> Blīv. mater. Smērviela apaļo blīvgredz. ieeļļošanai Maīgs tīrīšanas līdzeklis Kokvilnas vai vienreiz liet. drāna 	<p>Visu laikā jāvalkā:</p> 

Sagatavošanas darbības	
1.	Jābūt pabeigtiem ekspluatācijas pārtraukšanas darbiem.

10.3.1 Nodilumdaļu nomaiņa

Attēls	Apraksts/skaidrojums
	<p>2. Atskr. 4 skrūves ar noap., cil. galvu [3].</p>
	<p>3. Noņemiet korpusa augšdaļu [2] un noņemiet kabeļu spaiļus [61, 63].</p>

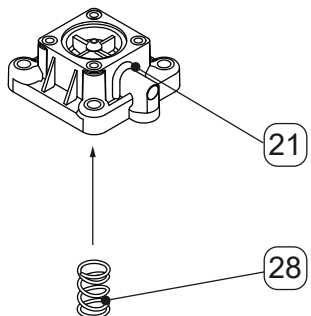
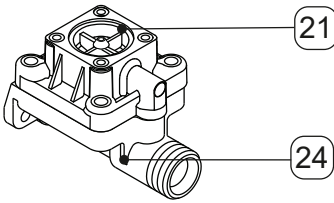
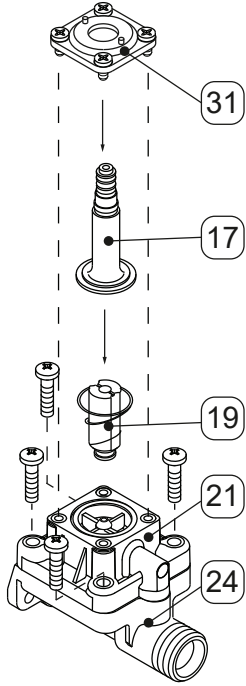
Attēls	Apraksts/skaidrojums
 A technical line drawing of a mechanical assembly, likely a water valve. A dashed line points from a screw labeled '16' to its location on the top cover of the assembly.	<p>4. Atskrūvējiet magnētiskā vārsta spraudņa [16] stiprināšanas skrūvi.</p>
 A technical line drawing of the same mechanical assembly. A dashed line points from a rectangular component labeled '15' to its location on the top cover.	<p>5. Noņemiet magnētiskā vārsta spraudni [15].</p>
 A technical line drawing of the mechanical assembly with the cover removed. Dashed lines point to three screws: a long one labeled '13', a medium one labeled '25', and a short one labeled '25'.	<p>6. Atskrūves ar noapaļotu, cilindrisku galvu [13] un [25] un noņemiet magn. vārstu.</p>

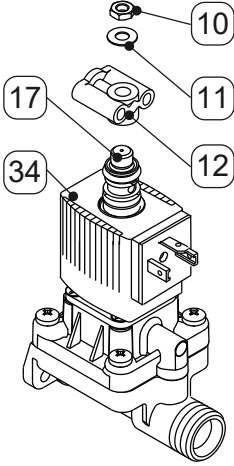
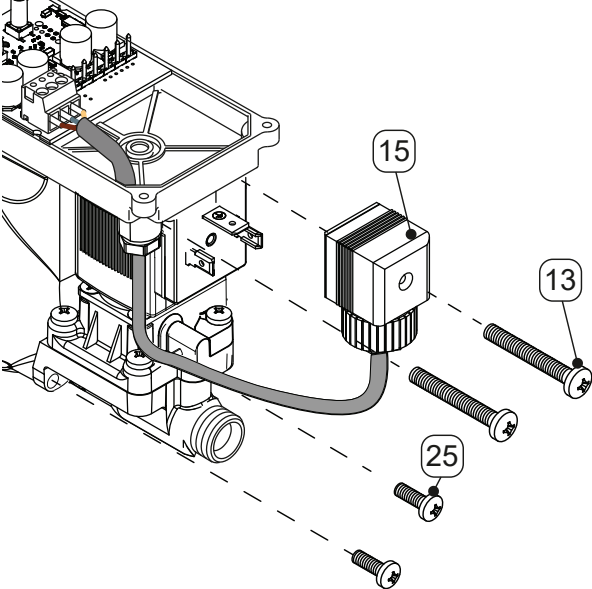
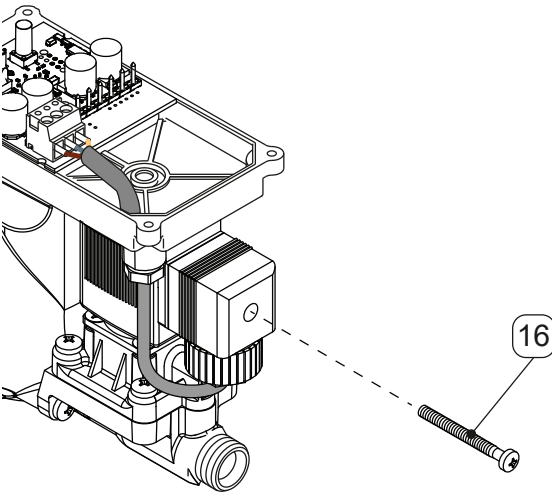
Attēls	Apraksts/skaidrojums
	<p>7. Atskrūvējiet sešstūru uzgriezni [10] un noņemiet kopā ar paplāksni [11].</p>
	<p>8. Virzienā uz augšu noņemiet magnētisko spoli [34] no serdeņa vadcaurules [17].</p>
	<p>9. Atskrūvējiet gremdgalvas skrūves [33] un noņemiet serdeņa vadcauruli [17].</p>

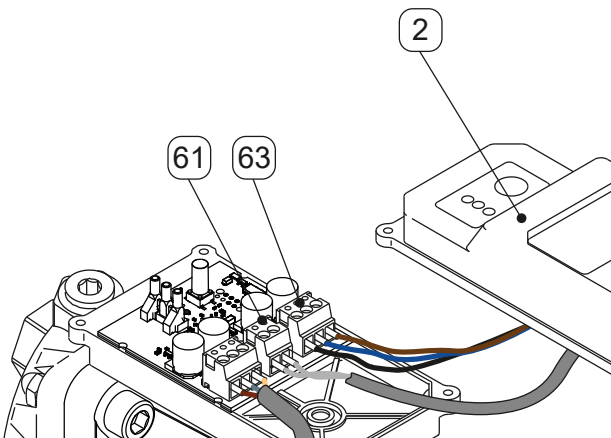
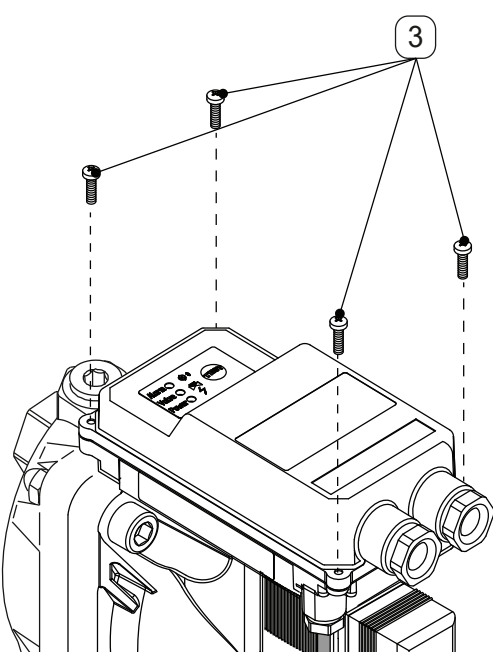


Nodilumdaļu nomaiņas un nepieciešamo tīrīšanas darbu intervāli ir identiski.
Ieteikums
 Tīrīšanas darbus demontētā stāvoklī veiciet kopā ar nodilumdaļu nomaiņu.

Attēls	Apraksts/skaidrojums
	<p>Komponenti [X] ir iekļauti nodilumdaļu komplektā un ir jānomaina.</p> <p>10. Ieeļļojiet nodilumdaļu komplekta apaļos blīvgredzenus. Izmantojiet šim lietošanas mērķim piemērotu smērvielu.</p>
	<p>11. Ievietojiet membrānu [27] membrānas stipr. [24].</p>

Attēls	Apraksts/skaidrojums
	<p>12. ievietojiet membrānas piespiedējatsperi [28] membrānas vākā [21].</p>
	<p>13. Uzstādiet membrānas vāku [21] ar piespiedējatsperi [28] (nav attēlota) uz membrānas stiprinājuma [24]. To darot, pārliecinieties, vai piespiedējatspere atrodas membrānas vidū.</p>
	<p>14. Ievietojiet magnētiskā vārsta serdeni [19] serdeņa vadcaurulē [17]. Uzstādiet atloku [31] ar gremdgalvas skrūvēm uz serdeņa vadcaurules [17] un pieskrūvējiet uz membrānas vāka [21].</p> <p>15. Pieskrūvējiet membrānas vāku [21] ar membrānas stiprinājumu [24].</p>

Attēls	Apraksts/skaidrojums
	<p>16. Uzstādiet magnētisko spoli [34], vadības gaisa vāku [12] un paplāksni [11] uz serdņa vadcaurules [17] un pieskrūvējiet ar sešstūru uzgriezni [10].</p>
	<p>17. Atkārtoti pieskrūvējiet skrūves ar noapaļotu, cilindrisku galvu [13] un [25] pie savākšanas tvertnes un uzstādiet magnētisko vārstu [15].</p>
	<p>18. Pieskrūvējiet magnētiskā vārsta spraudņa [16] stiprināšanas skrūvi.</p>

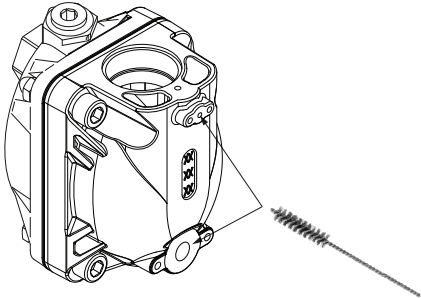
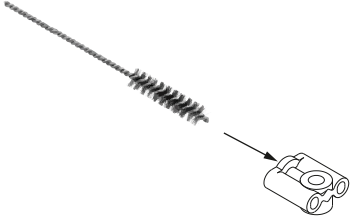
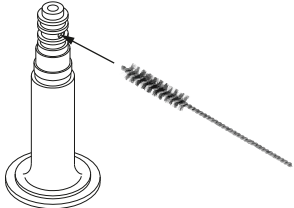
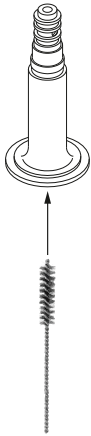
Attēls	Apraksts/skaidrojums
	<p>19. Uzstādiet kabeļu skavas [61, 63] un uzstādiet korpusa augšdaļu [2].</p>
	<p>20. Pievelciet 4 skr. ar noap., cilindr. galvu [3].</p>

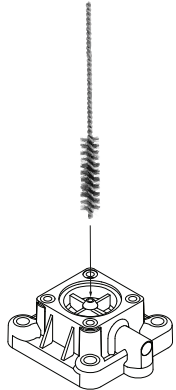
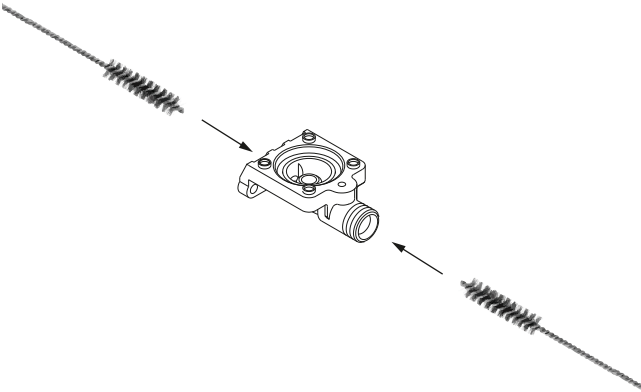
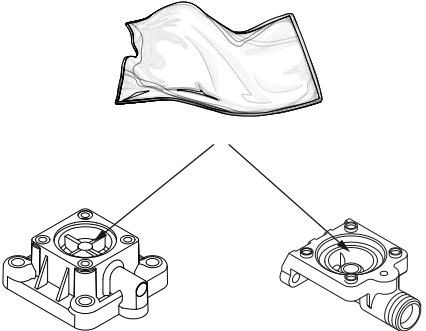
10.3.2 Tīrīšanas darbi

BEKOMAT® tīrīšana tiek veikta ar samitrinātu (ne mitru) kokvilnas vai vienu reizi lietojamu drānu, tīrīšanas suku, kā arī maigu tīrīšanas līdzekli / ziepēm.

Uzsmidziniet tīrīšanas līdzekli uz nelietotas kokvilnas vai vienu reizi lietojamas drānas un notīriet komponenta visu virsmu. Noslēgumā veiciet žāvēšanu ar tīru drānu vai žāvēšanu ar gaisu.

Atsevišķās tīrīšanas darbības veiciet šādi:

Attēls	Apraksts/skaidrojums
	<p>1. Tīriet vadības gaisa urbumu un kondensāta izplūdes urbumu ar tīrīšanas suku (Ø maks. = 2,5 mm (0.09")).</p>
	<p>2. Tīriet vadības gaisa vāku ar tīrīšanas suku (Ø maks. = 2,5 mm (0.09")).</p>
	<p>3. Tīriet serdeņa vadcaurules augšējo urbumu ar tīrīšanas suku (Ø maks. = 2,5 mm (0.09")).</p>
	<p>4. Notīriet serdeņa vadcauruli no apakšpuses ar tīrīšanas suku vai tīru drānu.</p>

Attēls	Apraksts/skaidrojums
	<p>5. Tīriet membrānas vāku ar tīrīšanas suku (Ø maks. = 1,5 mm (0.05")).</p>
	<p>6. Tīriet membrānas stiprinājumu ar tīrīšanas suku (Ø maks. = 2,5 mm (0.09")).</p>
	<p>7. Notīriet membrānas stiprinājumu un membrānas vāku ar tīru drānu bez tīrīšanas līdzekļiem.</p>

10.3.3 Vizuālā apskate

Apskates laikā jāpārbauda visi komponenti, vai tiem nav mehānisku bojājumu, un vai tie nav korodēti. Nekavējoties nomainiet bojātus komponentus.

10.3.4 Hermētiskuma pārbaude

Hermētiskuma pārbaude pieder pie pārbaudes metodēm bez izjaukšanas, lai gūtu apstiprinājumu, ka vakuumsistēma un spied. sistēma ir hermētiska. Hermētiskuma pārbaudi var veikt dažādos veidos. BEKO TECHNOLOGIES GmbH šajā sakarā nesniedz ieteikumus. Pārbaudes metodes izvēle un noteikšana ir saspīstās gāzes iekārtas ekspluatanta pienākums un jāveic saskaņā ar spēkā esošajiem standartiem un direktīvām (piem., DIN EN 1779).

11. Patērējamie materiāli, piederumi un rezerves daļas

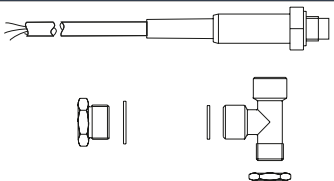
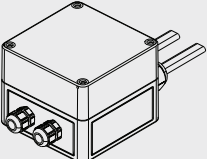
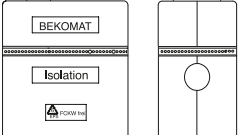
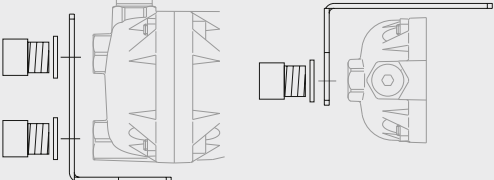
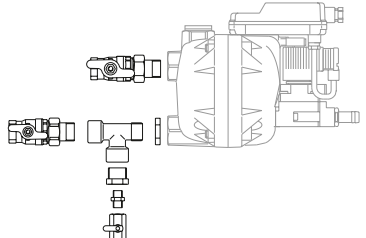
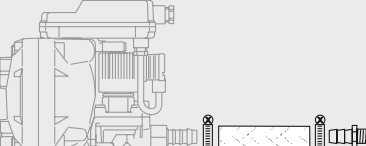
11.1 Pasūtījuma informācija

Pieprasījumam vai pasūtījuma veikšanai **BEKO TECHNOLOGIES GmbH** servisam būs nepieciešama šāda informācija:

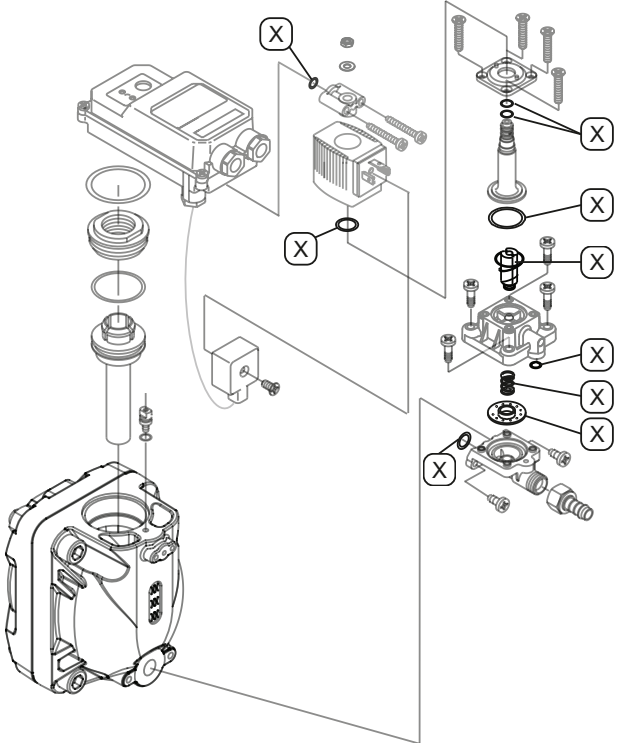
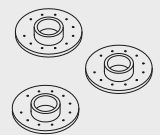
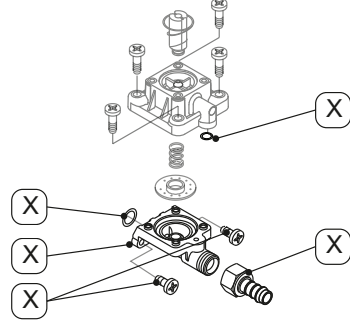
- Ražojums sērijas numurs (skatīt datu plāksnīti)
- Materiāla numurs un piederuma vai rezerves daļas nosaukums
- Piegādājamo piederumu vai rezerves daļu vajadzīgais skaits

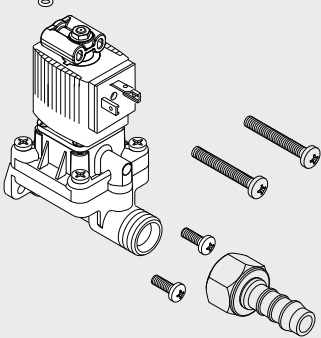
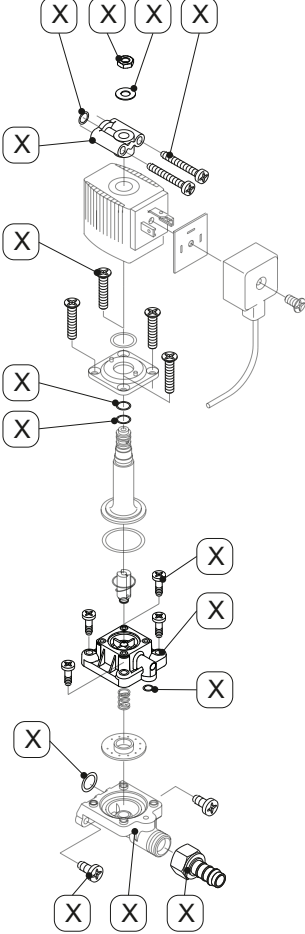
BEKO TECHNOLOGIES GmbH servisa kontaktinformācija ir sniegta nodaļā „1.1 Kontaktinformācija“ 4. lappusē.

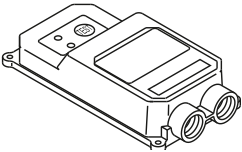
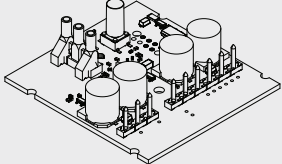
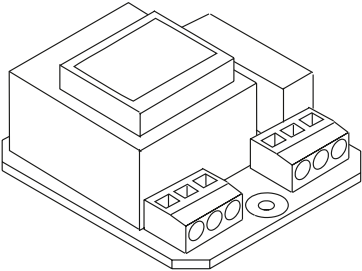
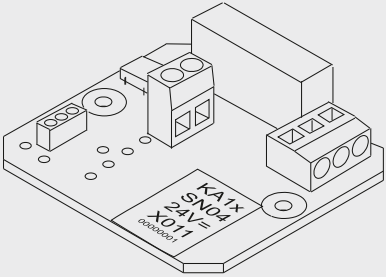
11.2 Piederumi

Attēls	Apraksts/skaidrojums un pasūtījuma numurs
	<p>Termostatiski vadāma apsilde 2801244 (200 ... 230 VAC) [BM14, BM14 CO] 2801245 (100 ... 115 VAC) [BM14, BM14 CO] 2801247 (24 VAC/VDC) [BM14, BM14 CO]</p>
	<p>Cauruļu papildu apsilde 230 VAC 4041657 [BM14, BM14 CO, BM14 CO PN25]</p>
	<p>Izolācijas apvalks 2000034 [BM14, BM14 CO, BM14 CO PN25]</p>
	<p>Stipr. leņķis montāžai pie sienas un grīdas 2000037 [BM14, BM14 CO]</p>
	<p>Pieslēguma komplekts 2000043 [BM14, BM14 CO]</p>
	<p>Noplūdes komplekts 2000046 [BM14, BM14 CO]</p>

11.3 Rezerves daļas




Attēls	Apraksts/skaidrojums un pasūtījuma numurs
	<p>Nodilumdaļu komplekts 2000731 [BM14, BM14 CO] 2002556 [BM14 CO PN25]</p>
	<p>Membr., 3 GAB. 4002451 [BM14, BM14 CO] 2000439 [BM14 CO PN25]</p>
	<p>Membrānas stiprinājums 2001118 [BM14, BM14 CO] 2000351 [BM14 CO PN25]</p>

Attēls	Apraksts/skaidrojums un pasūtījuma numurs
	<p>Vārstu bloka komplekts 4027849 [BM14] 4027850 [BM14 CO] 4027851 [BM14 CO PN25]</p>
	<p>Vārstu piemontējamās detaļas 2000071 [BM14] 2000072 [BM14 CO] 2000371 [BM14 CO PN25]</p>


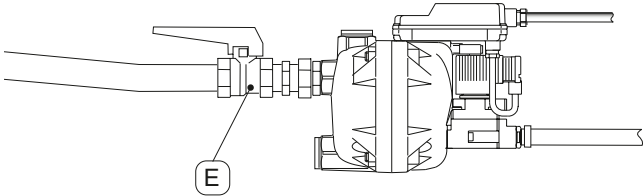
Attēls	Apraksts/skaidrojums un pasūtījuma numurs
	Korpasa augšdaļa 2000066 [BM14, BM14 CO, BM14 CO PN25]
	Vadības plate 4047983 [BM14, BM14 CO, BM14 CO PN25]
	Baroš. bloka plate 230 VAC 2000063 [BM14, BM14 CO, BM14 CO PN25]
	Baroš. bloka plate 200 VAC 2000349 [BM14, BM14 CO, BM14 CO PN25]
	Baroš. bloka plate 115 VAC 2000064 [BM14, BM14 CO, BM14 CO PN25]
	Baroš. bloka plate 100 VAC 2000611 [BM14, BM14 CO, BM14 CO PN25]
	Baroš. bloka plate 24 VAC 2000065 [BM14, BM14 CO, BM14 CO PN25]
	Baroš. bloka plate 24 VDC 2000756 [BM14, BM14 CO, BM14 CO PN25]

12. Ekspluatāc. pārtraukšana

12.1 Brīdinājuma norādījumi


RISKS	Sistēma zem spiediena!
	<p>Nonākot kontaktā ar ātri vai triecienvēidīgi izplūstošu saspiesto gāzi vai eksplodējošām iekārtas daļām, pastāv nāvējošu vai smagu traumu risks.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Visi darbi veicami tikai tad, kad sistēmā nav spiediena, un sistēma ir nodrošināta pret nejaušas spiediena uzkrāšanas iespēju. • Veicot jebkādas montāžas, ierīkošanas, uzturēšanas un remonta darbus, ap darba zonu ierīkojiet drošības zonu. • Pirms spiediena uzkrāšanas sistēmā pārbaudiet visus cauruļu savienojumus; vajadzības gadījumā – pievelciet. • Spiediens sistēmā jāuzkrāj lēnām. • Nepieļaujiet spied. triec. un lielas spied. diferences. • Visi cauruļvadi jāsamontē bez nospriegojuma. • Iepl./nopl. caurules stingri jānostiprina.
RISKS	Elektriskais spriegums
	<p>Nonākot kontaktā ar daļām, kas atrodas zem elektriskā sprieguma, pastāv nāvējošu vai ārkārtīgi smagu traumu risks, kā arī var rasties iekārtas funkciju un darbības traucējumi, kā arī materiālie zaudējumi.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ierīkošanas, uzturēšanas un remonta darbus veikt tikai tad, kad ražojumam un piederumiem ir atvienota strāva, un tie ir nodrošināti pret nejaušu ieslēgšanu. • Veicot jebkādas ierīkošanas, uzturēšanas un remonta darbus, ap darba zonu ierīkojiet drošības zonu. • Ierīkojot instalāciju, ievērojiet visus spēkā esošos noteikumus (piem., VDE 0100 / IEC 60364 / ATEX). • Aizsardz. vadu (zemējums) pievienojiet saskaņā ar noteik.
BRĪDINĀJUMS	Nepietiekama kvalifikācija
	<p>Ja darbus veic personāls ar nepiet. kvalifikāciju, strādājot ar ražojumu un piederumiem, var notikt negadījumi, cilvēki var gūt traumas vai radīt materiālos zaudējumus vai izraisīt iekārtas darb. traucējumus.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Visus darbus drīkst veikt vienīgi kvalificēts personāls darbam ar saspiestās gāzes tehnoloģijām.

12.2 Ekspluatāc. pārtraukšanas darbi

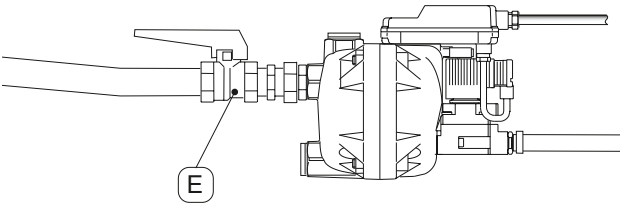
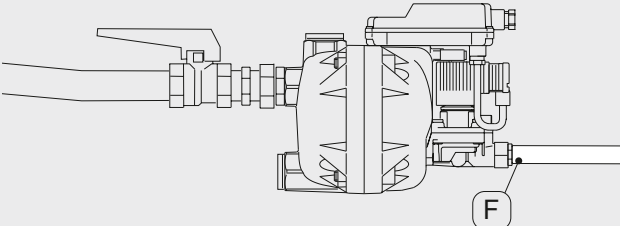
Attēls	Apraksts/skaidrojums
	<p>1. Atvienojiet BEKOMAT® no sprieguma apgādes un aktivizējiet bezpotenciāla kontaktu.</p> <p> Kad sprieguma apgāde ir atvienota, kļūdas ziņojums/traucējums tiek nosūtīts, izmantojot bezpotenciāla kontaktu, bet ārējais taustiņš TEST nedarbojas.</p>
	<p>2. Aizveriet ieplūdes cauruļvadu [C].</p>

13. Demontāža

Lai veiktu demontāžas darbus, jābūt izpildītiem turpmākajiem priekšnosacījumiem un pabeigtām sagatavošanas darbībām.



Priekšnoteikumi		
Instrumenti	Materiāls	Aizsardzības līdzekļi
<ul style="list-style-type: none"> piem., bīdatslēga 		Visu laikā jāvalkā: 

Sagatavošanas darbības	
1.	Izlaidiet spiedienu no saspīstās gāzes sistēmas vai attiecīgā sistēmas posma un nodrošiniet to pret nejaušu spiediena uzkrāšanu.
2.	Ekspluatācijas pārtraukšana ir pabeigta.

Attēls	Apraksts/skaidrojums
	3. Aizveriet ieplūdes cauruļvadu [C] un demontējiet to.
	4. Demontējiet izplūdes cauruļvadu [F] .

14. Iznīcināšana

14.1 Brīdinājuma norādījumi

NORĀDĪJUMS	Neprofesionāla iznīcināšana
	<p>Būvdetaļu, komponentu, tehnoloģisko materiālu un palīgmateriālu, kā arī tīrīšanas līdz. neprofesionālas iznīcināšanas rezultātā var nodarīt kaitējumu videi.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Visas būvdetaļas, komponenti, tehnoloģiskie materiāli un palīgmateriāli, kā arī tīrīšanas līdz. jāiznīcina profesionāli un atbilstoši reģionālajām spēkā esošajām likumdošanas prasībām un noteikumiem. • Ja rodas neskaidrības šo materiālu iznīcināš. sakarā, konsultējieties ar sava reģiona atkritumu apsaimniek. uzņēmumu.
INFORMĀCIJA	Elektrisko un elektronisko iekārtu iznīcināšana
	<p>Elektriskās un elektroniskās iekārtas (EEI) satur materiālus, komponentus un vielas, kas var būt bīstamas un kaitīgas cilvēku veselībai un videi, ja elektrisko un elektronisko iekārtu atkritumi (EEIA) netiks pareizi iznīcināti.</p> <p>Elektriskās un elektroniskās iekārtas ir apzīmētas ar pārsvītrotā atkritumu konteineru simbolu. Pārsvītrotais atkritumu konteiners simbolizē to, ka nolietotās elektriskās un elektroniskās iekārtas ir jāsavāc atsevišķi, un tās nedrīkst izmest kopā ar nešķīrotiem māsaimniecības atkritumiem.</p> <p>Šādiem mērķiem visās pašvaldībās ir ierīkoti atkritumu pieņemšanas punkti, kuros noliet. elektrisko un elektron. iekārtu atkritumus pieņem bez maksas nodošanai otrreizējai pārstrādei vai savāc tieši no māsaimniecībām. Plašāku informāciju varat saņemt savas pašvaldības tehniskajā pārvaldē.</p> <p>Elektrisko un elektronisko iekārtu lietotāji nedrīkst noliet. elektriskās un elektron. iekārtas izmest kopā ar māsaimniec. atkritumiem. Lietotājiem jāizmanto komunālās savākšanas sistēmas, lai mazinātu noliet. elektrisko un elektron. iekārtu atkritumu ietekmi uz vidi, kā arī lai uzlabotu noliet. elektrisko un elektron. iekārtu atkritumu otrreizējās pārstrādes un otrreizējās izmantošanas iespējas.</p>

14.2 Utilizācijas darbi

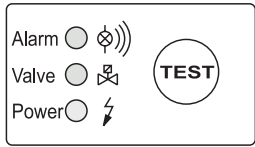
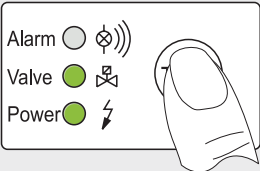
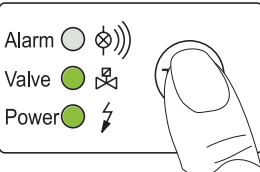
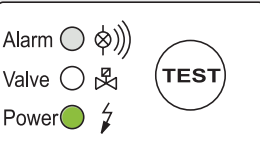
Lietoš. laika beigās jānodrošina ražoj. pareiza iznīc., piem., nododot spec. atkritumu apsaimniekoš. uzņ. Elektrisko un elektron. iekārtu komponentus nedrīkst iznīcināt, izmetot pilsētas vai māsaimniecības atkritumos. Materiālus, piem., stiklu un plastmasas lielākoties var pārstrādāt uz izmantot atkārtoti.

Pirms iznīcināšanas jābūt izpildītiem turpmākajiem priekšnoteikumiem.

Priekšnoteikumi	
1.	BEKOMAT® ekspluatācija ir pārtraukta un iekārta ir demontēta.
2.	BEKOMAT® ir iztīrīts un atbrīvots no esošā kondensāta atlikumiem.






Tehnoloģiskais materiāls	ES atkritumu klasifikācijas kods
Absorbenti, filtrēšanas līdzekļi, lupatas, aizsargtērps, kas piesārņots ar eļļām vai citām bīstamām vielām	15 02 02
Absorbenti, filtrēšanas līdzekļi, lupatas un aizsargtērps, kas nav minēti pozīcijā 15 02 02	15 02 03
Iepakojums no papīra un kartona	15 01 01
Iepakojums no plastmasas	15 01 02
Nolietotas elektriskās un elektroniskās ierīces, kas nav minētas pozīcijā 20 01 21, 20 01 23 un 21 01 35	20 01 36

15. Kļūdu un traucējumu novēršana / FAQ

Attēls	Apraksts/skaidrojums	Traucējumu novēršana
 <p>Alarm <input type="checkbox"/> </p> <p>Valve <input type="checkbox"/> </p> <p>Power <input type="checkbox"/> </p> <p>TEST</p>	Nespīd neviena LED	<ul style="list-style-type: none"> Nolasiet darba spriegumu datu plāksnītē, pārbaudiet atbilstību. Pārbaudiet, vai barošanas bloka plates spailēm (PE, L, N) pienāk spriegums. Pārbaudiet kabeļa spaiļes spraudsavienojumu uz vadības plates.
 <p>Alarm <input type="checkbox"/> </p> <p>Valve <input checked="" type="checkbox"/> </p> <p>Power <input checked="" type="checkbox"/> </p> <p>TEST</p>	Taustiņš TEST ir nospiests, bet kondensāts netiek novadīts.	<ul style="list-style-type: none"> Pārbaudiet ieplūdes/noplūdes cauruļvadus. Nodilumdaļu nomainīja Pārbaudiet, vai vārsta taktēšana ir dzirdama; vairākkārt nospiediet taustiņu TEST. Pārbaudiet kabeļa spaiļes spraudsavienojumu uz vadības plates.
 <p>Alarm <input type="checkbox"/> </p> <p>Valve <input checked="" type="checkbox"/> </p> <p>Power <input checked="" type="checkbox"/> </p> <p>TEST</p>	Kondensāts tiek novadīts tikai tad, kad taustiņš TEST ir nospiests.	<ul style="list-style-type: none"> Izveidojiet ieplūdes cauruļvada kritumu >3 %. Iemontējiet gaisa kompensācijas cauruli. Iztīriet devēja cauruli. Pārbaudiet, vai tiek sasniegts minimālais spiediens. Ja netiek: → instalējiet BEKOMAT® vakuumnovadītāju.
 <p>Alarm <input type="checkbox"/> </p> <p>Valve <input type="checkbox"/> </p> <p>Power <input checked="" type="checkbox"/> </p> <p>TEST</p>	Iekārta nepārt. novada kond.	<ul style="list-style-type: none"> Iztīriet visu vārstu bloku. Nodilumdaļu nomainīja Iztīriet devēja cauruli.

16. Pielikumi

16.1 Sertifikāti un atbilstības deklarācijas

Simbols	Apraksts/skaidrojums
	<p>CE zīme</p> <p>Ar CE zīmi apzīmē ražojumu, kas atbilst visu, uz šo ražojumu attiecināmo ES direktīvu prasībām, un kura ražošanas laikā ir ievērotas drošības un veselības pamatprasības. Ražojuma pārdošana ir atļauta Eiropas tirgū.</p>
	<p>FCC marķējums</p> <p>Ar FCC zīmi apzīmē ražojumu, kas atbilst visu, uz šo ražojumu Federal Communications Commission (FCC) prasībām, un kura ražošanas laikā ir ievērotas drošības un veselības pamatprasības. Ražojuma pārdošana ir atļauta ASV tirgū.</p>
	<p>cTÜVus marķējums</p> <p>Ar cTÜVus marķējumu apzīmē ražojumu, kas atbilst visu, uz šo ražojumu attiecināmo TÜV Rheinland prasībām Kanādas un ASV tirgum, un kura ražošanas laikā ir ievērotas drošības un veselības pamatprasības. Ražojuma pārdošana ir atļauta Kanādas un ASV tirgū.</p>
	<p>EAC marķējums</p> <p>Ar EAC marķējumu apzīmē ražojumu, kas atbilst visu, uz šo ražojumu attiecināmo Eirāzijas direktīvu prasībām, un kura ražošanas laikā ir ievērotas drošības un veselības pamatprasības. Ražojuma pārdošana ir atļauta Eirāzijas tirgū.</p>
	<p>EEIA marķējums</p> <p>Nosvītrots atkritumu konteiners apzīmē elektrisko vai elektronisko iekārtu, kuru kalpošanas laika beigās nedrīkst likvidēt kopā ar mājāsaimniecības atkritumiem. Nodošanai atpakaļ ir pieejami bezmaksas nolietoto elektrisko iekārtu pieņemšanas punkti un citas savākšanas vietas ražojumu nodošanai atsevišķai pārstrādei. AdreSES var iegūt pilsētas domē vai komunālajā pārvaldē.</p>

BEKO TECHNOLOGIES GMBH
Im Taubental 7
41468 Neuss

GERMANY

Tel: +49 2131 988-0
www.beko-technologies.com



EU-Konformitätserklärung

Wir erklären hiermit, dass das nachfolgend bezeichnete Produkt den Anforderungen der einschlägigen Richtlinien und technischen Normen entspricht. Diese Erklärung bezieht sich nur auf das Produkt in dem Zustand, in dem das Produkt von uns in Verkehr gebracht wurde. Nicht vom Hersteller angebrachte Teile und/oder nachträglich vorgenommene Eingriffe bleiben unberücksichtigt.

Produktbezeichnung:	Kondensatableiter
Modelle:	BEKOMAT® 12 ..., 13 ..., 14 ..., 16 ...
Spannungsvarianten:	24 VDC, 24 VAC, 48 VAC, 100 VAC, 115 VAC, 200 VAC, 230 VAC
Max. Betriebsdruck:	16 bar(ü) (BEKOMAT® 12 ..., 13 ..., 14 ..., 16 ...) 25 bar(ü) (BEKOMAT® 13 ... PN25, 14 ... PN25) 40 bar(ü) (BEKOMAT® 13 ... PN40) 50 bar(ü) (BEKOMAT® 13 ... PN50) 63 bar(ü) (BEKOMAT® 12 ... PN63) 17,2 bar(ü) (BEKOMAT® 12, 13, 14 ... CRN)
Produktbeschreibung und Funktion:	Kondensatableiter zur elektronisch niveaugeregelten Ableitung von Kondensat im Druckluftnetz.

Niederspannungs-Richtlinie 2014/35/EU

Angewandte harmonisierte Normen: EN 61010-1:2010/A1:2019/AC:2019-04
Die Geräte mit einer Betriebsspannung von 24 ... 48 VAC und 18 ... 72 VDC fallen nicht in den Anwendungsbereich der Niederspannungs-Richtlinie.

EMV-Richtlinie 2014/30/EU

Angewandte harmonisierte Normen: EN 61326-1:2013

Druckgeräte-Richtlinie 2014/68/EU (BEKOMAT® 16)

Angewandtes Konformitätsbewertungsverfahren: Modul A
Kategorie: I
Beschreibung der Druckgeräte: Behälter für Fluide der Gruppe 2

ROHS II-Richtlinie 2011/65/EU

Die Vorschriften der Richtlinie 2011/65/EU zur Beschränkung der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe in Elektro- und Elektronikgeräten werden erfüllt.

Der Hersteller trägt die alleinige Verantwortung für die Ausstellung dieser Konformitätserklärung.

Untersignet für und im Namen von:

Neuss, 21.02.2022

BEKO TECHNOLOGIES GMBH

i.V. Christian Riedel
Leiter Qualitätsmanagement International

BEKO TECHNOLOGIES GMBH
Im Taubental 7
41468 Neuss

GERMANY (Vācija)

Tālr.: +49 2131 988-0
www.beko-technologies.com



ES atbilstības deklarācija

Ar šo mēs deklarējam, ka turpmāk nosauktais ražojums atbilst attiecīgo direktīvu un tehnisko standartu prasībām. Šī deklarācija attiecas uz ražojumu tikai tādā stāvoklī, kādā to izlaižam tirdzniecībā. Tā neattiecas uz detaļām, ko nav uzstādījis ražotājs un/vai vēlāk veiktajām ražojuma izmaiņām.

Ražojuma apzīmējums:	Kondensāta novadītājs
Modeļi:	BEKOMAT® 12 ... , 13 ... , 14 ... , 16 ...
Sprieguma varianti:	24 VDC, 24 VAC, 48 VAC, 100 VAC, 115 VAC, 200 VAC, 230 VAC
Maks. darba spiediens:	16 bar(virs atm. spied.) (BEKOMAT® 12 ... , 13 ... , 14 ... , 16 ...) 25 bar(virs atm. spied.) (BEKOMAT® 13 ... PN25, 14 ... PN25) 40 bar(virs atm. spied.) (BEKOMAT® 13 ... PN40) 50 bar(virs atm. spied.) (BEKOMAT® 13 ... PN50) 63 bar(virs atm. spied.) (BEKOMAT® 12 ... PN63) 17,2 bar(virs atm. spied.) (BEKOMAT® 12, 13, 14 ... CRN)
Ražojuma apraksts un funkcijas:	Kondensāta novadītājs ar elektronisku līmeņa regulēšanu kondensāta novadīšanai saspiegtā gaisa tīklā.

Zemsprieguma direktīva 2014/35/ES

Piemērotie saskaņotie standarti: EN 61010-1:2010/A1:2019/AC:2019-04
Zemsprieguma direktīva neattiecas uz ierīcēm ar darba spriegumu 24 ... 48 VAC un 18 ... 72 VDC.

EMS direktīva 2014/30/ES

Piemērotie saskaņotie standarti: EN 61326-1:2013

Spiedieniekārtu direktīva 2014/68/ES

Piemērotā atbilstības novērtēšanas metode: Modulis A
Kategorija: I
Spiedieniekārtu apraksts: Tvertnes 2. grupas šķidrūmiem

ROHS II direktīva 2011/65/ES

Direktīvas 2011/65/ES prasības par noteiktu bīstamo vielu izmantošanas ierobežošanu elektriskajās un elektroniskajās iekārtās ir ievērotas.

Par šīs atbilstības deklarācijas izdošanu ir atbildīgs vienīgi ražotājs.

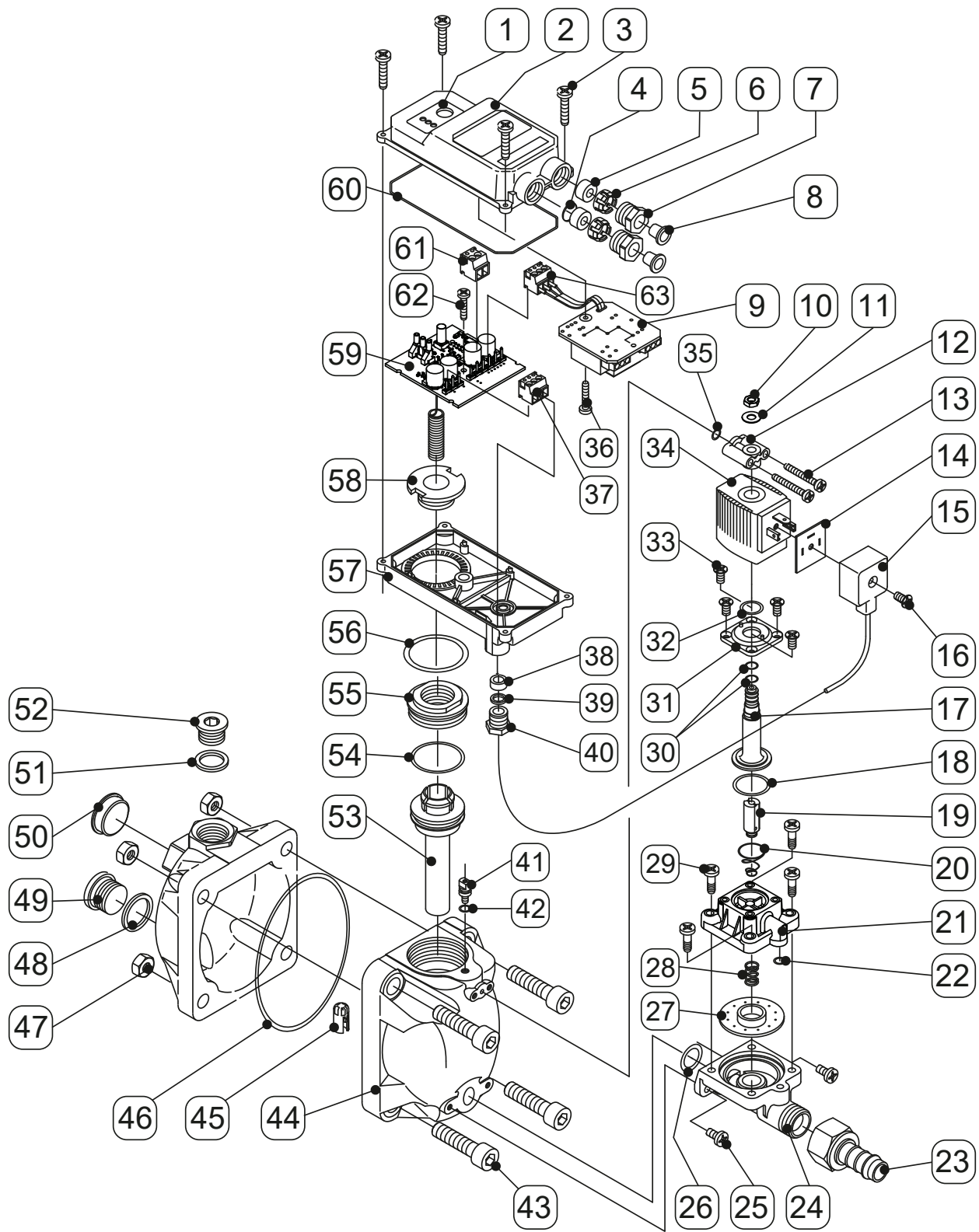
Parakstīts ražotāja vārdā:

Noisā, 21.02.2022.

BEKO TECHNOLOGIES GMBH

i.V. Christian Riedel

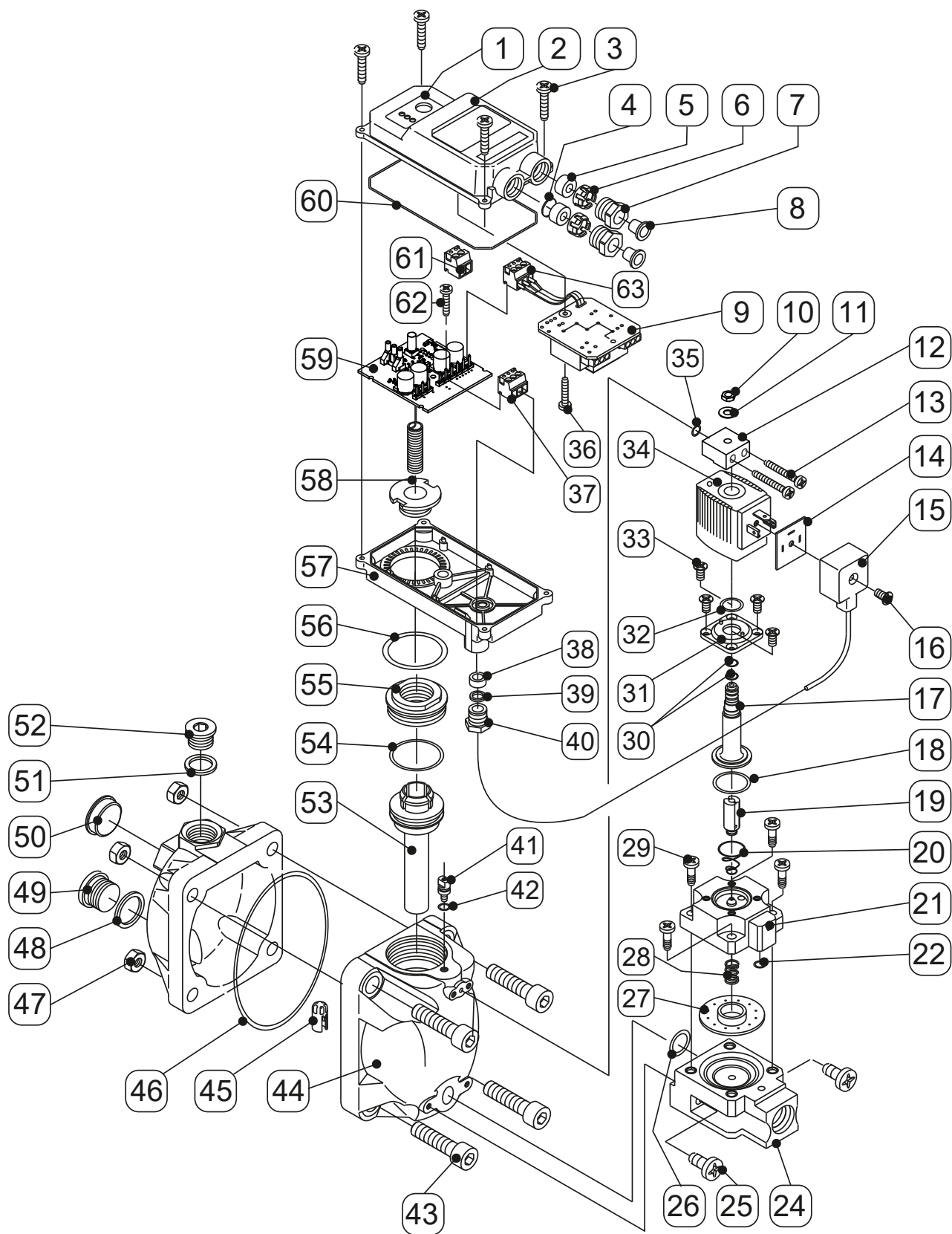
16.2 BM14 klaidskats



Poz. Nr.	Apraksts/skaidrojums
[1]	Vadības etiķete ar taustiņu TEST
[2]	Korpora augšdaļa
[3]	Skrūve ar noapaļotu, cilindrisku galvu M3 x 10
[4]	Pretputekļu pārsegs
[5]	Blīvgredzens priekš PG9
[6]	Spaiļu režģis priekš PG9
[7]	Bīdskrūve priekš PG9
[8]	Noslēgelements
[9]	Barošanas bloka plate
[10]	Sešstūru uzgrieznis M5
[11]	Paplāksne
[12]	Vadības gaisa vāks
[13]	Skrūve ar noapaļotu, cilindrisku galvu M4 x 30
[14]	Magnētiskā vārsta spraudņa blīvējums
[15]	Magnētiskā vārsta spraudnis
[16]	Magnētiskā vārsta spraudņa stiprināšanas skrūve
[17]	Serdeņa vadcaurule
[18]	Ovālais blīvgredzens 21,8 x 1,5 2,5 mm
[19]	Vārsta serdenis
[20]	Konusveida atspere
[21]	Membrānas vāciņš
[22]	Apaļais blīvgredzens 5,5 x 1,5 mm
[23]	Šļūtenes uzgalis Ø10 mm
[24]	Membrānas stiprinājums
[25]	Skrūve ar noapaļotu, cilindrisku galvu M5 x 12
[26]	Apaļais blīvgredzens 16 x 2 mm
[27]	Membrāna
[28]	Membr. piespiedējatspere
[29]	Skrūve ar noapaļotu, cilindrisku galvu M5 x 20
[30]	Blīvgredzens 5 x 1,5 mm (augšp.) Blīvgredzens 6 x 1,5 mm (apakšp.)
[31]	Atloks
[32]	Apaļais blīvgredzens 11,1 x 1,78 mm

Poz. Nr.	Apraksts/skaidrojums
[33]	Gremdgalvas skrūve M4 x 25
[34]	Magnētiskā spole
[35]	Apaļais blīvgredzens 5,5 x 1,5 mm
[36]	Skrūve ar noapaļotu, cilindrisku galvu M3 x 6
[37]	Magnētiskā vārsta kabeļu spaiļi
[38]	Blīvgredzens priekš PG7
[39]	Sp. gredz. priekš PG7
[40]	Bīdskrūve priekš PG7
[41]	Mērīšanas skrūve
[42]	Apaļais blīvgredzens 4 x 1,5 mm
[43]	Cilindra skrūve M10 x 45
[44]	Savākšanas tvertnes galvenā detaļa
[45]	Siets
[46]	Apaļais blīvgredzens 93 x 3 mm
[47]	Sešstūru uzgrieznis M10
[48]	Plakanais blīvējums 21,5 x 26 mm
[49]	Noslēgskrūve G1/2
[50]	Putekļu uzlika R1/2
[51]	Plakanais blīvējums 26 x 33 x2 mm
[52]	Noslēgskrūve
[53]	Devēja caurule
[54]	Apaļais blīvgredzens 31,42 x 2,62 mm
[55]	Stiprināšanas skrūve
[56]	Apaļais blīvgredzens 34,59 x 2,62 mm
[57]	Korpora apakšdaļa
[58]	Vāka stiprinājums
[59]	Vadības plate
[60]	Apaļais auklas blīvgredzens 2 x 315 mm
[61]	Ārējā testa kabeļa spaiļi
[62]	Skrūve ar noapaļotu, cilindrisku galvu M3 x 6
[63]	Sprieguma apgādes kabeļa spaiļi

16.3 BM14 CO, BM14 CO PN25 klaidskats



Poz. Nr.	Apraksts/skaidrojums
[1]	Vadības etiķete ar taustiņu TEST
[2]	Korpusa augšdaļa
[3]	Skrūve ar noapaļotu, cilindrisku galvu M3 x 10
[4]	Pretputekļu pārsegs
[5]	Blīvgredzens priekš PG9
[6]	Spaiļu režģis priekš PG9
[7]	Bīdskrūve priekš PG9
[8]	Noslēgelements
[9]	Barošanas bloka plate
[10]	Sešstūru uzgrieznis M5
[11]	Paplāksne
[12]	Vadības gaisa vāks
[13]	Skrūve ar noapaļotu, cilindrisku galvu M4 x 30
[14]	Magnētiskā vārsta spraudņa blīvējums
[15]	Magnētiskā vārsta spraudnis
[16]	Magnētiskā vārsta spraudņa stiprināšanas skrūve
[17]	Serdeņa vadcaurule
[18]	Ovālais blīvgredzens 21,8 x 1,5 2,5 mm
[19]	Vārsta serdenis
[20]	Konusveida atspere
[21]	Membrānas vāciņš
[22]	Apaļais blīvgredzens 5,5 x 1,5 mm
[23]	-
[24]	Membrānas stiprinājums
[25]	Skrūve ar noapaļotu, cilindrisku galvu M4 x 12
[26]	Apaļais blīvgredzens 16 x 2 mm
[27]	Membrāna
[28]	Membr. piespiedējatspere
[29]	Skrūve ar noapaļotu, cilindrisku galvu M5 x 20
[30]	Blīvgredzens 5 x 1,5 mm (augšp.) Blīvgredzens 6 x 1,5 mm (apakšp.)
[31]	Atloks
[32]	Apaļais blīvgredzens 11,1 x 1,78 mm

Poz. Nr.	Apraksts/skaidrojums
[33]	Gremdgalvas skrūve M4 x 25
[34]	Magnētiskā spole
[35]	Apaļais blīvgredzens 5,5 x 1,5 mm
[36]	Skrūve ar noapaļotu, cilindrisku galvu M3 x 6
[37]	Magnētiskā vārsta kabeļu spaiļe
[38]	Blīvgredzens priekš PG7
[39]	Sp. gredz. priekš PG7
[40]	Bīdskrūve priekš PG7
[41]	Mērīšanas skrūve
[42]	Apaļais blīvgredzens 4 x 1,5 mm
[43]	Cilindra skrūve M10 x 45
[44]	Savākšanas tvertnes galvenā detaļa
[45]	Siets
[46]	Apaļais blīvgredzens 93 x 3 mm
[47]	Sešstūru uzgrieznis M10
[48]	Plakanais blīvējums 21,5 x 26 mm
[49]	Noslēgskrūve G1/2
[50]	Putekļu uzlika R1/2
[51]	Plakanais blīvējums 26 x 33 x2 mm
[52]	Noslēgskrūve
[53]	Devēja caurule
[54]	Apaļais blīvgredzens 31,42 x 2,62 mm
[55]	Stiprināšanas skrūve
[56]	Apaļais blīvgredzens 34,59 x 2,62 mm
[57]	Korpusa apakšdaļa
[58]	Vāka stiprinājums
[59]	Vadības plate
[60]	Apaļais auklas blīvgredzens 2 x 315 mm
[61]	Ārējā testa kabeļa spaiļe
[62]	Skrūve ar noapaļotu, cilindrisku galvu M3 x 6
[63]	Sprieguma apgādes kabeļa spaiļe

BEKO TECHNOLOGIES GmbH

Im Taubental 7
D - 41468 Neuss
Tel. +49 2131 988 0
Fax +49 2131 988 900
info@beko-technologies.com
service-eu@beko-technologies.com

DE**BEKO TECHNOLOGIES LTD.**

Unit 11-12 Moons Park
Burnt Meadow Road
North Moons Moat
Redditch, Worcs, B98 9PA
Tel. +44 1527 575 778
info@beko-technologies.co.uk

GB**BEKO TECHNOLOGIES S.à.r.l.**

Zone Industrielle
1 Rue des Frères Rémy
F - 57200 Sarreguemines
Tél. +33 387 283 800
info@beko-technologies.fr
service@beko-technologies.fr

FR**BEKO TECHNOLOGIES B.V.**

Veenen 12
NL - 4703 RB Roosendaal
Tel. +31 165 320 300
benelux@beko-technologies.com
service-bnl@beko-technologies.com

NL**BEKO TECHNOLOGIES
(Shanghai) Co. Ltd.**

Rm.715 Building C, VANTONE Center
No.333 Suhong Rd.Minhang District
201106 Shanghai
Tel. +86 (21) 50815885
info.cn@beko-technologies.cn
service1@beko.cn

CN**BEKO TECHNOLOGIES s.r.o.**

Na Pankráci 26/322
CZ - 140 00 Praha 4
Tel. +420 24 14 14 717 /
+420 24 14 09 333
info@beko-technologies.cz

CZ**BEKO Tecnológica España S.L.**

Torruella i Urpina 37-42, nave 6
E - 08758 Cervelló
Tel. +34 93 632 76 68
Mobil +34 610 780 639
info.es@beko-technologies.es

ES**BEKO TECHNOLOGIES LIMITED**

Room 2608B, Skyline Tower,
No. 39 Wang Kwong Road
Kwloon Bay Kwloon, Hong Kong
Tel. +852 2321 0192
Raymond.Low@beko-technologies.com

HK**BEKO TECHNOLOGIES INDIA Pvt. Ltd.**

Plot No.43/1 CIEEP Gandhi Nagar
Balanagar Hyderabad
IN - 500 037
Tel. +91 40 23080275 /
+91 40 23081107
Madhusudan.Masur@bekoindia.com
service@bekoindia.com

IN**BEKO TECHNOLOGIES S.r.l**

Via Peano 86/88
I - 10040 Leini (TO)
Tel. +39 011 4500 576
Fax +39 0114 500 578
info.it@beko-technologies.com
service.it@beko-technologies.com

IT**BEKO TECHNOLOGIES K.K**

KEIHIN THINK Building 8 Floor
1-1 Minamiwatarida-machi
Kawasaki-ku, Kawasaki-shi
JP - 210-0855
Tel. +81 44 328 76 01
info@beko-technologies.jp

JP**BEKO TECHNOLOGIES Sp. z o.o.**

ul. Pańska 73
PL - 00-834 Warszawa
Tel. +48 22 314 75 40
info.pl@beko-technologies.pl

PL**BEKO TECHNOLOGIES S. de R.L. de C.**

BEKO Technologies, S de R.L. de C.V.
Blvd. Vito Alessio Robles 4602 Bodega 10
Zona Industrial
Saltillo, Coahuila, 25107
Mexico
Tel. +52(844) 218-1979
informacion@beko-technologies.com

MX**BEKO TECHNOLOGIES, CORP.**

900 Great Southwest Pkwy SW
Atlanta, GA 30336
USA
Tel. +1 404 924-6900
beko@bekousa.com

US