

## Originali montavimo ir naudojimo instrukcija

**BEKOMAT® 14**  
**BEKOMAT® 14 CO**  
**BEKOMAT® 14 CO PN25**

- > BM14
- > BM14CO
- > BM14COPN25

## **Turinys**

<b>1. Nurodymai dėl dokumentacijos</b> .....	<b>4</b>
1.1 Kontaktai .....	4
1.2 Informacija apie montavimo ir naudojimo instrukciją .....	4
1.3 Kiti taikomi dokumentai .....	4
<b>2. Sauga</b> .....	<b>5</b>
2.1 Naudojimas.....	5
2.1.1 Paskirtis.....	5
2.1.2 Numatomas netinkamas naudojimas .....	5
2.2 Eksploatuotojo atsakomybė .....	6
2.3 Tikslinė grupė ir personalas .....	7
2.4 Naudojamų simbolių paaiškinimas.....	8
2.5 Saugos nurodymai.....	9
<b>3. Informacija apie gaminį</b> .....	<b>11</b>
3.1 Gaminio aprašymas.....	11
3.2 Gaminio apžvalga .....	11
3.3 Veikimo aprašymas .....	12
3.4 Duomenų plokštelė .....	13
3.5 Tiekimo komplektas .....	13
<b>4. Techniniai duomenys</b> .....	<b>14</b>
4.1 Eksploataciniai parametrai .....	14
4.2 Sandėliavimo ir transportavimo parametrai.....	15
4.3 Gamybinės medžiagos .....	15
4.4 Klimato zonos ir našumo duomenys.....	16
4.4.1 Našumo parametrai.....	16
4.5 Matmenys.....	17
4.5.1 BM14, BM14 CO .....	17
4.5.2 BM14 CO PN25.....	17
4.6 Pastatymo matmenys .....	18
4.7 Gnybtų išdėstymo schemas.....	18
4.7.1 Maitinimo bloko plokštė .....	18
4.7.2 Valdymo plokštė .....	18
<b>5. Transportavimas ir sandėliavimas</b> .....	<b>19</b>
5.1 Transportavimas.....	19
5.2 Sandėliavimas.....	19
<b>6. Montavimas</b> .....	<b>20</b>
6.1 Įspėjimai .....	20
6.1.1 Bendrieji montavimo nurodymai .....	21
6.2 BM14, BM14 CO montavimas .....	23
6.3 BM14 CO PN25 montavimas.....	24

<b>7. Elektros instaliacija</b> .....	<b>25</b>
7.1 Įspėjimai .....	25
7.2 Prijungimo darbai.....	26
7.2.1 Prijungimas prie įtampos tiekimo tinklo .....	26
7.2.1.1 Kintamosios srovės maitinimo bloko plokštė .....	26
7.2.1.2 Nuolatinės srovės maitinimo bloko plokštė .....	29
7.2.2 Kontakto be potencialo prijungimas.....	31
7.2.3 Išorinio TESTAVIMO mygtuko prijungimas .....	32
<b>8. Eksploatavimo pradžia</b> .....	<b>33</b>
8.1 Įspėjimai .....	33
8.2 Eksploatavimo pradžios darbai.....	33
<b>9. Eksploatavimas</b> .....	<b>34</b>
9.1 Eksploatacinė būseną.....	34
<b>10. Techninė patikra</b> .....	<b>36</b>
10.1 Įspėjimai .....	36
10.2 Techninės patikros planas .....	36
10.3 Techninės patikros darbai.....	37
10.3.1 Dylančiųjų dalių keitimas .....	37
10.3.2 Valymo darbai.....	45
10.3.3 Apžiūra.....	46
10.3.4 Sandarumo patikra .....	46
<b>11. Vartojamosios medžiagos, priedai ir atsarginės dalys</b> .....	<b>47</b>
11.1 Užsakymo informacija .....	47
11.2 Priedai.....	47
11.3 Atsarginės dalys .....	48
<b>12. Eksploatavimo nutraukimas</b> .....	<b>52</b>
12.1 Įspėjimai .....	52
12.2 Eksploatavimo nutraukimo darbai .....	52
<b>13. Išmontavimas</b> .....	<b>53</b>
<b>14. Šalinimas</b> .....	<b>54</b>
14.1 Įspėjimai .....	54
14.2 Šalinimo darbai.....	55
<b>15. Klaidų ir trikčių šalinimas / DUK</b> .....	<b>56</b>
<b>16. Priedai</b> .....	<b>57</b>
16.1 Sertifikatai ir atitikties deklaracijos .....	57
16.2 BM14 išskleistas vaizdas .....	60
16.3 BM14 CO, BM14 CO PN25 išskleistas vaizdas.....	62


# 1. Nurodymai dėl dokumentacijos

Šioje dokumentacijoje aprašyti visi būtinieji gaminio ir priedų montavimo ir naudojimo veiksmai.

## 1.1 Kontaktai

Gamintojas	Techninė priežiūra ir įrankiai
„BEKO TECHNOLOGIES GmbH“  Im Taubental 7   41468 Neuss Tel. + 49 2131 988 - 1000 info@beko-technologies.com www.beko-technologies.com	„BEKO TECHNOLOGIES GmbH“  Im Taubental 7   41468 Neuss Tel. + 49 2131 988 - 1000 service-eu@beko-technologies.com www.beko-technologies.com


## 1.2 Informacija apie montavimo ir naudojimo instrukciją

INFORMACIJA	Saugoma autorių teisėmis!
	Montavimo ir naudojimo instrukcijos turinį, t. y. tekstą, paveikslėlius, nuotraukas, brėžinius, schemas ir kitus vaizdus, gamintojas saugo autorių teisėmis. Tai ypač taikytina atkūrimui, vertimui, mikrofilmavimui ir saugojimui bei tvarkymui elektroninėse sistemose.

Paskelbimo data	Peržiūra	Versija	Pakeitimo priežastis	Pakeitimo apimtis
2020-01-01	00	00	Standartų ir teisės aktų pakeitimas	Nauja redakcija
2025-06-24	01	00	Pridėtas įrankis	10.3 dalys

Montavimo ir naudojimo instrukcija, toliau vadinama instrukcija, visada turi būti laikoma šalia gaminio ir visada turi būti įskaitoma.

Parduodant ar perduodant gaminį kartu turi būti perduodama ir instrukcija.

PASTABA	Laikykitės instrukcijos!
	Šioje instrukcijoje pateikiama visa pagrindinė informacija apie saugų gaminio eksploatavimą, todėl prieš imantis bet kokių veiksmų ją reikia perskaityti. Priešingu atveju gali kilti pavojus žmonėms ir turtui, taip pat atsirasti veikimo trikčių ir gedimų.

## 1.3 Kiti taikomi dokumentai

Daugiau informacijos rasite toliau nurodytuose dokumentuose.

- Montavimo ir naudojimo instrukcija: termostatu valdomas šildytuvas ir izoliacinis gaubtas
- Montavimo ir naudojimo instrukcija: papildomas vamzdinis šildytuvas

## 2. Sauga

### 2.1 Naudojimas

#### 2.1.1 Paskirtis

**BEKOMAT®**, toliau vadinamas taip pat gaminiu, yra elektroniniu būdu valdomas kondensato rinktuvas, skirtas kondensatui suslėgtųjų dujų įrenginiuose išleisti.

Bet koks kitas, nei šioje instrukcijoje aprašytas, naudojimas laikomas netinkamu ir gali kelti pavojų žmonių saugumui ir aplinkai.

Siekdami įrenginį naudoti pagal paskirtį, laikykitės toliau pateiktų nurodymų.

- Perskaitykite šią instrukciją ir laikykitės jos.
- Gaminį ir priedus naudokite tik su terpėmis, kuriose nėra ėsdinančių, agresyvių, korozinių, toksiškų, degių, oksiduojančių ar neorganinių sudedamųjų dalių. Kilus abejonėms turi būti atlikta analizė.
- Gaminį ir priedus naudokite tik tokioje šlapioje aplinkoje, kurioje gali būti tik vandens pusrūšis be korozinių sudedamųjų dalių.
- Gaminį ir priedus naudokite tik laikydamiesi techninių duomenų skyriuje nurodytų eksploatacinių parametrų ir sutartų tiekimo sąlygų.
- Gaminį ir priedus naudokite tik techninius duomenis atitinkančioje vamzdinių sistemoje su atitinkamomis jungtimis, tinkamo skersmens vamzdžiais ir vieta montavimui.
- Gaminį ir priedus naudokite tik zonose, kuriose nėra toksiškų ir korozinių chemikalų ir dujų.
- Gaminį ir priedus naudokite tik zonose, kuriose nėra sprogo pavojaus.
- Gaminį ir priedus naudokite tik vidaus zonose ir vietose, kurių nepasiekia tiesioginiai saulės spinduliai ir kuriose nėra šilumos šaltinių, taip pat nekyla užšalimo pavojus.
- Gaminį ir priedus derinkite tik su instrukcijoje nurodytais ir rekomenduojamais „**BEKO TECHNOLOGIES GmbH**“ gaminiais.
- Laikykitės nurodyto techninės patikros plano.

Prieš naudodamas gaminį ir priedus eksploatuotojas turi užtikrinti, kad būtų įvykdytos visos naudojimo pagal paskirtį sąlygos ir reikalavimai.

Gaminys ir priedai skirti naudoti tik verslo arba pramonės sektoriuje. Visus aprašytus montavimo, įrengimo, eksploatavimo, išmontavimo ir šalinimo darbus gali atlikti tik kvalifikuotas personalas.

#### 2.1.2 Numatomas netinkamas naudojimas

Numatomas netinkamas naudojimas yra gaminio arba priedų naudojimas kitaip, nei aprašyta skyriuje „Paskirtis“. Numatomas netinkamas naudojimas apima gaminio arba priedų naudojimą tokiu būdu, kurio gamintojas ar tiekėjas nenumatė, tačiau kuris gali kilti dėl numatomo žmogaus elgesio.

Prie numatomo netinkamo naudojimo priskiriamas:

- bet kokio pobūdžio modifikacijų, ypač konstrukcinių ir procesinių pakeitimų, darymas;
- esamų ar rekomenduojamų saugos įtaisų išjungimas arba nenaudojimas.

Šis sąrašas nėra išsamus, nes ne visi galimi netinkamo naudojimo būdai gali būti numatyti iš anksto. Jei eksploatuotojui žinomi čia neišvardyti gaminio arba priedų netinkamo naudojimo būdai, apie juos būtina nedelsiant pranešti gamintojui.


## 2.2 Eksploatuotojo atsakomybė

Siekdamas išvengti nelaimingų atsitikimų, trikčių ir neigiamo poveikio aplinkai, atsakingasis eksploatuotojas turi užtikrinti, kad būtų laikomasi toliau pateiktų nurodymų.

- Prieš atliekant bet kokius veiksmus patikrinama, ar šalia gaminio yra ir ši instrukcija.
- Gaminys ir priedai naudojami pagal paskirtį, jų techninė priežiūra ir patikra atliekamos tinkamai.
- Laikomasi visų taikomų teisinių reikalavimų, saugos nuostatų ir nelaimingų atsitikimų prevencijos taisyklių.
- Eksploatavimo vietoje visada galima susipažinti su visomis saugaus darbo taisyklėmis ir naudojimo instrukcijomis, taip pat su nurodymais dėl veiksmų nelaimingo atsitikimo ir gaisro atvejais.
- Gaminys ir priedai naudojami tik su rekomenduojamais ir veikiančiais saugos įtaisais.
- Visus montavimo, įrengimo ir techninės patikros darbus atlieka tik kvalifikuotas personalas.
- Personalui suteikiamos būtinosios asmeninės apsaugos priemonės ir personalas jas naudoja.
- Taikant tinkamas techninės saugos priemones užtikrinama, kad leistinieji eksploataciniai parametrai nebūtų viršijami arba kad jie būtų pasiekiami.

## 2.3 Tikslinė grupė ir personalas

Ši instrukcija skirta toliau nurodytam personalui, dirbančiam su gaminiu arba priedais.

<b>INFORMACIJA</b>	<b>Personalui keliami reikalavimai!</b>
	Darbuotojams draudžiama atlikti bet kokius veiksmus su gaminiu arba priedais, jei jie yra apsvaigę nuo narkotikų, vaistų, alkoholio ar kitų sąmonę veikiančių medžiagų.

### Kvalifikuotas personalas, turintis teisę atlikti transportavimo ir sandėliavimo darbus

Kvalifikuotas personalas, turintis teisę atlikti transportavimo ir sandėliavimo darbus, yra asmenys, kurie dėl jų profesinio parengimo, darbinės patirties ir kvalifikacijos turi visus reikiamus įgūdžius, reikalingus patikimai atlikti su gaminiu transportavimu ir sandėliavimu susijusius darbus, instrukuoti, savarankiškai atpažinti galimas pavojingas situacijas ir įgyvendinti apsaugos priemones.

Šie įgūdžiai visų pirma apima darbo su keltuvais, šakiniais krautuvais ir kėlimo prietaisais bei įrenginiais patirtį, taip pat vietoje galiojančių transportavimo ir sandėliavimo reglamentuojančių įstatymų, standartų ir taisyklių išmanymą.

### Kvalifikuotas personalas, turintis teisę atlikti su suslėgtųjų dujų įrenginiais susijusius darbus

Kvalifikuotas personalas, turintis teisę atlikti su suslėgtųjų dujų įrenginiais susijusius darbus, yra asmenys, kurie dėl jų profesinio parengimo, darbinės patirties ir kvalifikacijos turi visus reikiamus įgūdžius, reikalingus patikimai atlikti su suslėgtosiomis dujomis ir slėginėmis sistemomis susijusius darbus, instrukuoti, savarankiškai atpažinti galimas pavojingas situacijas ir įgyvendinti apsaugos priemones.

Šie įgūdžiai visų pirma apima darbo su matavimo, valdymo ir reguliavimo technika patirtį, taip pat vietoje galiojančių suslėgtųjų dujų įrenginiams taikomų įstatymų, standartų ir taisyklių išmanymą.

### Kvalifikuotas personalas, turintis teisę atlikti elektrotechnikos darbus

Kvalifikuotas personalas, turintis teisę atlikti elektrotechnikos darbus, yra asmenys, kurie dėl jų profesinio parengimo, darbinės patirties ir kvalifikacijos turi visus reikiamus įgūdžius, reikalingus patikimai atlikti su elektra susijusius darbus, instrukuoti, savarankiškai atpažinti galimas pavojingas situacijas ir įgyvendinti apsaugos priemones.











Šie įgūdžiai visų pirma apima darbo su elektriniais įrenginiais bei matavimo, valdymo ir reguliavimo technika patirtį, taip pat vietoje galiojančių elektrotechnikos darbams taikomų įstatymų, standartų ir taisyklių (pvz., VDE 0100 / IEC 60364 / ATEX) išmanymą.

### Kvalifikuotas personalas, turintis teisę atlikti techninės priežiūros darbus

Kvalifikuotas personalas, turintis teisę atlikti techninės priežiūros darbus, yra asmenys, kurie turi pirmiau nurodyto atitinkamo kvalifikuoto personalo įgūdžius ir kvalifikaciją. Kvalifikuotas personalas, turintis teisę atlikti techninės priežiūros darbus, turi būti įrodomai išmokytas ir įgaliotas atlikti visus su gaminiu susijusius darbus.

## 2.4 Naudojamų simbolių paaiškinimas

Toliau naudojami simboliai žymi su sauga susijusią ir svarbią informaciją, į kurią reikia atsižvelgti dirbant su gaminiu, kad būtų užtikrintas saugus ir optimalus jo veikimas.


Simbolis	Aprašymas / paaiškinimas
	Bendrasis įspėjamasis simbolis (pavojus, įspėjimas, atsargiai)
	Įspėjimas dėl slėgio susidarymo sistemoje
	Įspėjimas saugotis elektrinės įtampos
	Laikykitės montavimo ir naudojimo instrukcijos
	Bendrasis nurodymas
	Avėkite apsauginius batus
	Naudokite FFP 3 apsaugos klasės kvėpavimo takų apsaugos priemonę (daleles filtruojančią puskaukę)
	Mūvėkite apsaugines pirštines (atsparias įpjovimui ir nelaidžias skysčiams)
	Užsidėkite apsauginius akinius su šoniniais skydais (priglundusius apsauginius akinius)
	Bendro pobūdžio informacija

## 2.5 Saugos nurodymai

Saugos nurodymai įspėja apie pavojus, kylančius dirbant su gaminiu ir priedais.






Šių saugos nurodymų būtina laikytis, kad būtų išvengta nelaimingų atsitikimų, sužalojimų ir materialinės žalos, taip pat veikimo sutrikimų.

### Struktūrinė saugos nurodymo sandara

<b>SIGNALINIS ŽODIS</b>	<b>Pavojaus pobūdis ir šaltinis!</b>
 Saugos simbolis	Galimos pasekmės, jei nepaisoma pavojaus
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Priemonės, skirtos išvengti pavojaus</li> </ul>

### Signaliniai žodžiai

<b>PAVOJUS</b>	<b>Tiesiogiai gresiantis pavojus</b> Pasekmės, jei nesilaikoma nurodymų: mirtis arba sunkūs sužalojimai
<b>ĮSPĖJIMAS</b>	<b>Tiesiogiai gresiantis pavojus</b> Pasekmės, jei nesilaikoma nurodymų: galima mirtis arba sunkūs sužalojimai
<b>ATSARGIAI</b>	<b>Galimas pavojus</b> Pasekmės, jei nesilaikoma nurodymų: galimi sužalojimai arba materialinė žala
<b>PASTABA</b>	<b>Papildomi nuodymai</b> Pasekmės, jei nesilaikoma nurodymų: galimi sunkumai eksploatuojant, tvarkant ir prižiūrint. Nekyla pavojaus žmonėms ar saugiam veikimui.

<p><b>PAVOJUS</b></p> 	<p><b>Eksploatavimas nesilaikant leistinųjų ribinių verčių!</b></p> <p>Jei gaminys arba priedai eksploatuojami nesilaikant leistinųjų ribinių verčių ir eksploatacinių parametrų, daromi neleistini jo pakeitimai ir modifikacijos, kyla sunkių arba mirtinų sužalojimų pavojus.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Tam, kad būtų užtikrintas saugus gaminio ir priedų veikimas, laikykitės duomenų plokštelėje ir instrukcijoje nurodytų ribinių verčių, eksploatacinių parametrų ir techninės patikros intervalų, taip pat reikalavimų dėl įrengimo ir aplinkos sąlygų.</li> <li>Patikrinkite, ar naudojant priedus nepasikeičia ar neapribojami eksploataciniai parametrai.</li> </ul>
<p><b>PAVOJUS</b></p> 	<p><b>Slėgio susidarymas sistemoje!</b></p> <p>Dėl sąlyčio su netikėtai arba staigiai ištekantiomis suslėgtosiomis dujomis arba išsviedžiamomis įrenginio dalimis kyla sunkių arba mirtinų sužalojimų pavojus.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Visus darbus atlikite tik tada, kai sistema yra beslėgės būsenos, ir užtikrinkite, kad slėgis sistemoje netikėtai nesusidarytų.</li> <li>Atlikdami bet kokius montavimo, įrengimo, techninės patikros ir remonto darbus, aplink darbo zoną įrenkite apsauginę zoną.</li> <li>Prieš leisdami sistemoje susidaryti slėgiui, patikrinkite visas vamzdžių jungtis, prireikus, jas priveržkite.</li> <li>Leiskite sistemoje lėtai susidaryti slėgiui.</li> <li>Venkite slėgio bangų ir didelių slėgių skirtumų.</li> <li>Visi vamzdžiai turi būti montuojami taip, kad nebūtų įtempti.</li> <li>Vamzdynų sistemoje kylančią vibraciją sumažinkite naudodami virpesių slopintuvus.</li> </ul>
<p><b>PAVOJUS</b></p> 	<p><b>Elektrinė įtampa!</b></p> <p>Dėl sąlyčio su elektrinės įtampos veikiamomis konstrukcinėmis dalimis kyla labai sunkių arba mirtinų sužalojimų pavojus. Galimi veikimo sutrikimai ir gedimai bei materialinė žala.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Gaminys ir priedai prie maitinimo srovės gali būti jungiami tik tvarkingos būklės.</li> <li>Įrengimo, techninės patikros ir remonto darbus atlikite tik atjungę gaminį ir priedus nuo elektros srovės ir užtikrinę, kad jie netikėtai neįsijungtų.</li> <li>Atlikdami bet kokius įrengimo, techninės patikros ir remonto darbus, aplink darbo zoną įrenkite apsauginę zoną.</li> <li>Gaminį ir priedus eksploatuokite tik su sukomplektuotu, uždarytu dangčiu arba korpusu.</li> </ul>
<p><b>PAVOJUS</b></p> 	<p><b>Netinkamų atsarginių dalių, priedų ar medžiagų naudojimas!</b></p> <p>Naudojant netinkamas atsargines dalis, priedus ar medžiagas, taip pat pagalbines ar eksploatacines medžiagas, kyla sunkių arba mirtinų sužalojimų pavojus. Galimi veikimo sutrikimai ir gedimai bei materialinė žala.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Atlikdami bet kokius darbus, naudokite tik gamintojo nurodytas, nepažeistas originalias dalis, pagalbines ir eksploatacines medžiagas.</li> <li>Naudokite tik nepriekaištingos būklės konkrečiai paskirčiai numatytas medžiagas ir tinkamus įrankius.</li> <li>Naudokite tik išvalytus vamzdžius, kurie nebūtų užteršti ir aprūdiję.</li> </ul>
<p><b>ATSARGIAI</b></p> 	<p><b>Kenksmingosiomis medžiagomis užterštas kondensatas!</b></p> <p>Kondensate esančios sveikatai ir aplinkai pavojingos medžiagos, esant sąlyčiui su jomis, gali dirginti ir pažeisti odą, akis ir gleivinę. Kenksmingosiomis medžiagomis užteršto kondensato negalima leisti į kanalizaciją, vandens telkinius ar gruntą.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Naudokite asmenines apsaugos priemones.</li> <li>Ištekėjusį ar išsiliejusį kondensatą surinkite ir pašalinkite pagal vietos taisykles.</li> </ul>

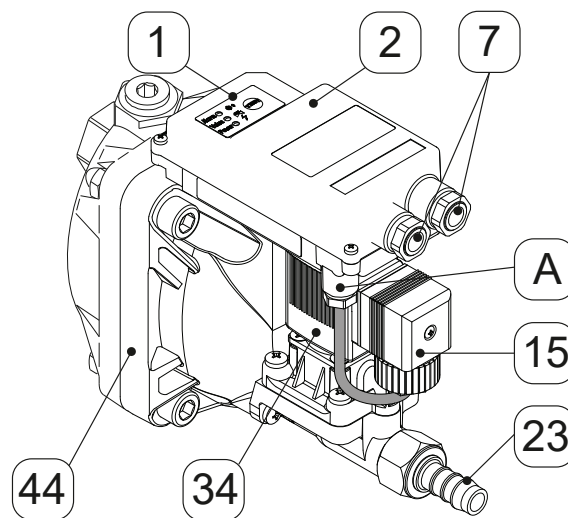
## 3. Informacija apie gaminį

### 3.1 Gaminio aprašymas

**BEKOMAT®** yra elektroniniu būdu valdomas kondensato rinktuvas, skirtas kondensatui suslėgtųjų dujų įrenginiuose išleisti.

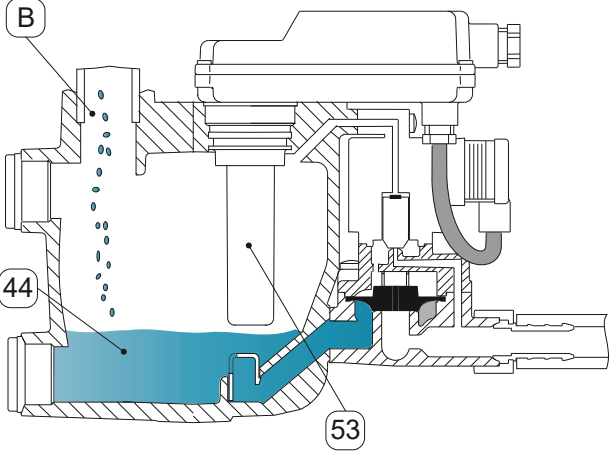
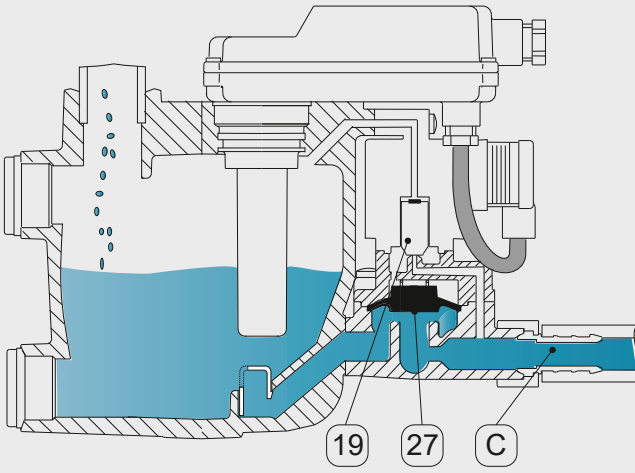
Susidaręs kondensatas surenkamas **BEKOMAT®**, jo prisipildymo lygį fiksuoja talpinis jutiklis. Pasiekus nustatytą prisipildymo lygį, kondensatas išleidžiamas per valdomąjį magnetinį vožtuvą.

### 3.2 Gaminio apžvalga






Poz. Nr.	Aprašymas / paaiškinimas	Poz. Nr.	Aprašymas / paaiškinimas
[1]	Valdymo skydelis su TESTAVIMO mygtuku	[15]	Magnetinio vožtuvo kištukas
[2]	Viršutinė gaubto dalis	[23]	Žarnos jungtis (nėra <b>BEKOMAT® 14 CO PN25</b> )
[7]	<b>Kabelio įvadai</b> dešinėje: įtampos tiekimas kairėje: kontaktas be potencialo	[34]	Magnetinis vožtuvas
[A]	Magnetinio vožtuvo kabelio įvadas	[44]	Surinkimo indas

### 3.3 Veikimo aprašymas

Paveikslėlis	Aprašymas / paaiškinimas
	<p>Kondensatas per kondensato įleidimo angą <b>[B]</b> teka į <b>BEKOMAT®</b> ir kaupiasi surinkimo inde <b>[44]</b>. Talpinis jutiklis, esantis jutiklio vamzdyje <b>[53]</b> nuolat fiksuoja jo prisipildymo surinkimo inde <b>[44]</b> lygį.</p>
	<p>Valdiklis aktyvina valdomąjį vožtuvą su magnetinio vožtuvo šerdimi <b>[19]</b> ir membrana <b>[27]</b> atidaro kondensato išleidimo angą <b>[C]</b> kondensatui išleisti.</p> <p>Ištuštinus <b>BEKOMAT®</b>, kondensato išleidimo anga <b>[C]</b> vėl sandariai uždaro, kad nebūtų švaistomas suslėgtasis oras.</p>

### 3.4 Duomenų plokštelė


Duomenų plokštelė pritvirtinta prie korpuso, joje nurodyti visi **BEKOMAT®** identifikaciniai ir eksploataciniai parametrai. Prieš susisiekdami su gamintoju arba tiekėju žinokite šiuos duomenis, kad būtų galima identifikuoti sistemą.

BM14COPN25	1,2 ... 25 bar / 17 ... 362 psig	2000787	  
	+1° ... +60 °C / 34° ... 140 °F	14266245	
	230 Vac ± 10% / 50 ... 60Hz / <8VA	IP65	
			Made in Germany



Pavyzdžių paveikslėliai

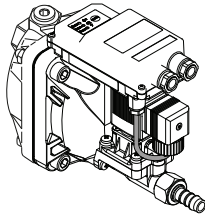

Pozicija duomenų plokštelėje	Aprašymas / paaiškinimas
<b>BM14COPN25</b>	Gaminio pavadinimas
<b>1,2 ... 25 bar / 17 ... 362 psig</b>	Darbinis slėgis
<b>+1° ... +60 °C / 34° ... 140 °F</b>	Darbinė temperatūra
<b>230 Vac ± 10 % / 50–60 Hz / &lt;8 VA</b>	Darbinė įtampa
<b>2000787</b>	Užsakymo numeris
<b>14266245</b>	Serijos numeris
<b>IP65</b>	IP apsaugos laipsnis

<b>PASTABA</b>	<b>Duomenų plokštelės naudojimas!</b>
	Duomenų plokštelė niekada neturi būti pažeista, nuimama arba sunkiai įskaitoma.

Išsamesnė informacija apie simbolius pateikta „2.4 Naudojamų simbolių paaiškinimas“ 8 psl..

### 3.5 Tiekimo komplektas

Toliau pateiktoje lentelėje nurodytas **BEKOMAT®** tiekimo komplektas.

Paveikslėlis	Aprašymas / paaiškinimas
	<b>BEKOMAT®</b>
	Originali montavimo ir naudojimo instrukcija

## 4. Techniniai duomenys

### 4.1 Eksploataciniai parametrai

BEKOMAT®	14	14 CO	14 CO PN25
Min. / maks. darbinis slėgis	0,8 ... 16 bar (virš atmosferos slėgio) 12 ... 230 psi (g)		1,2 ... 25 bar (virš atmosferos slėgio) 18 ... 362 psi (g)
Min. / maks. darbinė temperatūra	+1 ... +60 °C +34 ... +140 °F		
Min. / maks. aplinkos temperatūra	+1 ... +60 °C +34 ... +140 °F		
Min. / maks. aplinkos drėgmė	10 ... 80 %, nevykstant kondensacijai		
Kondensato įleidimo anga	3 x G3/4 (vidinis sriegis) 3 x 3/4" NPT (vidinis sriegis)		
Kondensato išleidimo anga	G1/2 (vidinis sriegis)		G3/8 (vidinis sriegis)
Terpės	kondensatas, su alyva	kondensatas, su alyva ir be alyvos	
Tuščio įrenginio svoris	2,9 kg 6.4 lbs		3,1 kg 6.8 lbs
Darbinė įtampa	230 / 115 / ... / 24 VAC ± 10 %, 50 ... 60 Hz / 24 VDC ± 10 % Žr. duomenų plokštelę.		
Naudojami galia	P < 8,0 VA (W)		
Saugikliai	rekomenduojamas kintamajai srovei: 1 A (inercinis)   privalomas nuolatinei srovei: 1 A (inercinis)		
Rekomenduojamas kabelio skersmuo	5,8 ... 8,5 mm 0.23 ... 0.34 inch		
Rekomenduojamas gyslos skerspjūvis (įtampos tiekimas)	3 x 0,75 ... 1,5 mm <sup>2</sup> AWG 16 ... 18		
Rekomenduojamas kabelio apvalkalo pjaustymas	PE = ~ 60 mm ~ 2.3 inch L N = ~ 50 mm ~ 1.96 inch		
Rekomenduojamas izoliacijos nuvalymo ilgis	~ 6 mm ~ 0.24 inch		
Apkrovos kontakto be potencialo prijungimo duomenys	Kintamoji srovė: maks. 250 V / 1 A   nuolatinė srovė: maks. 30 V / 1 A		
Apsaugos laipsnis	IP65 / NEMA 13		
Viršįtampio kategorija	II		
Taršos lygis	3		

## 4.2 Sandėliavimo ir transportavimo parametrai

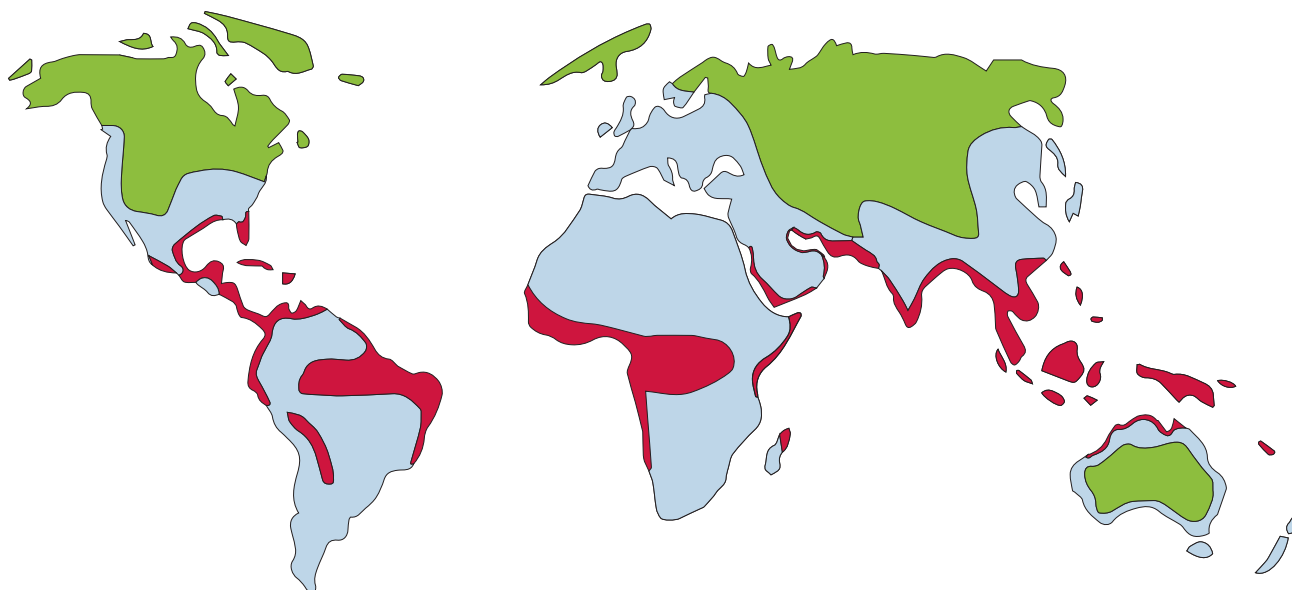
BEKOMAT®	14	14 CO	14 CO PN25
Min. / maks. sandėliavimo ir transportavimo temperatūra		+1 ... +60 °C +34 ... +140 °F	

## 4.3 Gamybinės medžiagos

BEKOMAT®	14	14 CO	14 CO PN25
Korpusas	Aliuminis	Aliuminis su kieta danga	
Membrana	FKM		

## 4.4 Klimato zonos ir našumo duomenys

Atsižvelgiant į tai, kurioje klimato zonoje gaminys naudojamas, skiriasi jo našumas priklausomai nuo klimato nulemtų aplinkos sąlygų.



Klimato zona	Maks. kompresoriaus našumas		Maks. džiovintuvo našumas		Maks. filtro našumas	
	m³/min	cfm	m³/min	cfm	m³/min	cfm
žalia	150	5297	300	10595	1500	52972
mėlyna	130	4590	260	9180	1300	45910
raudona	90	3178	80	2825	900	31783

Nurodyti našumo duomenys apskaičiuoti esant nuosaikiam klimatui, vyraujančiam Europoje, didelėje pietryčių Azijos dalyje, Šiaurės ir Pietų Afrikoje, Šiaurės ir Pietų Amerikos dalyje (klimato zona: mėlyna).

Esant šiltam ir (arba) drėgnam klimatui ( klimato zona: žalia) taikomas toks koeficientas:

našumas „mėlynoje“ klimato zonoje  $\times$  maždaug 1,2.

Esant šiltam ir (arba) drėgnam klimatui (tropinis; klimato zona: raudona) taikomas toks koeficientas:

našumas „mėlynoje“ klimato zonoje  $\times$  maždaug 0,7.

### 4.4.1 Našumo parametrai

BEKOMAT®	14	14 CO	14 CO PN25
Maks. kompresoriaus našumas		150 m³/min 5297 cfm	
Maks. šalčio džiovintuvo našumas		300 m³/min 10595 cfm	
Maks. filtro našumas		1500 m³/min 52972 cfm	

Darbinis slėgis	1 bar (virš atmosferos slėgio) 14,5 psi(g)	2 ... 4 bar (virš atmosferos slėgio) 29,01 ... 58,02 psi(g)	5 ... ≥7 bar (virš atmosferos slėgio) 72,52 ... ≥101,52 psi(g)
Ø – išleidžiamas kiekis	29,10 l/h 7.68 gal/h	31,74 l/h 8.38 gal/h	33,33 l/h 8.80 gal/h
Maks. išleidžiamas kiekis (trumpuoju laikotarpiu)*	170 l/h 44.90 gal/h	250 l/h 66.04 gal/h	350 l/h 92.46 gal/h

\* Didžiausias kiekis gali būti pasiekiamas tik tada, kai įrenginys sumontuotas neprikaištingai pagal montavimo ir naudojimo instrukcijos nurodymus. Kilus abejonių turi būti įrengiama oro kompensavimo linija.



### 4.6 Pastatymo matmenys

Paveikslėlis	Aprašymas / paaiškinimas
	<p>Pastatydami įrenginį, virš apatinės gaubto dalies palikite pakankamai vietos montavimui, kad būtų gerai matomi šviesos diodai ir būtų galima nuspausti TESTAVIMO mygtuką.</p>

### 4.7 Gnybtų išdėstymo schemos





#### 4.7.1 Maitinimo bloko plokštė

VAC plokštės paveikslėlis	VDC plokštės paveikslėlis

#### 4.7.2 Valdymo plokštė

Paveikslėlis																			
	<table border="1"> <tr><td>1.0</td><td>+24V</td></tr> <tr><td>1.1</td><td>0V</td></tr> <tr><td>2.0</td><td>OT1</td></tr> <tr><td>2.1</td><td><del>OT1</del></td></tr> <tr><td>2.2</td><td>INP1</td></tr> <tr><td>2.3</td><td>0V</td></tr> <tr><td>3.0</td><td>0V</td></tr> <tr><td>3.1</td><td>+24V</td></tr> <tr><td>3.2</td><td>OT2</td></tr> </table>	1.0	+24V	1.1	0V	2.0	OT1	2.1	<del>OT1</del>	2.2	INP1	2.3	0V	3.0	0V	3.1	+24V	3.2	OT2
1.0	+24V																		
1.1	0V																		
2.0	OT1																		
2.1	<del>OT1</del>																		
2.2	INP1																		
2.3	0V																		
3.0	0V																		
3.1	+24V																		
3.2	OT2																		
	<p>Įtampos tiekimas iš maitinimo bloko plokštės</p> <p>neaktyvinta</p> <p>Išorinis testavimas</p> <p>Magnetinis vožtuvas</p>																		

## 5. Transportavimas ir sandėliavimas

<b>ĮSPĖJIMAS</b>	<b>Nepakankama kvalifikacija!</b>
	Dėl nepakankamos su gaminiu dirbančio personalo kvalifikacijos gali įvykti nelaimingas atsitikimas, galimi sužalojimai ir materialinė žala, gali sutrikti gaminio veikimas. Toliau aprašytus su gaminiu susijusius darbus gali atlikti ir dokumentuoti tik kvalifikuotas personalas, turintis teisę atlikti transportavimo ir sandėliavimo darbus.
<b>ATSARGIAI</b>	<b>Netinkamas transportavimas arba sandėliavimas!</b>
 	Netinkamai transportuojant arba sandėliuojant galimi sužalojimai arba materialinė žala. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Atlikdami bet kokius su pakuotės medžiaga susijusius darbus mūvėkite apsaugines pirštines.</li> <li>• Naudokite asmenines apsaugos priemones, reguliariai tikrinkite, ar jos nepriekaištingos būklės ir gerai veikia, nedelsdami pakeiskite apgadintas dalis.</li> <li>• Su pakuote ir gaminiu elkitės atsargiai.</li> <li>• Visas dalis tinkama medžiaga supakuokite taip, kad jos būtų apsaugotos nuo smūgių.</li> <li>• Supakuotą gaminį transportuokite ir tvarkykite pagal ženklinimo informaciją (dėl kėlimo įrangos tvirtinimo taškų, svorio centro ir padėties, pvz, laikyti vertikaliai, nemesti ir pan.).</li> <li>• Naudokite tinkamas, nepriekaištingos būklės transportavimo priemones ir kėlimo įrangą.</li> <li>• Laikykitės leistinųjų transportavimo ir sandėliavimo parametrų.</li> <li>• Sandėliuokite gaminį tik vietose, kuriose jis būtų apsaugotas nuo tiesioginių saulės spindulių ir šilumos šaltinių poveikio.</li> </ul>
<b>PASTABA</b>	<b>Tinkamai tvarkykite pakuotės medžiagą!</b>
	Netinkamai šalinant pakuotės medžiagas gali būti padaryta žala aplinkai. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Pakuotės medžiagą šalinkite laikydamiesi savo šalies įstatymų, nuostatų ir taisyklių.</li> </ul>

### 5.1 Transportavimas

Po transportavimo ir nuėmus pakuotės medžiagą reikia patikrinti, ar gaminys transportuojant nebuvo pažeistas. Apie bet kokius pažeidimus būtina nedelsiant pranešti vežėjui, bendrovei „BEKO TECHNOLOGIES GmbH“ arba jos atstovybei.

Gaminys turi būti transportuojamas taip:

- tik supakuotas;
- atsargiai elgiantis su pakuote ir gaminiu;
- atsižvelgiant į transportavimo svorį ir ženklus, nurodytus ant pakuotės;
- įtvirtinus pakuotę ir gaminį, kad transportuojant pakuotė ar gaminys nenuslystų ir nenukristų.





### 5.2 Sandėliavimas

Gaminys ir priedai turi būti sandėliuojami taip:

- skyriuje „4.2 Sandėliavimo ir transportavimo parametrai“ **15 psl.** nurodytomis sandėliavimo sąlygomis;
- uždaroje, sausoje ir nuo šalčio apsaugotoje patalpoje;
- apsaugant nuo išorės oro sąlygų, tiesioginių saulės spindulių ir šilumos šaltinių poveikio;
- įtvirtinus sandėliavimo vietoje, kad nenukristų ir būtų apsaugoti nuo smūgių.

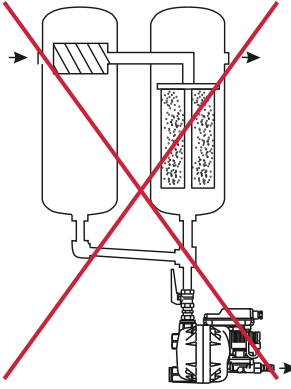
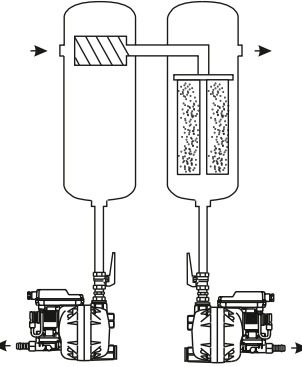

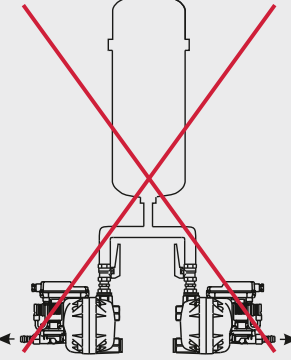
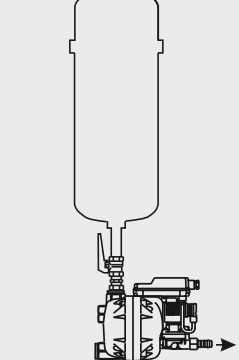

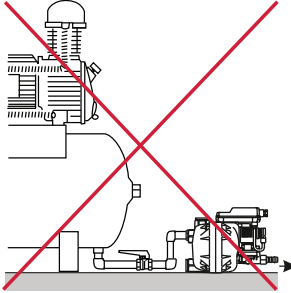
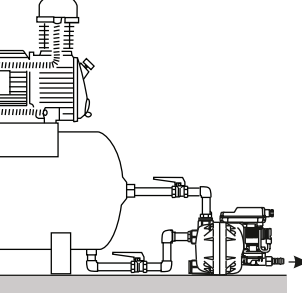

## 6. Montavimas

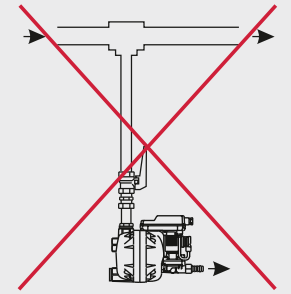
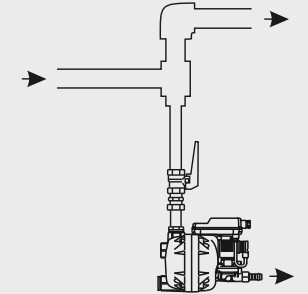

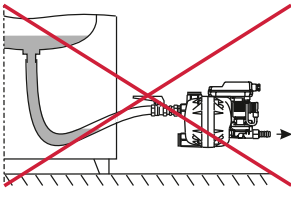
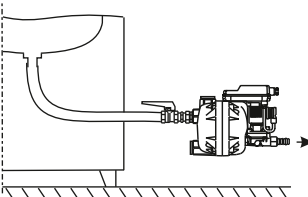

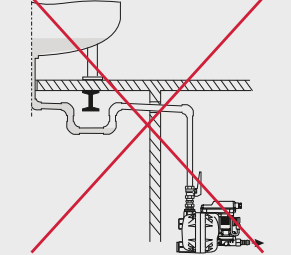
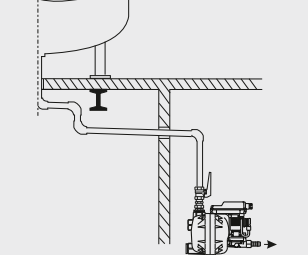

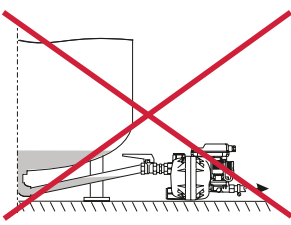
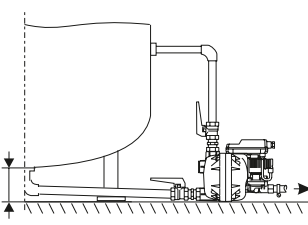

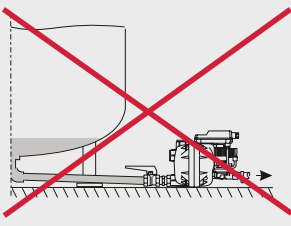
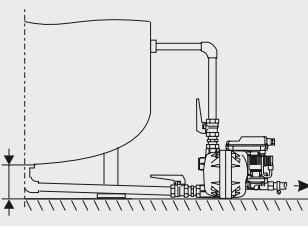

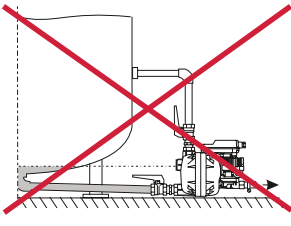
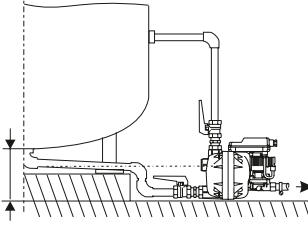

### 6.1 Įspėjimai

<b>PAVOJUS</b>	<b>Netinkamų atsarginių dalių, priedų ar medžiagų naudojimas!</b>
	<p>Naudojant netinkamas atsargines dalis, priedus ar medžiagas, taip pat pagalbines ar eksploatacines medžiagas, kyla sunkių arba mirtinų sužalojimų pavojus. Galimi veikimo sutrikimai ir gedimai bei materialinė žala.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Atlikdami bet kokius darbus, naudokite tik gamintojo nurodytas, nepažeistas originalias dalis, pagalbines ir eksploatacines medžiagas.</li> <li>• Naudokite tik nepriekaištingos būklės konkrečiai paskirčiai numatytas medžiagas ir tinkamus įrankius.</li> <li>• Naudokite tik vamzdžius, kurie nebūtų užteršti, apgadinti ir aprūdiję.</li> </ul>
<b>PAVOJUS</b>	<b>Slėgio susidarymas sistemoje!</b>
	<p>Dėl sąlyčio su netikėtai arba staigiai išstekančiomis suslėgtosiomis dujomis arba iššvižiamomis įrenginio dalimis kyla sunkių arba mirtinų sužalojimų pavojus.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Visus darbus atlikite tik tada, kai sistema yra beslėgės būsenos, ir užtikrinkite, kad slėgis sistemoje netikėtai nesusidarytų.</li> <li>• Atlikdami bet kokius montavimo, įrengimo, techninės patikros ir remonto darbus aplink darbo zoną įrenkite apsauginę zoną.</li> <li>• Prieš leisdami sistemoje susidaryti slėgiui, patikrinkite visas vamzdžių jungtis, prireikus jas priveržkite.</li> <li>• Leiskite sistemoje lėtai susidaryti slėgiui.</li> <li>• Venkite slėgio bangų ir didelių slėgių skirtumų.</li> <li>• Visi vamzdžiai turi būti montuojami taip, kad nebūtų įtempti.</li> <li>• Tvirtai prijunkite įleidimo ir išleidimo linijas.</li> </ul>
<b>ĮSPĖJIMAS</b>	<b>Nepakankama kvalifikacija!</b>
	<p>Dėl nepakankamos su gaminiu ir priedais dirbančio personalo kvalifikacijos gali įvykti nelaimingas atsitikimas, galimi sužalojimai ir materialinė žala, taip pat gali sutrikti gaminio ar priedų veikimas.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Visus su gaminiu ir priedais susijusius darbus gali atlikti tik kvalifikuotas personalas, turintis teisę dirbti su suslėgtųjų dujų įrenginiais.</li> </ul>
<b>ATSARGIAI</b>	<b>Netinkamas montavimas!</b>
	<p>Netinkamai sumontavus gaminį ir priedus, galimi sužalojimai ir materialinė žala, taip pat gali sutrikti gaminio ar priedų veikimas.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Žarnas pritvirtinkite ir užfiksokite taip, kad būtų neįmanomi smūginiai judesiai.</li> </ul>

## 6.1.1 Bendrieji montavimo nurodymai


Visada laikykitės šių montavimo nurodymų.

Netinkama	Tinkama	Aprašymas / paaškinimas
		 <p><b>Gretšakinis filtrų jungimas!</b> Kondensatas turi būti išleidžiamas kiekvienoje jo susidarymo vietoje, siekiant išvengti gretšakinio filtrų jungimo!</p>
		 <p><b>Vengti slėgių skirtumų!</b> Kondensatas turi būti išleidžiamas kiekvienoje jo susidarymo vietoje su <b>BEKOMAT®</b>, siekiant išvengti slėgių skirtumų sistemoje!</p>
		 <p><b>Užtikrinti pakankamą ventiliaciją!</b> Jei įleidimo linija negali būti pakreipta tinkamu nuotakumu arba kiltų kitų įleidimo problemų, reikia nutiesti oro kompensavimo liniją!</p>

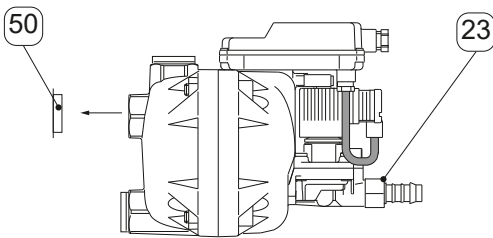
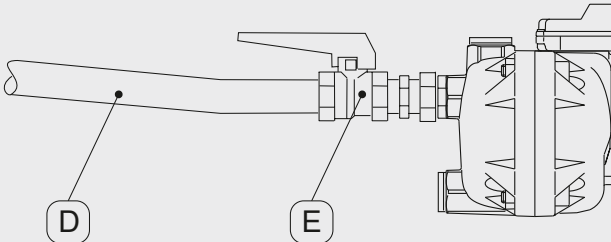
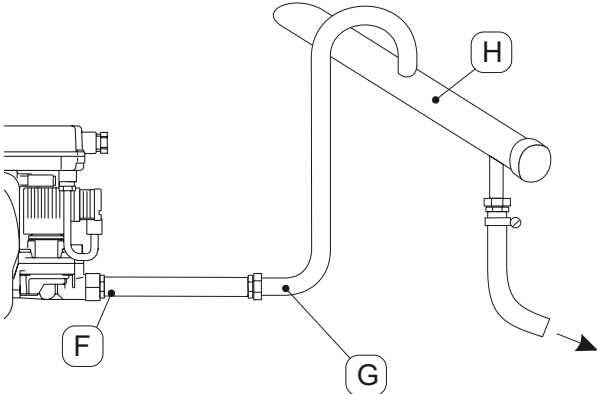
Netinkama	Tinkama	Aprašymas / paaiškinimas
		 <p><b>Srauto krypties keitimo paviršius!</b> Jei kondensatas išleidžiamas tiesiogiai iš suslėgtųjų dujų linijos, būtina pakeisti suslėgtųjų dujų srauto kryptį!</p>
		 <p><b>Nuolatinis nuotakumas!</b> Jei kaip įleidimo linija naudojama slėgio žarna, reikia vengti vandens kišenių susidarymo!</p>
		 <p><b>Nuolatinis nuotakumas!</b> Jei kaip įleidimo linija naudojamas vamzdis, reikia vengti vandens kišenių susidarymo!</p>
		 <p><b>Nuolatinis nuotakumas!</b> Kondensato įleidimo angą nutieskite su nuolatiniu nuotakumu. Esant ribotam montavimo aukščiui, apatinę įleidimo liniją montuokite su atskira ventiliacijos sistema.</p>
		 <p><b>Užtikrinti pakankamą ventiliaciją!</b> Jeigu kondensato susidaro gausiai, turi būti sumontuota atskira ventiliacijos sistema.</p>
		 <p><b>Atsižvelkite į mažiausią montavimo aukštį!</b> Kondensato įleidimo anga turi būti po giliausia surinkimo rezervuaro (pvz., katilo) vieta.</p>

## 6.2 BM14, BM14 CO montavimas

Norint atlikti montavimo darbus, turi būti laikomasi toliau nurodytų sąlygų ir užbaigti parengiamieji veiksmai.


Sąlygos		
Įrankiai	Medžiaga	Apsaugos priemonės
<ul style="list-style-type: none"> <li>Pvz., reguliuojamas veržliaraktis</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Sandarinamosios medžiagos</li> <li>Įleidimo ir išleidimo linijos</li> </ul>	<b>Visada dėvėkite:</b> 

Parengiamieji veiksmai	
1.	Perjunkite suslėgtųjų dujų sistemą arba atitinkamą sistemos dalį į beslėgę būseną ir užtikrinkite, kad slėgis joje netikėtai nesudarytų.
2.	Visada laikykitės pateiktų montavimo nurodymų.

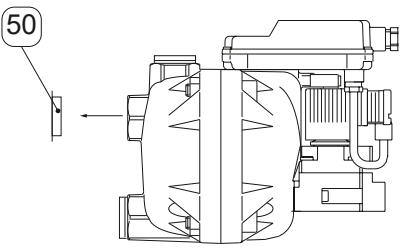
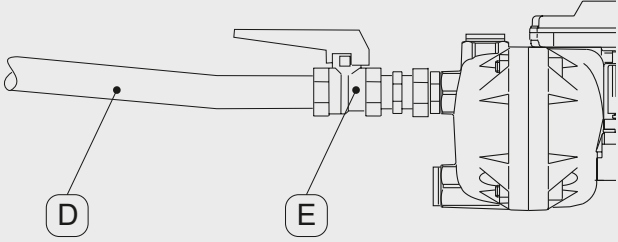
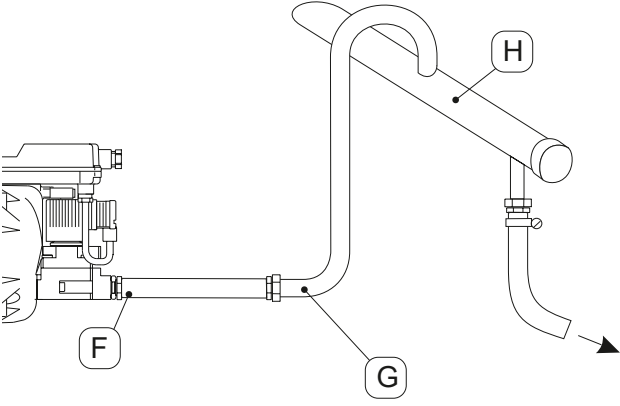
Paveikslėlis	Aprašymas / paaiškinimas
	<ol style="list-style-type: none"> <li>Nuimkite apsaugos nuo dulkių gaubtelį [50].</li> <li>Tiekimo komplekte esančią žarnos jungtį [23] užsukite ant kondensato išleidimo angos.</li> </ol>
	<p><b>Montavimo nurodymai</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Kondensato įleidimo linijos [D] nuotakumas turi būti <math>\geq 3\%</math>.</li> <li>Kondensato įleidimo linijoje [D] nemontuokite jokių filtrų.</li> <li>Kondensato įleidimo linijos [D] skersmuo turi būti <math>\geq 3/4"</math> (vidinis skersmuo <math>\geq 18</math> mm (0.7")).</li> <li><b>Rekomenduojama</b> Kondensato įleidimo linijoje [D] sumontuokite uždaramąjį čiaupą [E], kad būtų galima nesudėtingai atlikti produkto techninę patikrą.</li> </ul> <ol style="list-style-type: none"> <li>Prie kondensato įleidimo linijos [D] užsandarinkite slėgio apkrovai atsparaus vamzdžio galą ir prisukite prie kondensato įleidimo angos.</li> </ol>
	<p><b>Montavimo nurodymai</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Kondensato išleidimo linijos [G] pakilimas gali būti maks. 5 m (17 ft). Kiekvieną pakilimo metrą būtinas minimalus slėgis padidėja 0,1 bar (1.5 psi).</li> <li>Surinkimo linijos [H] skersmuo turi būti <math>\geq 1"</math>, nuotakumas – <math>\geq 3\%</math>.</li> <li>Kondensato išleidimo angoje nenaudokite jokių uždaramųjų vožtuvų.</li> <li>Slėgio žarnos [F] nesulenkite, neužblokuokite, netieskite ant sandėliavimo arba transportavimo paviršių.</li> </ul> <ol style="list-style-type: none"> <li>Išleidimui trumpą slėgio žarną [F] (pritaikytą sistemos slėgiui) su žarnos apkauba prijunkite prie kondensato išleidimo angos ir kondensato išleidimo linijos [G].</li> </ol>

## 6.3 BM14 CO PN25 montavimas

Norint atlikti montavimo darbus, turi būti laikomasi toliau nurodytų sąlygų ir užbaigti parengiamieji veiksmai.





Sąlygos		
Įrankiai	Medžiaga	Apsaugos priemonės
<ul style="list-style-type: none"> <li>Pvz., reguliuojamas veržliaraktis</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Sandarinosios medžiagos</li> <li>Įleidimo ir išleidimo linijos</li> </ul>	<b>Visada dėvėkite:</b> 

Parengiamieji veiksmai	
1.	Perjunkite suslėgtųjų dujų sistemą arba atitinkamą sistemos dalį į beslėgę būseną ir užtikrinkite, kad slėgis joje netikėtai nesusidarytų.
2.	Visada laikykitės pateiktų montavimo nurodymų.

Paveikslėlis	Aprašymas / paaiškinimas
	<p>3. Nuimkite apsaugos nuo dulkių gaubtelį [50].</p>
	<p><b>Montavimo nurodymai</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Kondensato įleidimo linijos [D] nuotakumas turi būti <math>\geq 3\%</math>.</li> <li>Kondensato įleidimo linijoje [D] nemontuokite jokių filtrų.</li> <li>Kondensato įleidimo linijos [D] skersmuo turi būti <math>\geq 3/4"</math> (vidinis skersmuo <math>\geq 18</math> mm (0.7")).</li> <li><b>Rekomenduojama</b> Kondensato įleidimo linijoje [D] sumontuokite uždaramąjį čiaupą [E], kad būtų galima nesudėtingai atlikti produkto techninę patikrą.</li> </ul> <p>4. Prie kondensato įleidimo linijos [D] užsandarinkite slėgio apkrovai atsparaus vamzdžio galą ir prisukite prie kondensato įleidimo angos.</p>
	<p><b>Montavimo nurodymai</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Kondensato išleidimo linijos [G] pakilimas gali būti maks. 5 m (17 ft). Kiekvieną pakilimo metrą būtinas minimalus slėgis padidėja 0,1 bar (1.5 psi).</li> <li>Surinkimo linijos [H] skersmuo turi būti <math>\geq 1"</math>, nuotakumas <math>\geq 3\%</math>.</li> <li>Kondensato išleidimo angoje nenaudokite jokių uždaramųjų vožtuvų.</li> </ul> <p>5. Išleidimui trumpą slėgio žarną [F] (pritaikytą sistemos slėgiui) prijunkite prie kondensato išleidimo angos ir kondensato išleidimo linijos [G].</p>


## 7. Elektros instaliacija

### 7.1 Įspėjimai

<b>PAVOJUS</b>	<b>Netinkamų atsarginių dalių, priedų ar medžiagų naudojimas!</b>
	<p>Naudojant netinkamas atsargines dalis, priedus ar medžiagas, taip pat pagalbines ar eksploatacines medžiagas, kyla sunkių arba mirtinų sužalojimų pavojus. Galimi veikimo sutrikimai ir gedimai bei materialinė žala.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Atlikdami bet kokius darbus, naudokite tik gamintojo nurodytas, nepažeistas originalias dalis, pagalbines ir eksploatacines medžiagas.</li> <li>Naudokite tik neprikaištingos būklės konkrečiai paskirčiai numatytas medžiagas ir tinkamus įrankius.</li> </ul>
<b>PAVOJUS</b>	<b>Elektrinė įtampa!</b>
	<p>Dėl sąlyčio su elektrinės įtampos veikiamomis konstrukcinėmis dalimis kyla labai sunkių arba mirtinų sužalojimų pavojus, taip pat galimi veikimo sutrikimai ir gedimai arba materialinė žala.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Įrengimo, techninės patikros ir remonto darbus atlikite tik atjungę gaminį ir priedus nuo elektros srovės ir užtikrinę, kad jie netikėtai neįsijungtų.</li> <li>Atlikdami bet kokius įrengimo, techninės patikros ir remonto darbus, aplink darbo zoną įrenkite apsauginę zoną.</li> <li>Montuodami įrenginį laikykitės visų taikomų taisyklių (pvz., VDE 0100 / IEC 60364 / ATEX).</li> <li>Laikydami reikalavimų prijunkite apsauginį laidininką (įžeminimo).</li> </ul>
<b>ĮSPĖJIMAS</b>	<b>Nepakankama kvalifikacija!</b>
	<p>Dėl nepakankamos su gaminiu ir priedais dirbančio personalo kvalifikacijos gali įvykti nelaimingas atsitikimas, galimi sužalojimai ir materialinė žala, taip pat gali sutrikti gaminio ar priedų veikimas.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Visus su gaminiu ir priedais susijusius darbus gali atlikti tik kvalifikuotas personalas, turintis teisę atlikti elektrotechnikos darbus.</li> </ul>
<b>ATSARGIAI</b>	<b>Netinkama elektros instaliacija!</b>
	<p>Dėl netinkamos gaminio ir priedų elektros instaliacijos galimi sužalojimai ir materialinė žala, taip pat gali sutrikti gaminio ar priedų veikimas.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Patikrinkite, ar visos kištukinės jungtys yra tinkamoje padėtyje.</li> <li>Kabelius nutieskite taip, kad nekiltų pavojaus už jų užkliūti.</li> <li>Kabelius nutieskite taip, kad jie nebūtų veikiami mechaninės apkrovos.</li> </ul>

## 7.2 Prijungimo darbai

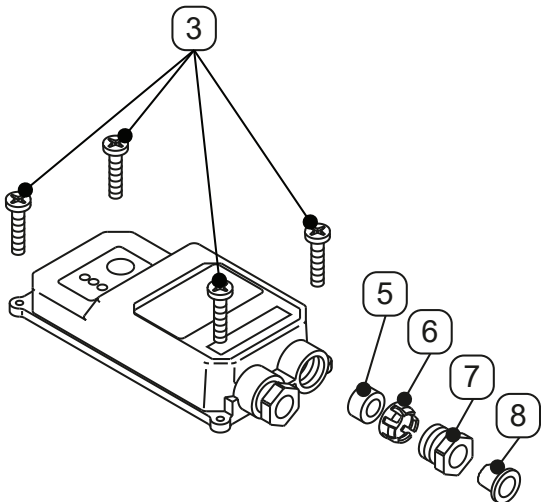
Norint atlikti prijungimo darbus, turi būti laikomasi toliau nurodytų sąlygų ir užbaigti parengiamieji veiksmai.

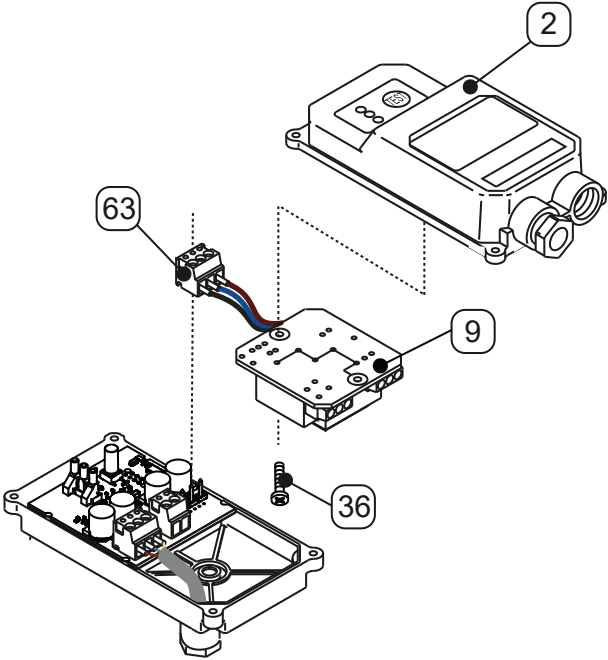
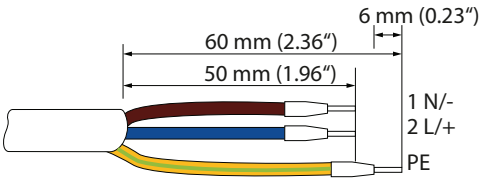
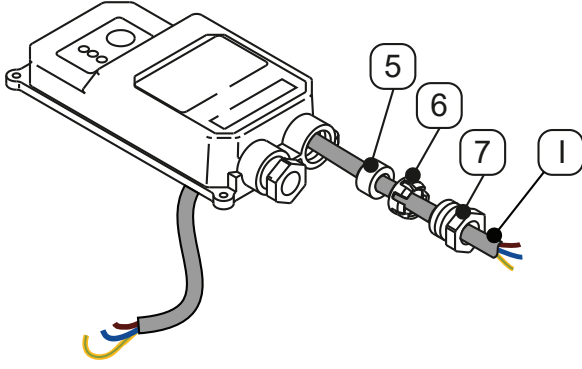
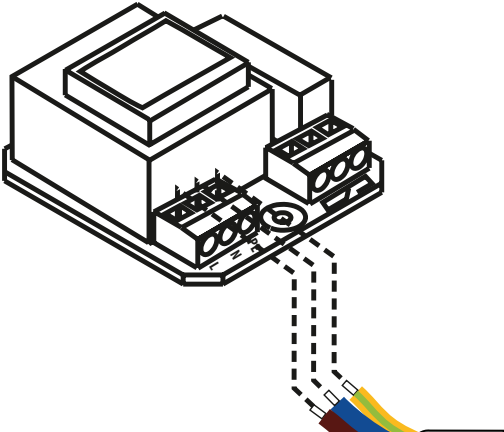
Sąlygos		
Įrankiai	Medžiaga	Apsaugos priemonės
<ul style="list-style-type: none"> <li>Izoliacijos nuvalymo įrankis</li> <li>Žnyplės galinėms gyslų įmovoms užspausti</li> <li>Atsuktuvus varžtams su kryžmine išdroža</li> <li>Atsuktuvus varžtams su išilgine išdroža</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Trigyslis kabelis 230 V įtampos tiekimui</li> <li>Dvigyslis kabelis 24 V įtampos tiekimui</li> <li>Dvigyslis kabelis išoriniam testavimui</li> <li>Dvigyslis arba trigyslis kabelis kontaktui be potencialo (atsižvelgiant į naudojimą)</li> <li>Galinės gyslų įmovos</li> </ul>	<p><b>Visada dėvėkite:</b></p> 

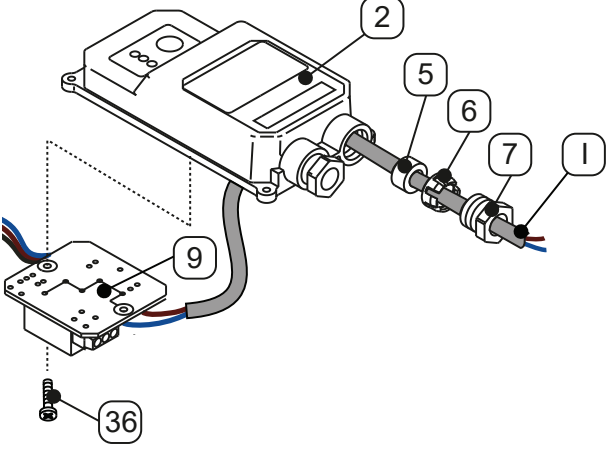
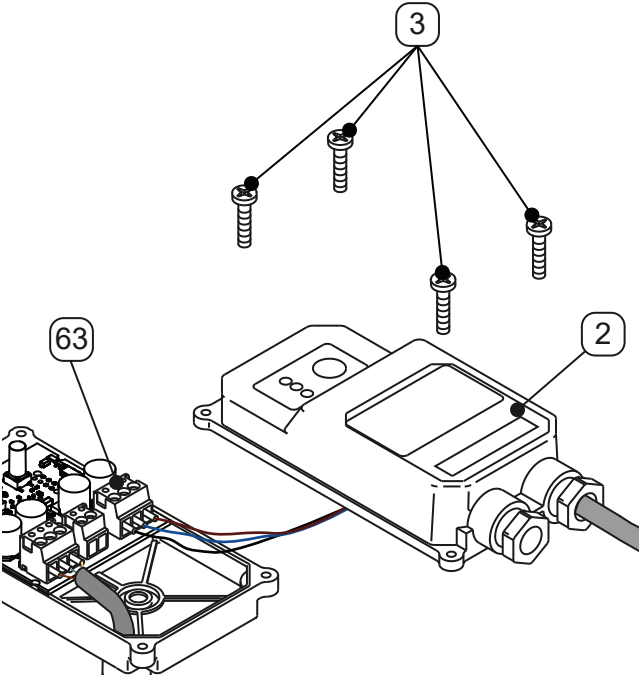
Parengiamieji veiksmai	
1.	Įrenginys turi būti sumontuotas.
2.	Kabelį, kuriuo tiekama įtampa <b>BEKOMAT®</b> , apsaugokite saugikliais pagal techninių duomenų skyriuje pateiktus nurodymus. Kintamoji srovė = 1 A (inercinis) rekomenduojamas Nuolatinė srovė = 1 A (inercinis) privalomas
3.	Kintamosios srovės atveju netoliese turi būti įrengtas lengvai pasiekiamas atskyriklis (pvz., tinklo kištukas arba jungiklis), kuriuo būtų atjungiami visi įtampingieji laidai.

### 7.2.1 Prijungimas prie įtampos tiekimo tinklo

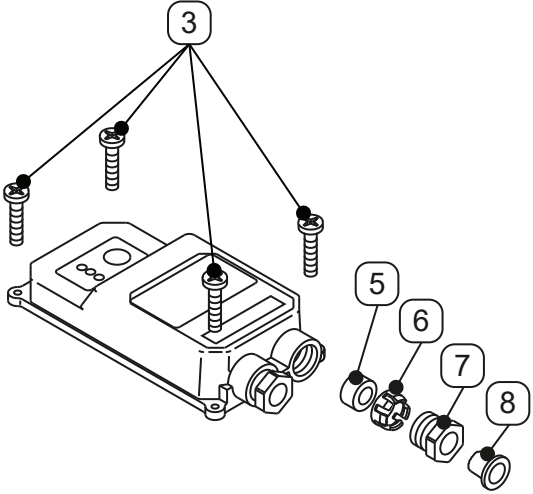
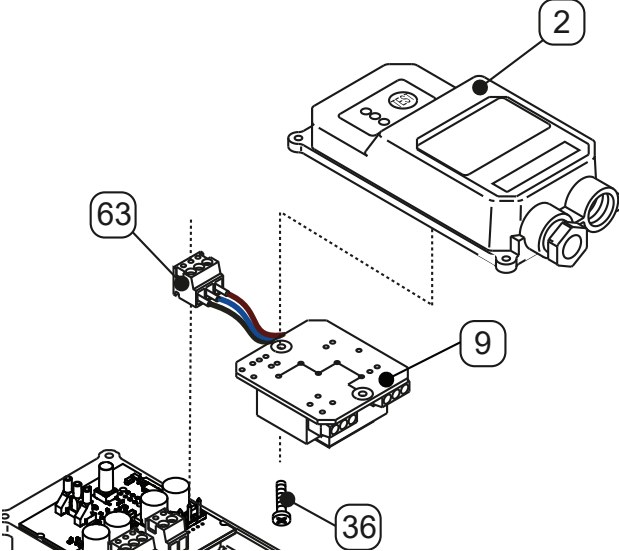
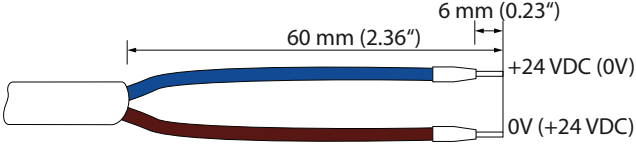
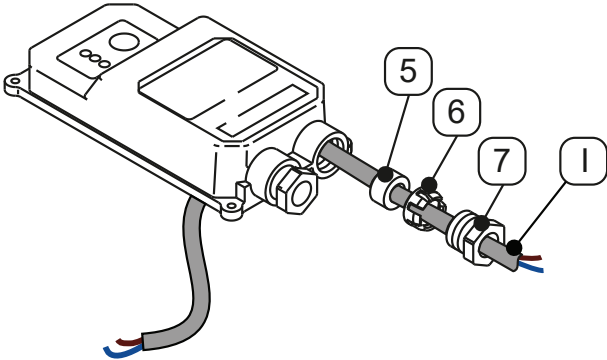
#### 7.2.1.1 Kintamosios srovės maitinimo bloko plokštė

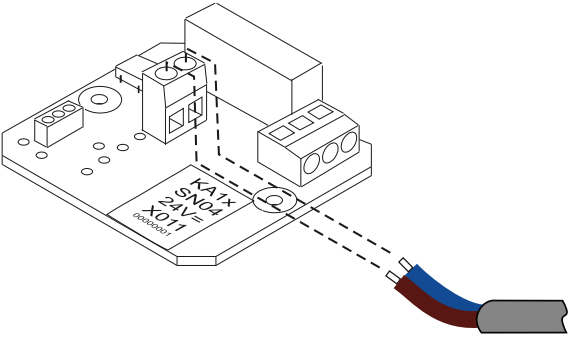
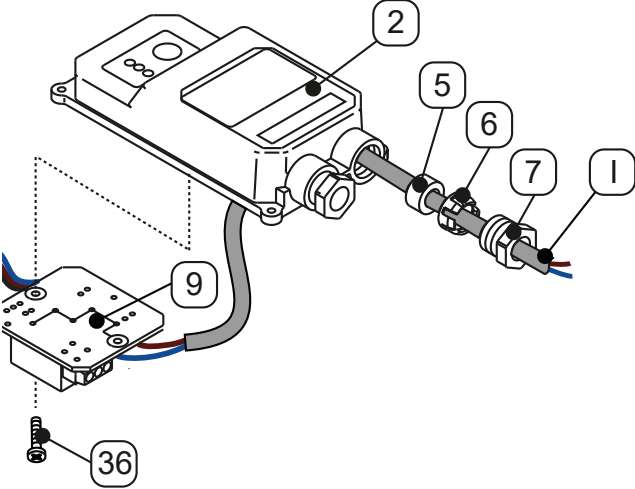
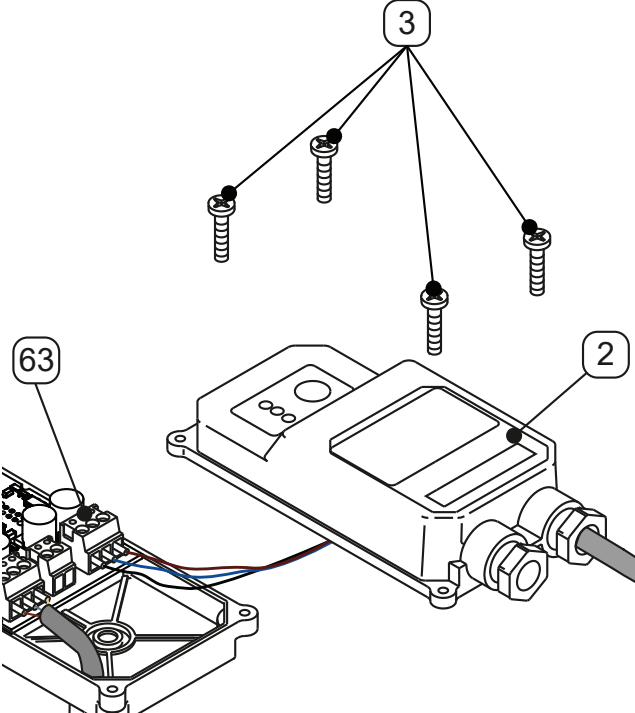
Paveikslėlis	Aprašymas / paaiškinimas
	<p>4. Viršutinėje gaubto dalyje atsukite 4 varžtus apskrita galvute [3] ir išsukite kabelio įvado komponentus [5, 6, 7, 8].</p>

Paveikslėlis	Aprašymas / paaiškinimas
	<p>5. Kilstelėkite viršutinę gaubto dalį [2] ir traukdami į viršų išimkite maitinimo bloko plokštės užsukamąjį gnybtą [63].</p> <p>6. Išsukite varžtą apskrita galvute [36] ir maitinimo bloko plokštę [9] išimkite iš viršutinės gaubto dalies [2].</p>
	<p>7. Paruoškite trigyslį įtampos tiekimo kabelį.</p>
	<p>8. Kabelio įvado komponentus [5, 6, 7] užstumkite ant įtampos tiekimo kabelio [1], kabelį įkiškite į viršutinę gaubto dalį.</p>
	<p>9. Įtampos tiekimo kabelį pagal gnybtų išdėstymo schemą prijunkite prie maitinimo bloko plokštės („4.7.1 Maitinimo bloko plokštė“ 18 psl.).</p>

Paveikslėlis	Aprašymas / paaiškinimas
	<p>10. Maitinimo bloko plokštę [9] vėl įdėkite į viršutinę gaubto dalį [2] ir pritvirtinkite varžtu apskrita galvute [36]. Ištempkite įtampos tiekimo kabelį [1] ir prisukite kabelio įvado komponentus [5, 6, 7].</p>
	<p>11. Užspauskite užsukamąjį gnybtą [63]. Uždėkite viršutinę gaubto dalį [2] ir pritvirtinkite varžtais apskrita galvute [3].</p>

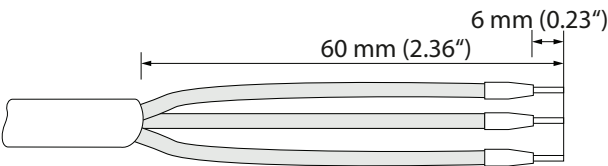

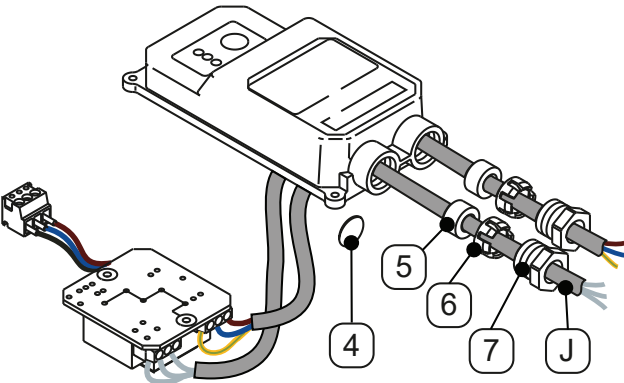
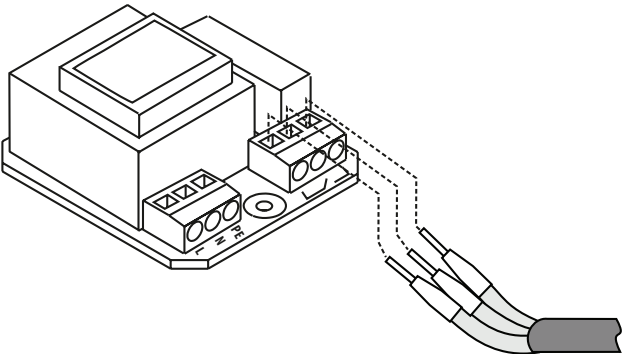
## 7.2.1.2 Nuolatinės srovės maitinimo bloko plokštė

Paveikslėlis	Aprašymas / paaiškinimas
	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Viršutinėje gaubto dalyje atsukite 4 varžtus apskrita galvute <b>[3]</b> ir išsukite kabelio įvado komponentus <b>[5, 6, 7, 8]</b>.</li> </ol>
	<ol style="list-style-type: none"> <li>2. Kilstelėkite viršutinę gaubto dalį <b>[2]</b> ir traukdami į viršų išimkite maitinimo bloko plokštės užsukamąjį gnybtą <b>[63]</b>.</li> <li>3. Išsukite varžtą apskrita galvute <b>[36]</b> ir maitinimo bloko plokštę <b>[9]</b> išimkite iš viršutinės gaubto dalies <b>[2]</b>.</li> </ol>
	<ol style="list-style-type: none"> <li>4. Paruoškite dvigyslį įtampos tiekimo kabelį.</li> </ol>
	<ol style="list-style-type: none"> <li>5. Kabelio įvado komponentus <b>[5, 6, 7]</b> užstumkite ant įtampos tiekimo kabelio <b>[1]</b>, kabelį įkiškite į viršutinę gaubto dalį.</li> </ol>

Paveikslėlis	Aprašymas / paaiškinimas
	<p>6. Įtampos tiekimo kabelį pagal gnybtų išdėstymo schemą prijunkite prie maitinimo bloko plokštės („4.7.1 Maitinimo bloko plokštė“ 18 psl.).</p>
	<p>7. Maitinimo bloko plokštę [9] vėl įdėkite į viršutinę gaubto dalį [2] ir pritvirtinkite varžtu apskrita galvute [36]. Ištempkite įtampos tiekimo kabelį [1] ir prisukite kabelio įvado komponentus [5, 6, 7].</p>
	<p>8. Užspauskite užsakamąjį gnybtą [63], uždėkite viršutinę gaubto dalį [2] ir pritvirtinkite varžtais [3].</p>


## 7.2.2 Kontakto be potencialo prijungimas

BEKOMAT® maitinimo bloko plokštėje yra kontaktas be potencialo. Juo nuotolinio valdymo stotyje gali būti parodomas trikties pranešimas.

Paveikslėlis	Aprašymas / paaishkinimas
	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Paruoškite dvigyslį arba trigyslį kabelį kontaktui be potencialo (atsižvelgiant į naudojimą).</li> </ol> <p> Jei reikia prijungti ne tik kontaktą be potencialo, bet ir išorinio TESTAVIMO mygtuką, turi būti prijungiama keturgysliu arba penkiagysliu kabeliu (atsižvelgiant į naudojimą).</p>
	<ol style="list-style-type: none"> <li>2. Išimkite apsaugos nuo dulkių diskelį [4].</li> <li>3. Kabelio įvado komponentus [5, 6, 7] užstumkite ant kontaktui be potencialo skirto kabelio [J], kabelį įkiškite į viršutinę gaubto dalį.</li> </ol>
	<ol style="list-style-type: none"> <li>4. Kontaktui be potencialo skirtą kabelį pagal gnybtų išdėstymo schemą prijunkite prie maitinimo bloko plokštės („4.7.1 Maitinimo bloko plokštė“ 18 psl.).</li> </ol>




### 7.2.3 Išorinio TESTAVIMO mygtuko prijungimas

**BEKOMAT®** yra galimybė prijungti išorinio TESTAVIMO mygtuką. Juo kondensatą galima išleisti nuotolinio valdymo būdu. Jei išorinis kontaktas uždaromas, atsidaro magnetinis vožtuvas, kaip aktyvinant TESTAVIMO mygtuką viršutinėje gaubto dalyje, ir **BEKOMAT®** išleidžia kondensatą.

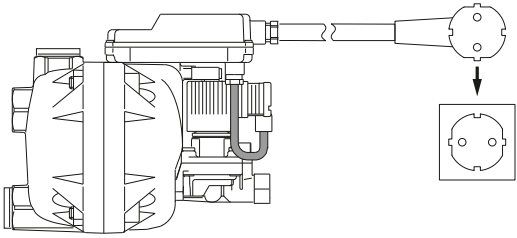
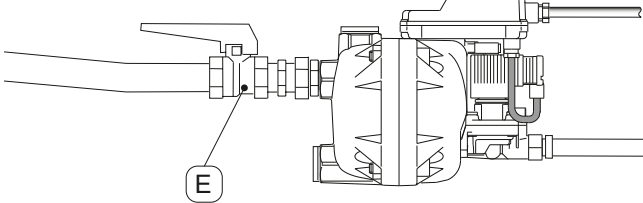
Paveikslėlis	Aprašymas / paaiškinimas
	<p>1. Paruoškite išorinio TESTAVIMO kabelį.</p> <p> Jei reikia prijungti ne tik išorinio TESTAVIMO mygtuką, bet ir kontaktą be potencialo, turi būti prijungiama keturgysliu arba penkiagysliu kabeliu (atsižvelgiant į naudojimą).</p>
	<p>2. Iš kairiojo kabelio įvado išimkite apsaugos nuo dulkių diskelį <b>[4]</b>.</p> <p>3. Kabelio įvado komponentus <b>[5, 6, 7]</b> užstumkite ant kabelio <b>[J]</b>, kabelį įkiškite į viršutinę gaubto dalį.</p>
	<p>4. Išorinio TESTAVIMO kabelį pagal gnybtų išdėstymo schemą prijunkite prie valdymo plokštės („4.7.2 Valdymo plokštė“ 18 psl.).</p>

## 8. Eksploatavimo pradžia

### 8.1 Įspėjimai

<b>PAVOJUS</b>	<b>Slėgio susidarymas sistemoje!</b>
	<p>Dėl sąlyčio su netikėtai arba staigiai ištekantiomis suslėgtosiomis dujomis arba išsviedžiamomis įrenginio dalimis kyla sunkių arba mirtinų sužalojimų pavojus.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Visus darbus atlikite tik tada, kai sistema yra beslėgės būsenos, ir užtikrinkite, kad slėgis sistemoje netikėtai nesusidarytų.</li> <li>• Atlikdami bet kokius montavimo, įrengimo, techninės patikros ir remonto darbus, aplink darbo zoną įrenkite apsauginę zoną.</li> <li>• Prieš leisdami sistemoje susidaryti slėgiui, patikrinkite visas vamzdžių jungtis, prireikus, jas priveržkite.</li> <li>• Leiskite sistemoje lėtai susidaryti slėgiui.</li> <li>• Venkite slėgio bangų ir didelių slėgių skirtumų.</li> <li>• Visi vamzdžiai turi būti montuojami taip, kad nebūtų įtempti.</li> <li>• Tvirtai prijunkite įleidimo ir išleidimo linijas.</li> </ul>
<b>PAVOJUS</b>	<b>Elektrinė įtampa!</b>
	<p>Dėl sąlyčio su elektrinės įtampos veikiamomis konstrukcinėmis dalimis kyla labai sunkių arba mirtinų sužalojimų pavojus, taip pat galimi veikimo sutrikimai ir gedimai arba materialinė žala.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Įrengimo, techninės patikros ir remonto darbus atlikite tik atjungę gaminį ir priedus nuo elektros srovės ir užtikrinę, kad jie netikėtai neįsijungtų.</li> <li>• Atlikdami bet kokius įrengimo, techninės patikros ir remonto darbus, aplink darbo zoną įrenkite apsauginę zoną.</li> <li>• Montuodami įrenginį laikykitės visų taikomų taisyklių (pvz., VDE 0100 / IEC 60364 / ATEX).</li> <li>• Laikydami reikalavimų prijunkite apsauginį laidininką (įžeminimo).</li> </ul>
<b>ĮSPĖJIMAS</b>	<b>Nepakankama kvalifikacija!</b>
	<p>Dėl nepakankamos su gaminiu ir priedais dirbančio personalo kvalifikacijos gali įvykti nelaimingas atsitikimas, galimi sužalojimai ir materialinė žala, taip pat gali sutrikti gaminio ar priedų veikimas.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Visus su gaminiu ir priedais susijusius darbus gali atlikti tik kvalifikuotas personalas, turintis teisę dirbti su suslėgtųjų dujų įrenginiais.</li> </ul>

### 8.2 Eksploatavimo pradžios darbai

Paveikslėlis	Aprašymas / paaiškinimas
	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. <b>BEKOMAT®</b> prijunkite prie įtampos tiekimo tinklo.</li> </ol>
	<ol style="list-style-type: none"> <li>2. Leiskite atitinkamoje sistemos dalyje lėtai susidaryti slėgiui. Tam lėtai atidarykite uždaromąjį čiaupą <b>[E]</b>.</li> </ol>

## 9. Eksploatavimas

Kai tik **BEKOMAT®** bus prijungtas prie įtampos tiekimo tinklo, prasidės automatinis testas, kurio metu patikrinami visi vidiniai komponentai, kurie būtini nepriekaištingam **BEKOMAT®** darbui.

Jeigu testas teigiamas, **BEKOMAT®** pereina į neutralų režimą.

→ Pasigirdus akustiniam signalui, 2 kartų suveikia magnetinis vožtuvas.

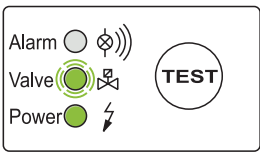
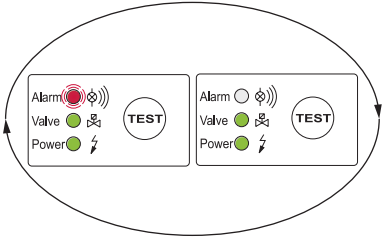
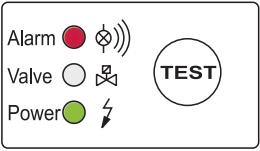
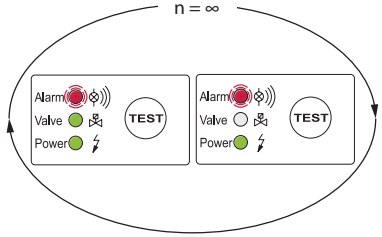
Jeigu testas neigiamas, **BEKOMAT®** pereina į „Fail-Safe“ režimą.

→ Pasigirdus akustiniam signalui, 20 kartų suveikia magnetinis vožtuvas.

Įvairių eksploatacinių būsenų šviesos diodų reikšmes žr. tolimesnėje lentelėje.

### 9.1 Eksploatacinė būsena





Paveikslėlis	Aprašymas / paaiškinimas
	<p><b>Srovė netiekama</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Visi šviesos diodai išjungti</li> </ul>
	<p><b>Įjungimas / „Power-On“ automatinis testas</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Visi šviesos diodai šviečia 1 sekundę.</li> </ul>
	<p><b>„Power-On“ automatinis testas teigiamas (kartojama 2 kartus)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Raudonas „Alarm“ šviesos diodas išjungtas</li> <li>Žalias „Valve“ šviesos diodas šviečia magnetinio vožtuvo veikimo metu</li> <li>Žalias „Power“ šviesos diodas šviečia</li> <li>Magnetinis vožtuvas veikia</li> </ul> <p>→ <b>Pereina į normalų režimą</b></p>
	<p><b>„Power-On“ automatinis testas neigiamas (kartojama 20 kartų)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Raudonas „Alarm“ šviesos diodas šviečia</li> <li>Žalias „Valve“ šviesos diodas šviečia magnetinio vožtuvo veikimo metu</li> <li>Žalias „Power“ šviesos diodas šviečia</li> <li>Magnetinis vožtuvas veikia</li> </ul> <p>→ <b>Pereina į „Fail-Safe“ režimą (nuolat pasikartojantis)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Magnetinis vožtuvas suveikia 1 kartą per sekundę</li> </ul>
	<p><b>Eksploatacinė parengtis (įprastas režimas)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Raudonas „Alarm“ šviesos diodas išjungtas</li> <li>Žalias „Valve“ šviesos diodas išjungtas</li> <li>Žalias „Power“ šviesos diodas šviečia</li> </ul>

Paveikslėlis	Aprašymas / paaiškinimas
	<p><b>Išleidimo procesas (TESTAVIMO mygtukas spaudžiamas trumpai)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Raudonas „Alarm“ šviesos diodas išjungtas</li> <li>• Per išleidimo procesą šviečia žalias „Valve“ šviesos diodas.</li> <li>• Žalias „Power“ šviesos diodas šviečia</li> </ul>
	<p><b>Išankstinis įspėjimas apie pavojų (TESTAVIMO mygtukas spaudžiamas &gt;1 min. ir &lt;5 min.)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Raudonas „Alarm“ šviesos diodas mirksi</li> <li>• Žalias „Valve“ šviesos diodas šviečia</li> <li>• Žalias „Power“ šviesos diodas šviečia</li> </ul>
	<p><b>Pavojus (TESTAVIMO mygtukas spaudžiamas &gt;5 min.)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Raudonas „Alarm“ šviesos diodas šviečia</li> <li>• Žalias „Valve“ šviesos diodas išjungtas</li> <li>• Žalias „Power“ šviesos diodas šviečia</li> </ul>
	<p><b>Pavojaus režimas (sutrikdytas kondensato išleidimo procesas)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Raudonas „Alarm“ šviesos diodas mirksi</li> <li>• Žalias „Power“ šviesos diodas šviečia</li> <li>• Žalias „Valve“ šviesos diodas šviečia veikiant magnetiniam vožtuvui</li> <li>• Magnetinis vožtuvas veikia 4 minučių taktu</li> </ul> <p>→ Kondensatui laisvai ištekant pereina į normalų režimą</p>

Dėl išsamesnės informacijos apie klaidų rodyimą per eksploataciją žr. „15. Klaidų ir triukščių šalinimas / DUK“ 56 psl..

## 10. Techninė patikra

### 10.1 Įspėjimai


<b>PAVOJUS</b>	<b>Slėgio susidarymas sistemoje!</b>
	<p>Dėl sąlyčio su netikėtai arba staigiai ištekantiomis suslėgtosiomis dujomis arba išsviedžiamomis įrenginio dalimis kyla sunkių arba mirtinų sužalojimų pavojus.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Visus darbus atlikite tik tada, kai sistema yra beslėgės būsenos, ir užtikrinkite, kad slėgis sistemoje netikėtai nesusidarytų.</li> <li>• Atlikdami bet kokius montavimo, įrengimo, techninės patikros ir remonto darbus, aplink darbo zoną įrenkite apsauginę zoną.</li> <li>• Prieš leisdami sistemoje susidaryti slėgiui, patikrinkite visas vamzdžių jungtis, prireikus, jas priveržkite.</li> <li>• Leiskite sistemoje lėtai susidaryti slėgiui.</li> <li>• Venkite slėgio bangų ir didelių slėgių skirtumų.</li> <li>• Visi vamzdžiai turi būti montuojami taip, kad nebūtų įtempti.</li> <li>• Tvirtai prijunkite įleidimo ir išleidimo linijas.</li> </ul>
<b>ATSARGIAI</b>	<b>Netinkamas valymas ir netinkamų valymo terpių naudojimas!</b>
	<p>Įrenginį netinkamai valant ir naudojant netinkamas valymo priemones, galimi nesunkūs sužalojimai, žala sveikatai ir materialinė žala.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Niekada nevalykite šlapiuoju būdu.</li> <li>• Nenaudokite abrazyvinių ar ėsdinančių valymo priemonių ar tirpiklių, kurie gali pažeisti išorinę dangą (pvz., etiketes, duomenų plokštelę, antikorozinės medžiagos sluoksnį ir pan.).</li> <li>• Nevalykite smailiais ar kietais daiktais.</li> <li>• Įrenginį iš išorės valykite antistatine, drėgna šluoste.</li> <li>• Neįskaitomus gaminio ženklus (piktogramas, etiketes) nedelsdami pakeiskite.</li> </ul>
<b>ĮSPĖJIMAS</b>	<b>Nepakankama kvalifikacija!</b>
	<p>Dėl nepakankamos su gaminiu ir priedais dirbančio personalo kvalifikacijos gali įvykti nelaimingas atsitikimas, galimi sužalojimai ir materialinė žala, taip pat gali sutrikti gaminio ar priedų veikimas.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Visus su gaminiu ir priedais susijusius darbus gali atlikti tik kvalifikuotas personalas, turintis teisę atlikti techninės priežiūros darbus.</li> </ul>
<b>PASTABA</b>	<b>Vietiniai higienos reikalavimai!</b>
	Be pateiktų valymo nurodymų, taip pat turi būti laikomasi vietinių higienos reikalavimų.

### 10.2 Techninės patikros planas

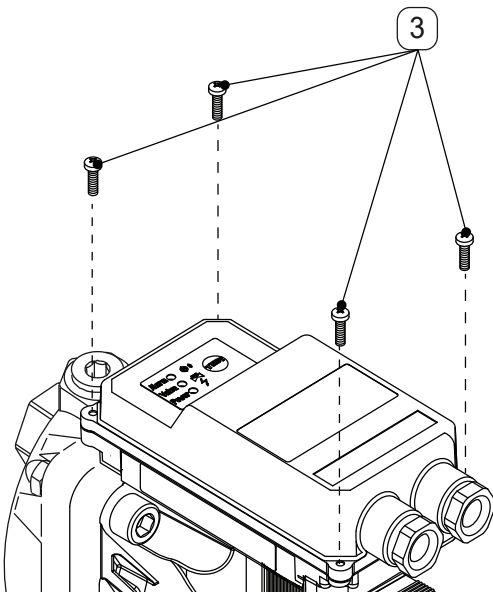
Techninė priežiūros darbai	Intervalas
Dylančiųjų dalių keitimas	Kasmet
Valymo darbai	Kasmet
Apžiūra	Kas savaitę
Sandarumo patikra	Baigiant bet kokius gaminio montavimo, techninės priežiūros ir techninės patikros darbus

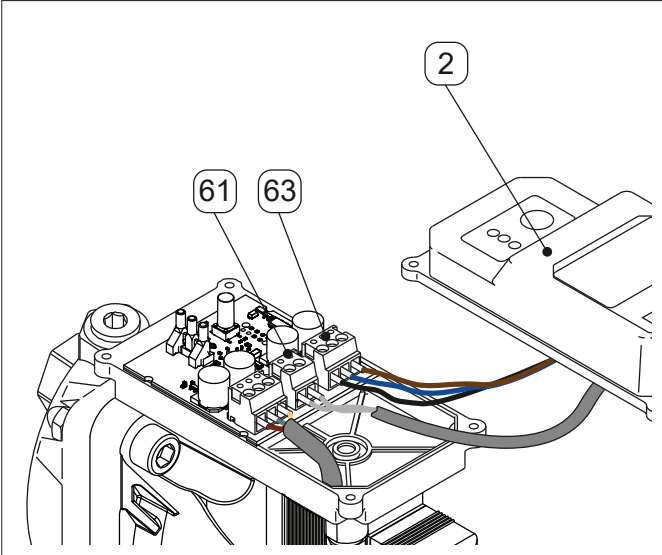
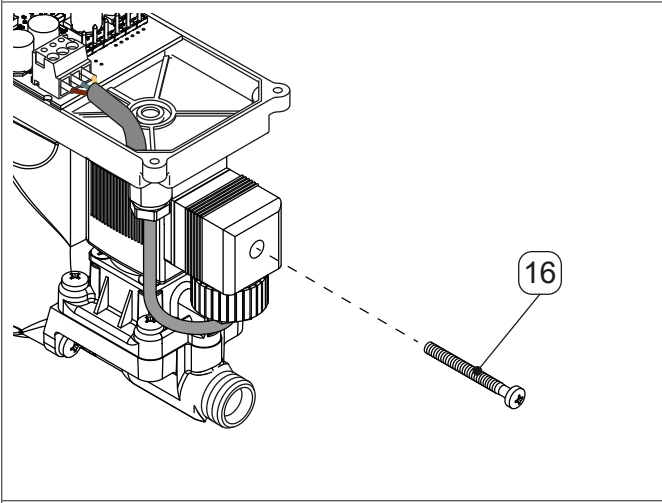
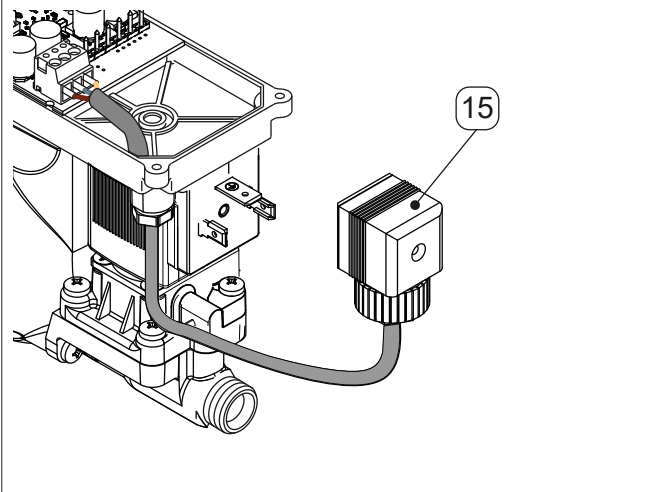
## 10.3 Techninės patikros darbai

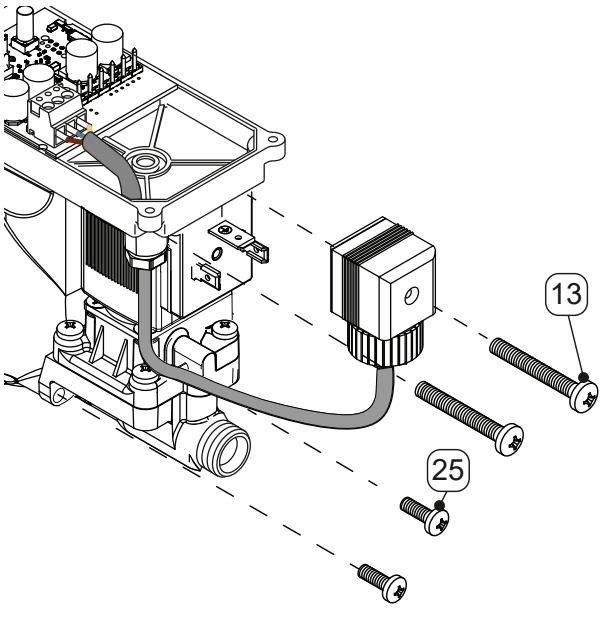
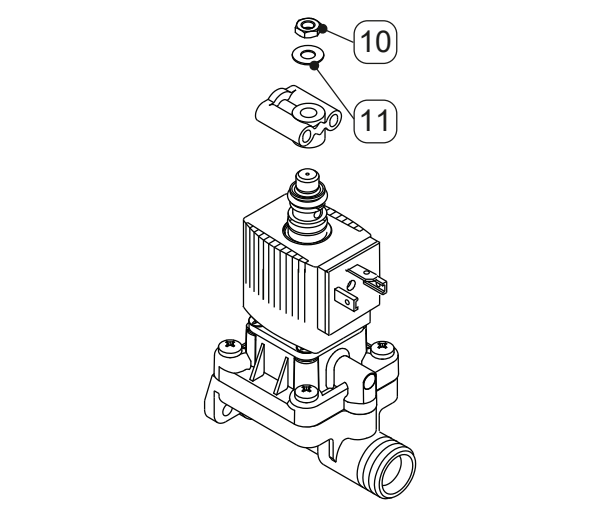
Norint atlikti techninės patikros darbus, turi būti laikomasi toliau nurodytų sąlygų ir užbaigti parengiamieji veiksmai.

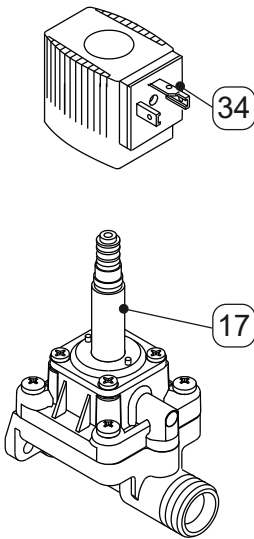
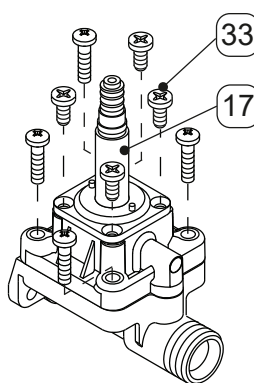
Sąlygos		
Įrankiai	Medžiaga	Apsaugos priemonės
<ul style="list-style-type: none"> <li>Atsuktuvas: varžtams su kryžmine išdroža, dydis – 2,5 mm (0.09")</li> <li>varžtams su išilgine išdroža, dydis – 2,5 mm (0.09")</li> <li>Torx dydis TX20</li> <li>Pvz., reguliuojamas veržliaraktis</li> <li>Vielinis arba minkšto plastiko valymo šepetėlis:               <ul style="list-style-type: none"> <li>Ø maks. = 1,5 mm (0.05")</li> <li>Ø maks. = 2,5 mm (0.09")</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Sandarinamosios medžiagos</li> <li>Tepalas žiediniams tarpikliams sutepti</li> <li>Švelnus valiklis</li> <li>Medvilninė arba vienkartinė šluostė</li> </ul>	<p><b>Visada dėvėkite:</b></p> 
Parengiamieji veiksmai		
1.	Turi būti nutraukta įrenginio eksploatacija ir jis turi būti išmontuotas.	

### 10.3.1 Dylančiųjų dalių keitimas

Paveikslėlis	Aprašymas / paaiškinimas
	<p>2. Atsukite 4 korpuso varžtus apskrita galvute [3].</p>

Paveikslėlis	Aprašymas / paaiškinimas
	<p>3. Pakelkite viršutinę gaubto dalį [2] ir ištraukite kabelio gnybtus [61, 63].</p>
	<p>4. Atsukite magnetinio vožtuvo kištuko varžtą [16].</p>
	<p>5. Ištraukite magnetinio vožtuvo kištuką [15].</p>

Paveikslėlis	Aprašymas / paaiškinimas
	<p>6. Atsukite varžtus <b>[13]</b> ir <b>[25]</b> nuimkite magnetinį vožtuvą.</p>
	<p>7. Atsukite šešiabriaunę varžlę <b>[10]</b> ir nuimkite ją kartu su poveržle <b>[11]</b>.</p>

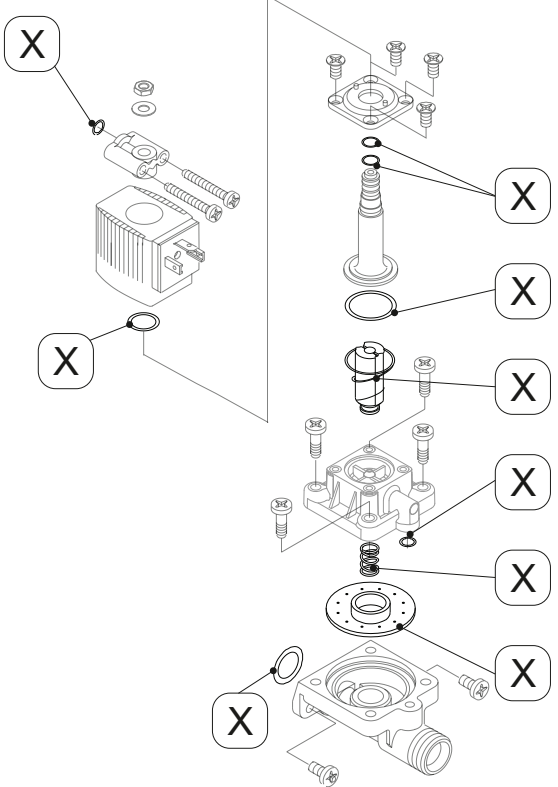
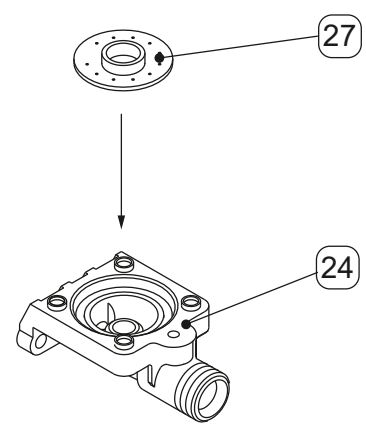
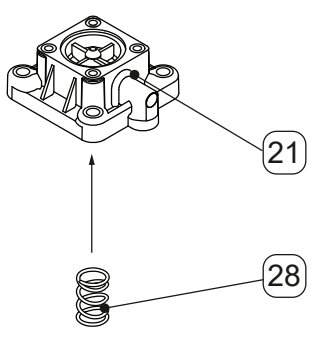
Paveikslėlis	Aprašymas / paaiškinimas
	<p>8. Traukdami į viršų magnetinę ritę [34] nuimkite nuo šerdies kreipiamojo vamzdelio [17].</p>
	<p>9. Atsukite varžtus [33] ir nuimkite šerdies kreipiamąjį vamzdelį [17].</p>

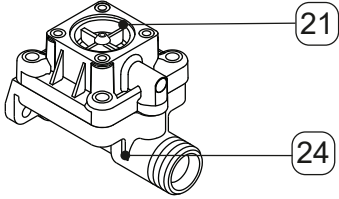
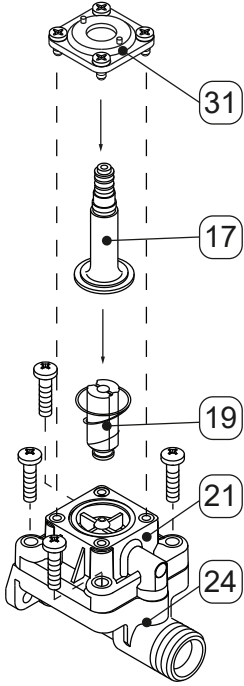
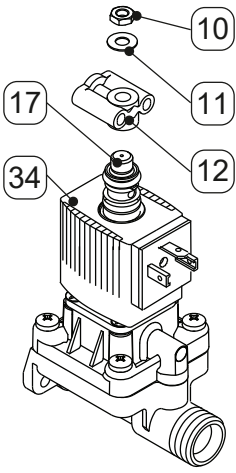


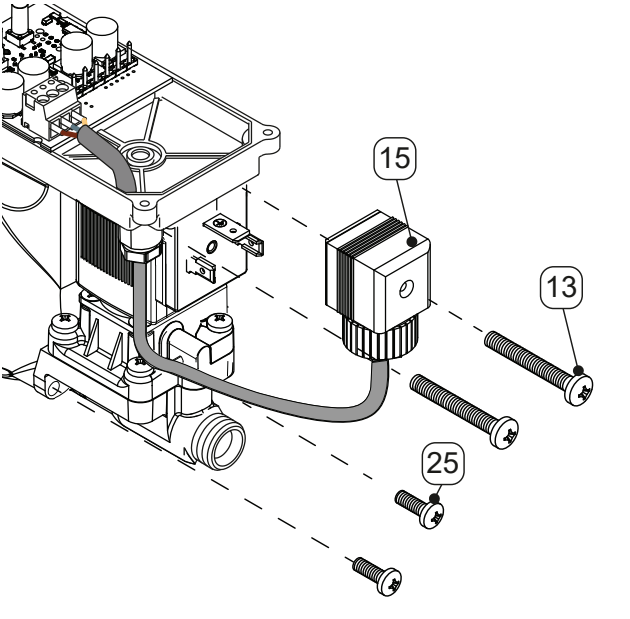
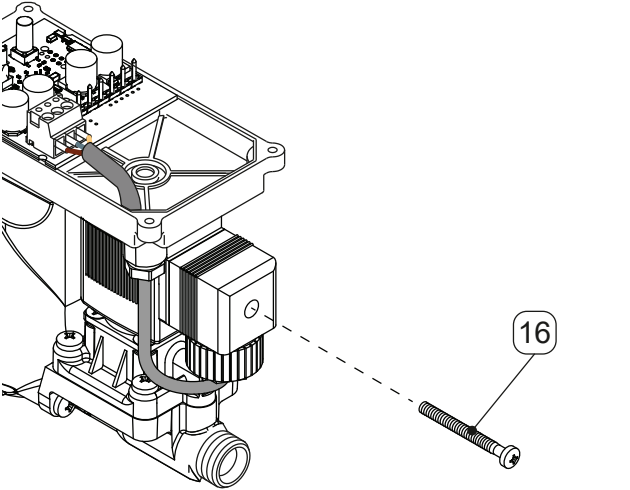
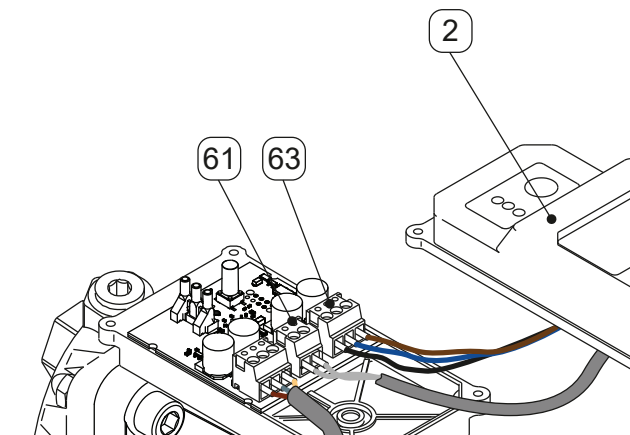
Dylančiųjų dalių keitimo ir būtinųjų valymo darbų intervalai yra identiški.

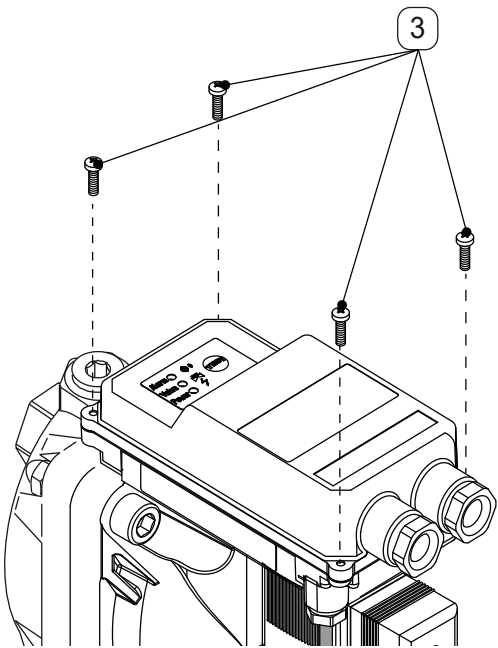
**Rekomenduojama**

valymo darbus atlikti kartu su dylančiųjų dalių keitimo darbais išmontavus įrenginį.

Paveikslėlis	Aprašymas / paaškinimas
	<p>Komponentai <b>[X]</b> yra dylančiųjų dalių komplekte ir turi būti pakeičiami.</p> <p>10. Dylančiųjų dalių komplekte esantys žiediniai tarpikliai turi būti sutepami. Tam reikia naudoti pagal paskirtį tinkamą tepalą.</p>
	<p>11. Membraną <b>[27]</b> įdėkite į membranos lizdą <b>[24]</b>.</p>
	<p>12. Membranos spyruoklę <b>[28]</b> įstatykite į membranos dangtelį <b>[21]</b>.</p>

Paveikslėlis	Aprašymas / paaiškinimas
	<p>13. Membranos dangtelį <b>[21]</b> su spyruokle <b>[28]</b> (nepavaizduota) uždėkite ant membranos lizdo <b>[24]</b>. Įsitikinkite, kad spyruoklė yra membranos viduryje.</p>
	<p>14. Magnetinio vožtuvo šerdį <b>[19]</b> įdėkite į šerdies kreipiamąjį vamzdelį <b>[17]</b>. Jungę <b>[31]</b> su varžtais užmaukite ant šerdies kreipiamojo vamzdelio <b>[17]</b> ir prisukite ant membranos dangtelio <b>[21]</b>.</p> <p>15. Priveržkite membranos dangtelį <b>[21]</b> su membranos lizdu <b>[24]</b>.</p>
	<p>16. Magnetinę ritę <b>[34]</b>, oro valdymo dangtelį <b>[12]</b> ir poveržlę <b>[11]</b> užmaukite ant šerdies kreipiamojo vamzdelio <b>[17]</b> ir priveržkite šešiabriaune veržle <b>[10]</b>.</p>

Paveikslėlis	Aprašymas / paaškinimas
	<p>17. Magnetinį vožtuvą su varžtais apskrita galvute <b>[13]</b> ir <b>[25]</b> vėl prisukite prie surinkimo indo ir įkiškite magnetinio vožtuvo kištuką <b>[15]</b>.</p>
	<p>18. Atsukite magnetinio vožtuvo kištuko <b>[16]</b> tvirtinimo varžtą.</p>
	<p>19. Užspauskite kabelio gnybtus <b>[61, 63]</b> ir uždėkite viršutinę gaubto dalį <b>[2]</b>.</p>

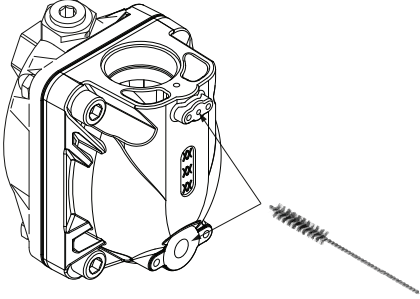
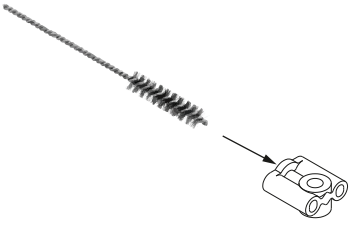
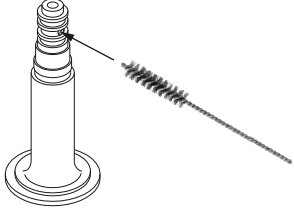
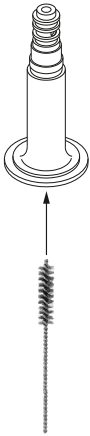
Paveikslėlis	Aprašymas / paaiškinimas
	20. Atsukite 4 korpuso varžtus [3].

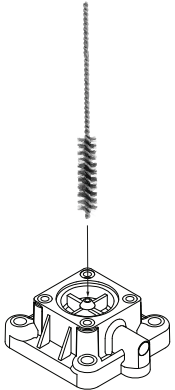
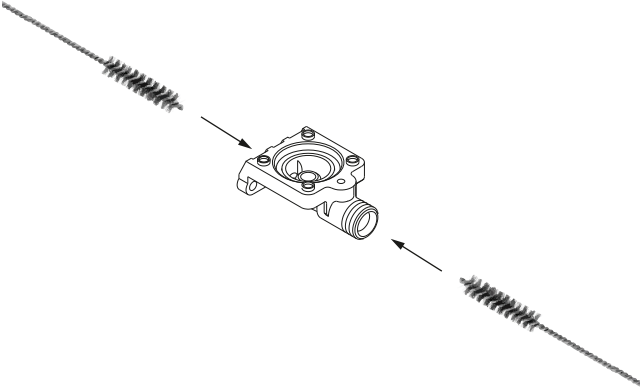
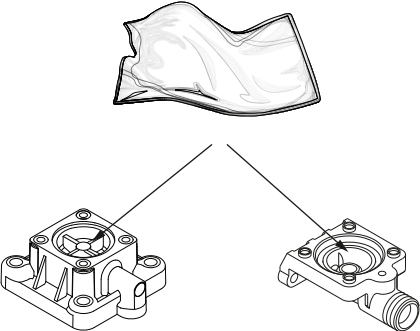
### 10.3.2 Valymo darbai

**BEKOMAT®** valykite drėgna (tačiau nešlapia) medvilnine arba vienkartinė šluoste, valymo šepetėliu ir įprastu švelniu valikliu ar muilu.

Ant nenaudotos medvilninės arba vienkartinės šluostės užpurškite valiklio ir ją nuvalykite visą komponento paviršių. Paskui paviršių nususinkite švaria šluoste arba palikite nudžiūti.

Atskiri valymo veiksmai atliekami, kaip toliau nurodyta.

Paveikslėlis	Aprašymas / paaiškinimas
	<p>1. Gręžtinę oro valdymo angą ir gręžtinę kondensato išleidimo angą valykite valymo šepetėliu: Ø maks. = 2,5 mm (0.09").</p>
	<p>2. Oro valdymo dangtelį valykite valymo šepetėliu: Ø maks. = 2,5 mm (0.09").</p>
	<p>3. Viršutinę angą prie šerdies kreipiamojo vamzdelio valykite valymo šepetėliu: Ø maks. = 2,5 mm (0.09").</p>
	<p>4. Šerdies kreipiamąjį vamzdelį iš apačios valykite valymo šepetėliu arba švaria šluoste.</p>

Paveikslėlis	Aprašymas / paaiškinimas
	<p>5. Membranos dangtelį valykite valymo šepetėliu: Ø maks. = 1,5 mm (0.05").</p>
	<p>6. Oro valdymo dangtelį valykite valymo šepetėliu: Ø maks. = 2,5 mm (0.09").</p>
	<p>7. Membranos lizdą ir membranos dangtelį nušluostykite švaria šluoste be valiklio.</p>

### 10.3.3 Apžiūra

Apžiūrėkite visus komponentus, ar ant jų nėra mechaninių pažeidimų ir korozijos požymių. Pažeistus komponentus nedelsdami pakeiskite.

### 10.3.4 Sandarumo patikra

Sandarumo patikra yra vienas iš neardomojo tikrinimo metodų ir yra skirta sandarumui vakuuminėse ir viršslėgio sistemose patikrinti. Sandarumo patikra gali būti atliekama įvairiais būdais. BEKO TECHNOLOGIES GmbH šiuo klausimu neteikia jokių rekomendacijų. Pasirinkti ir nustatyti tikrinimo metodą turi suslėgtųjų dujų įrenginio eksploatuotojas ir tas metodas turi būti taikomas pagal galiojančius standartus ir teisės aktus (pvz., DIN EN 1779).

## 11. Vartojamosios medžiagos, priedai ir atsarginės dalys

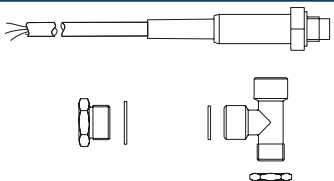
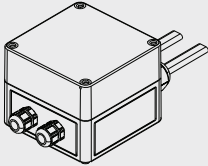
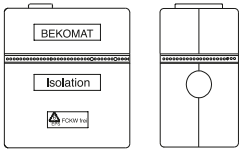
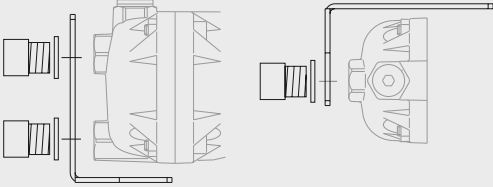
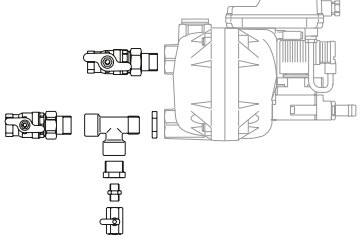
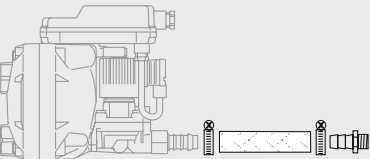
### 11.1 Užsakymo informacija

Pateikiant užklausą ar užsakymą, „BEKO TECHNOLOGIES GmbH“ aptarnavimo padaliniiui reikalinga ši informacija:

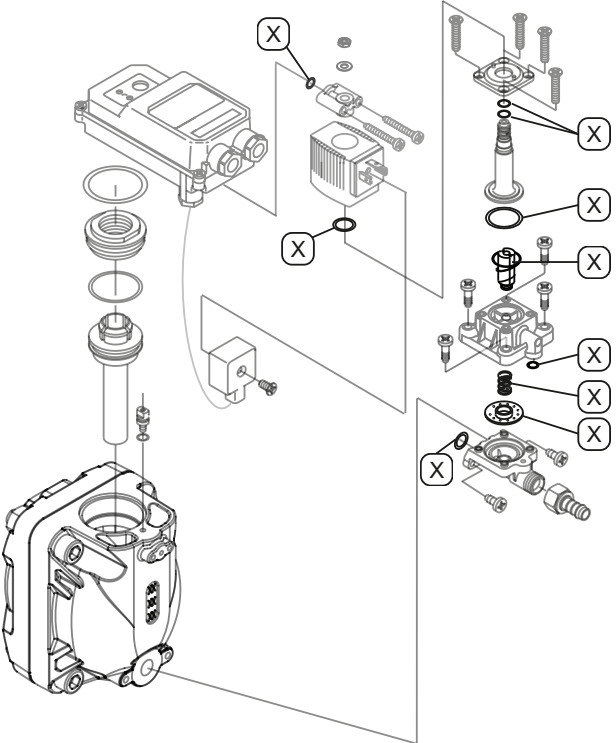
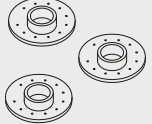
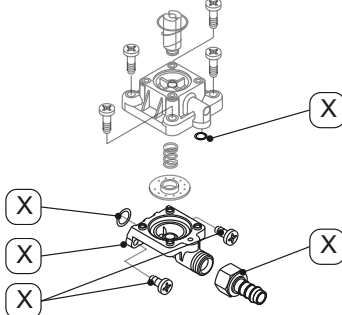
- gaminio serijos numeris (žr. duomenų plokštelę);
- priedo arba atsarginės dalies medžiagos numeris ir pavadinimas;
- pageidaujamas užsakomo priedo arba atsarginės dalies vienetų skaičius.

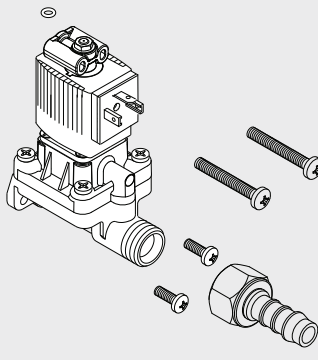
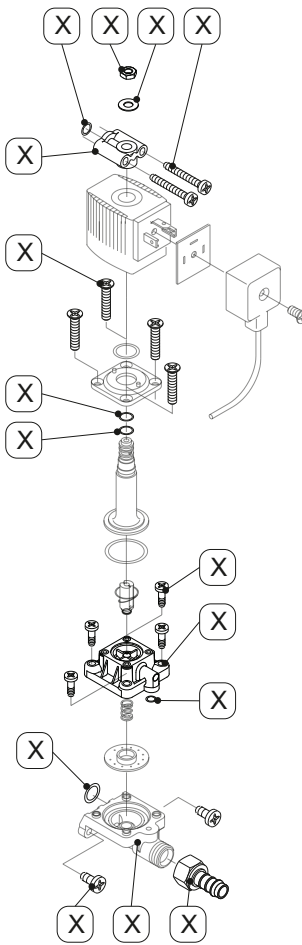
Atsakingo aptarnavimo padalinio „BEKO TECHNOLOGIES GmbH“ aptarnavimo padalinio kontaktiniai duomenys nurodyti skyriuje „1.1 Kontaktai“ 4 psl..

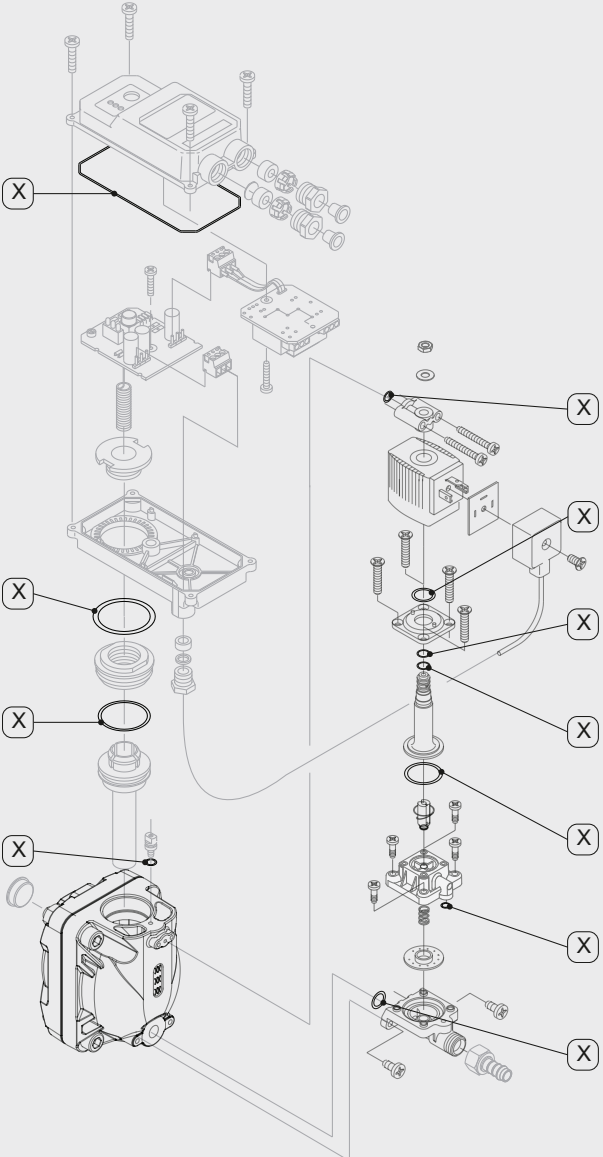

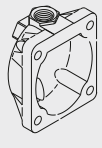
### 11.2 Priedai

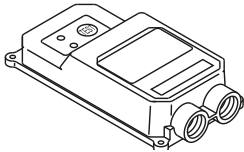
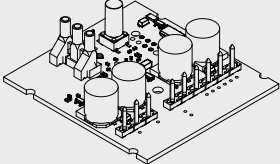
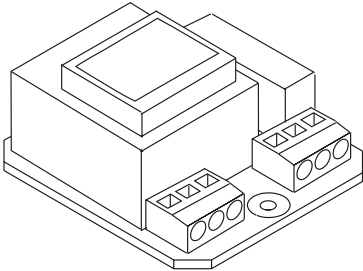
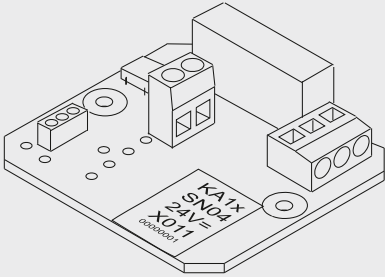
Paveikslėlis	Aprašymas / paaiškinimas ir užsakymo numeris
	<p><b>Termostatu valdomas šildytuvas</b>            2801244 (200 ... 230 VAC) [BM14, BM14 CO]            2801245 (100 ... 115 VAC) [BM14, BM14 CO]            2801247 (24 VAC/VDC) [BM14, BM14 CO]</p>
	<p><b>Papildomas vamzdinis šildytuvas, 230 VAC</b>            4041657 [BM14, BM14 CO, BM14 CO PN25]</p>
	<p><b>Izoliacinis gaubtas</b>            2000034 [BM14, BM14 CO, BM14 CO PN25]</p>
	<p><b>Kampinis laikiklis montavimui prie sienos ir grindų</b>            2000037 [BM14, BM14 CO]</p>
	<p><b>Prijungimo elementų komplektas</b>            2000043 [BM14, BM14 CO]</p>
	<p><b>Išleidimo elementų komplektas</b>            2000046 [BM14, BM14 CO]</p>

## 11.3 Atsarginės dalys

Paveikslėlis	Aprašymas / paaiškinimas ir užsakymo numeris
	<p><b>Dylančiųjų dalių komplektas</b>  2000731 [BM14, BM14 CO]  2002556 [BM14 CO PN25]</p>
	<p><b>Membrana, 3 vnt.</b>  4002451 [BM14, BM14 CO]  2000439 [BM14 CO PN25]</p>
	<p><b>Membranos lizdas</b>  2001118 [BM14, BM14 CO]  2000351 [BM14 CO PN25]</p>




Paveikslėlis	Aprašymas / paaiškinimas ir užsakymo numeris
	<p><b>Vožtuvo blokas, sukomplektuotas</b>                      4027849 [BM14]                      4027850 [BM14 CO]                      4027851 [BM14 CO PN25]</p>
	<p><b>Vožtuvų montavimo dalys</b>                      2000071 [BM14]                      2000072 [BM14 CO]                      2000371 [BM14 CO PN25]</p>

Paveikslėlis	Aprašymas / paaiškinimas ir užsakymo numeris
	<p><b>Sandariklių komplektas</b>                  2000080 [BM14, BM14 CO]                  4000923 [BM14 CO PN25]</p>
	<p><b>Surinkimo indo pagrindinė dalis</b>                  2000082 [BM14]                  2000083 [BM14 CO, BM14 CO PN25]</p>
	<p><b>Surinkimo indo dangtis</b>                  2000084 [BM14, BM14 CO]                  2000085 [BM14 CO, BM14 CO PN25]</p>

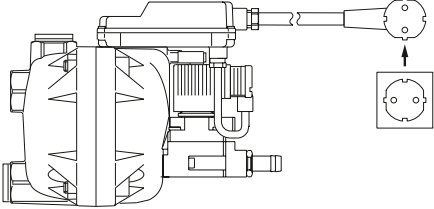

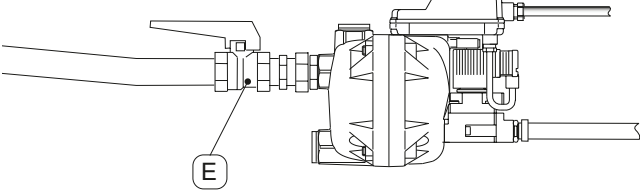
Paveikslėlis	Aprašymas / paaiškinimas ir užsakymo numeris
	<p><b>Viršutinė gaubto dalis</b> 2000066 [BM14, BM14 CO, BM14 CO PN25]</p>
	<p><b>Valdymo plokštė</b> 4047983 [BM14, BM14 CO, BM14 CO PN25]</p>
	<p><b>Maitinimo bloko plokštė, 230 VAC</b> 2000063 [BM14, BM14 CO, BM14 CO PN25]</p>
	<p><b>Maitinimo bloko plokštė, 200 VAC</b> 2000349 [BM14, BM14 CO, BM14 CO PN25]</p>
	<p><b>Maitinimo bloko plokštė, 115 VAC</b> 2000064 [BM14, BM14 CO, BM14 CO PN25]</p>
	<p><b>Maitinimo bloko plokštė, 100 VAC</b> 2000611 [BM14, BM14 CO, BM14 CO PN25]</p>
	<p><b>Maitinimo bloko plokštė, 24 VAC</b> 2000065 [BM14, BM14 CO, BM14 CO PN25]</p>
	<p><b>Maitinimo bloko plokštė, 24 VDC</b> 2000756 [BM14, BM14 CO, BM14 CO PN25]</p>

## 12. Eksploatavimo nutraukimas

### 12.1 Įspėjimai


<b>PAVOJUS</b>	<b>Slėgio susidarymas sistemoje!</b>
	<p>Dėl sąlyčio su netikėtai arba staigiai ištekantiomis suslėgtosiomis dujomis arba išsviedžiamomis įrenginio dalimis kyla sunkių arba mirtinų sužalojimų pavojus.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Visus darbus atlikite tik tada, kai sistema yra beslėgės būsenos, ir užtikrinkite, kad slėgis sistemoje netikėtai nesusidarytų.</li> <li>• Atlikdami bet kokius montavimo, įrengimo, techninės patikros ir remonto darbus, aplink darbo zoną įrenkite apsauginę zoną.</li> <li>• Prieš leisdami sistemoje susidaryti slėgiui, patikrinkite visas vamzdžių jungtis, prireikus, jas priveržkite.</li> <li>• Leiskite sistemoje lėtai susidaryti slėgiui.</li> <li>• Venkite slėgio bangų ir didelių slėgių skirtumų.</li> <li>• Visi vamzdžiai turi būti montuojami taip, kad nebūtų įtempti.</li> <li>• Tvirtai prijunkite įleidimo ir išleidimo linijas.</li> </ul>
<b>PAVOJUS</b>	<b>Elektrinė įtampa!</b>
	<p>Dėl sąlyčio su elektrinės įtampos veikiamomis konstrukcinėmis dalimis kyla labai sunkių arba mirtinų sužalojimų pavojus, taip pat galimi veikimo sutrikimai ir gedimai arba materialinė žala.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Įrengimo, techninės patikros ir remonto darbus atlikite tik atjungę gaminį ir priedus nuo elektros srovės ir užtikrinę, kad jie netikėtai neįsijungtų.</li> <li>• Atlikdami bet kokius įrengimo, techninės patikros ir remonto darbus, aplink darbo zoną įrenkite apsauginę zoną.</li> <li>• Montuodami įrenginį laikykitės visų taikomų taisyklių (pvz., VDE 0100 / IEC 60364 / ATEX).</li> <li>• Laikydami reikalavimų prijunkite apsauginį laidininką (įžeminimo).</li> </ul>
<b>ĮSPĖJIMAS</b>	<b>Nepakankama kvalifikacija!</b>
	<p>Dėl nepakankamos su gaminiu ir priedais dirbančio personalo kvalifikacijos gali įvykti nelaimingas atsitikimas, galimi sužalojimai ir materialinė žala, taip pat gali sutrikti gaminio ar priedų veikimas.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Visus su gaminiu ir priedais susijusius darbus gali atlikti tik kvalifikuotas personalas, turintis teisę dirbti su suslėgtųjų dujų įrenginiais.</li> </ul>

### 12.2 Eksploatavimo nutraukimo darbai

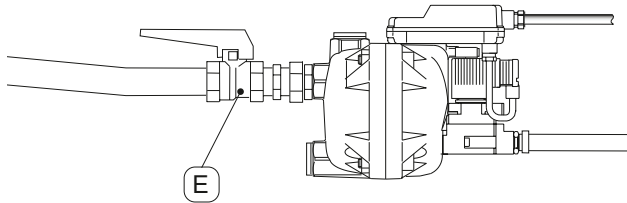
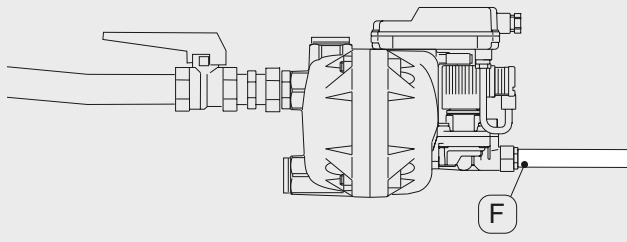
Paveikslėlis	Aprašymas / paaiškinimas
	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. <b>BEKOMAT®</b> atjunkite nuo įtampos tiekimo tinklo ir atblokuokite kontaktą be potencialo.</li> </ol> <div style="display: flex; align-items: center; margin-top: 10px;">  <p>Kai netiekama įtampa, per kontaktą be potencialo perduodamas klaidos ar trikties pranešimas ir išorinis TESTAVIMO mygtukas neveikia.</p> </div>
	<ol style="list-style-type: none"> <li>2. Uždarykite įleidimo liniją <b>[C]</b>.</li> </ol>

## 13. Išmontavimas

Norint atlikti išmontavimo darbus, turi būti laikomasi toliau nurodytų sąlygų ir užbaigti parengiamieji veiksmai.



Sąlygos		
Įrankiai	Medžiaga	Apsaugos priemonės
<ul style="list-style-type: none"> <li>Pvz., reguliuojamas veržliaraktis</li> </ul>		<b>Visada dėvėkite:</b> 

Parengiamieji veiksmai	
1.	Perjunkite suslėgtųjų dujų sistemą arba atitinkamą sistemos dalį į beslėgę būseną ir užtikrinkite, kad slėgis joje netikėtai nesusidarytų.
2.	Eksplotavimo nutraukimo veiksmai baigti.

Paveikslėlis	Aprašymas / paaiškinimas
	3. Išleidimo linijos [C] uždarymas ir išmontavimas.
	4. Išleidimo linijos [F] išmontavimas.

## 14. Šalinimas

### 14.1 Įspėjimai

<b>PASTABA</b>	<b>Netinkamas šalinimas!</b>
	<p>Netinkamai šalinant konstrukcines dalis, komponentus, eksploatacines ir pagalbines medžiagas bei valymo priemones, gali būti padaryta žala aplinkai.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Visas konstrukcines dalis, komponentus, eksploatacines ir pagalbines medžiagas bei valymo priemones tinkamai šalinkite, laikydamiesi galiojančių vietinių teisės aktų reikalavimų ir taisyklių.</li> <li>• Kilus neaiškumų, kreipkitės į vietinę atliekų tvarkymo įmonę.</li> </ul>
<b>INFORMACIJA</b>	<b>Elektros ir elektroninės įrangos šalinimas</b>
	<p>Elektros ir elektroninės įrangos (EEI) sudėtyje yra medžiagų, sudedamųjų dalių ir komponentų, kurie gali būti pavojingi ir kenksmingi žmonių sveikatai ir aplinkai, jei elektros ir elektroninės įrangos atliekos (EEIA) šalinamos netinkamai.</p> <p>Elektros ir elektroninė įranga pažymėta perbrauktos šiukšlių dėžės ženklu. Perbraukta šiukšlių dėžė simbolizuoja, kad elektros ir elektroninė įranga turi būti surenkama atskirai ir negali būti šalinama kartu su nerūšiuojamomis buitinėmis atliekomis.</p> <p>Šiuo tikslu visos savivaldybės įdiegė surinkimo sistemas, pagal kurias elektros ir elektroninės įrangos atliekos gali būti nemokamai atiduodamos į perdirbimo centrus ar kitas surinkimo vietas arba surenkamos tiesiogiai iš namų ūkių. Išsamesnės informacijos teiraukitės savo savivaldybės techninio administravimo skyriuje.</p> <p>Elektros ir elektroninės įrangos naudotojai negali elektros ir elektroninės įrangos šalinti su buitinėmis atliekomis. Jie privalo naudotis komunalinėmis surinkimo sistemomis, siekiant sumažinti elektros ir elektroninės įrangos atliekų šalinimo poveikį aplinkai ir pagerinti jų perdirbimo ir pakartotinio naudojimo galimybes.</p>

## 14.2 Šalinimo darbai

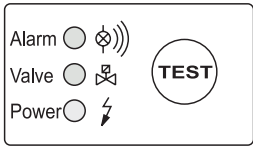
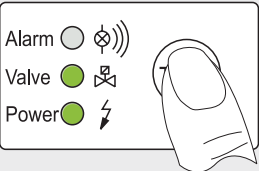
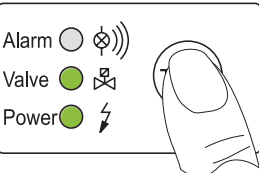
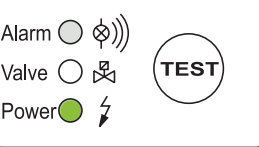
Nebetinkamas naudoti gaminys turi būti tinkamai pašalintas, pvz., pristatomas į specializuotą įmonę. Elektrinių ir elektroninių komponentų negalima šalinti su komunalinėmis arba buitinėmis atliekomis. Dauguma medžiagų, pvz., stiklas, plastikas, gali būti perdirbamos ir vėl naudojamos.

Prieš gaminį šalinant turi būti įvykdytos toliau nurodytos sąlygos.

Sąlygos	
1.	<b>BEKOMAT®</b> eksploatavimas nutrauktas ir įrenginys išmontuotas.
2.	<b>BEKOMAT®</b> išvalytas, iš jo pašalinti kondensato likučiai.






Eksploatacinė medžiaga	ES atliekų sąrašo kodai
Absorbentai, filtrų medžiagos, pašluostės, apsauginiai audiniai, užteršti alyvomis ir kitomis pavojingosiomis medžiagomis	15 02 02
Absorbentai, filtrų medžiagos, pašluostės ir apsauginiai drabužiai, nenurodyti 15 02 02 pozicijoje	15 02 03
Pakuotės – popierius ir kartonas	15 01 01
Pakuotės – plastikai	15 01 02
Elektros ir elektroninė įranga, nenurodyta 20 01 21, 20 01 23 ir 20 01 35 pozicijose	20 01 36

## 15. Klaidų ir trikčių šalinimas / DUK

Paveikslėlis	Aprašymas / paaiškinimas	Trikties šalinimas
	Nešviečia nė vienas šviesos diodas.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pažiūrėkite, kokia darbinė įtampa nurodyta ant duomenų plokštelės, ir patikrinkite ją.</li> <li>Patikrinkite, ar prie maitinimo bloko plokštės gnybtų (PE, L, N) yra įtampa.</li> <li>Patikrinkite prijungimo gnybto kištukinę jungtį valdymo plokštėje.</li> </ul>
	TESTAVIMO mygtukas paspaustas, tačiau kondensatas neišleidžiamas.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Patikrinkite įleidimo ir išleidimo linijas.</li> <li>Pakeiskite dylančiąsias dalis.</li> <li>Patikrinkite, ar girdimi vožtuvo taktiniai impulsai, tam kelis kartus paspauskite TESTAVIMO mygtuką.</li> <li>Patikrinkite prijungimo gnybto kištukinę jungtį valdymo plokštėje.</li> </ul>
	Kondensatas išleidžiamas tik tada, kai paspaustas TESTAVIMO mygtukas.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Įleidimo liniją nutieskite &gt;3 % nuotakumu.</li> <li>Sumontuokite oro kompensavimo liniją.</li> <li>Išvalykite jutiklio vamzdelį.</li> <li>Patikrinkite, ar pasiektas būtinas minimalus slėgis, jei ne, → įrenkite <b>BEKOMAT®</b> vakuuminį rinktuvą.</li> </ul>
	Prietaisas nuolat pučia orą.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Išvalykite visą vožtuvo bloką.</li> <li>Pakeiskite dylančiąsias dalis.</li> <li>Išvalykite jutiklio vamzdelį.</li> </ul>

## 16. Priedai

### 16.1 Sertifikatai ir atitikties deklaracijos

Simbolis	Aprašymas / paaiškinimas
	<b>CE ženklas</b> CE ženklu žymimas gaminys, kuris atitinka visus jam taikomų ES direktyvų reikalavimus ir kurį gaminant buvo laikomasi esminių sveikatos ir saugos reikalavimų. Gaminys gali būti parduodamas Europos Sąjungos rinkoje.
	<b>FCC ženklas</b> FCC ženklu žymimas gaminys, kuris atitinka „Federal Communications Commission“ (Federalinė ryšių komisija, FCC) reikalavimus ir kurį gaminant buvo laikomasi esminių sveikatos ir saugos reikalavimų. Gaminys gali būti parduodamas JAV rinkoje.
	<b>„cTÜVus“ ženklas</b> „cTÜVus“ ženklu žymimas gaminys, kuris atitinka techninės priežiūros tarnybos „TÜV Rheinland“ reikalavimus dėl Kanados ir Jungtinių Amerikos Valstijų rinkų ir kurį gaminant buvo laikomasi esminių sveikatos ir saugos reikalavimų. Gaminys gali būti parduodamas Kanados ir JAV rinkose.
	<b>EAC ženklas</b> EAC ženklu žymimas gaminys, kuris atitinka visus jam taikomų Eurazijos teisės aktų reikalavimus ir kurį gaminant buvo laikomasi esminių sveikatos ir saugos reikalavimų. Gaminys gali būti parduodamas Eurazijos rinkoje.
	<b>EEJA ženklas</b> Perbrauktos šiukšlių dėžės ženklų žymimas elektrinis ar elektroninis gaminys, kuris, pasibaigus jo naudojimo trukmei, negali būti šalinamas su buitinėmis atliekomis. Tokį gaminį galima nemokamai atiduoti elektroninės įrangos atliekų surinkimo vietose arba prireikus kitose pakartotinai panaudojamų gaminių priėmimo vietose. Jų adresus galima sužinoti miesto ar savivaldos administracijos skyriuose.

BEKO TECHNOLOGIES GMBH  
Im Taubental 7  
41468 Neuss

GERMANY

Tel: +49 2131 988-0  
www.beko-technologies.com



## EU-Konformitätserklärung

Wir erklären hiermit, dass das nachfolgend bezeichnete Produkt den Anforderungen der einschlägigen Richtlinien und technischen Normen entspricht. Diese Erklärung bezieht sich nur auf das Produkt in dem Zustand, in dem das Produkt von uns in Verkehr gebracht wurde. Nicht vom Hersteller angebrachte Teile und/oder nachträglich vorgenommene Eingriffe bleiben unberücksichtigt.

Produktbezeichnung:	Kondensatableiter
Modelle:	BEKOMAT® 12 ..., 13 ..., 14 ..., 16 ...
Spannungsvarianten:	24 VDC, 24 VAC, 48 VAC, 100 VAC, 115 VAC, 200 VAC, 230 VAC
Max. Betriebsdruck:	16 bar(ü) (BEKOMAT® 12 ..., 13 ..., 14 ..., 16 ...) 25 bar(ü) (BEKOMAT® 13 ... PN25, 14 ... PN25) 40 bar(ü) (BEKOMAT® 13 ... PN40) 50 bar(ü) (BEKOMAT® 13 ... PN50) 63 bar(ü) (BEKOMAT® 12 ... PN63) 17,2 bar(ü) (BEKOMAT® 12, 13, 14 ... CRN)
Produktbeschreibung und Funktion:	Kondensatableiter zur elektronisch niveaugeregelten Ableitung von Kondensat im Druckluftnetz.

### Niederspannungs-Richtlinie 2014/35/EU

Angewandte harmonisierte Normen: EN 61010-1:2010/A1:2019/AC:2019-04  
Die Geräte mit einer Betriebsspannung von 24 ... 48 VAC und 18 ... 72 VDC fallen nicht in den Anwendungsbereich der Niederspannungs-Richtlinie.

### EMV-Richtlinie 2014/30/EU

Angewandte harmonisierte Normen: EN 61326-1:2013

### Druckgeräte-Richtlinie 2014/68/EU (BEKOMAT® 16)

Angewandtes Konformitätsbewertungsverfahren: Modul A  
Kategorie: I  
Beschreibung der Druckgeräte: Behälter für Fluide der Gruppe 2

### ROHS II-Richtlinie 2011/65/EU

Die Vorschriften der Richtlinie 2011/65/EU zur Beschränkung der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe in Elektro- und Elektronikgeräten werden erfüllt.

Der Hersteller trägt die alleinige Verantwortung für die Ausstellung dieser Konformitätserklärung.

Untersignet für und im Namen von:

Neuss, 21.02.2022

BEKO TECHNOLOGIES GMBH

i.V. Christian Riedel  
Leiter Qualitätsmanagement International

BEKO TECHNOLOGIES GMBH  
Im Taubental 7  
41468 Noias

VOKIETIJA

Tel: +49 2131 988-0  
www.beko-technologies.com



## ES atitikties deklaracija

Šiuo pareiškime, kad toliau aprašytas gaminys atitinka taikomų direktyvų ir techninių standartų reikalavimus. Ši deklaracija galioja tik tokios būklės gaminiams, kokios jie pateikiami į rinką. Neatsižvelgiama į ne gamintojo sumontuotas detales arba vėliau atliktus pakeitimus.

Gaminio aprašymas:	Kondensato atskirtuvas
Modelis:	BEKOMAT® 12 ... , 13 ... , 14 ... , 16 ...
Galimi įtampų variantai:	24 VDC, 24 VAC, 48 VAC, 100 VAC, 115 VAC, 200 VAC, 230 VAC
Maks. darbinis slėgis	16 bar(virš atmosferos slėgio) (BEKOMAT® 12 ... , 13 ... , 14 ... , 16 ... ) 25 bar(virš atmosferos slėgio) (BEKOMAT® 13 ... PN25, 14 ... PN25) 40 bar(virš atmosferos slėgio) (BEKOMAT® 13 ... PN40) 50 bar(virš atmosferos slėgio) (BEKOMAT® 13 ... PN50) 63 bar(virš atmosferos slėgio) (BEKOMAT® 12 ... PN63) 17,2 bar(virš atmosferos slėgio) (BEKOMAT® 12, 13, 14 ... CRN)
Gaminio aprašymas ir funkcijos:	Kondensato atskirtuvas skirtas elektroniniam kondensato atskyrimo lygio reguliavimui suspausto oro magistralėje.

### Žemos įtampos direktyva 2014/35/ES

Taikyti darnieji standartai: EN 61010-1:2010/A1:2019/AC:2019-04  
Prietaisai, kurių darbinė įtampa yra 24 ... 48 VAC ir 18 ... 72 VDC, nepatenka į žemos įtampos direktyvų naudojimo sritį.

### Elektromagnetinio suderinamumo direktyva 2014/30/ES

Taikyti darnieji standartai: EN 61326-1:2013

### Slėginės įrangos direktyva 2014/68/ES

Taikomas atitikties vertinimo metodas: Modulis A  
Kategorija: I  
Slėginės įrangos aprašymas: Talpyklos 2 grupės skysčiams

### ROHS II direktyva 2011/65/ES

Direktyvos 2011/65/ES reikalavimų dėl tam tikrų pavojingų medžiagų naudojimo elektros ir elektroninėje įrangoje apribojimo yra laikomasi.

Už šios atitikties deklaracijos išdavimą atsako tik gamintojas.

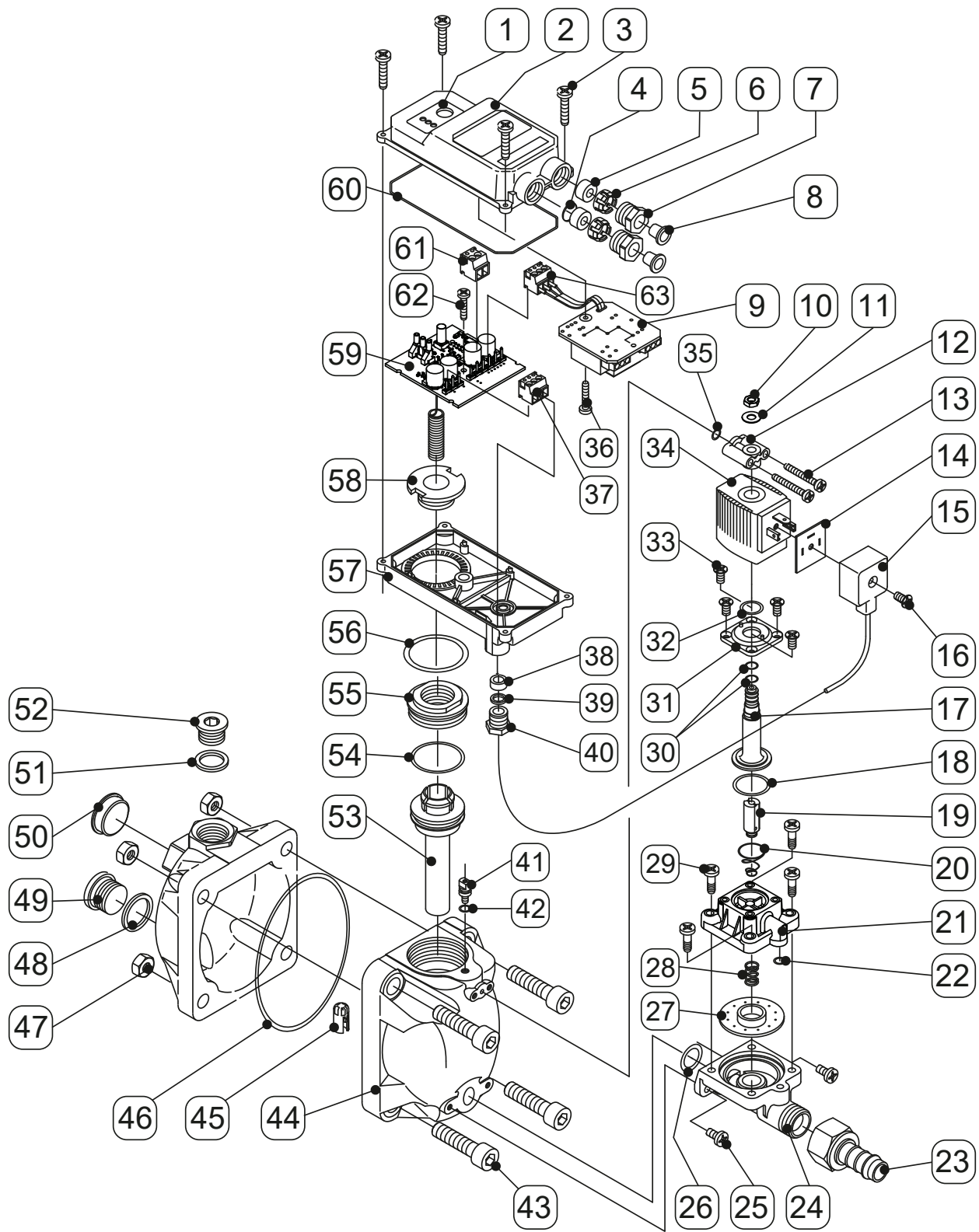
Pasirašyta:

Neuss, 2022-02-21

BEKO TECHNOLOGIES GMBH

i.V. Christian Riedel  
Tarptautinio kokybės valdymo skyriaus vadovas

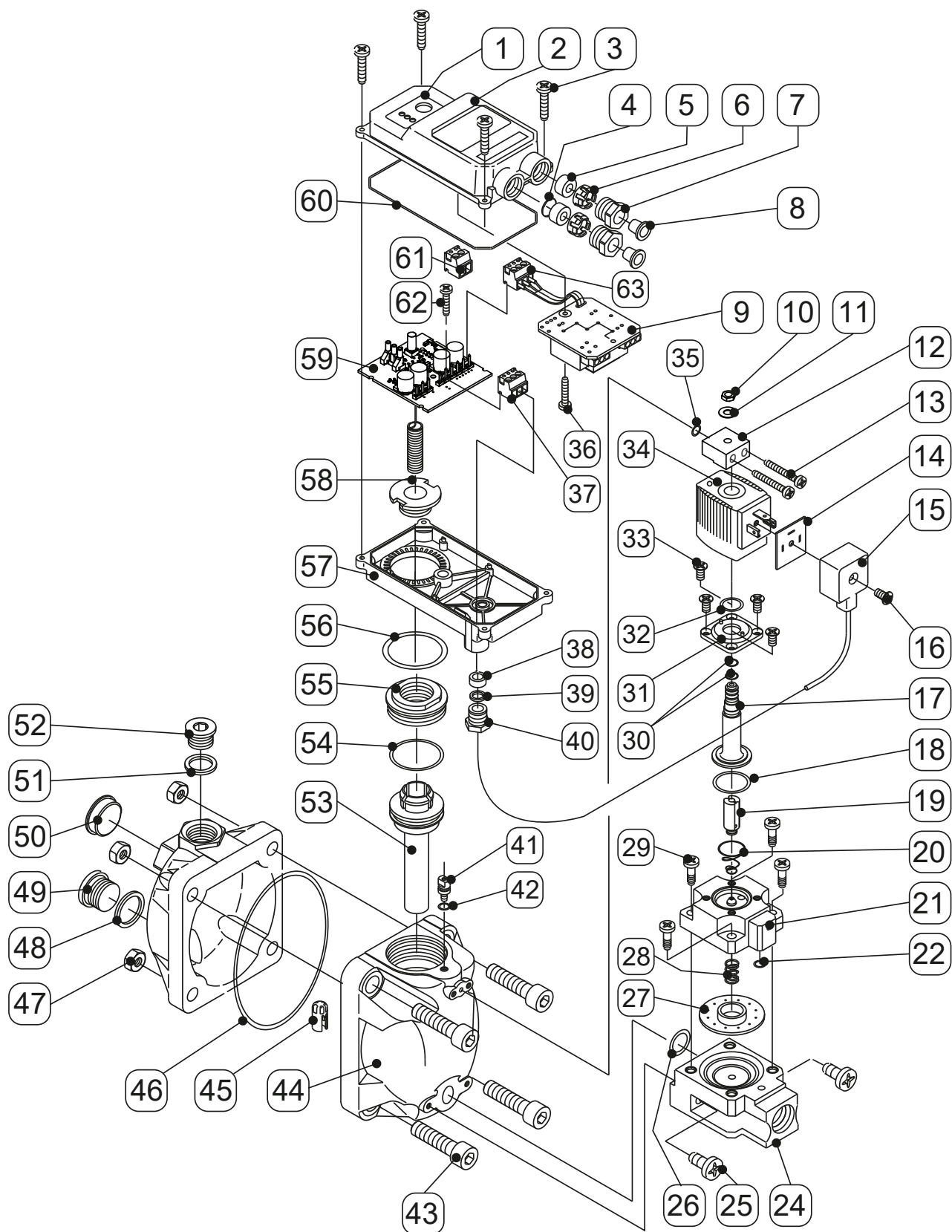
### 16.2 BM14 išskleistas vaizdas



Poz. Nr.	Aprašymas / paaiškinimas
[1]	Valdymo skydelis su TESTAVIMO mygtuku
[2]	Viršutinė gaubto dalis
[3]	Varžtas apskrita galvute, M3 x 10
[4]	Apsaugos nuo dulkių diskelis
[5]	Sandarinamasis žiedas, skirtas PG9
[6]	Fiksuojamasis laikiklis, skirtas PG9
[7]	Spaudžiamasis varžtas, skirtas PG9
[8]	Uždaromasis elementas
[9]	Maitinimo bloko plokštė
[10]	Šešiabriaunė veržlė M5
[11]	Poveržlė
[12]	Oro valdymo dangtelis
[13]	Varžtas apskrita galvute, M4 x 30
[14]	Magnetinio vožtuvo kištuko tarpiklis
[15]	Magnetinio vožtuvo kištukas
[16]	Magnetinio vožtuvo kištuko tvirtinimo varžtas
[17]	Šerdies kreipiamasis vamzdelis
[18]	Ovalus žiedas, 21,8 x 1,5 x 2,5 mm
[19]	Vožtuvo šerdis
[20]	Kūginė spyruoklė
[21]	Membranos dangtelis
[22]	Žiedinis tarpiklis, 5,5 x 1,5 mm
[23]	Žarnos jungtis, Ø 10 mm
[24]	Membranos lizdas
[25]	Varžtas apskrita galvute, M5 x 12
[26]	Žiedinis tarpiklis, 16 x 2 mm
[27]	Membrana
[28]	Spaudžiamoji spyruoklė membranai
[29]	Varžtas apskrita galvute, M5 x 20
[30]	Žiedinis tarpiklis, 5 x 1,5 mm (viršutinis) Žiedinis tarpiklis, 6 x 1,5 mm (apatinis)
[31]	Jungė
[32]	Žiedinis tarpiklis, 11,1 x 1,78 mm

Poz. Nr.	Aprašymas / paaiškinimas
[33]	Varžtas su įleistine galvute, M4 x 25
[34]	Magnetinė ritė
[35]	Žiedinis tarpiklis, 5,5 x 1,5 mm
[36]	Varžtas apskrita galvute, M3 x 6
[37]	Magnetinio vožtuvo kabelio gnybtas
[38]	Sandarinamasis žiedas, skirtas PG7
[39]	Spaudžiamasis žiedas, skirtas PG7
[40]	Spaudžiamasis varžtas, skirtas PG7
[41]	Įžeminimo varžtas
[42]	Žiedinis tarpiklis, 4 x 1,5 mm
[43]	Cilindrinis varžtas, M10 x 45
[44]	Surinkimo indo pagrindinė dalis
[45]	Sietas
[46]	Žiedinis tarpiklis, 93 x 3 mm
[47]	Šešiabriaunė veržlė M10
[48]	Tarpinė, 21,5 x 26 mm
[49]	Srieginis kamštis G1/2
[50]	Apsaugos nuo dulkių gaubtelis R1/2
[51]	Tarpinė, 26 x 33 x 2 mm
[52]	Srieginis kamštis
[53]	Jutiklio vamzdelis
[54]	Žiedinis tarpiklis, 31,42 x 2,62 mm
[55]	Tvirtinamasis varžtas
[56]	Žiedinis tarpiklis, 34,59 x 2,62 mm
[57]	Apatinė gaubto dalis
[58]	Gaubto tvirtinimo elementas
[59]	Valdymo plokštė
[60]	Ištisinis tarpiklis, 2 x 315 mm
[61]	Išorinio testavimo kabelio gnybtas
[62]	Varžtas apskrita galvute, M3 x 6
[63]	Įtampos tiekimo kabelio gnybtas

### 16.3 BM14 CO, BM14 CO PN25 išskleistas vaizdas



Poz. Nr.	Aprašymas / paaiškinimas
[1]	Valdymo skydelis su TESTAVIMO mygtuku
[2]	Viršutinė gaubto dalis
[3]	Varžtas apskrita galvute, M3 x 10
[4]	Apsaugos nuo dulkių diskelis
[5]	Sandarinamasis žiedas, skirtas PG9
[6]	Fiksuojamasis laikiklis, skirtas PG9
[7]	Spaudžiamasis varžtas, skirtas PG9
[8]	Uždaromasis elementas
[9]	Maitinimo bloko plokštė
[10]	Šešiabriaunė veržlė M5
[11]	Poveržlė
[12]	Oro valdymo dangtelis
[13]	Varžtas apskrita galvute, M4 x 30
[14]	Magnetinio vožtuvo kištuko tarpiklis
[15]	Magnetinio vožtuvo kištukas
[16]	Magnetinio vožtuvo kištuko tvirtinimo varžtas
[17]	Šerdis kreipiamasis vamzdelis
[18]	Ovalus žiedas, 21,8 x 1,5 x 2,5 mm
[19]	Vožtuvo šerdis
[20]	Kūginė spyruoklė
[21]	Membranos dangtelis
[22]	Žiedinis tarpiklis, 5,5 x 1,5 mm
[23]	-
[24]	Membranos lizdas
[25]	Varžtas apskrita galvute, M4 x 12
[26]	Žiedinis tarpiklis, 16 x 2 mm
[27]	Membrana
[28]	Spaudžiamoji spyruoklė membranai
[29]	Varžtas apskrita galvute, M5 x 20
[30]	Žiedinis tarpiklis, 5 x 1,5 mm (viršutinis) Žiedinis tarpiklis, 6 x 1,5 mm (apatinis)
[31]	Jungė
[32]	Žiedinis tarpiklis, 11,1 x 1,78 mm

Poz. Nr.	Aprašymas / paaiškinimas
[33]	Varžtas su įleistine galvute, M4 x 25
[34]	Magnetinė ritė
[35]	Žiedinis tarpiklis, 5,5 x 1,5 mm
[36]	Varžtas apskrita galvute, M3 x 6
[37]	Magnetinio vožtuvo kabelio gnybtas
[38]	Sandarinamasis žiedas, skirtas PG7
[39]	Spaudžiamasis žiedas, skirtas PG7
[40]	Spaudžiamasis varžtas, skirtas PG7
[41]	Įžeminimo varžtas
[42]	Žiedinis tarpiklis, 4 x 1,5 mm
[43]	Cilindrinis varžtas, M10 x 45
[44]	Surinkimo indo pagrindinė dalis
[45]	Sietas
[46]	Žiedinis tarpiklis, 93 x 3 mm
[47]	Šešiabriaunė veržlė M10
[48]	Tarpinė, 21,5 x 26 mm
[49]	Srieginis kamštis G1/2
[50]	Apsaugos nuo dulkių gaubtelis R1/2
[51]	Tarpinė, 26 x 33 x 2 mm
[52]	Srieginis kamštis
[53]	Jutiklio vamzdelis
[54]	Žiedinis tarpiklis, 31,42 x 2,62 mm
[55]	Tvirtinamasis varžtas
[56]	Žiedinis tarpiklis, 34,59 x 2,62 mm
[57]	Apatinė gaubto dalis
[58]	Gaubto tvirtinimo elementas
[59]	Valdymo plokštė
[60]	Ištisinis tarpiklis, 2 x 315 mm
[61]	Išorinio testavimo kabelio gnybtas
[62]	Varžtas apskrita galvute, M3 x 6
[63]	Įtampos tiekimo kabelio gnybtas

**BEKO TECHNOLOGIES GmbH**

Im Taubental 7  
D - 41468 Neuss  
Tel. +49 2131 988 0  
Fax +49 2131 988 900  
info@beko-technologies.com  
service-eu@beko-technologies.com

**DE****BEKO TECHNOLOGIES LTD.**

Unit 11-12 Moons Park  
Burnt Meadow Road  
North Moons Moat  
Redditch, Worcs, B98 9PA  
Tel. +44 1527 575 778  
info@beko-technologies.co.uk

**GB****BEKO TECHNOLOGIES S.à.r.l.**

Zone Industrielle  
1 Rue des Frères Rémy  
F - 57200 Sarreguemines  
Tél. +33 387 283 800  
info@beko-technologies.fr  
service@beko-technologies.fr

**FR****BEKO TECHNOLOGIES B.V.**

Veenen 12  
NL - 4703 RB Roosendaal  
Tel. +31 165 320 300  
benelux@beko-technologies.com  
service-bnl@beko-technologies.com

**NL****BEKO TECHNOLOGIES  
(Shanghai) Co. Ltd.**

Rm.715 Building C, VANTONE Center  
No.333 Suhong Rd.Minhang District  
201106 Shanghai  
Tel. +86 (21) 50815885  
info.cn@beko-technologies.cn  
service1@beko.cn

**CN****BEKO TECHNOLOGIES s.r.o.**

Na Pankráci 26/322  
CZ - 140 00 Praha 4  
Tel. +420 24 14 14 717 /  
+420 24 14 09 333  
info@beko-technologies.cz

**CZ****BEKO Tecnológica España S.L.**

Torruella i Urpina 37-42, nave 6  
E - 08758 Cervelló  
Tel. +34 93 632 76 68  
Mobil +34 610 780 639  
info.es@beko-technologies.es

**ES****BEKO TECHNOLOGIES LIMITED**

Room 2608B, Skyline Tower,  
No. 39 Wang Kwong Road  
Kwloon Bay Kwloon, Hong Kong  
Tel. +852 2321 0192  
Raymond.Low@beko-technologies.com

**HK****BEKO TECHNOLOGIES INDIA Pvt. Ltd.**

Plot No.43/1 CIEEP Gandhi Nagar  
Balanagar Hyderabad  
IN - 500 037  
Tel. +91 40 23080275 /  
+91 40 23081107  
Madhusudan.Masur@bekoindia.com  
service@bekoindia.com

**IN****BEKO TECHNOLOGIES S.r.l**

Via Peano 86/88  
I - 10040 Leini (TO)  
Tel. +39 011 4500 576  
Fax +39 0114 500 578  
info.it@beko-technologies.com  
service.it@beko-technologies.com

**IT****BEKO TECHNOLOGIES K.K**

KEIHIN THINK Building 8 Floor  
1-1 Minamiwatarida-machi  
Kawasaki-ku, Kawasaki-shi  
JP - 210-0855  
Tel. +81 44 328 76 01  
info@beko-technologies.jp

**JP****BEKO TECHNOLOGIES Sp. z o.o.**

ul. Pańska 73  
PL - 00-834 Warszawa  
Tel. +48 22 314 75 40  
info.pl@beko-technologies.pl

**PL****BEKO TECHNOLOGIES S. de R.L. de C.**

BEKO Technologies, S de R.L. de C.V.  
Blvd. Vito Alessio Robles 4602 Bodega 10  
Zona Industrial  
Saltillo, Coahuila, 25107  
Mexico  
Tel. +52(844) 218-1979  
informacion@beko-technologies.com

**MX****BEKO TECHNOLOGIES, CORP.**

900 Great Southwest Pkwy SW  
Atlanta, GA 30336  
USA  
Tel. +1 404 924-6900  
beko@bekousa.com

**US**