



純正設置・取扱説明書

## BEKOMAT® 33U / 33U CO

- › BM33U
- › BM33UCO

## ■ 目次

1. 本書についての注意事項.....	5
1.1 連絡先.....	5
1.2 設置・取扱説明書に関する情報.....	5
2. 安全性.....	6
2.1 使用.....	6
2.1.1 意図された使用.....	6
2.1.2 予見可能な誤用.....	7
2.2 運用者の責任.....	7
2.3 対象グループと人員.....	8
2.4 使用される記号の説明.....	9
2.5 安全に関する注意事項および警告マーク.....	10
2.5.1 基本的な安全上の注意事項.....	10
2.5.2 安全な運転.....	10
2.5.3 加圧された液体の急速な流出.....	11
2.5.4 電圧.....	11
2.5.5 輸送と保管.....	12
2.5.6 設置.....	12
2.5.7 メンテナンス.....	13
2.5.8 有害物質の取扱い.....	13
2.5.9 電子コンポーネントでの作業.....	14
2.5.10 スペアパーツ、アクセサリまたは素材の使用.....	14
2.6 警告マーク.....	14
3. 製品情報.....	15
3.1 製品の説明.....	15
3.2 銘板.....	15
3.3 製品概要.....	16
3.4 納入内容.....	16
3.5 分解図.....	17
3.6 機能説明.....	18
4. 技術データ.....	19
4.1 稼働パラメータ.....	19
4.2 保管パラメータおよび輸送パラメータ.....	20
4.3 材質.....	20
4.4 ボルト締め付けトルク.....	20
4.5 寸法.....	21
4.6 設置寸法.....	22
4.7 結線図.....	22
5. 輸送と保管.....	23
5.1 警告マーク.....	23
5.2 輸送.....	23
5.3 保管.....	23

6. 取り付け	24
6.1 警告マーク	24
6.2 取り付け条件	24
6.3 取り付け作業	26
7. 電気設備	29
7.1 警告マーク	29
7.2 接続作業	29
7.2.1 電圧供給接続	30
7.2.2 無電位接点の接続	32
7.2.3 外部TESTボタンの接続	34
8. 試運転	36
8.1 警告マーク	36
8.2 試運転作業	36
9. 運転	37
9.1 警告マーク	37
9.2 運転状態	37
10. メンテナンス	40
10.1 警告マーク	40
10.2 メンテナンススケジュール	40
10.3 メンテナンス作業	41
10.3.1 Service-Unitの交換	41
10.3.2 機能テスト	47
10.3.3 目視検査	47
10.3.4 リークテスト	47
10.3.5 清掃	48
10.4 警告マーク	48
11. 消耗品、アクセサリおよび交換部品	49
11.1 注文情報	49
11.2 アクセサリ	49
11.3 交換部品	49
12. 運転停止措置	50
12.1 警告マーク	50
12.2 運転停止措置のための作業	51
13. 取り外し	52
13.1 警告マーク	52
13.2 取り外し作業	52
14. 廃棄処分	54
14.1 警告マーク	54
14.2 運転資材および補助資材の廃棄処分	55
14.3 コンポーネントの廃棄処分	55

---


15. 解決策.....	56
16. 添付書類 .....	57
16.1 証明書.....	57
17. メモ .....	58

# 1. 本書についての注意事項


本書では製品やアクセサリの使用および運転に必要な全ての手順について説明します。

## 1.1 連絡先

メーカー	サービスおよびツール担当
BEKO TECHNOLOGIES GmbH Im Taubental 7   41468 Neuss 電話：+49 2131 988 - 1000 info@beko-technologies.com www.beko-technologies.com	BEKO TECHNOLOGIES GmbH Im Taubental 7   41468 Neuss 電話：+49 2131 988 - 1000 service-eu@beko-technologies.com www.beko-technologies.com


情報	国別メーカーの代理店
	国別メーカーの代理店連絡先は裏面にある住所表示をご参照いただくかメーカーのウェブサイトにあるフォームから作成することができます。

## 1.2 設置・取扱説明書に関する情報

情報	著作権
	テキスト、画像、写真、図面、回路図、その他の表現方法による設置・取扱説明書の内容は、メーカーの著作権として保護されています。この文書の譲渡ならびに複製、その内容の使用および伝達は、明示的に許可されている場合を除き、禁止されています。

公開日	改訂	バージョン	変更理由	変更の範囲
2022年8月1日	03	00	編集上の改訂	新規作成
2024年2月1日	04	00	製品の技術的変更	「4. 技術データ」 19ページ 「7. 電気設備」 29ページ

設置・取扱説明書（以下、説明書）は、常に製品の近くにいつでも参照できる状態で保管してください。製品を売却または譲渡する際は説明書も共に渡す必要があります。

注記	説明書の内容に留意してください
	この説明書は製品を安全に運転するための基本情報が網羅しており、如何なる操作を行う場合でも事前に通読しておく必要があります。本書を読まずに使用した場合、人的および物的損害、ならびに機能故障および運転トラブルの危険が生じるおそれがあります。

## 2. 安全性

### 2.1 使用

BEKOMAT® 33U / 33U CO（以下、「製品」または BEKOMAT® とも表記）は、電子レベル制御式ドレン排出器であり、加圧システム内のドレンを排出するために使用されます。BEKOMAT® は、圧力損失なしに運転圧下で結露水を排出します。

#### 2.1.1 意図された使用

この説明書に記載されていない使用法は不適切と見なされ、人や環境の安全性を危険にさらす可能性があります。

適切に使用するには以下の点に注意してください：

- 説明書をお読みになり、よく従ってください。
- 製品とアクセサリは、屋内のみでご使用ください。
- 製品とアクセサリは、技術データに記載されている運転パラメータの範囲内でのみご使用ください。
- 製品およびアクセサリは、技術データの章内に記載されている稼働パラメータおよび合意された納入条件の範囲内でのみご使用ください。
- 製品とアクセサリは、苛性、攻撃性、腐食性、毒性、可燃性、酸化性または無機性の成分を含まない媒体でのみご使用ください。疑わしい場合は分析を行ってください。
- 製品とアクセサリは、発生する撥水が最大となりうる環境でのみご使用ください。撥水は、腐食性成分を含まないものでなければなりません。
- 製品とアクセサリは、毒性および腐食性の化学物質やガスのない領域でのみご使用ください。
- 製品およびアクセサリは、適切な接続、パイプ径および取り付けスペースを備え、「4. 技術データ」19 ページの章内に記載されている稼働パラメータ用に設計された配管システムの範囲内でのみご使用ください。
- 製品およびアクセサリは、爆発の危険性がある領域の外側でのみご使用ください。
- 製品とアクセサリは直射日光や熱源の影響を直接受ける領域や凍結する危険性のない領域で使用してください。
- 製品とアクセサリは、説明書に記載されており推奨されている、メーカーの製品およびコンポーネントとのみ併用してください。
- 所定のメンテナンススケジュールをお守りください。

運用者は製品とアクセサリを使用する前に、適切に使用するための全ての条件と前提条件を満たすよう調節を行ってください。

製品とアクセサリは商工業区画での定置運用でのみご使用ください。記載されている全ての取り付け、設置、運転、メンテナンス、取り外しおよび廃棄の作業は、有資格の専門スタッフのみが実施可能です。

## 2.1.2 予見可能な誤用

製品またはアクセサリが「使用目的」の章に記載されている以外の方法で使用された場合は、予見可能な誤用と見なされます。予見可能な誤用には、メーカーまたはサプライヤーが意図していない方法での製品またはアクセサリの使用が含まれますが、それが予見可能な人員の行為に起因する可能性もあります。

予見可能な誤用には、以下のケースが含まれます：

- あらゆる種類の改造、特に構造およびプロセス技術関連の変更
- 既存のまたは推奨される安全設備の無効化または不使用。
- 二酸化炭素を運転媒体とするシステム内での、製品およびアクセサリの使用。

このリストはすべてを網羅するものではありません。すべての誤用の可能性があらかじめ予測できるわけではないからです。運用者がここに記載されていない製品やアクセサリの誤用を認識している場合は、メーカーに直ちに通知する必要があります。


## 2.2 運用者の責任

事故、障害、および環境への悪影響を避けるために、責任を負う運用者は、以下の点について確認する必要があります：

- 操作を行う前には必ず、当説明書が製品に属するものかどうかを確認してください。
- 製品とアクセサリが意図したとおりに使用、保守、および整備されている。
- 製品とアクセサリが推奨されている機能性の良い安全装置とのみ併用されている。
- 全ての取り付け作業、設置作業およびメンテナンス作業は、有資格の専門スタッフのみが行います。
- 作業員に必要な個人用保護具が提供され、使用されている。
- 許容される稼働パラメータは適切な技術的安全措置により維持されている。
- 製品に貼付されている全ての安全標識と銘板が、読みやすい状態に保たれている。損傷した標識や判読しにくい標識は直ちに交換してください。

## 2.3 対象グループと人員

この説明書は、製品またはアクセサリで作業を行う以下の人員を対象としています。

情報	作業員に対する要件
	<ul style="list-style-type: none"> <li>本製品またはアクセサリで作業を行うことができるのは、成人年齢に達した人員のみです。</li> <li>人員が薬物、医薬品、アルコールまたはその他の意識に悪影響を及ぼす物質の影響下にある場合には、その人員は製品またはアクセサリで作業を行うことができません。</li> </ul>

### オペレータ

オペレータは説明書内容の知識や製品およびアクセサリについての指示を基に、製品およびアクセサリを安全に操作できる人員のことで、オペレータは起こり得る障害や危険な状況を自身で認識し、適切な措置の指示を出すことができます。

### 輸送・保管専門スタッフ

輸送・保管専門スタッフとは、訓練を受け、専門的経験と資格によって必要な技能を持ち、製品の輸送と保管に関連するすべての措置を安全に実施または指示し、危険な状況を自ら認識し、安全対策を講ずることができる人員のことで、

この技能には、ホイスト、フォークリフト、リフティングツールおよびリフティング機器の取り扱い経験、ならびに輸送、保管に関して地域で適用される法律、基準およびガイドラインについての知識が特に含まれます。

### 圧力機器・設備専門スタッフ

圧力機器・設備専門スタッフとは、訓練、専門的経験および資格によって、加圧された液体およびシステムに関連する全ての行為を安全に実行し、それらの行為を指示し、発生しうる危険な状況を自ら認識し、危険回避の措置を実行するために必要な全ての技能を有する人員のことで、

こうした技能には、計測技術、制御技術および規制技術の取り扱い経験、ならびに加圧されたシステムに関して地域で適用される法律、規格およびガイドラインの知識が特に含まれます。

### 電気技術専門スタッフ

電気技術専門スタッフとは、訓練を受け、専門的経験と資格によって必要な技能を持ち、電気関連の措置を安全に実施または指示し、危険な状況を自ら認識し、安全対策を講ずることができる者のことで、

こうした技能には、電気設備、計測技術、制御技術、および規制技術の取り扱い経験、電気技術を取り扱うために地域で適用される法律、基準およびガイドラインについての知識が特に含まれます。

### サービス専門スタッフ

サービス専門スタッフとは、前記のような全ての専門スタッフの定義に記載された技能および資格を有する人員のことで、サービス専門スタッフは、製品に関するすべての作業について訓練を受け、認可を受けたことを証明できなければなりません。

## 2.4 使用される記号の説明

以下の記号は製品を取り扱う際、安全かつ最適な操作を保証するために守る必要のある安全に関する重要な情報を示しています。

記号	説明/解説
	一般的な警告記号（危険、警告、注意）
	加圧システムに関する警告
	電圧に関する警告
	設置・取扱説明書を読み、遵守してください
	一般的な義務マーク
	安全靴を着用
	保護手袋(耐切断性および耐液体性)を着用
	側面保護付きの保護めがね(ゴーグル)を着用
	一般情報

## 2.5 安全に関する注意事項および警告マーク

この章では、人員の保護、ならびに製品とアクセサリの安全で障害のない運転のための全ての重要な安全面に関する概略を説明します。

これに続く章では、本製品とアクセサリを使用目的に沿って使用した場合であっても発生する危険について記載されています。人身傷害および物的損害の危険を最小限に抑え、危険な状況を回避するためには、記載されている安全上の注意事項を守り、本説明書の他の章に記載の警告マークを遵守してください。

基本的な安全上に関する注意事項および専門スタッフに必要な資格は、各章冒頭の「警告マーク」の項に記載されています。

操作ステップ別の警告マークは、潜在的に危険な操作ステップまたは操作シーケンスの直前に表示されています。

安全上の注意事項及び警告マークに従わなかった場合、人身傷害に加えて機能障害、運転障害、および物的損傷をまねく危険性があります。

### 2.5.1 基本的な安全上の注意事項

- 作業の開始前にはシステム全体の技術文書を参照し、全ての取扱説明書に従ってください。
- 作業の開始前には、現場でリスク評価を実施してください（Last Minute Risk Assessment）。
- 作業時には必ず適切な個人用保護具を使用してください。
- 設置作業、保守作業および修理作業の際は、必ず作業場所の周囲に安全領域を設けてください。
- 確実にスイッチをオフにして、システムまたはシステムセグメントを隔離するためには、既存の工場固有の安全保護手順（例：ロックアウト-タグアウト-手順）を使用してください。

### 2.5.2 安全な運転

次のような操作をすると、人員が死亡するか、または重傷を負う原因になるおそれがあります：

- 製品とアクセサリの許容限度および運転パラメータを超えた試運転および運転
- 製品とアクセサリに対する許可のない介入および許可のない改造

製品とアクセサリの安全な運転を保障するためには、以下の点を守ってください：

- 銘板と説明書に記載の限界値と稼働パラメータを守ってください。
- 許容された運転パラメータがアクセサリの使用によって変更または制限されていないかどうか、確認してください。
- 設置条件および周囲条件を遵守してください。
- メンテナンス間隔を遵守してください。

## 2.5.3 加圧された液体の急速な流出

次のような状況は、人員が死亡するか、または重傷を負う原因になるおそれがあります：

- 急速または急激に流出する液体との接触
- 設備部品の破裂
- 加圧されたホースケーブルや配管の鞭打ち動作

加圧システムを安全に取り扱うためには、以下の点を守ってください：

- 作業時には必ず以下の安全規則に従ってください：
  1. システムまたはシステムセグメントのスイッチをオフにします。
  2. システムまたはシステムセグメントのスイッチが再びオンにならないように固定してください。
  3. システムまたは全てのシステムセグメント内の圧力を周囲圧力まで下げてください。  
たとえば、逃し弁によって、制御された方法でゆっくりと圧力を解放してください
  4. システムまたはシステムセグメントが再び加圧されないように固定してください。
- システムまたはシステムセグメントの安全性、汚染および損傷の有無を点検してください。
- 加圧する前にはシステムのすべての接続部の気密性を点検し、必要に応じて締め付け直してください。
- システムまたはシステムセグメントはゆっくりと加圧してください。
- 圧力ショックと高差圧は避けてください。
- 配管網内で発生する振動を振動ダンパーで補償します。

## 2.5.4 電圧

活線部品に触れると、人員が死亡するか、または重傷を負う原因になるおそれがあります。

活線部品を安全に取り扱うためには、以下の点を遵守してください：

- 製品とアクセサリは、欠陥のない状態でのみ電源に接続してください。
- 設置時には、その地域で適用される全ての法的規制および規定を遵守してください。
- 製品の容易にアクセスできる近辺に、電源の遮断器具を設置してください。
- 遮断器具は、すべての通電導体を遮断します。
- 製品とアクセサリは、カバー、電子機器ハウジング、または制御キャビネットが完全に閉じた状態でのみ運転してください。
- 製品での作業開始前には：
  1. ロックを解除します  
→ 製品の全ての極および側面を遮断します
  2. スイッチが再びオンにならないように固定します
  3. 全ての極に電圧がかかっていないことを確認します  
→ 適切な許容された測定装置（例：2極電圧テスター）を使用します
  4. アースおよび短絡

## 2.5.5 輸送と保管

不適切な輸送または保管は、人身傷害または物的損害の原因になるおそれがあります。

製品およびアクセサリを安全に輸送し安全に保管するためには、以下の点を守ってください：

- 梱包資材を扱う作業をする際は必ず個人用保護具を使用してください。
- 梱包材、製品およびアクセサリは慎重に取り扱ってください。
- 製品とアクセサリは、包装に記載された標識に従って輸送し、取り扱いってください。
- 欠陥のない適切な輸送器材、リフティング装置、スリングのみを使用してください。
- 製品の総重量用に設計された輸送器材、リフティング装置、スリングのみを使用してください。
- 許容された輸送パラメータおよび保管温度を守ってください。
- 製品とアクセサリは必ず直射日光や熱源による影響のない場所に保管してください。

## 2.5.6 設置

製品およびアクセサリの不適切な取り付けまたは電氣的設置は、人身傷害および物的損害の原因になるおそれがあり、運転中に障害の原因となるおそれもあります。

安全な取り付けおよび電氣的設置を行うためには、以下の点を守ってください：

- 製品、アクセサリ、使用される全ての部品および材料は、機械的張力がかからないように取り付けてください。
- 全てのプラグ接続が正しいことを確認してください。
- 適切なケーブル配線およびホース配線によって、つまり危険がないようにしてください。
- ケーブルに機械的な負荷がかからないようにしてください。
- 全てのホースは締めて固定し、叩き付けられるような動きが発生しないようにしてください。
- 供給管をしっかり接続してください。

## 2.5.7 メンテナンス

保守作業および修理作業を不適切な方法で実施すると、人員が重傷を負うか、または死亡する原因になるおそれがあります。

安全なメンテナンスおよび修理のためには、以下の点を守ってください:

- 作業開始の前には、加圧した製品とアクセサリの空気を抜き、不意に圧力が掛からないように固定してください。
- 作業開始の前には、製品とアクセサリの電源スイッチを切り、不意に再びスイッチがオンにならないように固定してください。
- 各用途について承認された材料のみを使用してください。
- 欠陥のない状態にある適切なツールのみを使用してください。
- 汚れや腐食のない洗浄済みの配管およびホースのみを使用してください。
- 外側のコーティング（例：標識、銘板、腐食防止層など）を損傷するおそれのある、研磨剤の入った侵食性の洗浄剤または溶剤は使用しないでください。
- 先のとがった物、または硬い物を清掃に使用しないでください。
- 清掃には、指定された素材および媒体のみを使用してください。
- 法的な衛生規則、地域の衛生規則、および社内で適用される衛生規則に従ってください。
- メンテナンス作業および修理作業の際には、整理整頓と清潔さを心がけてください。開かれた製品またはアクセサリに汚れが入らないようにしてください。取り外したコンポーネントおよびアクセサリは、直ちに安全な場所で保管してください。
- メンテナンス作業および修理作業の終了後には、全ての使用ツール、洗浄剤、および不要になった部品を作業場所から除去してください。
- 製品とアクセサリは、清掃が済み、残留媒体がない状態になった場合のみ廃棄してください。
- 全ての部材、コンポーネント、運転資材、補助資材および洗浄媒体は、その地域で適用される法的規制および規定に従って適切に廃棄してください。
- 電気部品および電子部品は、専門の廃棄処理業者に任せて廃棄するか、またはメーカーに返送してください。

## 2.5.8 有害物質の取扱い

ドレンに含まれている健康や環境に有害な物質は、皮膚、目および粘膜に触れた場合にはこれらを刺激し、損傷を与えるおそれがあります。また、有害物質で汚染されたドレンは、下水道や水域または地表に排出しないでください。

有害物質で汚染されたドレンを安全に取り扱うためには、以下の点を守ってください:

- ドレンを取り扱う際には、適切な保護具を使用してください。
- 漏れたりこぼれたりしたドレンは、その地域で適用される法的規制および規定に従って回収し、処理してください。

## 2.5.9 電子コンポーネントでの作業

静電気放電（ESD）は、電子コンポーネントに損傷を与え、機能障害、運転障害または材料破損の原因となるおそれがあります。

- 静電気放電を防ぐための適切な措置を講じてください（例：アース、等電位ボンディング、ESD対応消散性作業文書など）。

## 2.5.10 スペアパーツ、アクセサリまたは素材の使用

不適切なスペアパーツ、アクセサリまたは材料、ならびに補助資材および運転資材を使用すると、死亡の危険または重傷を負う危険が生じます。機能障害および運転障害、ならびに物的損害が発生するおそれがあります。


- 全ての作業時には、メーカーが指定した損傷していない純正部品、補助資材および運転資材のみを使用してください。
- 各用途について承認された材料、および欠陥のない状態にある適切なツールのみを使用してください。
- 汚れや腐食のない洗浄済みのパイプのみを使用してください。
- 電気的安全性に関して、その地域で適用される法的規制および規定（規格、指令など）に準拠した電気コンポーネントおよび材料のみを使用してください。

## 2.6 警告マーク

警告マークは、製品とアクセサリの取り扱いにおける危険を警告します。

人身傷害、物的損害、および運転中の障害を避けるために、警告マークに従ってください。

構造設計：

シグナルワード	危険の種類と原因
 記号	危険を無視した場合に起こり得る結果
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 危険から逃れるための措置</li> </ul>

シグナルワード：

<b>危険</b>	<b>差し迫った危険</b> 注意を怠った場合の帰結:死亡または重傷
<b>警告</b>	<b>差し迫った危険</b> 注意を怠った場合の帰結:死亡または重傷につながるおそれがあります
<b>注意</b>	<b>潜在的な危険</b> 注意を怠った場合の帰結:人身傷害または物的損害のおそれがあります
<b>注記</b>	<b>追加的注意事項</b> 注意を怠った場合の帰結:物的損害および運転上の不利益が生じるおそれがあります。人員や安全な運転を危険に晒さないこと。

## 3. 製品情報

### 3.1 製品の説明

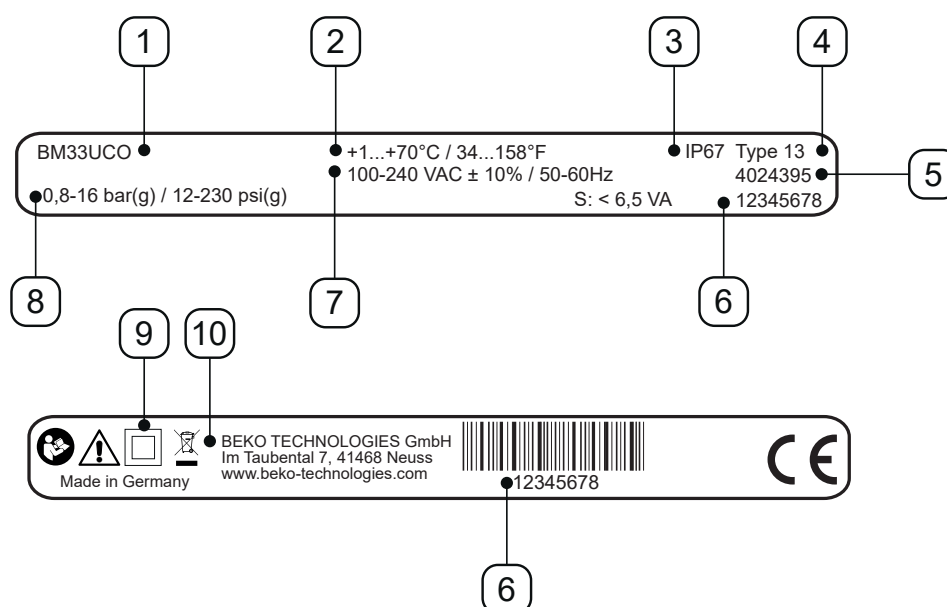
BEKOMAT® は電子レベル制御式ドレン排出器であり、加圧システムからドレンを排出します。BEKOMAT® は、圧力損失なしに運転圧下で結露水を排出します。

BEKOMAT® は、電源基板上に無電位接点を備えています。この無電位接点を介して、リモートモニターにフォルトメッセージを表示できます。

BEKOMAT® は、外部TESTボタンを接続できるようになっています。このボタンを介して、ドレンを遠隔操作で排出することができます。外部接点が閉じている場合には、トップカバー上にあるTESTボタンを押したときと同じように電磁弁が開き、BEKOMAT® はドレンを排出します。

### 3.2 銘板

ボンネットの下部には、製品の識別情報および運転パラメータが記載された銘板が設置されています。

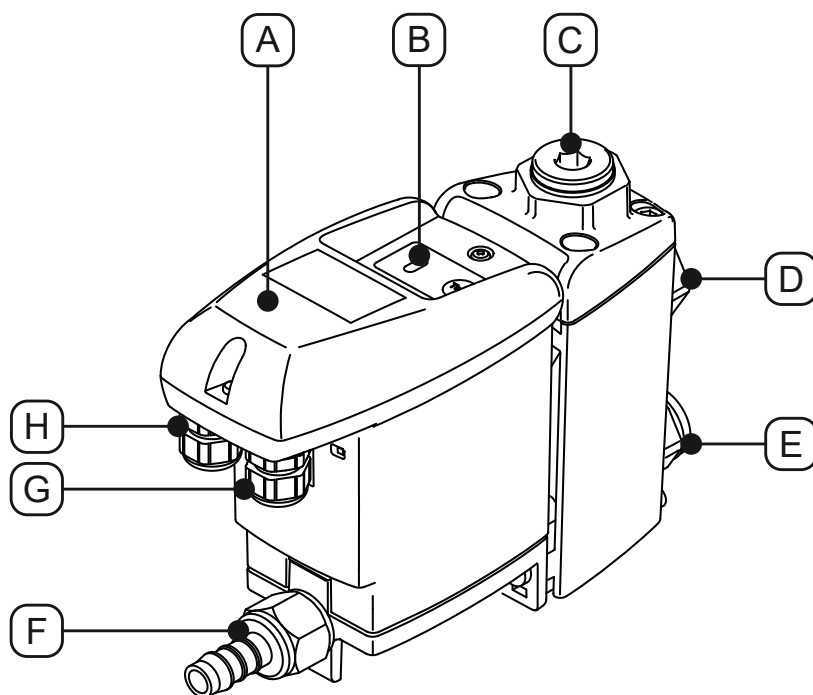


例図

アイテム番号	説明/解説
[1]	製品名称
[2]	運転温度
[3]	IP保護等級
[4]	ハウジングクラス
[5]	材料番号
[6]	シリアル番号
[7]	運転電圧
[8]	運転圧力
[9]	保護クラス II
[10]	メーカー

詳細については「2.4 使用される記号の説明」9ページの章をご参照ください。

### 3.3 製品概要



アイテム番号	説明/解説
[A]	制御装置一式
[B]	コントロールパネル
[C]	ドレン入口

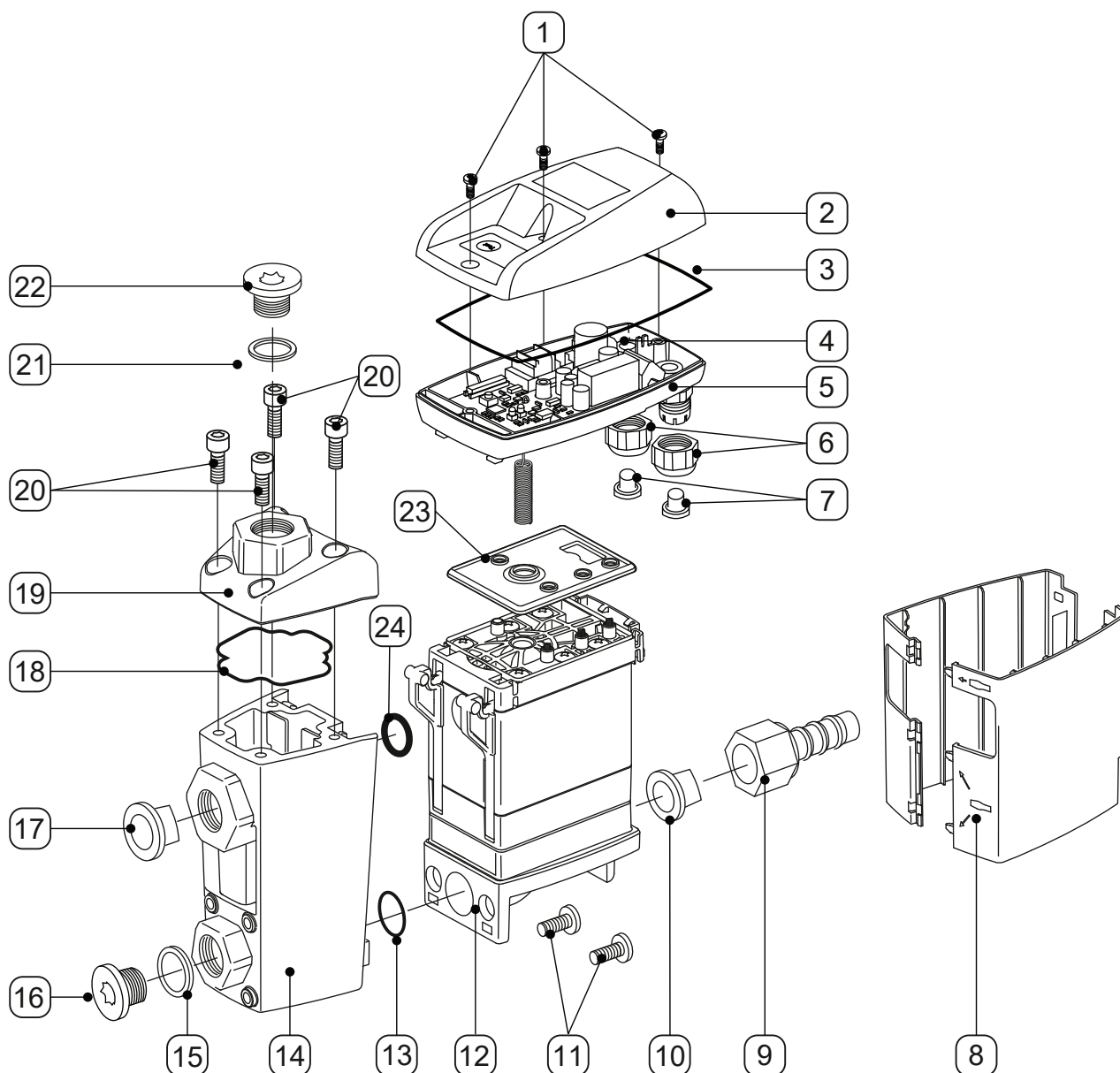
アイテム番号	説明/解説
[D]	ドレン排出口
[E]	ケーブルグランド 右側
[F]	ケーブルグランド 左側

### 3.4 納入内容

下表に製品の納入範囲を示します：

図	説明/解説
	BEKOMAT® 33U / 33U CO
	純正設置・取扱説明書
	コネクター1個

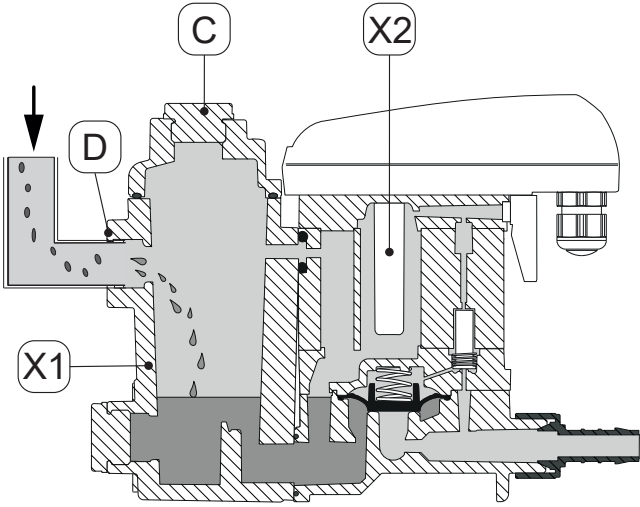
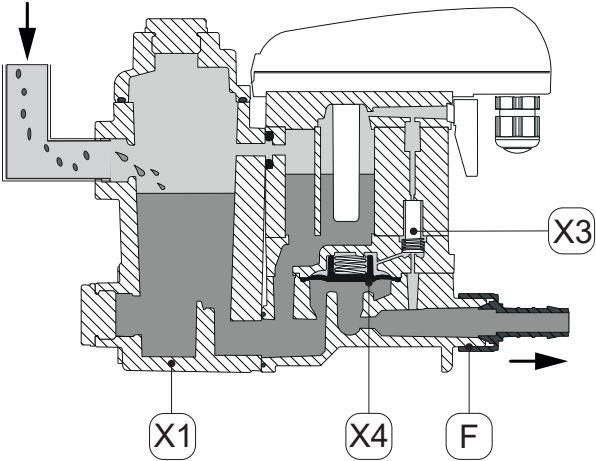
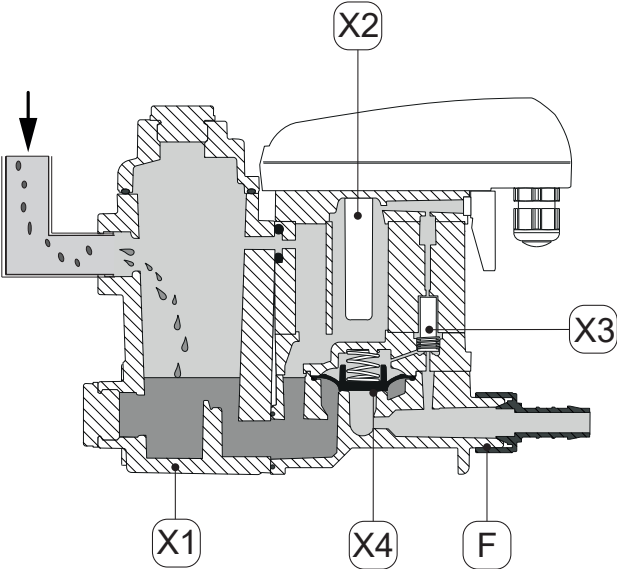
### 3.5 分解図



アイテム番号	説明/解説
[1]	ボルト3.5 x 10 mm
[2]	トップカバー
[3]	成形シール
[4]	センサー基板
[5]	ボトムカバー
[6]	ねじ継手
[7]	栓
[8]	デザインシェル
[9]	ホースコネクター
[10]	テーパプラグ
[11]	ボルトM6 x 16 mm
[12]	Service-Unit

アイテム番号	説明/解説
[13]	Oリング18.5 x 2 mm
[14]	ドレン回収容器
[15]	平面シール
[16]	ねじ込みプラグG1/2"
[17]	栓G1/2"
[18]	Oリング48.9 x 2.62 mm
[19]	ドレン回収容器カバー
[20]	ボルト 六角穴付きM6 x 16 mm
[21]	平面シール
[22]	ねじ込みプラグG1/2"
[23]	シーリングマット
[24]	Oリング8 x 4 mm

## 3.6 機能説明

図	説明/解説
	<p>ドレンは垂直方向のドレン入口 [C] または水平方向のドレン入口 [D] を介して <b>BEKOMAT®</b> に流入し、回収容器 [X1] 内に集められます。</p> <p>回収容器 [X1] 内の充填レベルは、センサーチューブ [X2] 内の容量センサーによって継続的に監視されています。</p>
	<p>ドレンが最大充填量に達すると、すぐに制御装置がパイロットバルブ [X3] を切り替えます。</p> <p>パイロットバルブ [X3] が切り替わり、ダイアフラム [X4] の上部が排気されます。</p> <p>ダイアフラム [X4] が弁座から浮き上がり、回収容器 [X1] 内の過圧によってドレンがドレン排出口 [F] に押し込まれます。</p>
	<p>センサーチューブ [X2] 内のセンサーがドレンで覆われなくなると、制御装置がパイロットバルブ [X3] を切り替え、ダイアフラム [X4] の上部に圧力が蓄積されます。</p> <p>ダイアフラム [X4] が弁座に押し付けられ、ドレン排出口 [F] が密閉されます。</p>

## 4. 技術データ

### 4.1 稼働パラメータ

BEKOMAT®	33U	33U CO
周囲の相対湿度	10 ~ 80 %、ドレンの形成なし	
最大運転高さ	3000 m 3280.84 yd	
最小 / 最大運転圧力	0.8 ... 16 bar (ゲージ) 12 ... 230 psi (ゲージ)	
最低 / 最高運転温度	+1 ... 70 °C +34 ... +158 °F	
平均排出量	3.8 l/h 1 gal/h	
最大排出量 (短時間)	60 l/h 15.85 gal/h	
接続*、ドレン入口	3 x G1/2"、内側、 最大ねじ深さ：13 mm (1/2 in)	
接続、ドレン排出口	1 x G1/2" 外側、 ホース内径 13 mm (1/2" in) 用のホースノズル、内側	
媒体	オイル含有ドレン	オイル含有ドレン、または オイルフリードレン
自重	1.63 kg 3.63 lbs	
運転電圧	100 ... 240 VAC ±10% (50 ... 60 Hz) または 24 VAC -10%/+20% (50 ... 60 Hz) または 24 VDC -10%/+20% (銘板を参照)	
消費電力	6.5 ... 8 VA	
保護等級	IP67	
ハウジングクラス	Type 13	
過電圧カテゴリ (IEC 61010-1)	II	
汚れの程度 (IEC 61010-1)	2	
無電位接点の定格データ	AC：最大 250 V / 1A DC：最大 30 V / 1A	
推奨ケーブル径	5 ... 10 mm 0.23 ... 0.33 in	
推奨導体断面積	0.75 ~ 1.5 mm <sup>2</sup> AWG 14 ~ 20	

\* オプションでNPTスレッド仕様も提供可能。

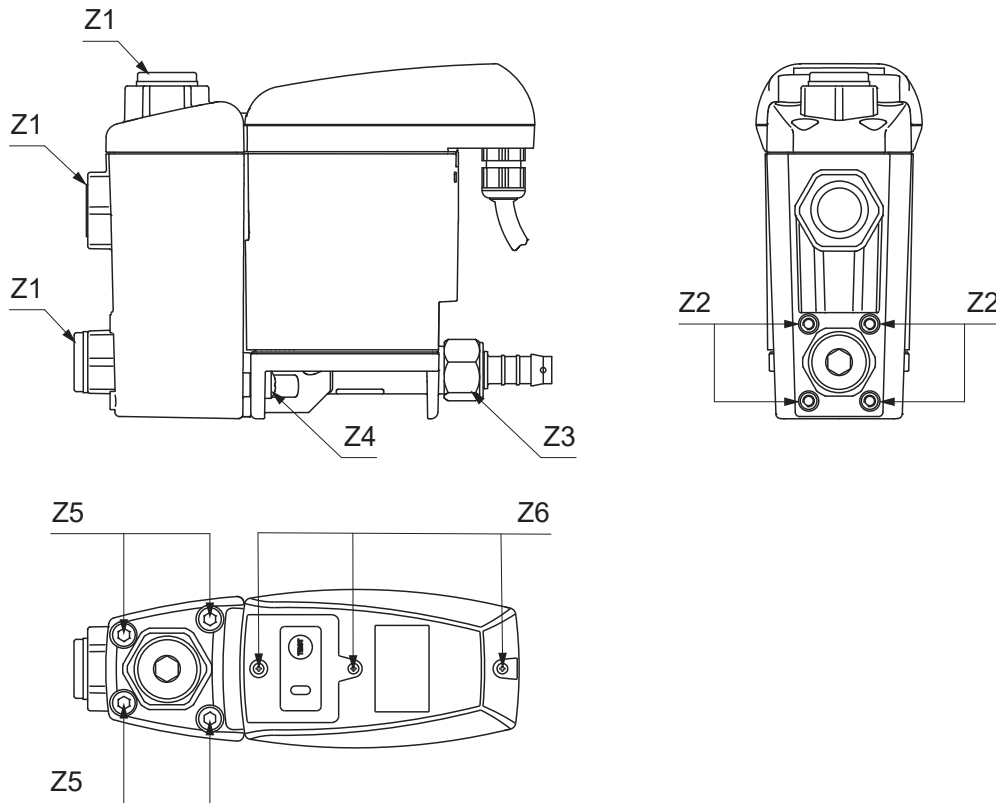
### 4.2 保管パラメータおよび輸送パラメータ

BEKOMAT®	33U	33U CO
最低 / 最高温度、保管および輸送	+1 ... +70 °C +34 ... +158 °F	

### 4.3 材質

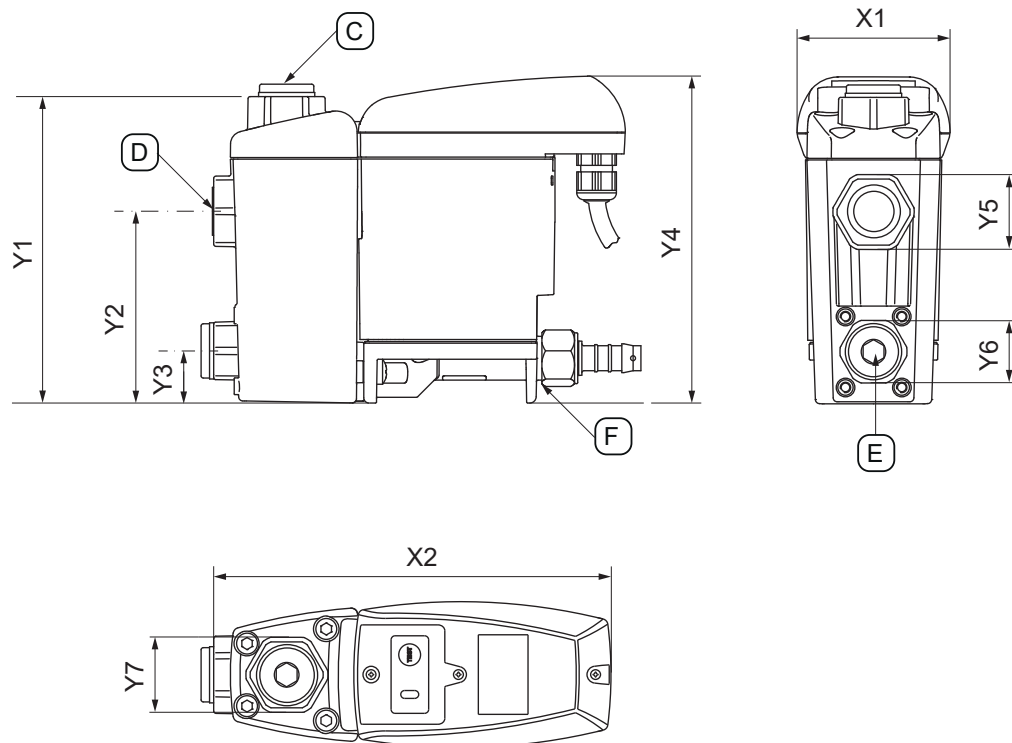
BEKOMAT®	33U	33U CO
ハウジング	アルミニウム プラスチック、ガラス繊維強化	アルミニウム、ハードコート プラスチック、ガラス繊維強化
ダイヤフラム	FKM	

### 4.4 ボルト締め付けトルク



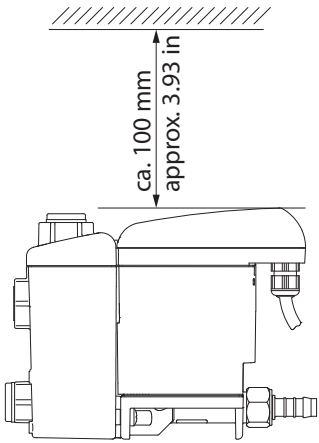
アイテム番号	説明/解説	締め付けトルク
[Z1]	ねじ込みプラグ、ドレン入口	35 Nm +2 Nm (25.82 ft-lb +1.46 ft-lb)
[Z2]	ボルト、保持アングル部材 (オプション)	8 Nm +2 Nm (5.9 ft-lb +1.46 ft-lb)
[Z3]	ホースコネクター、ドレン排出口	3 ... 4 Nm (2.21 ... 2.95 ft-lb)
[Z4]	ボルト、Service-Unit	2.5 Nm +0.5 Nm (1.84 ft-lb +0.37 ft-lb)
[Z5]	ボルト、ドレン回収容器カバー	8 Nm +2 Nm (5.9 ft-lb +1.46 ft-lb)
[Z6]	ボルト、トップカバー	0.9 Nm +0.5 Nm (0.66 ft-lb +0.37 ft-lb)

### 4.5 寸法

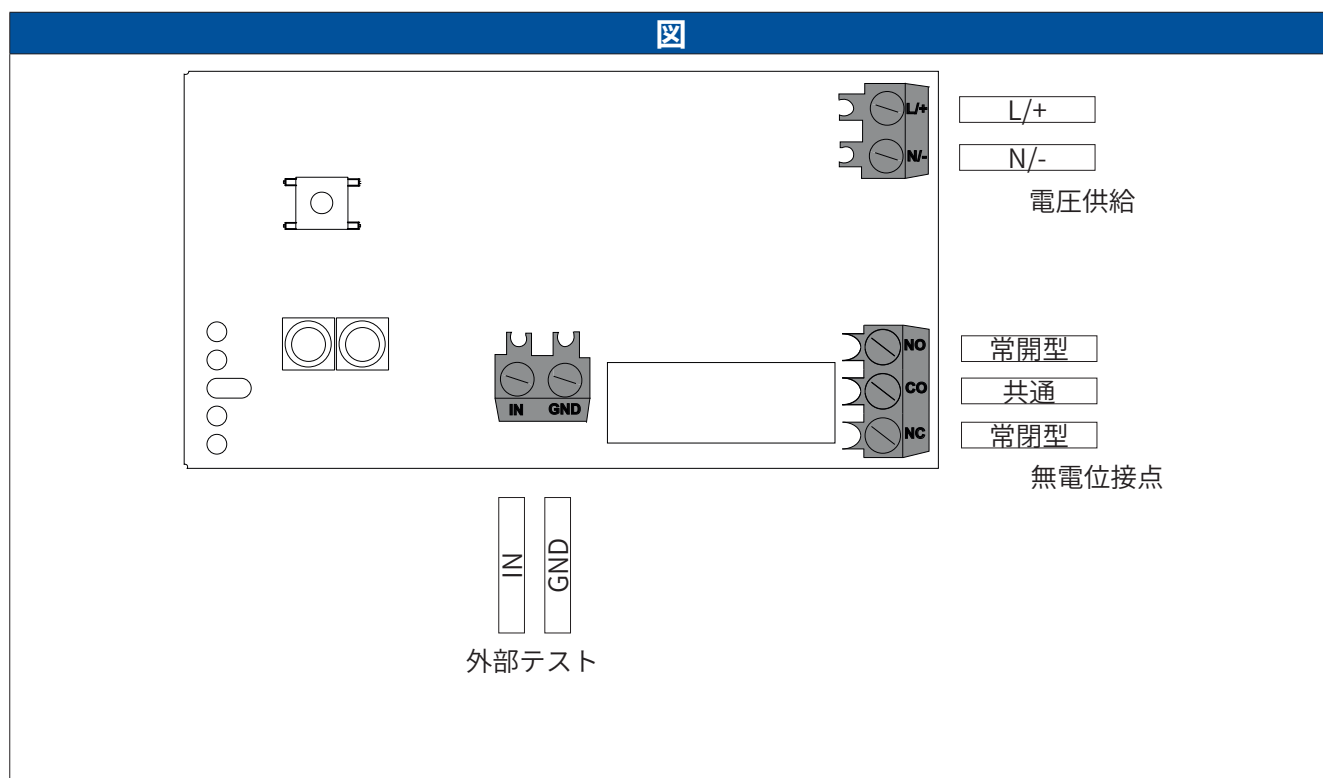


アイテム番号	BEKOMAT® 33U	BEKOMAT® 33U CO
[X1]		73.4 mm 2.89 in
[X2]		198 mm 7.78 in
[Y1]		147 mm 5.79 in
[Y2]		92 mm 3.62 in
[Y3]		25 mm 0.98 in
[Y4]		157 mm 6.18 in
[Y5]		34 mm 1.34 in
[Y6]		28 mm 1.10 in
[Y7]		34 mm 1.34 in
[C] - 接続 ドレン入口		G1/2" (NPT 1/2")
[D] - 接続 ドレン入口		G1/2" (NPT 1/2")
[E] - 接続 ドレン入口		G1/2" (NPT 1/2")
[F] - 接続、ドレン排出口		G1/2" Ø 13 (dia 0.51)

## 4.6 設置寸法



☒	説明/解説
	<p>据付の際はトップカバーの上に取り付け作業用の余裕を十分に取り、LEDを見ることができ、TESTボタンを操作できるようにしてください。</p>

## 4.7 結線図



## 5. 輸送と保管

### 5.1 警告マーク

作業員	
輸送・保管専門スタッフ（「2.3 対象グループと人員」 8ページの章を参照）	
<b>注意</b>	<b>不適切な輸送または保管</b>
	<p>不適切な輸送や保管は、人身傷害の原因となります。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 梱包資材を扱う作業をする際は必ず個人用保護具を使用してください。</li> <li>• 梱包材、製品およびアクセサリは慎重に取り扱ってください。</li> <li>• 欠陥のない適切な輸送器材、リフティング装置、スリングのみを使用してください。</li> <li>• 製品の総重量用に設計された輸送器材、リフティング装置、スリングのみを使用してください。</li> <li>• 許容された輸送パラメータおよび保管温度を守ってください。</li> </ul>
<b>注記</b>	<b>梱包材の取扱い</b>
	<p>梱包材を不適切に廃棄すると、環境に害を与える可能性があります。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 梱包資材は、使用国で適用される法的規制および規定に従って廃棄してください。</li> </ul>

### 5.2 輸送

梱包資材を取り除いたら入荷した製品の輸送中損傷がないか点検してください。どのような破損が生じた場合でも、直ちに運送業者、メーカーまたはその代理店に報告してください。

製品の輸送方法：

- 製品は、必ず純正梱包材を用いて輸送してください。
- 梱包と製品は慎重に取り扱ってください。
- 梱包に記載の輸送重量と標識に注意する。
- 梱包と製品は輸送中ずれたりぶつかったりしないように固定する。
- 全ての部品を適切な素材で衝撃に耐えられるよう梱包してください。

### 5.3 保管


製品とアクセサリの保管方法：

- 「4.2 保管パラメータおよび輸送パラメータ」 20ページの章の保管条件を守ってください。
- 密封され、乾燥した、霜の発生しない部屋に保管してください。
- 屋外での天候の影響や直射日光、熱源から保護する。
- 保管場所を転倒や振動から保護する。

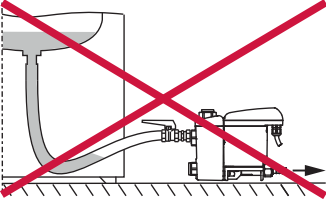
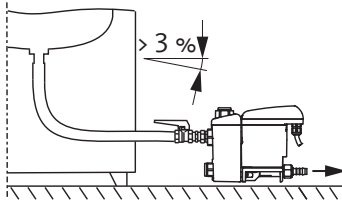
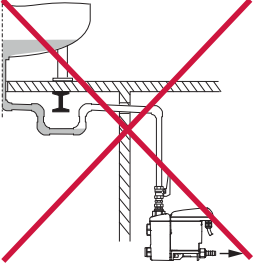
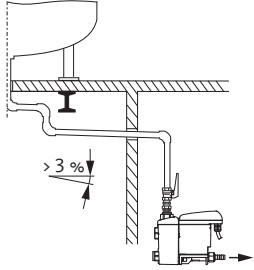
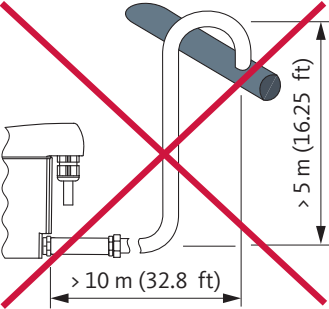
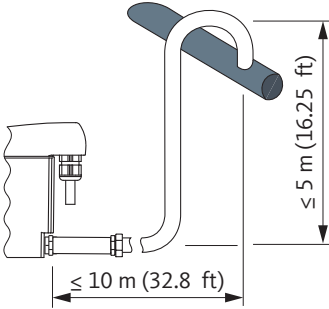
## 6. 取り付け

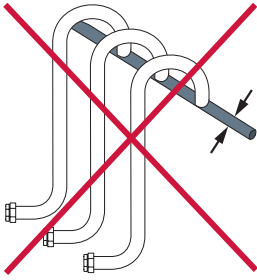
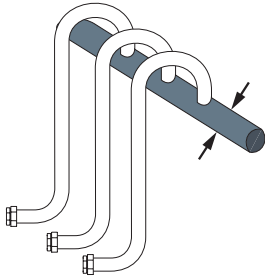
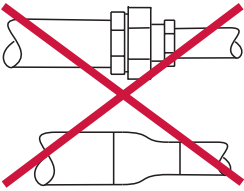
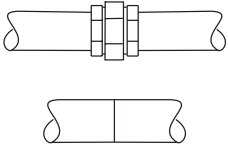
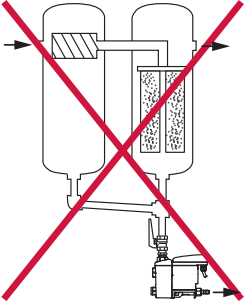
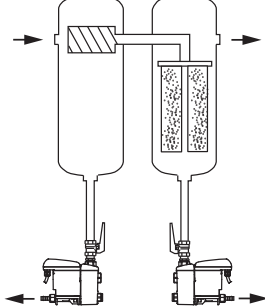
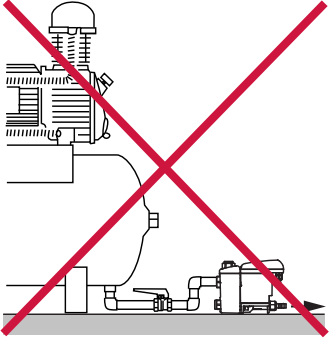
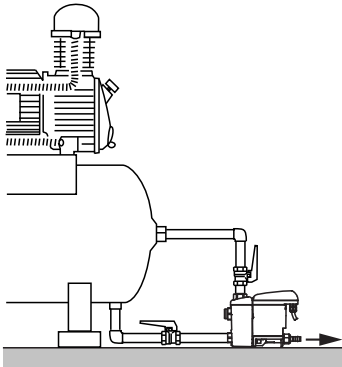
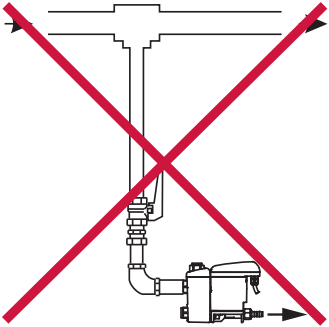
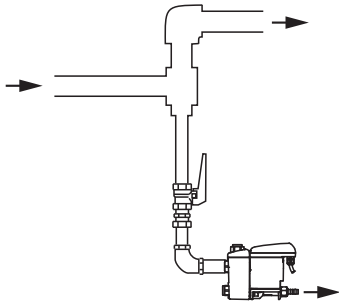
### 6.1 警告マーク

作業員	
圧力機器・設備専門スタッフ（「2.3 対象グループと人員」8ページの章を参照）	

危険	加圧された液体の急速な流出
	<p>急速または急激に流出する液体との接触、または設備部品の破裂によって、死亡の危険または重傷を負う危険が生じます。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>作業開始の前には、加圧システムの空気を抜き、不意に圧力が掛からないように固定してください。</li> <li>全ての配管およびホースケールを機械的張力のないように取り付けてください。</li> </ul>


### 6.2 取り付け条件

不適切	適切	説明/解説
		<p><b>配管内の連続した勾配&gt; 3 %</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ホースを供給管として使用する場合には、勾配が連続して&gt; 3 %となるように注意してください。</li> <li>ウォーターポケットができないように注意してください。</li> </ul>
		<p><b>配管の連続した勾配&gt; 3 %</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>供給管の設置時には勾配が連続して&gt; 3 %となるように注意してください。</li> <li>ウォーターポケットができないように注意してください。</li> </ul>
		<p><b>排出管の仕様</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>排出管には遮断弁を使用しないでください。</li> <li>BEKOMAT® は、必ずホースを用いて排出管と接続してください。             <ul style="list-style-type: none"> <li>→ ホースは取り付け公差、振動および熱膨張を補正します。</li> </ul> </li> <li>排出管を保管場所または輸送場所に配置しないでください。</li> <li>排出管は、最大長さ 10 m (32.8 ft)、最大上昇勾配 5 m (16.25 ft) で配置してください。             <ul style="list-style-type: none"> <li>→ 1メートル上昇する毎に、最低運転圧力は0.1 bar (ゲージ) (1.5 psi (ゲージ)) ずつ高まります。</li> </ul> </li> </ul>

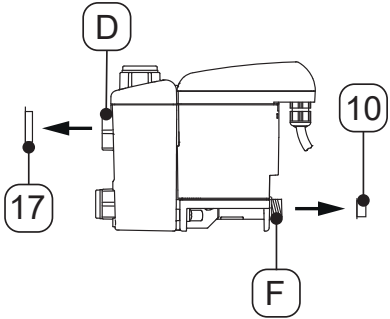
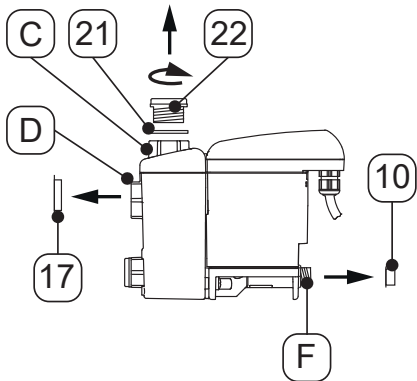
不適切	適切	説明/解説
		<p><b>マニホールドの設計</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>マニホールドの断面積は、少なくとも、接続された供給管の個々の断面積の合計に等しくなければなりません。</li> <li>&gt;3%の連続した勾配を備えたマニホールドを配置してください。</li> </ul>
		<p><b>最小パイプ径を保ってください</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>供給管と排出管の最小内径は 13 mm (0.5 in) です。</li> <li>(最小) パイプ径をリダクション (当てはめ部のレジュースニップル) で制限 / 縮小させないようにしてください。</li> </ul>
		<p><b>フィルターのバイパス</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ドレンが発生する箇所は全て <b>BEKOMAT®</b> を用いて個別に排出してください。</li> <li>フィルターバイパスは作製しないでください。</li> </ul>
		<p><b>換気を確認してください</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>フィードラインの勾配が不足しているか、またはその他のフィードの支障がある場合には、均圧管を敷設してください。</li> </ul>
		<p><b>加圧された配管からの排出</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ガス流を迂回させて、ガス内の液体成分を排出するための衝突面を作ってください。</li> </ul>

### 6.3 取り付け作業

組立作業を行うには以下の前提条件が満たされており、準備作業が完了している必要があります。

前提条件		
ツール	材料	保護具
<ul style="list-style-type: none"> <li>スパナまたはモンキーレンチ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>PTFE等のシーラント</li> <li>供給管</li> <li>排出管</li> <li>ホース、内径 8～10 mm (0.31～0.39 in)、長さ 約30 cm (1 ft)</li> </ul>	<p>常に着用：</p> 

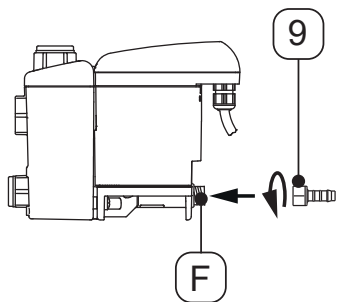
準備作業	
1.	加圧システムまたは対応するシステムセグメントを無圧にし、不意に加圧されないように固定してください。
2.	ドレン排出口に接続するためのホースとホースクランプを準備してください。

取り付け作業	
図	説明/解説
	<p><b>ドレン供給管の水平方向の接続</b></p> <p>1. ドレン入口 [D] およびドレン排出口 [F] の栓 [17]、[10] を除去してください。</p>
	<p><b>ドレン供給管の垂直方向の接続</b></p> <p>1. ドレン入口 [D] およびドレン排出口 [F] の栓 [17]、[10] を除去してください。ねじ込みプラグ [22] を平面シール [21] とともにねじって外してください。</p>

取り付け作業

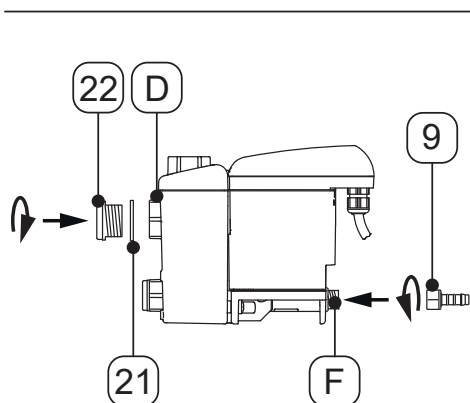
図

説明/解説



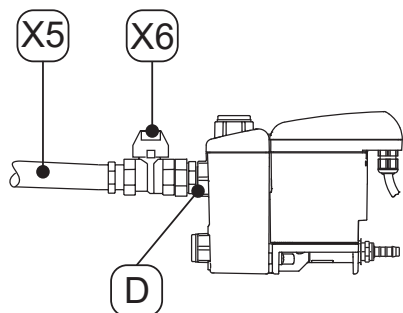
ドレン供給管の水平方向の接続

2. 同梱のホースノズル [9] をドレン排出口 [F] にねじ込み、3 ... 4 Nm (2.21 ... 2.95 ft-lb) のトルクで締めつけてください。



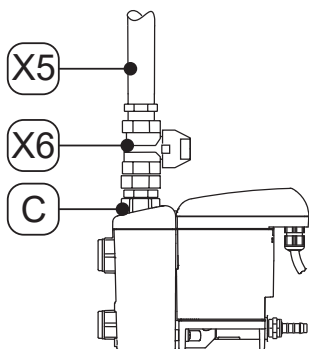
ドレン供給管の垂直方向の接続

2. 同梱のホースノズル [9] をドレン排出口 [F] にねじ込み、3 ... 4 Nm (2.21 ... 2.95 ft-lb) のトルクで締めつけてください。平面シール [21] 付きのねじ込みプラグ [22] をドレン入口 [D] にねじ込み、35 Nm + 2 Nm (25.82 ft-lb + 1.46 ft-lb) のトルクでしっかりと締めつけてください。



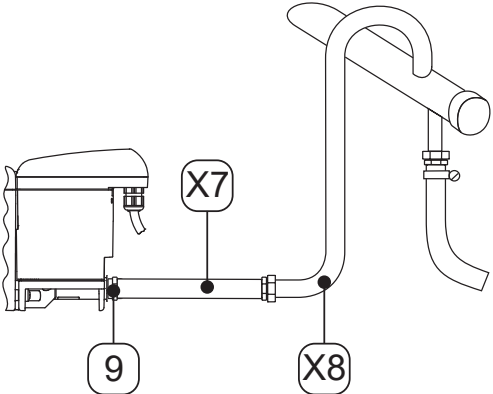
推奨：

製品のメンテナンスを容易にするために、遮断弁 [X6] をドレン供給管 [X5] に取り付けてください。



3. ドレン供給管 [X5] については耐圧パイプの末端をシールし、垂直方向のドレン入口 [C] または水平方向のドレン入口 [D] にねじ込んでください。

## 取り付け作業



図	説明/解説
	<ol style="list-style-type: none"><li data-bbox="767 416 1425 510">4. ドレン排出口については、用意したホース [X7] をホースコネクター [9] に押し込んで、ホースクランプで固定してください。</li><li data-bbox="767 557 1425 622">5. ホース [X7] のもう一方の端をドレン排出管 [X8] に接続してください。</li></ol>

## 仕上げ作業

1. 加圧する前にはシステムのすべての接続部の気密性を点検し、必要に応じて締め付け直してください。


## 7. 電気設備

### 7.1 警告マーク

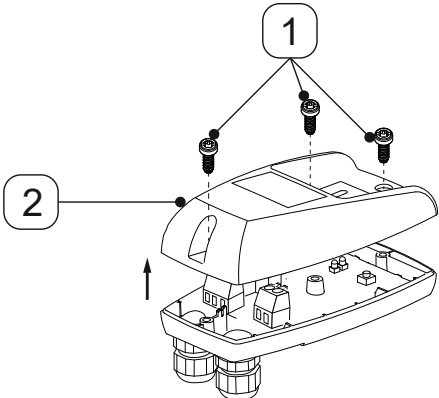
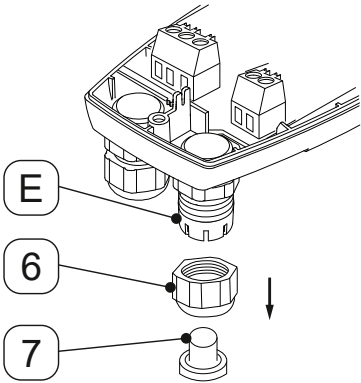
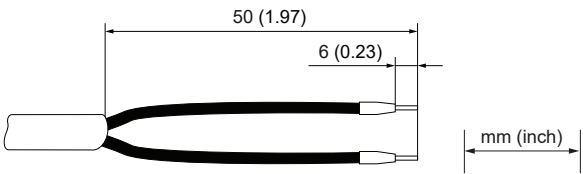
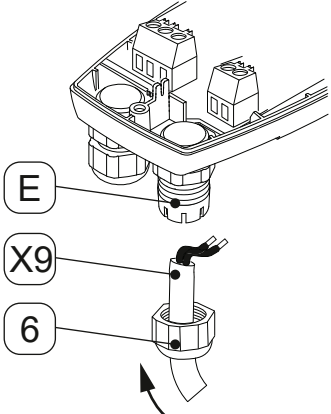
作業員	
電気技術専門スタッフ（「2.3 対象グループと人員」 8ページの章を参照）	
<b>危険</b>	<b>電圧</b>
	<p>電圧のかかっている部品と接触すると、致命傷や重傷を負う危険性があります。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>設置作業、メンテナンス作業および修理作業は製品やアクセサリの電源スイッチを切ってのみ行い、意図せず再起動しないよう固定してください。</li> <li>設置時には、その地域で適用される全ての法的規制および規定を遵守してください。</li> <li>規則通りに保護導体(アース)に接続します。</li> </ul>
<b>警告</b>	<b>湿気または異物の侵入</b>
	<p>コンポーネントの取り外しによって、または製品を開くことによって、開かれた製品に水または異物が浸入するおそれがあります。このため、事故、人身傷害および物的損害、ならびに運転中の障害につながるおそれがあります。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>製品を撥水またはや湿気から保護してください。</li> <li>製品は乾燥した場所でのみ開いたり、コンポーネントを取り外してください。</li> <li>製品の開口部に異物を差し込まないでください。</li> <li>すべての接触面および開口部には汚れおよび湿気が付かないようにしてください。</li> </ul>

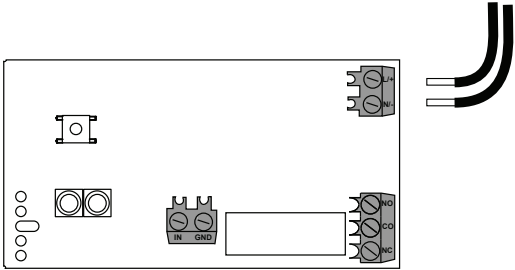
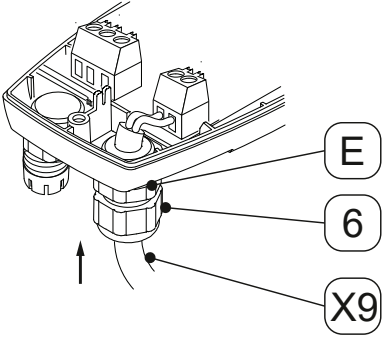
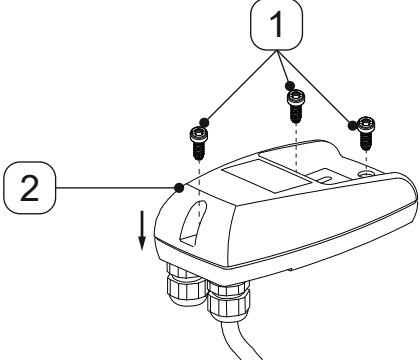
### 7.2 接続作業

接続作業を行うには以下の前提条件が満たされており、準備作業が完了している必要があります。

前提条件		
ツール	材料	保護具
<ul style="list-style-type: none"> <li>絶縁工具</li> <li>導体末端スリーブ用クリンピングツール</li> <li>スクリュードライバー - マイナス サイズ 2.5 mm (0.09 in)</li> <li>トルクススクリュードライバー - T15</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>電圧供給 230 V 用 2 線ケーブル</li> <li>電圧供給 24 V 用 2 線ケーブル</li> <li>無電位接点用の（用途に応じた）2/3線ケーブル</li> <li>外部TESTボタン用2線ケーブル</li> <li>導体末端スリーブ</li> </ul>	<p><b>常に着用：</b></p> 
準備作業		
1. 取り付けを完了します（「6. 取り付け」 24ページの章を参照）。		

## 7.2.1 電圧供給接続

接続作業	
図	説明/解説
	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. ボルト 3 本 [1] を緩めます。</li> <li>2. トップカバー [2] を持ち上げてください。</li> </ol>
	<ol style="list-style-type: none"> <li>3. カウンターナット [6] をケーブルグランド右側 [E] から取り外してください。</li> <li>4. 栓 [7] をカウンターナット [6] から取り外してください。</li> </ol>
<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; display: inline-block; margin-bottom: 10px;">接続ケーブル [X9]</div> 	<ol style="list-style-type: none"> <li>5. 接続ケーブル [X9] を用意してください。</li> </ol>
	<ol style="list-style-type: none"> <li>6. カウンターナット [6] を接続ケーブル [X9] にかぶせて差し込んでください。</li> <li>7. 接続ケーブル [X9] をケーブルグランド右側 [E] に通してください。</li> </ol>

接続作業	
図	説明/解説
<p style="text-align: center;">接続ケーブル [X9]</p> 	<p>8. 接続ケーブル [X9] を結線図（「4.7 結線図」 22 ページを参照）に従って接続してください。</p>
	<p>9. 接続ケーブル [X9] を引き締めてください。</p> <p>10. カウンターナット [6] をケーブルグランド右側 [E] にねじ込んでください。</p>
	<p>11. トップカバー [2] を載せ、ボルト [1] を取り付けてください。</p> <p>12. ボルト [1] を 0.9 Nm +0.5 Nm (0.66 ft-lb +0.37 ft-lb) のトルクで締め付けてください。</p>

## 7.2.2 無電位接点の接続

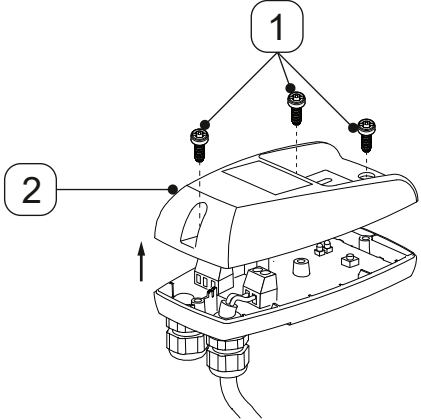
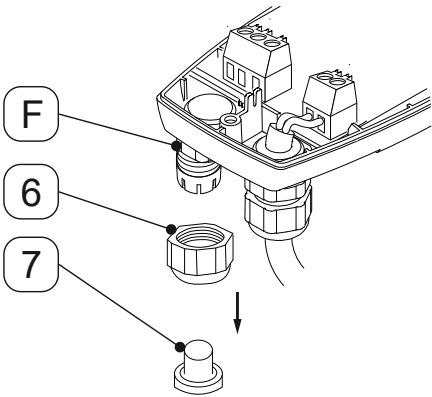
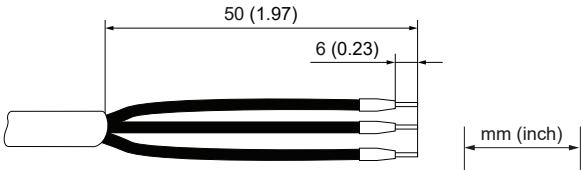

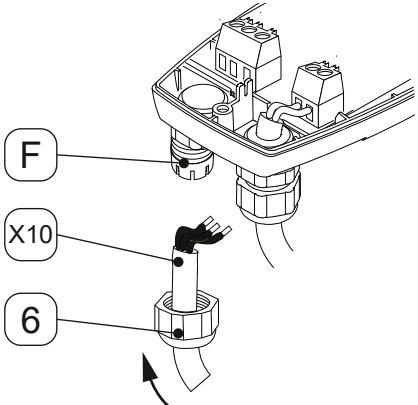
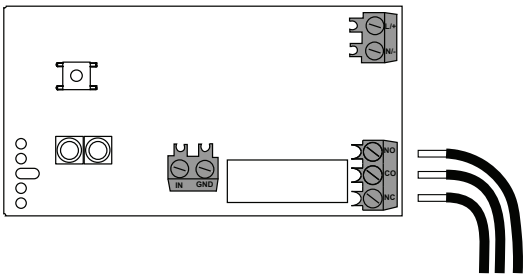
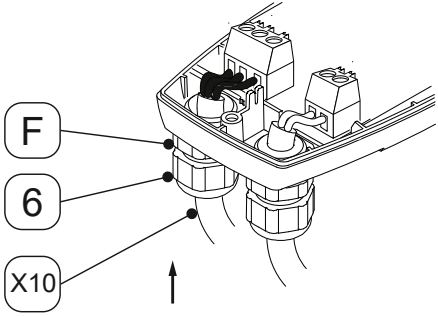
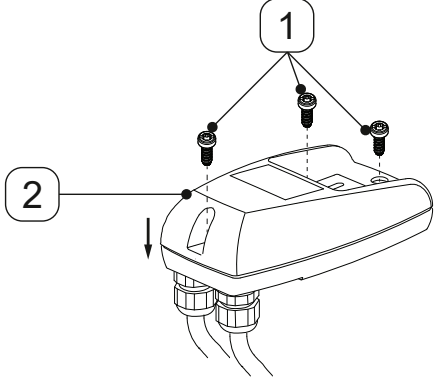
図	説明/解説
	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. ボルト 3 本 [1] を緩めます。</li> <li>2. トップカバー [2] を持ち上げてください。</li> </ol>
	<ol style="list-style-type: none"> <li>3. カウンターナット [6] をケーブルグランド左側 [F] から取り外してください。</li> <li>4. 栓 [7] をカウンターナット [6] から取り外してください。</li> </ol>
<p style="text-align: center;">接続ケーブル [X10]</p> 	<ol style="list-style-type: none"> <li>5. 無電位接点の接続ケーブルを（用途に応じて）準備します</li> </ol> <p> 無電位接点の他に外部TESTボタンも接続する場合は、接続のために（用途に応じて）4/5 線ケーブルを使用する必要があります。</p>
	<ol style="list-style-type: none"> <li>6. カウンターナット [6] を無電位接点 [X10] の接続ケーブルにかぶせて差し込んでください。</li> <li>7. 無電位接点 [X10] の接続ケーブルをケーブルグランド左側 [F] に通してください。</li> </ol>

図	説明/解説
<p style="text-align: center;">接続ケーブル [X10]</p> 	<p>8. 無電位接点 [X10] の接続ケーブルを結線図（「4.7 結線図」 22ページを参照）に従って接続してください。</p>
	<p>9. 接続ケーブル [X10] を引き締めます。</p> <p>10. カウンターナット [6] をケーブルグランド左側 [F] にねじ込んでください。</p>
	<p>11. トップカバー [2] を載せ、ボルト [1] を取り付けてください。</p> <p>12. ボルト [1] を 0.9 Nm + 0.5 Nm (0.66 ft-lb + 0.37 ft-lb) のトルクで締め付けてください。</p>

## 7.2.3 外部TESTボタンの接続

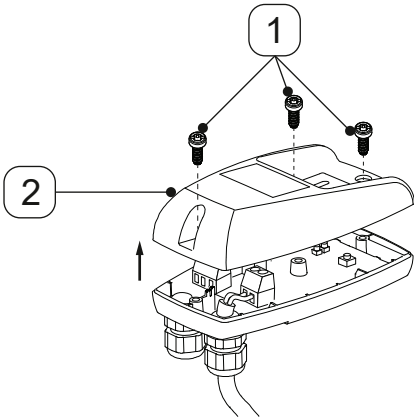
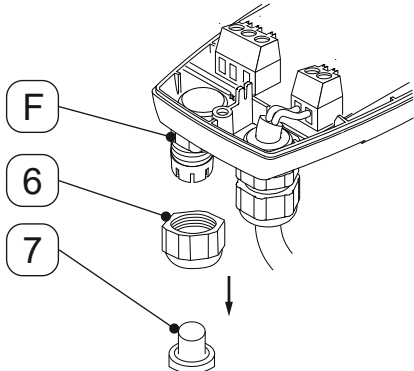
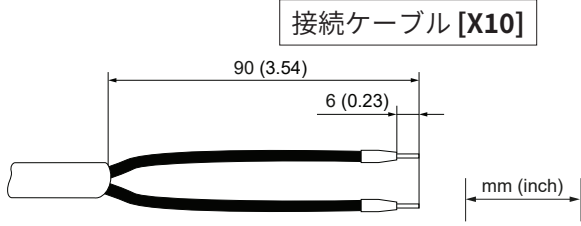

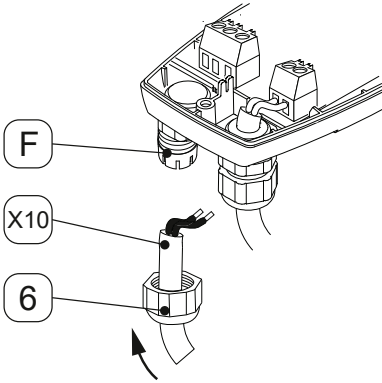
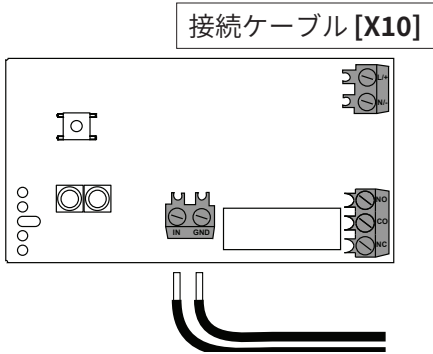
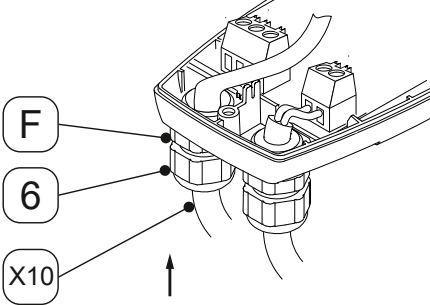
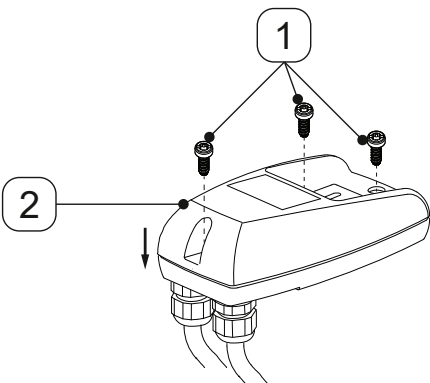


図	説明/解説
	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. ボルト 3 本 [1] を緩めます。</li> <li>2. トップカバー [2] を持ち上げてください。</li> </ol>
	<ol style="list-style-type: none"> <li>3. カウンターナット [6] をケーブルグランド左側 [F] から取り外してください。</li> <li>4. 栓 [7] をカウンターナット [6] から取り外してください。</li> </ol>
 <p>接続ケーブル [X10]</p> <p>90 (3.54)</p> <p>6 (0.23)</p> <p>mm (inch)</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>5. 外部TESTボタンの接続ケーブルを（用途に応じて）準備します。</li> </ol> <p>外部TESTボタンの他に無電位接点も接続する場合は、接続のために（用途に応じて）4/5 線ケーブルを使用する必要があります。</p> 
	<ol style="list-style-type: none"> <li>6. カウンターナット [6] を外部TESTボタン [X10] の接続ケーブルにかぶせて差し込んでください。</li> <li>7. 外部TESTボタン [X10] の接続ケーブルをケーブルグランド左側 [F] に通してください。</li> </ol>

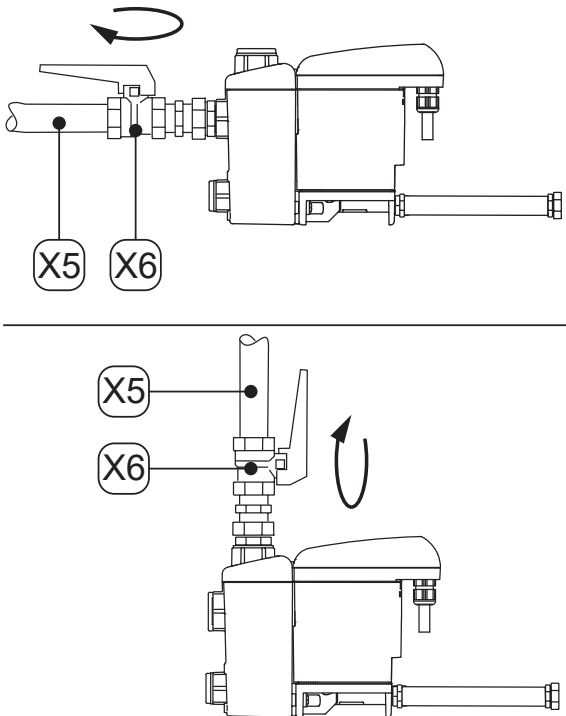
図	説明/解説
 <p>接続ケーブル [X10]</p>	<p>8. 外部TESTボタン [X10] の接続ケーブルを結線図（「4.7 結線図」 22ページを参照）のとおり接続してください。</p>
	<p>9. 外部TESTボタン [X10] の接続ケーブルを引き締めてください。</p> <p>10. カウンターナット [6] をケーブルグランド左側 [F] にねじ込んでください。</p>
	<p>11. トップカバー [2] を載せ、ボルト [1] を取り付けてください。</p> <p>12. ボルト [1] を 0.9 Nm +0.5 Nm (0.66 ft-lb +0.37 ft-lb) のトルクで締め付けてください。</p>

## 8. 試運転

### 8.1 警告マーク

作業員	
圧力機器・設備専門スタッフおよび電気技術専門スタッフ (「2.3 対象グループと人員」 8ページの章を参照)	
<b>危険</b>	<b>加圧された液体の急速な流出</b>
	急速または急激に流出する液体との接触、または設備部品の破裂によって、死亡の危険または重傷を負う危険が生じます。 <ul style="list-style-type: none"> <li>加圧する前にはシステムのすべての接続部の気密性を点検し、必要に応じて締め付け直してください。</li> <li>システムに圧力がかかり、ゆっくりと加圧されます。</li> </ul>
<b>危険</b>	<b>電圧</b>
	電圧のかかっている部品と接触すると、致命傷や重傷、ならびに機能障害、運転障害または材料破損の原因となる危険が生じます。 <ul style="list-style-type: none"> <li>製品とアクセサリは、カバー、電子機器ハウジング、または制御キャビネットが完全に閉じた状態でのみ運転してください。</li> <li>試運転の前には、その地域で適用される全ての法的規制および規定に従って、製品とアクセサリを点検してください。</li> </ul>


### 8.2 試運転作業

図	説明/解説
	<ol style="list-style-type: none"> <li>電源供給を設営します。</li> <li>システムセグメントをゆっくりと加圧します (例: ドレン供給管 [X5] 内の、推奨されている遮断弁 [X6] をゆっくりと開きます)。</li> <li>機能テストを実施してください (「10.3.2 機能テスト」 47ページを参照)。</li> </ol>

## 9. 運転

### 9.1 警告マーク

作業員	
オペレータ（「2.3 対象グループと人員」 8ページの章を参照）	

危険	電圧
	電圧のかかっている部品と接触すると、致命傷や重傷を負う危険性があります。 <ul style="list-style-type: none"> <li>製品とアクセサリは、カバー、電子機器ハウジング、または制御キャビネットが完全に閉じた状態でのみ運転してください。</li> </ul>

### 9.2 運転状態

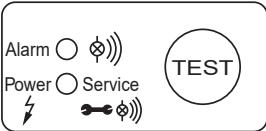
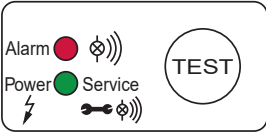
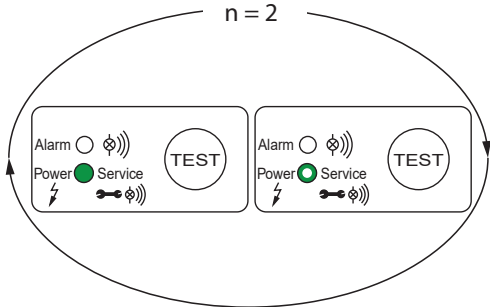
図	説明/解説
	<b>無通電状態</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>全てのLEDが消灯している</li> </ul>
	<b>スイッチオン/電源オンセルフテスト</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>全てのLEDが1秒間点灯します</li> <li>BEKOMAT® が電子回路の診断を実行します</li> </ul>
	<b>電源オンセルフテスト成功</b> <b>反復回数n = 2回</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>赤色のアラームLEDが消灯している</li> <li>電磁弁が周期的に作動している間に緑色の電源LEDが点灯している（輝度100%）</li> <li>電磁弁が作動していない場合は、緑色の電源LEDが点灯している（輝度50%）</li> </ul> → BEKOMAT® は通常運転に切り替わります




図	説明/解説
<p>The diagram illustrates two states of the device's LED indicators. The top state, labeled <math>n = 20</math>, shows two units where the Alarm LED (red) and Power LED (green) are both lit. The bottom state, labeled <math>n = \infty</math>, shows two units where the Alarm LED (red) and Power LED (green) are both lit, but the Power LED is dimmer. Arrows indicate a cycle between these two states.</p>	<p><b>電源オンセルフテスト失敗 反復回数<math>n = 20</math>回</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>赤色のアラームLEDが点灯している</li> <li>電磁弁が周期的に素早く作動している間に緑色の電源LEDが点灯している（輝度100%）</li> <li>電磁弁が作動していない場合は、緑色の電源LEDが点灯している（輝度50%）</li> <li>→ <b>BEKOMAT®</b> はフェイルセーフモードに切り替わります（持続ループ<math>n = \infty</math>）</li> <li>ソレノイドバルブは1秒に1回のリズムで開閉します</li> </ul>
<p>The diagram shows a single unit in Standby Mode (Normal Operation). The Alarm LED (red) is off, and the Power LED (green) is lit.</p>	<p><b>スタンバイモード（通常運転）</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>赤色のアラームLEDが消灯している</li> <li>緑色の電源LEDが点灯している（輝度50%）</li> </ul>
<p>The diagram shows a single unit in Evacuation Process (TEST button pressed). The Alarm LED (red) is off, and the Power LED (green) is lit.</p>	<p><b>排出工程（TESTボタンを短押しした場合）</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>赤色のアラームLEDが消灯している</li> <li>電磁弁が周期的に作動している間に緑色の電源LEDが点灯している（輝度100%）</li> </ul>
<p>The diagram shows two units in Pre-Alarm (TEST button pressed 1-5 minutes). The Alarm LED (red) is flashing, and the Power LED (green) is lit.</p>	<p><b>プリアラーム（TESTボタンを1分～5分未満の間押した場合）</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>赤色のアラームLEDが点滅している</li> <li>緑色の電源LEDが点灯している（輝度100%）</li> </ul>
<p>The diagram shows a single unit in Alarm (TEST button pressed 5+ minutes). The Alarm LED (red) is lit, and the Power LED (green) is lit.</p>	<p><b>アラーム（TESTボタンを5分よりも長く押した場合）</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>赤色のアラームLEDが点灯している</li> <li>緑色の電源LEDが点灯している（輝度50%）</li> </ul>

図	説明/解説
	<p><b>アラームモード（ドレン排出口の障害）</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>赤色のアラームLEDが点滅している</li> <li>緑色の電源LEDが点灯している（輝度50%） → 電磁弁が4分ごとに周期的に作動する</li> </ul> <p>故障が修復されると、<b>BEKOMAT®</b> は自動的に通常運転に移行します。</p>
	<p><b>メンテナンスメッセージ</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>緑色の電源LEDが点滅します。 → Service-Unitを交換する</li> </ul>

運転中のエラー表示について、詳しくは「15. 解決策」56ページの章を参照してください。

## 10. メンテナンス


### 10.1 警告マーク

作業員	
サービス専門スタッフ（「2.3 対象グループと人員」 8ページの章を参照）	
<b>危険</b>	<b>加圧された液体の急速な流出</b>
	<p>急速または急激に流出する液体との接触、または設備部品の破裂によって、死亡の危険または重傷を負う危険が生じます。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>作業開始の前には、加圧システムの空気を抜き、不意に圧力が掛からないように固定してください。</li> </ul>
<b>危険</b>	<b>電圧</b>
	<p>電圧のかかっている部品と接触すると、致命傷や重傷を負う危険性があります。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>メンテナンス作業および修理作業は、製品の電源スイッチを切つてのみ行い、意図せず再起動しないよう固定してください。</li> <li>設置時には、その地域で適用される全ての法的規制および規定を遵守してください。</li> </ul>
<b>警告</b>	<b>湿気または異物の侵入</b>
	<p>コンポーネントの取り外しによって、または製品を開くことによって、開かれた製品に水または異物が浸入するおそれがあります。このため、事故、人身傷害および物的損害、ならびに運転中の障害につながるおそれがあります。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>製品を撥水または湿気から保護してください。</li> <li>製品は乾燥した場所でのみ開いたり、コンポーネントを取り外してください。</li> <li>製品の開口部に異物を差し込まないでください。</li> <li>すべての接触面および開口部には汚れおよび湿気が付かないようにしてください。</li> <li>洗浄に高圧洗浄機やスチーム洗浄機を使用しないでください。</li> </ul>

### 10.2 メンテナンススケジュール


保守	間隔
Service-Unitの交換	2 x 8760 操業時間後または100万回のスイッチング後に*; 遅くとも2年毎に
清掃	年一回
機能テスト	毎月
目視検査	毎週
リークテスト	製品の取り付け作業、メンテナンス・保守作業終了後

\* 7 bar（ゲージ）（101.5 psi（ゲージ））および中性のドレンに関する

情報	清掃作業の実施
	<p>消耗部品の交換時には全ての部品が取り外されるので、清掃作業は消耗部品の交換中に行ってください。</p>

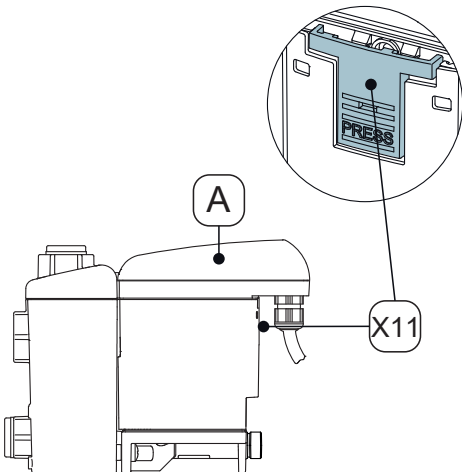
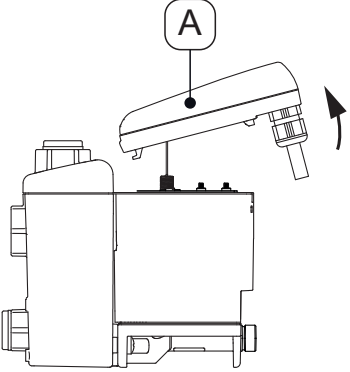
### 10.3 メンテナンス作業

保守作業を行うには以下の前提条件が満たされており、準備作業が完了している必要があります。

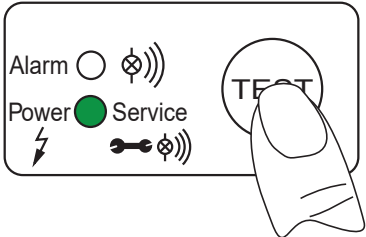
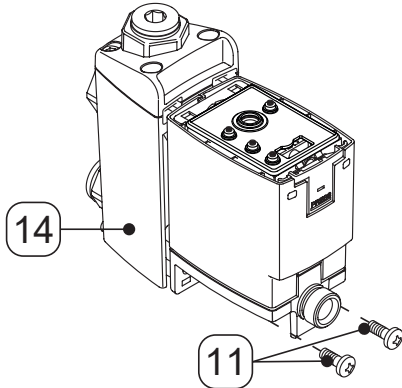
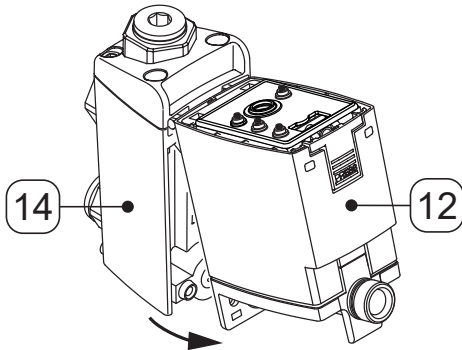
前提条件		
ツール	材料	保護具
<ul style="list-style-type: none"> <li>スクレイドライバー - マイナスサイズ 2.5 mm (0.09 in)</li> <li>スパナまたはモンキーレンチ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>シーラント</li> <li>Oリング潤滑剤</li> <li>中性洗剤</li> <li>綿布または使い捨ての布</li> </ul>	<p>常に着用：</p> 

準備作業	
1.	運転停止措置が完了しています（「12. 運転停止措置」50ページを参照）。
2.	取り外しを完了します（「13. 取り外し」52ページを参照）。

#### 10.3.1 Service-Unitの交換

交換作業	
図	説明/解説
	<p>1. 係止フック [A] を押して、制御装置 [X11] を緩めます。</p>
	<p>2. 制御装置 [A] を取り外してください。</p>

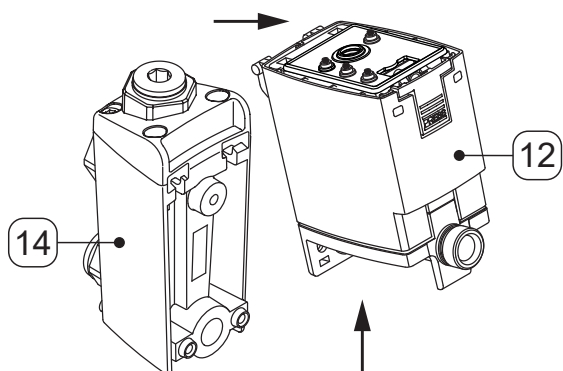
## 交換作業

図	説明/解説
	<ol style="list-style-type: none"> <li>3. 制御装置 [A] 上のTESTボタンを押して、少なくとも5秒間は押したままにしてください。 → 緑色の電源LEDが点滅します</li> <li>4. 緑色の電源LEDが常時点灯したら、すぐにTESTボタンを放してください。 → 「サービス時間」のカウンターがリセットされます</li> <li>5. 制御装置 [A] を慎重に脇に置いてください。</li> </ol>
	<ol style="list-style-type: none"> <li>6. ドレン回収容器 [14] のボルト [11] を緩め、除去してください。</li> </ol>
	<ol style="list-style-type: none"> <li>7. Service-Unit [12] を図のように回収容器 [14] から引き離してください。</li> </ol>

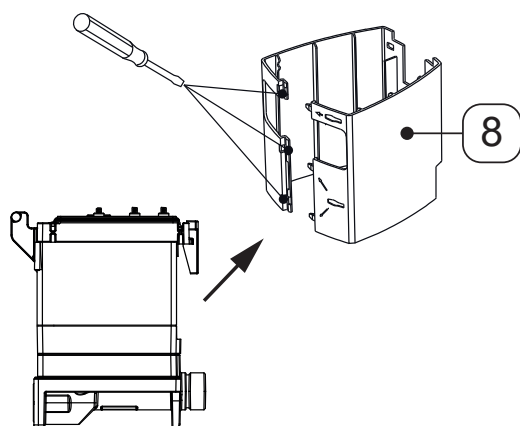
## 交換作業

図

説明/解説

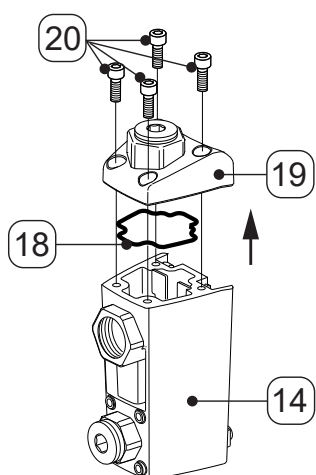


8. Service-Unit [12] を図のように上方へ持ち上げて、ドレン回収容器 [14] のホルダーから外してください。



9. デザインシェル [8] が取り付けられている場合は、マイナスドライバーを用いて、マークの付いた位置でデザインシェル [8] を慎重にこじ開けてください。

10. デザインシェル [8] を慎重に除去してください。



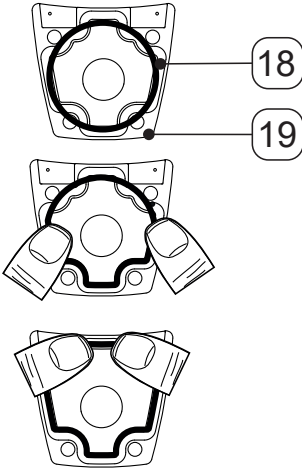
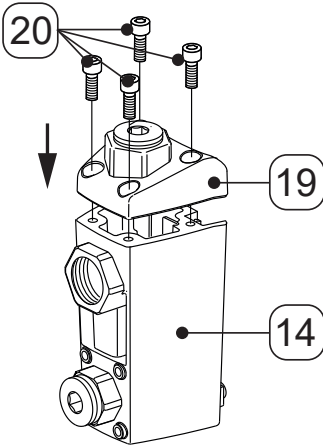
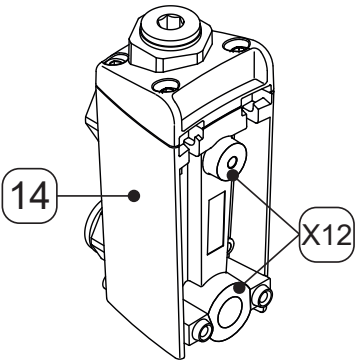
11. ドレン回収容器カバー [19] の4本の六角穴付きボルト [20] を緩めて外してください。

12. ドレン回収容器カバー [19] とOリング [18] を持ち上げてください。

13. 古いService-Unit [12] と古いOリング [18] は適切に廃棄してください（「14. 廃棄処分」54ページを参照）。

14. ドレン回収容器 [14] を清掃してください。

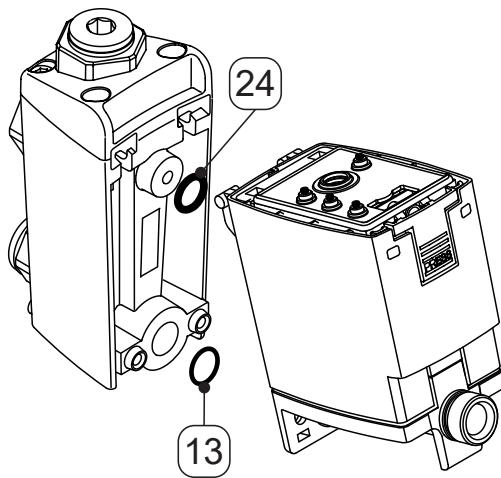
## 交換作業

図	説明/解説
	<p>15. ドレン回収容器カバー [19] のカバーのシール面をきれいにし、洗剤剤を使わずに、きれいな布で拭いてください。</p> <p>16. 新しいOリング [18] を図のように潤滑してからドレン回収容器カバー [19] にセットしてください。</p>
	<p>17. ドレン回収容器カバー [19] をドレン回収容器 [14] 上にセットし、4本の六角穴付きボルト [20] を差し込んでください。</p> <p>18. 4本の六角穴付きボルト [20] を 8 Nm +2 Nm (5.9 ft-lb +1.46 ft-lb) のトルクで対角の順に締めつけてください。</p>
	<p>19. ドレン回収容器 [14] のシール面 [X12] を、洗剤剤を使わずに、きれいな布で清掃してください。</p>

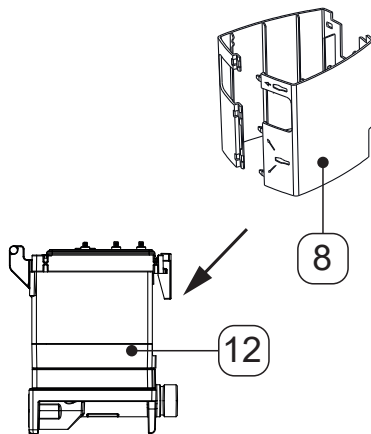
交換作業

図

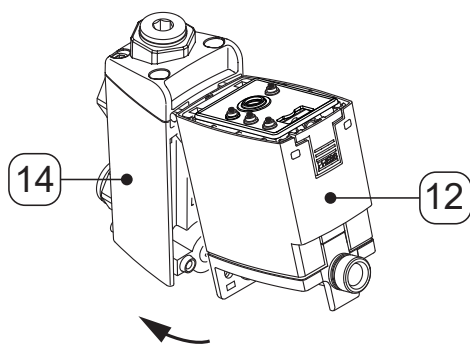
説明/解説



- 20.新しいService-Unit [12] が制御装置 [A] に適合しているか確認してください:  
 → タイプ指定  
 → 係止フック [X11] の色が制御装置と同じ色になっている
- 21.新しいService-Unitの新しいOリング [13、24] を確認してください。Oリング [13、24] に取り付けである輸送用ロックを除去してください。
- 22.古いOリング [13、24] は適切に廃棄してください（「14. 廃棄処分」 54ページを参照）。

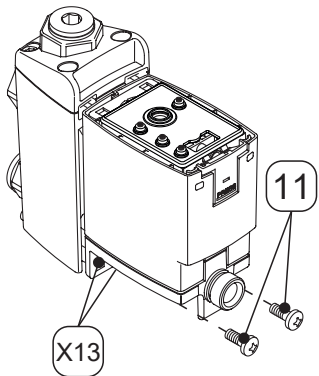
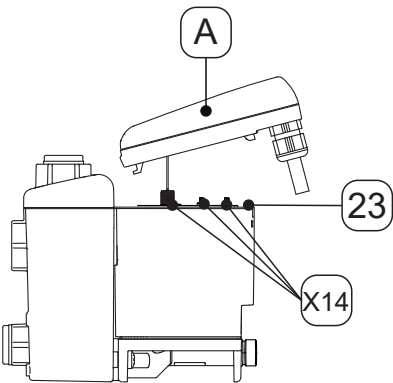
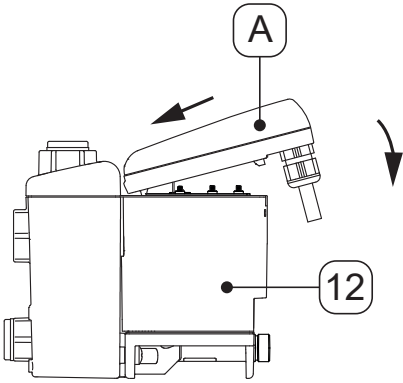


- 23.取り外したデザインシェル [8] を新しいService-Unit [12] の周りを取り付けてください。

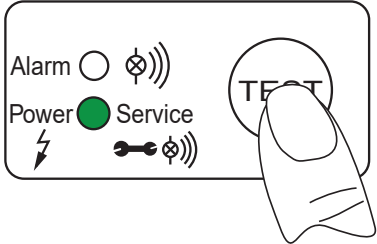


- 24.新しいService-Unit [12] を図のようにドレン回収容器 [14] のホルダーに挿入し、ドレン回収容器 [14] に押し当ててください。

## 交換作業

図	説明/解説
	<p>25. 2本のプラスネジ [11] を穴 [X13] に差し込み、2.5 Nm + 0.5 Nm (1.84 ft-lb + 0.37 ft-lb) のトルクで締めつけてください。</p>
	<p>26. 接点ばね [X14] の付いたシーリングマット [23] が清潔で、乾いており、異物が付着していないことを確認してください。</p> <p>27. 制御装置 [A] のセンサーをセンサーチューブ開口部に挿入してください。</p>
	<p>28. 制御装置 [A] のフックを差し込んでください。</p> <p>29. 制御装置 [A] を Service-Unit [12] に押し付け、はめ込んでください。</p>

### 10.3.2 機能テスト

☒	説明/解説
 <p>The diagram shows a control panel with several indicators and a button. On the left, there is an 'Alarm' indicator consisting of a white circle and a bell icon. Below it is a 'Power' indicator consisting of a green circle and a lightning bolt icon. To the right of the Power indicator is a 'Service' indicator consisting of a key icon and a bell icon. On the right side of the panel is a circular button labeled 'TEST'. A hand is shown pressing the TEST button.</p>	<p>TESTボタンを2～5秒間押してください。</p> <ul style="list-style-type: none"><li>→ 緑色の電源LEDが点灯します</li><li>→ バルブが開き、ドレンが排出されます</li></ul>

### 10.3.3 目視検査



製品の目視検査では、すべてのコンポーネントの機械的損傷や腐食を点検してください。損傷したコンポーネントは直ちに交換してください。

### 10.3.4 リークテスト

リークテストは非破壊検査法に属し、真空システムおよび過圧システム内の気密性を証明するために行われます。リークテストを実施するには、さまざまな方法があります。メーカーはテスト方法の選択について一切の推奨を行いません。テスト方法の選択と決定は、加圧システムの運用企業の責任であり、適用される規格および指令（例：DIN EN 1779）に従って実施する必要があります。

### 10.3.5 清掃

## 10.4 警告マーク

<b>注意</b>	<b>不適切な洗浄剤の使用による人身傷害</b>
	<p>不適切な洗浄剤の使用により、軽傷や健康被害を負う危険性があります。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 濡れた状態では決して清掃しないでください。</li> <li>• 洗浄に高圧洗浄機を使用しないでください。</li> <li>• 外側のコーティング（例：標識、銘板、腐食防止層など）を損傷するおそれのある、研磨剤の入った侵食性の洗浄剤または溶剤は使用しないでください。</li> <li>• 先のとがった物、または硬い物を清掃に使用しないでください。</li> <li>• 外部の清掃には、霧吹きで湿らせた静電気防止用布を使用してください。</li> <li>• 判読不可能になった製品の標識（絵文字、標識）は直ちに交換してください。</li> <li>• 個人用保護具を使用してください。</li> <li>• メーカーの指定に適合した洗浄剤を使用してください。</li> </ul>
<b>注記</b>	<b>現地の衛生規則に注意</b>
	<p>記載されている清掃に関する注意事項に加えて、必要に応じて、その地域で適用される衛生規則または会社独自の衛生規則を遵守する必要があります。</p>

#### 準備作業

1. 運転停止措置が完了しています（「12. 運転停止措置」 50ページの章を参照）。

#### 清掃作業

1. 中性洗剤を綿布、または使い捨ての布に湿る程度（濡らさない程度）にスプレーしてください。
2. 湿らせた布で製品の表面を拭いてください。

#### 仕上げ作業

1. 製品を運転してください（「8. 試運転」 36ページの章を参照）。

## 11. 消耗品、アクセサリおよび交換部品

### 11.1 注文情報

お問い合わせまたはご注文の際に、メーカーのサービス部門では以下の情報が必要となります：

- シリアル番号（銘板を参照）
- アクセサリまたは交換部品の材料番号と名称
- 同梱のアクセサリまたは交換部品の必要数

担当メーカーのサービス部門の連絡先は「1.1 連絡先」5ページの章に記載されています。

### 11.2 アクセサリ

説明	材料番号
随管ヒーター 230 VAC	4041657
排出セット	2000046
壁および床用の保持アングル部材	4012883

### 11.3 交換部品



説明/解説	材料番号
<b>Service-Unit BEKOMAT® 33U</b>	4023633
<b>Service-Unit BEKOMAT® 33U CO</b>	4023635
シールセット	4024397
デザインシエル	4010167

## 12. 運転停止措置

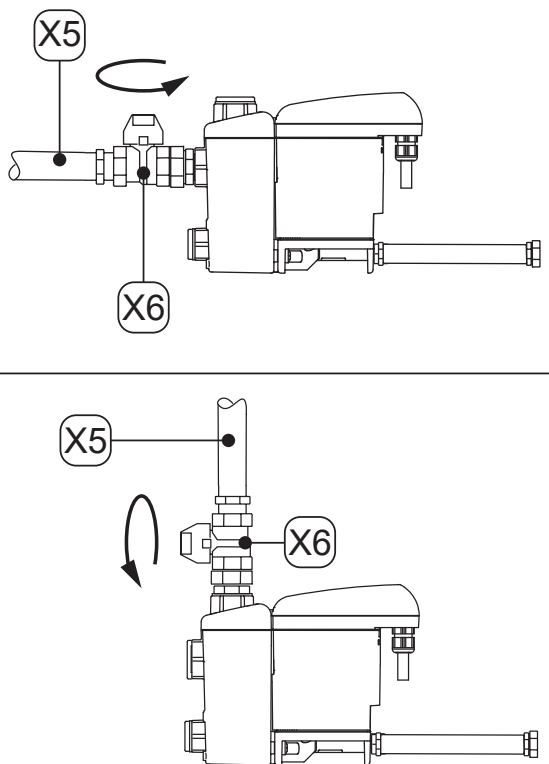
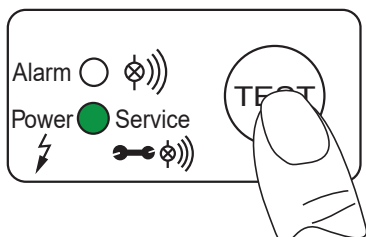
### 12.1 警告マーク

#### 作業員

サービス専門スタッフ（「2.3 対象グループと人員」 8ページの章を参照）



<b>危険</b>	<b>加圧された液体の急速な流出</b>
	<p>急速または急激に流出する液体との接触、または設備部品の破裂によって、死亡の危険または重傷を負う危険が生じます。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>作業開始の前には、作業場所の周囲に安全領域を設けてください。</li> <li>作業開始の前には、加圧システムの空気を抜き、不意に圧力が掛からないように固定してください。</li> </ul>
<b>危険</b>	<b>電圧</b>
	<p>電圧のかかっている部品と接触すると、致命傷や重傷、ならびに機能障害、運転障害または材料破損の原因となる危険が生じます。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>作業開始の前には、作業場所の周囲に安全領域を設けてください。</li> <li>作業開始の前には、製品とアクセサリの電源スイッチを切り、不意に再びスイッチがオンにならないように固定してください。</li> </ul>

## 12.2 運転停止措置のための作業

図	説明/解説
	<ol style="list-style-type: none"> <li>ドレン供給管 [X5] を介したドレンフィードを遮断します (例：推奨されている遮断弁 [X6] を閉じる)。</li> </ol>
	<ol style="list-style-type: none"> <li>TESTボタンを短く数回押してください。 → BEKOMAT® 内の圧力が低減されます → BEKOMAT® 内に残ったドレンが排出されます</li> <li>BEKOMAT® を電圧供給から切り離し、電源スイッチを切ってください。</li> </ol>




## 13. 取り外し

### 13.1 警告マーク

作業員	
サービス専門スタッフ（「2.3 対象グループと人員」 8ページの章を参照）	
<b>危険</b>	<b>加圧された液体の急速な流出</b>
	<p>急速または急激に流出する液体との接触、または設備部品の破裂によって、死亡の危険または重傷を負う危険が生じます。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>作業開始の前には、作業場所の周囲に安全領域を設けてください。</li> <li>作業開始の前には、加圧システムの空気を抜き、不意に圧力が掛からないように固定してください。</li> </ul>
<b>危険</b>	<b>電圧</b>
	<p>電圧のかかっている部品と接触すると、致命傷や重傷、ならびに機能障害、運転障害または材料破損の原因となる危険が生じます。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>作業開始の前には、作業場所の周囲に安全領域を設けてください。</li> <li>作業開始の前には、製品とアクセサリの電源スイッチを切り、不意に再びスイッチがオンにならないように固定してください。</li> </ul>

### 13.2 取り外し作業

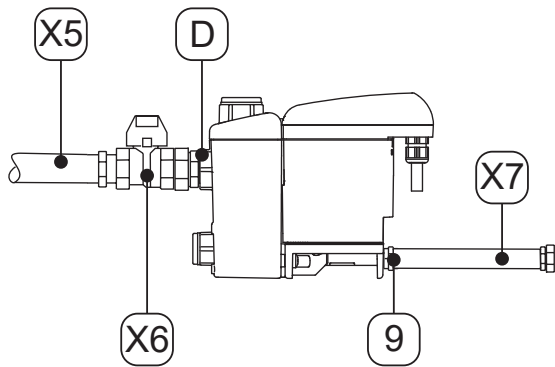
取り外し作業を行うには以下の前提条件が満たされており、準備作業が完了している必要があります。

前提条件		
ツール	材料	保護具
<ul style="list-style-type: none"> <li>スパナまたはモンキーレンチ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>素材は必要ありません</li> </ul>	<p style="text-align: center;">常に着用：</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;">    </div>
準備作業		
1.	運転停止措置が完了しています（「12. 運転停止措置」 50ページの章を参照）。	
2.	加圧システムまたは対応するシステムセグメントを無圧にし、不意に加圧されないように固定してください。	

取り外し作業

図

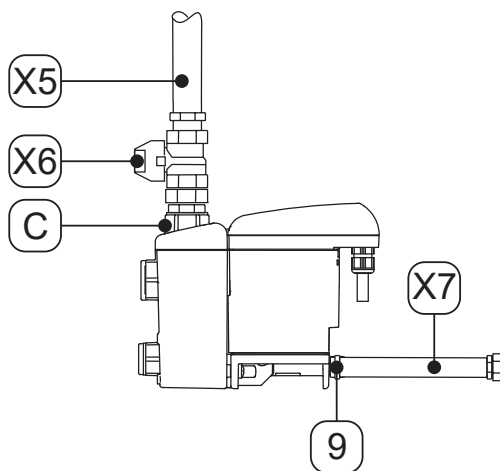
説明/解説



1. ホース [X7] をホースコネクタ [9] から緩め、取り外してください。

2. ドレン供給管 [X5] および推奨されているシャットオフバルブ [X6] を垂直方向のドレン入口 [C] または水平方向のドレン入口 [D] から緩め、取り外してください。



3. 全ての電気接続部を取り外してください。



## 14. 廃棄処分

製品とアクセサリは、耐用年数が経過した時点で、例えば専門業者に依頼するなどして適切に廃棄する必要があります。例えば、ガラス、プラスチックや一部の化学製品は、大部分が修復可能、リサイクル可能であり再使用することができるものです。

### 14.1 警告マーク

注記	不適切な廃棄処分
	<p>部品、コンポーネント、運転資材、補助資材および洗浄剤を不適切な仕方で廃棄処分すると、環境汚染の原因になるおそれがあります。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 全ての部材、コンポーネント、運転資材、補助資材および洗浄媒体は、その地域で適用される法的規制および規定に従って適切に廃棄してください。</li> <li>• 電気部品および電子部品は、専門の廃棄処理業者に任せて廃棄するか、またはメーカーに返送してください。</li> <li>• 廃棄に関して疑問がある場合は、その地域の専門の廃棄処理業者にご相談ください。</li> </ul>
情報	電気製品および電子製品の廃棄処分
	<p>電気電子製品(EEE)には電気電子製品廃棄物(WEEE)を適切に処分しないと人間の健康や環境に危険が及んだり有害になったりする材料やコンポーネント、物質が含まれます。</p> <p>電気製品および電子製品には、バツ印付きゴミ箱のマークが標示されています。バツ印付きのゴミ箱は、電気製品および電子製品が分別回収されること、および、家庭ゴミとは一緒に廃棄処分されないことを意味しています。</p> <p>電気製品および電子製品のリサイクルに関する、その地域で適用される法的規制および規定の詳細については、地域の専門の廃棄処分会社または担当の地方自治体へお問い合わせください。</p>

## 14.2 運転資材および補助資材の廃棄処分

運転資材/補助資材	EU廃棄物コード
油またはその他の危険物質により汚染された吸収材、フィルター材、拭き取り布および保護服	15 02 02
15 02 02に該当するものを除く、吸収材、フィルター材、拭き取り布および保護服	15 02 03
梱包材 - 紙および段ボール	15 01 01
梱包材 - プラスチック	15 01 02
廃油 - 無機	13 02 05
廃油 - 合成	13 02 06

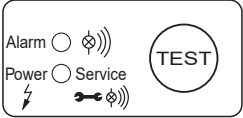
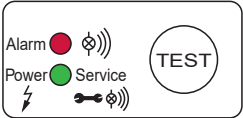
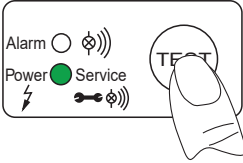
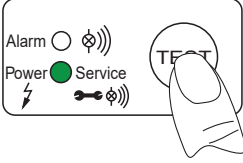
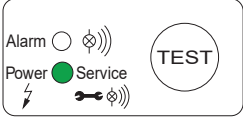
## 14.3 コンポーネントの廃棄処分

廃棄処分の前に、以下の前提条件が満たされていること：

前提条件	
1.	製品とアクセサリは運転停止され、取り外されている。
2.	製品とアクセサリは清掃が済み、残留媒体がない状態になっている。


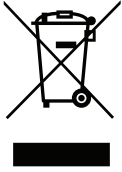
コンポーネント	EU廃棄物コード
20 01 21、20 01 23、20 01 35に該当するもの以外の電気機器および電子機器	20 01 36
プラスチック	20 01 39
金属	20 01 40

## 15. 解決策

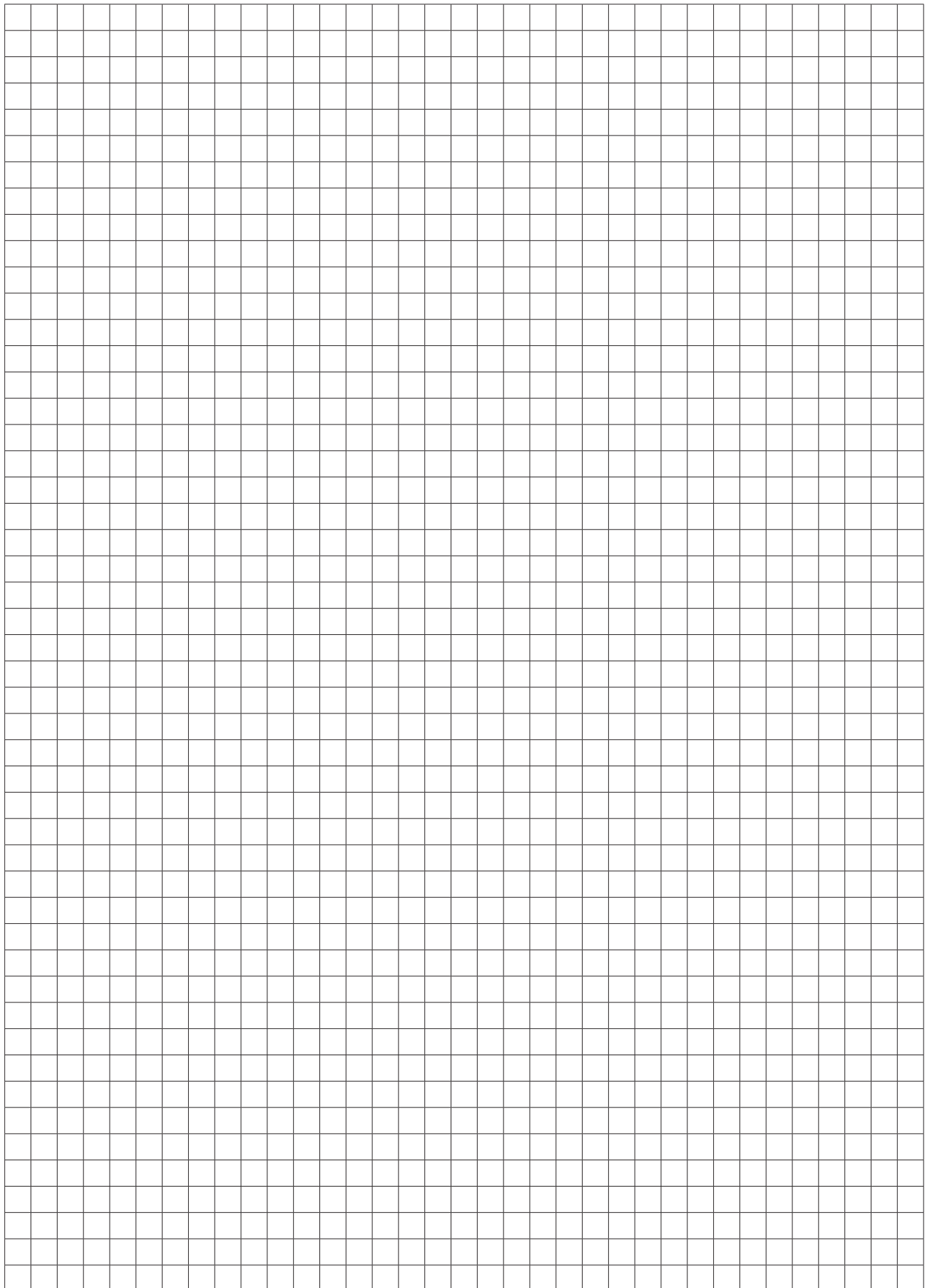
エラー状況	考えられる原因	解決策
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 全てのLEDが消灯している</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 銘板から運転電圧を読み取り、調節する</li> <li>• センサー基板のターミナル（L、N）に電圧がかかっているかどうか確認する</li> <li>• センサー基板上的接続端子を点検する</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 全てのLEDが継続的に点灯している</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 製品を電圧供給から切り離し、5秒よりも長い時間が経過した後に再びスイッチを入れる</li> <li>• センサー基板が損傷していないかどうか、点検する</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• TESTボタンを押した後にドレンが排出されない</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 供給管と排出管を確認する</li> <li>• Service-Unitを交換する</li> <li>• TESTボタンを押すことによって、バルブの機能を確認する → バルブを切り替える音ははっきりと聞こえる（カチッという音がする）</li> <li>• センサー基板上的接続端子を点検する</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• TESTボタンを押した場合のみドレンが排出される</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• &gt;3%の勾配を備えた供給管を配置する</li> <li>• 均圧管を取り付ける</li> <li>• 必要な最低圧力に達しているかどうかを確認する（「4. 技術データ」19ページを参照）</li> <li>• Service-Unitを交換する</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>BEKOMAT®</b> が継続的に排出している</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Service-Unitを交換する</li> </ul>

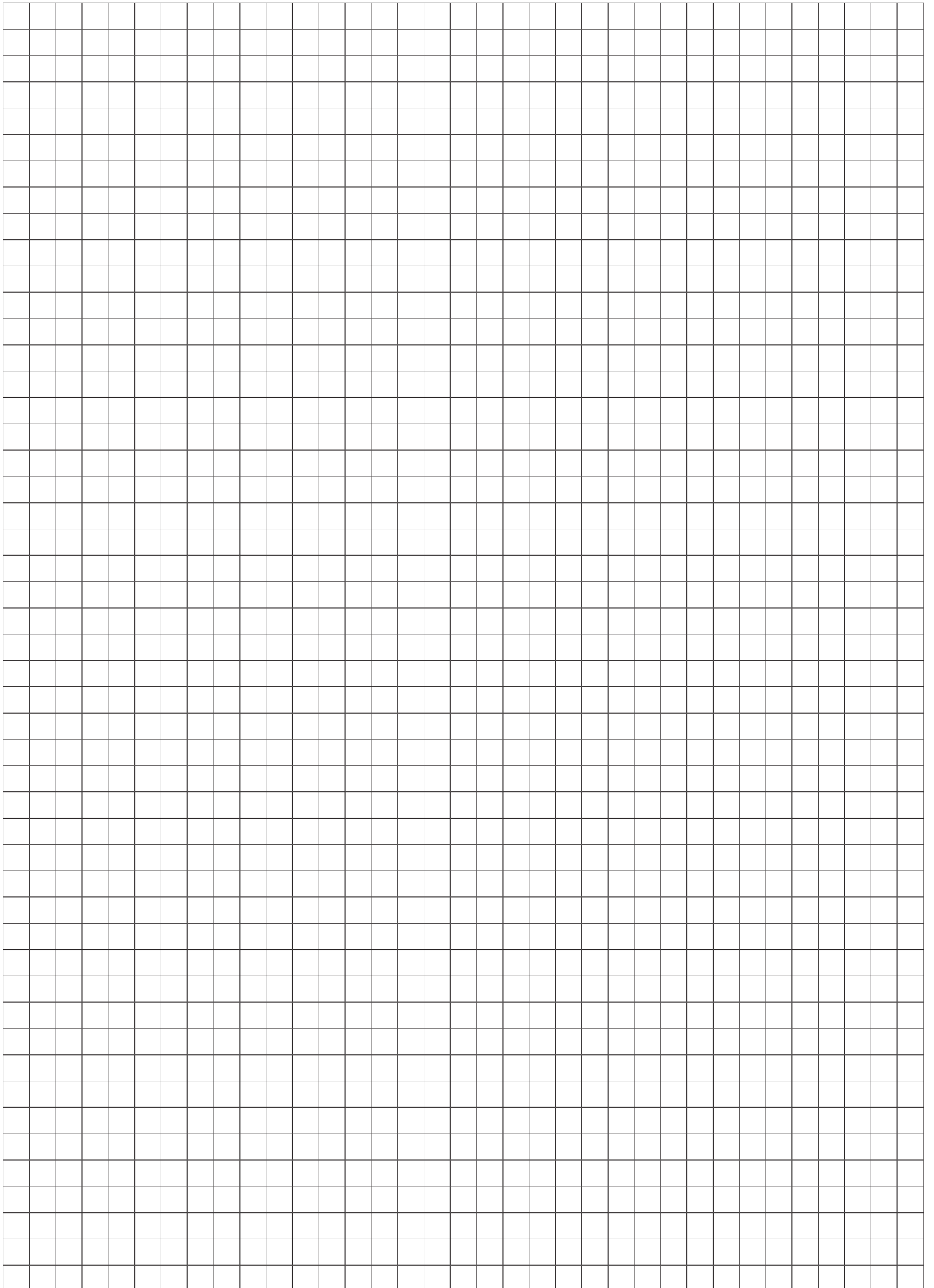
## 16. 添付書類

### 16.1 証明書

記号	説明/解説
	<p><b>CEマーク</b></p> <p>CEマークは、本製品がそれに適用される全てのEU指令の要求事項に準拠しており、その製造が健康関連および安全関連の要求事項を満たしていることを標示するためのものです。本製品を欧州市場で販売することができます。</p>
	<p><b>WEEEマーク</b></p> <p>バツ印付きのゴミ箱は、寿命が尽きた電気製品または電子製品を未分別の家庭ゴミと一緒に廃棄処分してはいけないということを標示しています。廃品回収は電気電子廃棄物の回収所に無償で出せるうえ、場合によっては製品リサイクル用の引き取り施設も利用できます。こうした回収所のアドレスについては、自治体の管理部門にお問い合わせください。</p>

## 17. ヌモ





**BEKO TECHNOLOGIES GmbH**

Im Taubental 7  
 D - 41468 Neuss  
 Tel. +49 2131 988 0  
 Fax +49 2131 988 900  
 info@beko-technologies.com  
 service-eu@beko-technologies.com

**DE****BEKO TECHNOLOGIES LTD.**

Unit 11-12 Moons Park  
 Burnt Meadow Road  
 North Moons Moat  
 Redditch, Worcs, B98 9PA  
 Tel. +44 1527 575 778  
 info@beko-technologies.co.uk

**GB****BEKO TECHNOLOGIES S.à.r.l.**

Zone Industrielle  
 1 Rue des Frères Rémy  
 F - 57200 Sarreguemines  
 Tél. +33 387 283 800  
 info@beko-technologies.fr  
 service@beko-technologies.fr

**FR****BEKO TECHNOLOGIES B.V.**

Veenen 12  
 NL - 4703 RB Roosendaal  
 Tel. +31 165 320 300  
 benelux@beko-technologies.com  
 service-bnl@beko-technologies.com

**NL****BEKO TECHNOLOGIES  
(Shanghai) Co. Ltd.**

Rm.715 Building C, VANTONE Center  
 No.333 Suhong Rd.Minhang District  
 201106 Shanghai  
 Tel. +86 (21) 50815885  
 info.cn@beko-technologies.cn  
 service1@beko.cn

**CN****BEKO TECHNOLOGIES s.r.o.**

Na Pankraci 58  
 CZ - 140 00 Praha 4  
 Tel. +420 24 14 14 717 /  
 +420 24 14 09 333  
 info@beko-technologies.cz

**CZ****BEKO Tecnológica España S.L.**

Torruella i Urpina 37-42, nave 6  
 E - 08758 Cervelló  
 Tel. +34 93 632 76 68  
 Mobil +34 610 780 639  
 info.es@beko-technologies.es

**ES****BEKO TECHNOLOGIES LIMITED**

Room 2608B, Skyline Tower,  
 No. 39 Wang Kwong Road  
 Kwoloon Bay Kwoloon, Hong Kong  
 Tel. +852 2321 0192  
 Raymond.Low@beko-technologies.com

**HK****BEKO TECHNOLOGIES INDIA Pvt. Ltd.**

Plot No.43/1 CIEEP Gandhi Nagar  
 Balanagar Hyderabad  
 IN - 500 037  
 Tel. +91 40 23080275 /  
 +91 40 23081107  
 Madhusudan.Masur@bekoindia.com  
 service@bekoindia.com

**IN****BEKO TECHNOLOGIES S.r.l**

Via Peano 86/88  
 I - 10040 Leinì (TO)  
 Tel. +39 011 4500 576  
 Fax +39 0114 500 578  
 info.it@beko-technologies.com  
 service.it@beko-technologies.com

**IT****BEKO TECHNOLOGIES K.K**

KEIHIN THINK Building 8 Floor  
 1-1 Minamiwatarida-machi  
 Kawasaki-ku, Kawasaki-shi  
 JP - 210-0855  
 Tel. +81 44 328 76 01  
 info@beko-technologies.jp

**JP****BEKO TECHNOLOGIES Sp. z o.o.**

ul. Pańska 73  
 PL - 00-834 Warszawa  
 Tel. +48 22 314 75 40  
 info.pl@beko-technologies.pl

**PL****BEKO TECHNOLOGIES S. de R.L. de C.**

BEKO Technologies, S de R.L. de C.V.  
 Blvd. Vito Alessio Robles 4602 Bodega 10  
 Zona Industrial  
 Saltillo, Coahuila, 25107  
 Mexico  
 Tel. +52(844) 218-1979  
 informacion@beko-technologies.com

**MX****BEKO TECHNOLOGIES, CORP.**

900 Great Southwest Pkwy SW  
 Atlanta, GA 30336  
 USA  
 Tel. +1 404 924-6900  
 beko@bekousa.com

**US**